

# TERRA NX 320 SMC

MIG/MAG Schweißgerät. Invertertechnologie.  
Dreiphasige Spannungsversorgung.



## HIGHLIGHTS

- » MIG/MAG Standard-schweißen mit 2 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Eingebauter Drahtvorschub.
- » Speichern von bis zu 240 individuellen Schweißprogrammen (Jobs).

SCHWEISSGERÄT	
Stromquelle	TERRA NX 320 SMC
Master Software	MS Terra NX SMC/MSE (STEELDRIVE)
Kühlmodul	WU 330
Transportwagen	GT 500 / GT 700
Brenner (Luftgekühlt)	MT 350 G / MT 350 G U/D (STEELDRIVE)
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D (STEELDRIVE) / PP PLUS 401D

SCHWEISSTECHNIK			
WF NX	CLASSIC	SMART	STEELDRIVE
MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive	ArcDrive	ArcDrive / RapiDeep
MMA	✓	✓	✓
WIG DC LIFT	✓	✓	✓
Schweißprogramme	-	18	600 (max)
Individuelle Programme (Jobs)	-	-	240
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Spot Welding	Welding Speed / Arc Dynamic / Spot Welding	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level

# TERRA NX 320 SMC

AUSSTATTUNG			
Invertertechnologie	Inverter ThreeLevel® by Böhler Welding		
Datentransfer	CAN Feldbus digitaler 500 Kbs		
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen by Böhler Welding		
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm		
Software	Programm by Böhler Welding		
Validierungsprogramm	Integriert		
Steuerung	Led (CLASSIC-SMART) / 3,5" Farbdisplay (STEELDRIVE)		
Anzeige für die Schweissparameter	Digital		
TECHNISCHE DATEN			
TERRA NX	320 SMC		
Maße Gerät LxBxH	690x290x510mm	Netzsicherung (träge)	20 A
Gewicht	33.0kg	Leerlaufspannung	61Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400 ±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	14.8 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	21.4 A	Versorgungskabel	4x2.5 mm <sup>2</sup> - 5 m
Wirkungsgrad	89%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.74	Arbeitsbereich	3-320 A
ED MIG/MAG - 40 °C	45% - 320A 60% - 280A 100% - 240A	ED MIG/MAG - 25 °C	80% - 320A 100% - 280A
WF NX	CLASSIC	SMART	STEELDRIVE
Drahtvorschub Leistung	90W	90W	120W
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min
Rollenzahl	4	4	4
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm	D 200/300 mm	D 200/300 mm
WU	WU 430		
Maße Gerät LxBxH	705x305x250 mm	Leistung	1.0 kW
Gewicht	16.0 kg	Kühlflüssigkeit	5.5 l
Leistungsspezifikationen	1x400 Vdc	Schutzart IP	IP23S
Brenner (Luftgekühlt)	MT 350 G / 350 G U/D		
ED ArCO <sub>2</sub>	60% 310A		
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm		
Kabellänge	3-4 m		
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D		
ED ArCO <sub>2</sub>	100% 450A		
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm		
Kabellänge	3-4 m		