

# 1802 N Atmosin

## Pour brasage capillaire

### Description

Décapant en poudre pour brasage capillaire à l'aide d'alliage à haute teneur en argent.

A chaud, le décapant réduit les oxydes présents sur la surface du métal des pièces à assembler et active la couche superficielle du métal. Il en résulte un mouillage optimal de l'alliage d'apport, une augmentation de la capillarité dans les joints et la création d'un alliage de surface assurant une liaison métallurgique optimale.

Le tensioactif Atmosin favorise la création d'une couche régulière de décapant, qui de plus adhère fortement à la pièce lors de la chauffe. L'opération de brasage s'en trouve largement facilitée aussi bien pour les pièces unitaires que pour les grandes séries de pièces.

Le décapant 1802 N Atmosin est adapté au moyen de chauffe suivants : flamme oxyacétylénique, autres flammes oxy-gaz et air-gaz, fours sans protection gazeuse.

### Caractéristiques techniques

Plage d'activité 380°C - 720°C

### Applications

#### Métaux de base

Aciers inoxydables, alliages nickel, métaux ferreux et cuivreux, carbure de tungstène.

Pour des pièces de taille moyenne dans la mécanique, l'électrotechnique, la robinetterie, les installations sanitaires, etc.

#### Produits associés

1802/F/XFC/L; 1010/XFC; 1020 XFC; 1030 XFC; 1655/F/XFC; 1665/XFC; 1666/XFC; 1700; 1800; 1810/XFC; 1020/XFC et autres alliages à teneur en argent  $\geq 25\%$ .

### Procédure d'utilisation

#### Préparation

Nettoyer les pièces à assembler, blanchir si nécessaire la surface du joint, arrondir les arêtes.

Respecter le jeu indiqué pour l'alliage d'apport (selon l'alliage 0,04 à 0,2 mm).

#### Application

Mélanger le décapant en poudre avec de l'eau déminéralisée pour obtenir la consistance voulue, appliquer la pâte ainsi formée au pinceau dans la zone du joint ou au trempé.

On peut aussi chauffer la baguette non enrobée et la tremper dans le décapant, le décapant adhérent sur la baguette peut être déposé sur le joint au moment du chauffage de la pièce, ceci convient particulièrement aux pièces de petites dimensions.

#### Brasage à la flamme:

Chauffer régulièrement la pièce puis concentrer la chauffe dans la zone du joint, lorsque le décapant devient liquide appliquer le métal d'apport dans le joint.

#### Brasage au four:

Suivre les indications de température données dans la fiche de produit.

### Elimination des résidus

Les résidus de décapant restant sur les pièces sont solubles dans l'eau et peuvent avoir un effet corrosif, ils doivent donc être éliminés :

Les résidus de décapant peuvent être éliminés en plongeant, si c'est possible, la pièce dans l'eau tiède, effectuer ensuite un rinçage à l'eau des pièces.

Les résidus de décapant vitrifiés peuvent être éliminés par brossage de la pièce froide, effectuer ensuite un rinçage à l'eau tiède.

Sécher rapidement et complètement les pièces.

On peut combiner le rinçage et le décapage des pièces, pour les cuivreux utiliser de l'acide sulfurique à 10 %, pour les ferreux de l'acide chlorhydrique à 15 %, pour les aciers inoxydables un mélange d'acide chlorhydrique et nitrique. Pour plus de détails consulter le spécialiste en application Castolin + Eutectic.

### Hygiène et sécurité

Ne pas respirer les fumées, assurer une bonne ventilation de la place de travail.

Les décapants sont des produits chimiques actifs, respecter les indications portées sur l'emballage.

Respecter la législation en vigueur pour l'élimination des substances chimiques.

#### Union Européenne (UE):



NOCIF

Contient des fluoroborates

R22: Nocif en cas d'ingestion.

S26: En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

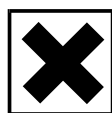
S36/37/39: Porter un vêtement de protection approprié, des gants et un appareil de protection des yeux/du visage.

S45: En cas d'accident ou de malaise consulter immédiatement un médecin (si possible lui montrer l'étiquette).

S51: Utiliser seulement dans des zones bien ventilées

Une fiche de sécurité selon la directive 91/155/EEC est disponible en anglais.

#### Suisse:



Classe de toxicité 3 OFSP T No 611463

Produit non destiné au public.

Contient plus de 20% de fluoroborate alcalin.

Nocif en cas d'ingestion.

## **Stockage et manutention**

A conserver dans l'emballage d'origine fermé dans un endroit sec et protégé, à l'écart de toute denrée alimentaire.