

**Sicherheitsdatenblatt
Fiche de données de sécurité
Scheda di dati di sicurezza
Safety Data Sheet**

Lieferant / Fournisseur / Fornitore / Supplier

Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
CH-8155 Niederhasli

Telefon +41 (0) 44 307 61 72

Fax +41 (0) 44 307 62 12

E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

**Auskunftgebender Bereich / Service chargé des renseignements /
Informazioni fornite da / Further information obtainable from**

Vertrieb

Ansprechpartner / Contact / Interlocutore / Contact

Thomas Gohl

Notfallauskunft

Renseignements en cas d'urgence

Informazioni di primo soccorso

Information in case of emergency

Giftnotruf Zürich: Schweiz. Toxikologisches Informationszentrum STIZ

Telefon: 145

oder +41 (0) 44 251 66 66

www.oerlikon-schweisstechnik.ch



Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
CH-8155 Niederhasli

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03

Fax 044 307 61 12

E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

1 IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE / PRÉPARATION ET DE LA SOCIÉTÉ / ENTREPRISE

Identification du produit : FINCORD
Usage : Electrode enrobée pour soudage à l'arc électrique.
Identification de la société : AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône
BP 70024
95315 Cergy-Pontoise cedex - France
Tel: + 33 1 34 21 33 33
e-contact : www.safety-welding.com
N° de téléphone en cas d'urgence : INRS +33 (0)1.45.42.59.59

2 IDENTIFICATION DES DANGERS**Risques à l'utilisation en soudage**

Chaleur : Des projections de métal en fusion peuvent provoquer des brûlures.
Rayonnements : Radiations UV, IR. Le rayonnement de l'arc peut causer de sérieux dommages aux yeux ou à la peau.
Fumées : Formation de fumées dangereuses lors de l'utilisation. L'inhalation de fumées de soudage peut irriter les voies respiratoires. Toux. Une inhalation excessive ou prolongée des fumées peut provoquer la fièvre des fumées métalliques.
Electricité : Les chocs électriques peuvent tuer.
Champs magnétiques : Les personnes portant un stimulateur cardiaque ou pacemaker ne doivent pas s'approcher des opérations de soudage ou de découpage avant d'avoir consulté un médecin et obtenu des informations du fabricant du dispositif.

3 COMPOSITION / INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Ce produit n'est pas considéré comme dangereux mais contient des composants dangereux.

Nom de la substance	Valeur(s)	No CAS / No CE / No index	Symbole(s)	Phrase(s) R
<u>Fer</u>	: 52 à 78 %	7439-89-6 / 231-096-4 / ----		
<u>Quartz (SiO₂)</u>	: 0.1 à 5 %	14808-60-7 / 238-878-4 / ----		
<u>Silicate de potassium</u>	: 3 à 10 %	1312-76-1 / 215-199-1 / ----	Xi	36-38
<u>Manganèse</u>	: 1.5 à 5 %	7439-96-5 / 231-105-1 / ----		
<u>Rutile</u>	: 5 à 20 %	1317-80-2 / 215-282-2 / ----		
<u>Carbonate de calcium</u>	: 0.5 à 5 %	471-34-1 / 207-439-9 / ----		
<u>Fer poudre</u>	: 2.5 à 10 %	7439-89-6 / 231-096-4 / ----		
<u>Calcaire</u>	: 1 - 5 %	1317-65-3 / 215-279-6 / ----		

4 PREMIERS SECOURS

- Inhalation : Faire respirer de l'air frais. Consulter un médecin si les difficultés respiratoires persistent.
- Contact avec la peau : Enlever immédiatement tout vêtement souillé ou éclaboussé. Rincer abondamment à l'eau. Appeler un médecin.
- Contact avec les yeux : Rincer immédiatement et abondamment à l'eau. Consulter immédiatement un médecin.
- Ingestion : Rincer la bouche. Consulter d'urgence un médecin.

5 MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Classe d'inflammabilité	: Le produit n'est pas inflammable.
Prévention	: Les étincelles et les scories chaudes de soudage peuvent provoquer un incendie.
Moyens d'extinction	: Poudre. Mousse.
Protection en cas d'incendie	: Ne pas pénétrer dans la zone de feu sans équipement de protection, y compris une protection respiratoire.

6 MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Précautions individuelles	: Fournir une protection adéquate aux équipes de nettoyage.
Mesures après fuite / épandage	: Sur le sol, balayer ou pelleter dans des conteneurs de rejet adéquats.

7 MANIPULATION ET STOCKAGE

Stockage	: Entreposer dans un endroit sec et abrité afin d'éviter tout contact avec l'humidité. Garder les conteneurs fermés hors de leur utilisation.
Manipulation	: Assurer une extraction ou une ventilation générale du local afin de réduire les concentrations de fumées. Se laver les mains et toute autre zone exposée avec un savon doux et de l'eau, avant de manger, de boire, de fumer, et avant de quitter le travail.

8 CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE**Protection individuelle**

- Protection respiratoire	: En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Ne pas respirer les gaz/fumées/vapeurs.
- Protection des mains	: Gants de soudage.
- Protection de la peau	: Prévoir une protection de la peau adaptée aux conditions d'utilisation.
- Protection des yeux	: Utiliser un masque de protection pourvu de verres filtrants appropriés. Interdiction de porter des verres de contact.

Limites d'exposition professionnelle

Substance	CAS	Limit Value (8 hrs)	Limit Value (15 mn)
Mangan. and inorga. compounds (as Mn) (UK)	7439-96-5	0.5 mg/m ³	-
Manganese fume or respirable dust (Fr)	7439-96-5	1 mg/m ³	-
Quartz (Fr)	14808-60-7	0.1 mg/m ³ respirable aerosol	-

9 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Etat physique	: Solide.
Couleur	: Gris(e).
Odeur	: Inodore.
pH	: Non applicable.
Solubilité dans l'eau	: Insoluble.
Point d'éclair [°C]	: Non applicable.
Limites d'explosivité inférieures [%]	: Non applicable.
Limites d'explosivité supérieures [%]	: Non applicable.

10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Stabilité	: Stable dans les conditions normales. (< 300°C)
Matières à éviter	: Au contact des substances chimiques telles que des acides ou des bases, ce produit peut provoquer la formation de gaz.
Produits de décomposition dangereux	: Formation de fumées dangereuses lors de l'utilisation. Les fumées de soudage sont classées cancérigènes par le CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer) : Groupe 2B Suspecté cancérigène. Les gaz produits peuvent inclure des oxydes de carbone, des oxydes d'azote et de l'ozone.
Fiche d'information sur les fumées	: Selon les conditions du procédé, des produits de décomposition dangereux peuvent être générés. Ces produits dangereux peuvent provenir de réactions ou de l'oxydation des composants listés dans la section 3 ou de ceux provenant du métal de base.
Taux d'émission de fumées	: La quantité de fumées générées varie en fonction des paramètres de soudage et du diamètre du consommable. Se référer aux limites d'exposition nationales applicables pour les composés des fumées et aux valeurs limites nationales des fumées (France : VME = 5mg/m ³).
Autres informations	: En cas de travaux effectués sur des pièces revêtues d'enduits tels que : Lubrifiant, Solvant, Peinture, Composés métalliques, Graisse, etc... Les produits de décomposition thermique ou photochimique de ces éléments s'ajoutent aux poussières et fumées émises par la fusion du produit de soudage. La solution à adopter doit dans tous les cas faire l'objet d'une étude de poste. Se référer au document "Health and Safety in Welding" publié par l'Institut International de la Soudure (IIS/IIW).

11 INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Informations toxicologiques	: Le produit ou ses émissions peuvent induire une réaction d'allergie ou de sensibilisation et aggraver des maladies systémiques préexistantes.
Toxicité aiguë	: L'inhalation de fumées de soudage peut irriter les voies respiratoires. Nausées. Fièvre. Vertige. Irritation des yeux.
Toxicité chronique	: Une surexposition aux fumées de soudage peut provoquer : Maladies pulmonaires/ bronchiques et/ou causer des difficultés respiratoires.

12 INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Information relative aux effets écologiques	: Eviter le rejet dans l'environnement.
---	---

13 CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Élimination des déchets	: Détruire conformément aux règlements de sécurité locaux/nationaux en vigueur.
N° de déchet industriel	: 120113 Déchets de soudure (Q8) 120101 Chutes de métaux ferreux (Q1)

14 INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

- ADR/RID	: Non réglementé.
- IMO-IMDG	: Non réglementé.
- IATA	: Non réglementé.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE	Page : 4 / 4
	Révision nr : 1
FINCORD	Date : 16/9/2009
	Remplace la fiche : 17/8/2004
	E-00234

15 INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Symbole(s)	: Aucun(e).
Phrase(s) R	: Aucun(e).
Phrase(s) S	: Aucun(e).

16 AUTRES INFORMATIONS

Avertissement	: Les fumées et gaz émis en soudage peuvent être dangereux. Une bonne ventilation du lieu de travail est indispensable.
Directive 2002/95/CE (ROHS)	: Peut-être utilisé dans la fabrication d'Equipement Electrique et Electronique
Texte des Phrases R du § 3	: R36 : Irritant pour les yeux. R38 : Irritant pour la peau.
Conseils relatifs à la formation	: S'assurer que l'utilisateur connaît les dangers potentiels ainsi que les mesures à prendre en cas d'accident ou autres éventualités.
Utilisations recommandées et restrictions	: Contacter votre fournisseur en cas de doute.
Informations produit	: www.safety-welding.com

Le contenu et le format de cette fiche de données de sécurité sont conformes au Règlement (CE) N° 1907/2006 du parlement européen.

DENEGATION DE RESPONSABILITE Les informations contenues dans cette fiche ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de la publication de cette fiche. L'utilisateur doit s'assurer que les informations sont applicables et exhaustives pour son propre usage. Les informations contenues dans cette fiche sont uniquement applicables pour ce produit. Le produit ne doit pas être utilisé pour une application non prévue, dans ce cas notre responsabilité ne serait pas engagée. L'utilisateur est tenu de respecter les exigences en matière d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement prévues par les lois en vigueur. Les informations données sont relatives à la sécurité et ne se substituent aux informations techniques propres à ce produit. Cette fiche annule et remplace les précédentes éditions.

Fin du document