

TARATURA CONFORME ALLA DIN EN ISO 6789:2017. SEMPLICE E PROFESSIONALE. CON TORKMASTER.

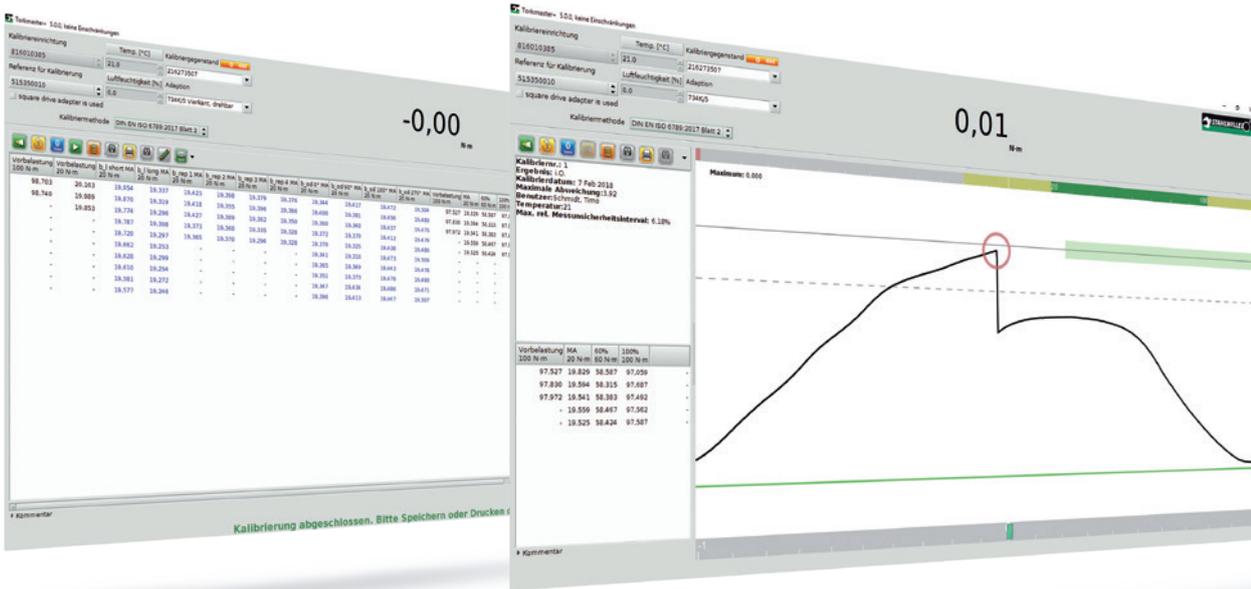
Con l'entrata in vigore della nuova norma DIN EN ISO 6789:2017 che regola la taratura degli utensili dinamometrici, il processo di prova è diventato notevolmente più complesso. Tuttavia, il software TORKMASTER consente la taratura rapida ed efficiente di utensili dinamometrici, inclusa la produzione di certificati di taratura conformi alla norma.

TORKMASTER

- TORKMASTER permette di tarare facilmente chiavi e giraviti dinamometrici secondo la nuova norma DIN EN ISO 6789:2017 parte 1 e 2 richiedendo solo un piccolo sforzo da parte dell'utente. E il precedente standard DIN EN ISO 6789:2003 continua a essere rispettato.
- In combinazione con il dispositivo perfectControl è persino possibile effettuare tarature completamente automatiche e così risparmiare tempo.
- perfectControl e TORKMASTER possono anche interagire con noti sistemi CAQ. In questo modo il dispositivo di taratura riceve tutti i dati necessari per la taratura e restituisce al sistema del cliente i valori misurati stimati in seguito alla taratura.
- Nell'applicazione TORKMASTER, la curva di coppia e il valore di scatto misurato vengono visualizzati graficamente.
- I certificati di taratura possono essere stampati o creati come file in formato PDF.
- Diversi livelli di autorizzazione per gli utenti semplificano le attività amministrative nella routine quotidiana.
- È possibile creare una cronologia di taratura per ogni strumento.
- È possibile documentare i dati prima ("as found") e dopo ("as left") la taratura dello strumento.
- Installabile in 8 lingue.



TARATURA CONFORME A DIN EN ISO 6789:2017. SEMPLICE E PROFESSIONALE. CON TORKMASTER.



DIN EN ISO 6789:2017



Finora la norma DIN EN ISO 6789 richiedeva di indicare nel certificato di taratura solo lo scostamento consentito. La rielaborazione del 2017 è ora composta da due parti: una dichiarazione di conformità sulla base della parte 1 attesta che l'utensile funziona nel rispetto della norma. Si effettua una taratura solo nell'ambito di una prova condotta in base alla parte 2 nella quale, oltre allo scostamento, è necessario indicare anche l'intervallo di incertezza di misura. Poiché il numero di misurazioni necessarie a tale scopo è notevolmente più elevato, anche lo sforzo richiesto per la taratura aumenta. Tuttavia, TORKMASTER garantisce una taratura efficiente e riduce lo sforzo aggiuntivo al minimo.