OVERCORD R 12

OERLIKON

Stabelektroden
un- und niedriglegierte Stähle

Mitteldick rutilzellulose-umhüllte Allroundelektrode für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen. Schweißbar in allen Positionen einschließlich fallend. Einfaches Zünden und Wiederzünden, gute Spaltüberbrückbarkeit. Überwiegend selbstlösende Schlacke. Glatte Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Relativ unempfindlich gegen Verschmutzungen im Schweißnahtbereich. Durch den kräftigen und stabilen Lichtbogen eingeschränkt für verzinkte Stähle geeignet. Verwendbar auch an Lichtnetztrafos.Anwendungsgebiete sind Metallbau, Schlossereien, Landwirtschaft, Instandhaltung in Industrie und Handwerk. Weicherer Lichtbogen als OVERCORD. OVERCORD R12 ist auch in kleineren Verpackungsgrößen erhältlich.

Normbezeichnungen	
EN ISO	2560-A: E 38 0 RC 11
AWS	A5.1: E 6013

Zulassungen	Grad
ABS	2
BV	2
DB	●
DNV	2
TÜV	●

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S
0.07	0.6	0.4	≤ 0.03	≤ 0.03

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J) 0 °C
≥ 380	470-580	≥ 20	≥ 47

Werkstoffe

S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern
Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich
Falls erforderlich 100-110 °C / 1 h.

Stromart/Polung/Schweißposition

AC; DC-

PA PB PC PD PE PF PG

Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOH		CBOX		SMPA	
				Stück	Code	Stück	Code	Stück	Code
1.6	300	35-50	7.10	231	W000258221				
2.0	350	45-65	11.3	160	W000380242				
2.5	350	60-95	16.8			260	W000258223	38	W000287127
3.2	350	85-125	27.6			160	W000258224	24	W000287128
3.2	450	95-125	35.0			160	W000258225		
4.0	350	120-180	43.0			105	W000258226		
4.0	450	140-190	55.4			105	W000258227		