

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

### SEZIONE 1: Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa

#### 1.1 Identificatore del prodotto

Denominazione commerciale: **Pasta per saldatura dolce e stagnatura**  
**Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)**  
**Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%**  
**Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1**

#### 1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o del preparato e usi sconsigliati

Non sono disponibili altre informazioni.

#### 1.3 Informazioni sul fabbricante chi fornisce la scheda di dati di sicurezza

##### Produttore/fornitore:

Wullschleger AG  
 Löttechnik-Edelmetalle  
 Asylstrasse 25/CH-8800 Thalwil  
 Schweiz  
 Tel.+41 44 720 05 78/Fax.+41 44 720 03 27

SOLDERIN S Verzinnungs-  
 paste

Mail: wullschlegerag@bluewin.ch  
 Home: www.wullschlegerag.ch

**WULLSCHLEGER AG**  
**EDELMETALLE**  
**8800 THALWIL**  
**TEL. 044 720 05 78**

### SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

#### 2.1 Classificazione della sostanza o del preparato

##### Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008



GHS08 pericolo per la salute

Repr. 1A H360FD-H362 Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.

STOT RE 1 H372 Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.



GHS05 corrosione

Skin Corr. 1B H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

Eye Dam. 1 H318 Provoca gravi lesioni oculari.



GHS09 ambiente

Aquatic Chronic 1 H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.



GHS07

Acute Tox. 4 H302 Nocivo se ingerito.

Acute Tox. 4 H332 Nocivo se inalato.

STOT SE 3 H335 Può irritare le vie respiratorie.

#### 2.2 Elementi dell'etichetta

##### Etichettatura secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

Il prodotto è classificato ed etichettato conformemente al regolamento CLP.

(continua a pagina 2)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura dolce e stagnatura  
**Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)**  
**Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%**  
**Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1** SOLDERIN S Verzinnungspaste

(Segue da pagina 1)

**Pittogrammi di pericolo**

GHS05 GHS07 GHS08 GHS09

**Avvertenza Pericolo****Componenti pericolosi che ne determinano l'etichettatura:**

piombo

cloruro di zinco

Benzenesulfonic acid, C10-13-alkyl derivs., sodium salts

Isotridecanol 6EO

**Indicazioni di pericolo**

H302+H332 Nocivo se ingerito o inalato.

H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

H360FD-H362 Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.

H335 Può irritare le vie respiratorie.

H372 Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

**Consigli di prudenza**

P263 Evitare il contatto durante la gravidanza e l'allattamento.

P303+P361+P353 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE (o con i capelli): togliersi di dosso immediatamente tutti gli indumenti contaminati. Sciacquare la pelle [o fare una doccia].

P305+P351+P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

P403+P233 Tenere il recipiente ben chiuso e in luogo ben ventilato.

P405 Conservare sotto chiave.

P501 Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le disposizioni locali / regionali / nazionali / internazionali.

**Ulteriori dati:**

Usa ristretto agli utilizzatori professionali.

**2.3 Altri pericoli****Risultati della valutazione PBT e vPvB**

PBT: Non applicabile.

vPvB: Non applicabile.

**SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti**
**3.2 Preparati**

<b>Sostanze pericolose:</b>		
CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4 Reg.nr.: 01-2119513221-59	piombo ⚠ Repr. 1A, H360FD-H362; STOT RE 1, H372; ⚠ Aquatic Chronic 1, H410; ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H332	<50%
CAS: 7646-85-7 EINECS: 231-592-0 Reg.nr.: 01-2119472431-44	cloruro di zinco ⚠ Skin Corr. 1B, H314; ⚠ Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410; ⚠ Acute Tox. 4, H302	<10%
CAS: 68411-30-3 EINECS: 270-115-0 Reg.nr.: 01-2119489428-22	Benzenesulfonic acid, C10-13-alkyl derivs., sodium salts ⚠ Eye Dam. 1, H318; ⚠ Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Aquatic Chronic 3, H412	<10%
CAS: 69011-36-5	Isotridecanol 6EO ⚠ Eye Dam. 1, H318; ⚠ Acute Tox. 4, H302	<5%
CAS: 12125-02-9 EINECS: 235-186-4 Reg.nr.: 01-2119487950-27	ammonio cloruro ⚠ Acute Tox. 4, H302; Eye Irrit. 2, H319	<2,5%

**Ulteriori indicazioni:** Il testo dell'avvertenza dei pericoli citati può essere appreso dal capitolo 16

(continua a pagina 3)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura dolce e stagnatura  
Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)  
Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%  
Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1 SOLDERIN S Verzinnungspaste

(Segue da pagina 2)

### SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

#### 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

##### Indicazioni generali:

Allontanare immediatamente gli abiti contaminati dal prodotto.

I sintomi di avvelenamento possono comparire dopo molte ore, per tale motivo è necessaria la sorveglianza di un medico nelle 48 ore successive all'incidente.

##### Inalazione:

Portare in zona ben areata, praticare eventualmente la respirazione artificiale, tenere al caldo. Se i disturbi persistono consultare il medico.

Se il soggetto è svenuto provvedere a tenerlo durante il trasporto in posizione stabile su un fianco.

**Contatto con la pelle:** Lavare immediatamente con acqua e sapone sciacquando accuratamente.

##### Contatto con gli occhi:

Lavare con acqua corrente per diversi minuti tenendo le palpebre ben aperte e consultare il medico.

##### Ingestione:

Chiamare subito il medico.

Bere abbondante acqua e sostare in zona ben areata. Richiedere immediatamente l'intervento del medico.

**4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati** Non sono disponibili altre informazioni.

**4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali**  
Non sono disponibili altre informazioni.

### SEZIONE 5: Misure antincendio

#### 5.1 Mezzi di estinzione

**Mezzi di estinzione idonei:** Adottare provvedimenti antiincendio nei dintorni della zona colpita.

**5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dal preparato** Non sono disponibili altre informazioni.

#### 5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

**Mezzi protettivi specifici:** Indossare il respiratore.

### SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

#### 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Indossare equipaggiamento protettivo. Allontanare le persone non equipaggiate.

**6.2 Precauzioni ambientali:** Impedire infiltrazioni nella fognatura/nelle acque superficiali/nelle acque freatiche.

#### 6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:

Utilizzare mezzi di neutralizzazione.

Smaltimento del materiale contaminato conformemente al punto 13.

Provvedere ad una sufficiente areazione.

#### 6.4 Riferimento ad altre sezioni

Per informazioni relative ad un manipolazione sicura, vedere capitolo 7.

Per informazioni relative all'equipaggiamento protettivo ad uso personale vedere Capitolo 8.

Per informazioni relative allo smaltimento vedere Capitolo 13.

### SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

#### 7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Accurata captazione delle polveri.

Accurata ventilazione/aspirazione nei luoghi di lavoro.

**Indicazioni in caso di incendio ed esplosione:** Non sono richiesti provvedimenti particolari.

#### 7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

##### Stoccaggio:

**Requisiti dei magazzini e dei recipienti:** Non sono richiesti requisiti particolari.

**Indicazioni sullo stoccaggio misto:** Non necessari.

**Ulteriori indicazioni relative alle condizioni di immagazzinamento:** Mantenere i recipienti ermeticamente chiusi.

**Classe di stoccaggio:** 6.1 C

**7.3 Usi finali particolari** Non sono disponibili altre informazioni.

(continua a pagina 4)

— CH/IT —

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura dolce e stagnatura  
Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)  
Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%  
Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1 SOLDERIN S Verzinnungspaste

(Segue da pagina 3)

### SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

Ulteriori indicazioni sulla struttura di impianti tecnici: *Nessun dato ulteriore, vedere punto 7.*

#### 8.1 Parametri di controllo

Componenti i cui valori limite devono essere tenuti sotto controllo negli ambienti di lavoro:	
<b>7439-92-1 piombo</b>	
MAK (Svizzera)	Valore a breve termine: 0,8 e mg/m <sup>3</sup> Valore a lungo termine: 0,1 e mg/m <sup>3</sup> B C2 R2f R1ad SSb;(als Pb berechnet)
<b>7646-85-7 cloruro di zinco</b>	
MAK (Svizzera)	Valore a lungo termine: 1 a mg/m <sup>3</sup> (Rauch)
<b>12125-02-9 ammonio cloruro</b>	
MAK (Svizzera)	Valore a lungo termine: 3 a mg/m <sup>3</sup>

**Informazioni sulla regolamentazione MAK (Svizzera):** Grenzwerte am Arbeitsplatz

**procedure di monitoraggio raccomandate secondo 453/2010 CE n 8.1.2:**

7439-92-1 piombo: NIOSH 7702(E), OSHA 1006(E), OSHA ID-206(E)

7646-85-7 cloruro di zinco: NIOSH 7300, 7301, 7303(E) "Zinc", OSHA, ID-121(E)

12125-2-9 cloruro d'ammonio: NIOSH 7300, 7301, 7303(E) "Zinc", OSHA, ID-121(E)

Componenti con valori limite biologici:	
<b>7439-92-1 piombo</b>	
BAT (Svizzera)	400 µg/l Materiale Campione: Sangue in toto Momento di prelievo del provino: nessuna restrizione Indicatore biologico: Blei
	100 µg/l Materiale Campione: Sangue in toto Momento di prelievo del provino: nessuna restrizione Indicatore biologico: Blei (Frauen < 45 Jahre)

**Informazioni sulla regolamentazione BAT (Svizzera):** Grenzwerte am Arbeitsplatz

**Ulteriori indicazioni:** Le liste valide alla data di compilazione sono state usate come base.

#### 8.2 Controlli dell'esposizione

**trolli tecnici idonei** Assicurare una adeguata ventilazione. Rimozione dei fumi di dispositivi di aspirazione idonei.

**Mezzi protettivi individuali:**

**Norme generali protettive e di igiene del lavoro:**

Tenere lontano da cibo, bevande e foraggi.

Togliere immediatamente gli abiti contaminati.

Lavarsi le mani prima dell'intervallo o a lavoro terminato.

Custodire separatamente l'equipaggiamento protettivo.

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

**Maschera protettiva:**

In ambienti non sufficientemente ventilati utilizzare la maschera protettiva.

Filtro P3

**Guanti protettivi:**



Guanti protettivi

Scelta del materiale dei guanti in considerazione dei tempi di passaggio, dei tassi di permeazione e della degradazione.

**Materiale dei guanti**

Gomma nitrilica

La scelta dei guanti adatti non dipende soltanto dal materiale bensì anche da altre caratteristiche di qualità variabili da un produttore a un altro. Poiché il prodotto rappresenta una formulazione di più sostanze, la stabilità dei materiali dei guanti non è calcolabile in anticipo e deve essere testata prima dell'impiego.

Spessore del materiale consigliato:  $\geq 0,2$  mm

(continua a pagina 5)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

Denominazione commerciale: **Pasta per saldatura dolce e stagnatura**  
**Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)**  
**Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%**  
**Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1** **SOLDERIN S Verzinnungspaste**

(Segue da pagina 4)

### Tempo di permeazione del materiale dei guanti

Richiedere dal fornitore dei guanti il tempo di passaggio preciso il quale deve essere rispettato.

I tempi di passaggio determinati in conformità alla norma EN 374-3 non vengono rilevati in pratica. Per questa ragione viene consigliato un tempo di indossamento massimo pari al 50% del tempo di passaggio.

Valore per la permeazione: Level ≤ 6

Come protezione contro gli spruzzi sono adatti dei guanti costituiti dai materiali seguenti: *Gomma nitrilica*  
 Occhiali protettivi:



Occhiali protettivi a tenuta

Tuta protettiva: *Tuta protettiva*

## SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

### 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

#### Indicazioni generali

##### Aspetto:

Forma: *Pastoso*  
 Colore: *Grigio argento*  
 Odore: *Caratteristico*  
 Soglia olfattiva: *Non definito.*

valori di pH a 20 °C: *4,1*

#### Cambiamento di stato

Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione: *100 °C*  
 Punto di infiammabilità: *Non applicabile.*  
 Infiammabilità (solidi, gas): *Non definito.*  
 Temperatura di decomposizione: *Non definito.*  
 Temperatura di autoaccensione: *Prodotto non autoinfiammabile.*  
 Proprietà esplosive: *Prodotto non esplosivo.*  
 Limiti di infiammabilità:  
 Inferiore: *Non definito.*  
 Superiore: *Non definito.*  
 Tensione di vapore a 20 °C: *23 hPa*  
 Densità a 20 °C: *6,19 g/cm<sup>3</sup>*  
 Densità relativa: *Non definito.*  
 Densità di vapore: *Non applicabile.*  
 Velocità di evaporazione: *Non applicabile.*  
 Solubilità in/Miscibilità con acqua: *Insolubile.*

Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua: *Non definito.*

#### Viscosità:

Dinamica: *Non applicabile.*  
 Cinematica: *Non applicabile.*

#### Tenore del solvente:

VOC (CE) *0,00 %*  
 VOCV (CH) *0,00 %*

9.2 Altre informazioni *Non sono disponibili altre informazioni.*

## SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1 Reattività *Non sono disponibili altre informazioni.*

### 10.2 Stabilità chimica

Decomposizione termica/ condizioni da evitare: *Il prodotto non si decompone se utilizzato secondo le norme.*

10.3 Possibilità di reazioni pericolose *Non sono note reazioni pericolose.*

10.4 Condizioni da evitare *Non sono disponibili altre informazioni.*

10.5 Materiali incompatibili: *Non sono disponibili altre informazioni.*

(continua a pagina 6)

— CH/IT —

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura dolce e stagnatura  
**Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)**  
**Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%**  
**Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1** SOLDERIN S Verzinnungspaste

(Segue da pagina 5)

**10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi:** Non sono noti prodotti di decomposizione pericolosi.

### SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

#### 11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

##### Tossicità acuta

*Nocivo se ingerito o inalato.*

##### Valori LD/LC50 rilevanti per la classificazione:

**7646-85-7 cloruro di zinco**

Orale LD50 1.100-1.260 mg/kg (rat)

##### Irritabilità primaria:

##### Corrosione/irritazione cutanea

*Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.*

##### Lesioni oculari gravi/irritazioni oculari gravi

*Provoca gravi lesioni oculari.*

**Sensibilizzazione respiratoria o cutanea** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

##### Effetti CMR (cancerogenicità, mutagenicità e tossicità per la riproduzione)

**Mutagenicità delle cellule germinali** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

**Cancerogenicità** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

##### Tossicità per la riproduzione

*Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.*

##### Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione singola

*Può irritare le vie respiratorie.*

##### Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione ripetuta

*Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.*

**Pericolo in caso di aspirazione** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

### SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

#### 12.1 Tossicità

**Tossicità acquatica:** Non sono disponibili altre informazioni.

**12.2 Persistenza e degradabilità** Non sono disponibili altre informazioni.

**12.3 Potenziale di bioaccumulo** Non sono disponibili altre informazioni.

**12.4 Mobilità nel suolo** Non sono disponibili altre informazioni.

##### Ulteriori indicazioni in materia ambientale:

##### Ulteriori indicazioni:

*Pericolosità per le acque classe 3 (D) (Autoclassificazione): molto pericoloso*

*Non immettere nelle acque freatiche, nei corsi d'acqua o nelle fognature, anche in piccole dosi.*

*Non immettere il prodotto non diluito o non neutralizzato nelle acque di scarico e nei canali di raccolta.*

*Pericolo per le acque potabili anche in caso di perdite nel sottosuolo di quantità minime di prodotto.*

*Tossico per pesci e plancton.*

##### 12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

**PBT:** Non applicabile.

**vPvB:** Non applicabile.

**12.6 Altri effetti avversi** Non sono disponibili altre informazioni.

### SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

#### 13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

**Consigli:** Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici Non immettere nelle fognature.

##### Catalogo europeo dei rifiuti

16 05 07\*: sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose

HP 5: Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)/Tossicità in caso di aspirazione

HP 6: Tossicità acuta

HP 8: Corrosivo

HP 10: Tossico per la riproduzione

HP 14: Ecotossico

bottiglia di plastica pulita:

15 01 01: imballaggi in carta e cartone

(continua a pagina 7)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura dolce e stagnatura  
**Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)**  
**Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%**  
**Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1** SOLDERIN S Verzinnungspaste

(Segue da pagina 6)

**Imballaggi non puliti:** 15 01 10\*: imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze

**Consigli:** Smaltimento in conformità con le disposizioni amministrative.

**Detergente consigliato:**

Rimuovere il resto meccanicamente, pulire l'imballaggio con una soluzione di sapone o con alcool.

Reinigungsmittel auf wässriger Tensidbasis

### SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

#### 14.1 Numero ONU

ADR, IMDG, IATA

UN2923

#### 14.2 Nome di spedizione dell'ONU

ADR

2923 SOLIDO CORROSIVO TOSSICO, N.A.S. (CLORURO DI ZINCO, piombo), PERICOLOSO PER L'AMBIENTE  
 CORROSIVE SOLID, TOXIC, N.O.S. (ZINC CHLORIDE, lead),  
 MARINE POLLUTANT

IMDG

CORROSIVE SOLID, TOXIC, N.O.S. (ZINC CHLORIDE, lead)

IATA

#### 14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto

ADR



Classe  
Etichetta  
IMDG

8 Materie corrosive  
8+6.1



Class  
Label  
IATA

8 Materie corrosive  
8/6.1



Class  
Label

8 Materie corrosive  
8 (6.1)

#### 14.4 Gruppo di imballaggio

ADR, IMDG, IATA

III

#### 14.5 Pericoli per l'ambiente:

Marine pollutant:

Marcatura speciali (ADR):

#### 14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Numero Kemler:

Il prodotto contiene materie pericolose per l'ambiente: piombo, cloruro di zinco

Simbolo (pesce e albero)

Simbolo (pesce e albero)

Attenzione: Materie corrosive

86

Numero EMS:

F-A, S-B

Segregation groups

Acids

Stowage Category

B

Stowage Code

SW2 Clear of living quarters.

#### 14.7 Trasporto di rifiuti secondo l'allegato II di

MARPOL ed il codice IBC

Non applicabile.

#### Trasporto/ulteriori indicazioni:

ADR

Quantità limitate (LQ)

5 kg

Quantità esenti (EQ)

Codice: E1

Quantità massima netta per imballaggio interno: 30 g

Quantità massima netta per imballaggio esterno: 1000 g

Categoria di trasporto

3

Codice di restrizione in galleria

E

(continua a pagina 8)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura dolce e stagnatura  
**Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)**  
**Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%** SOLDERIN S Verzinnungspaste  
**Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1**

(Segue da pagina 7)

**IMDG**

Limited quantities (LQ)

1 kg

Excepted quantities (EQ)

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 g

Maximum net quantity per outer packaging: 500 g

UN "Model Regulation":

UN 2923 SOLIDO CORROSIVO TOSSICO, N.A.S. (CLORURO DI ZINCO, PIOMBO), 8 (6.1), III, PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

### SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

**15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o il preparato**

Direttiva 2012/18/UE

Sostanze pericolose specificate - **ALLEGATO I** Nessuno dei componenti è contenuto.

Categoria Seveso E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico

Quantità limite (tonnellate) ai fini dell'applicazione dei requisiti di soglia inferiore 100 t

Quantità limite (tonnellate) ai fini dell'applicazione dei requisiti di soglia superiore 200 t

REGOLAMENTO (CE) n. 1907/2006 ALLEGATO XVII Restrizioni: 63, 65

Disposizioni nazionali:

Indicazioni relative alla limitazione delle attività lavorative: Osservare le limitazioni di impiego per bambini.

Classificazione di liquidi pericolosi per le acque: classe A (Autoclassificazione)

COV (CE) 0,00 %

OCOV (CH) 0,00 %

15.2 Valutazione della sicurezza chimica: Una valutazione della sicurezza chimica non è stata effettuata.

### SEZIONE 16: Altre informazioni

I dati sono riportati sulla base delle nostre conoscenze attuali, non rappresentano tuttavia alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale.

**Motivo del cambiamento:** Capitolo 1, 8, 13 e 15 sono stati adattati alla legislazione svizzera

**Frase rilevanti**

H302 Nocivo se ingerito.

H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

H315 Provoca irritazione cutanea.

H318 Provoca gravi lesioni oculari.

H319 Provoca grave irritazione oculare.

H332 Nocivo se inalato.

H360FD Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto.

H362 Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.

H372 Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

H400 Molto tossico per gli organismi acquatici.

H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

H412 Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Limitazione consigliata dell'utilizzazione per solo uso commerciale.

Interlocutore: Herr Wullschleger

**Abbreviazioni e acronimi:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOCV: Lenkungsabgabe auf flüchtigen organischen Verbindungen, Schweiz (Swiss Ordinance on volatile organic compounds)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Tossicità acuta – Categoria 4

Skin Corr. 1B: Corrosione/irritazione della pelle – Categoria 1B

Skin Irrit. 2: Corrosione/irritazione della pelle – Categoria 2

Eye Dam. 1: Gravi lesioni oculari/irritazione oculare – Categoria 1

(continua a pagina 9)

— CH/IT —

**Scheda di dati di sicurezza**  
ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 22.05.2018

Numero versione 1

Revisione: 19.01.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura dolce e stagnatura**Weichlöt und Verzinnungspaste PbSn(Sb), SnPb(Sb)****Sn 20,0-80,0%, Pb 20,0-80,0%, Sb 0,5-2,0%****Sn60Pb40, Pb60Sn40, Pb74Sn25Sb1**

SOLDERIN S Verzinnungspaste

(Segue da pagina 8)

*Eye Irrit. 2: Gravi lesioni oculari/irritazione oculare – Categoria 2**Repr. 1A: Tossicità per la riproduzione – Categoria 1A**STOT SE 3: Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione singola) – Categoria 3**STOT RE 1: Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione ripetuta) – Categoria 1**Aquatic Acute 1: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo acuto per l'ambiente acquatico – Categoria 1**Aquatic Chronic 1: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo a lungo termine per l'ambiente acquatico – Categoria 1**Aquatic Chronic 3: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo a lungo termine per l'ambiente acquatico – Categoria 3***Scheda di dati di sicurezza:**

— CH/IT —