

Phoenix Spezial D

Electrode enrobée, non allié

| | |
|----------------|-----------------|
| EN ISO 2560-A: | E 42 3 B 12 H10 |
| EN ISO 2560-B: | E4916 A U |
| AWS A5.1: | E7016 |
| AWS A5.1M: | E4916 |

DESCRIPTION

- Electrode basique à double enrobage.
- Bonne soudabilité en toutes positions excepté en verticale descendante.

CONVIENT POUR

S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S235J2-S355J2,
S275N-S420N, S275M-S420M, S275NL-S420NL, S275ML-S420ML, P235GH-P355GH; P275NL1-P355NL1,
P275NL2-P355NL2, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2,
P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,

ASTM A27 u. A36 Gr. Alle, A214, A242 Gr. 1-5, A266 Gr. 1, 2, 4, A283 Gr. A, B, C, D, A285 Gr. A, B, C, A299 Gr. A, B, A328, A366, A515 Gr. 60, 65, 70, A516 Gr. 55, A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45, A272 Gr. 52, 50, A606 Gr. Alle, A607 Gr. 45, A656 Gr. 50, 60, A668 Gr. A, B, A907 Gr. 30, 33, 36, 40, A841, A851 Gr. 1, 2, A935 Gr. 45, A936 Gr. 50, API 5 L Gr. B, X42-X56

CONSEIL D'UTILISATION

Les températures de préchauffage, d'entre-passes et de traitement thermique après soudage sont telles que requises par le métal de base.

AGRÉMENTS

TÜV-D (10572.), DB (10.132.42), ABS, DNV, GL, LR, CE

COURANT

DC+ / W

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE PUR (% EN POIDS)

| C | Si | Mn |
|------|------|------|
| 0,06 | 0,65 | 1,05 |

PROPRIETES MECANQUES DU METAL DÉPOSÉ PUR

| Etat | Valeurs | Rm [MPa] | Rp0.2 [MPa] | A5 [%] | Av [ISO-V] à +20°C | Av [ISO-V] à -20°C | Av [ISO-V] à -30°C |
|-----------------|---------|----------|-------------|--------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Brut de soudage | Types | 550 | 420 | 22 | 80 J | - | 50 J |
| Détensionné | Types | 520 | 400 | 25 | 80 J | - | 50 J |

PARAMETRES DE SOUDAGE

| Diamètre [mm] | 2.5 | 3.2 | 4.0 | 5.0 |
|---------------|---------|----------|-----------|-----------|
| Longueur [mm] | 350 | 350/450 | 450 | 450 |
| Intensité [A] | 60 - 90 | 95 - 150 | 140 - 190 | 190 - 250 |

RESECHAGE

250 – 300°C / min. 2h

POSITIONS DE SOUDAGE

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Traduction de fiche technique allemand. Pour une version actuelle contactez nous ou voyez notre page d'internet:
<http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=de>

vaBWCH/RS/2016.04.27

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.
