

# BÖHLER FOX ETI

## Electrode enrobée, non alliée

EN ISO 2560-A:	E 42 0 RR 12
EN ISO 2560-B:	E4313 A
AWS A5.1:	E6013
AWS A5.1M:	E4313

### DESCRIPTION

- Electrode à enrobage rutile offrant une très bonne soudabilité en toutes positions à l'exception de la verticale descendante.
- Cordons de très bel aspect, laitier auto-détachable, projections minimales et excellentes propriétés de soudage en courant alternatif AC.
- Excellentes caractéristiques de réamorçage et maniabilité aisée.
- Bonne longueur de dépôt réalisable.
- Applications diverses dans le commerce et l'industrie.

### CONVIENT POUR

Aciers dont la limite élastique est inférieure ou égale à 420 N/mm<sup>2</sup> (60ksi)  
S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB,  
Aciers navales: A, B, D  
ASTM A106 Grade A, B, A283 Gr. A, C, A285 Gr. A, B, C; A501 Gr. B; A573 Gr. 58, 65, 70; A633 Gr. A, C;  
A711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60

### CONSEIL D'UTILISATION

Les températures de préchauffage, d'entre-passes sont telles que requises par le métal de base.

### AGRÉMENTS

TÜV-D (1097.), ABS (2), BV (2), DNV (2), GL (2), LR (2m), LTSS, SEPROZ, CE

### COURANT / POLARITE

DC- / AC

### ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU METAL DEPOSE PUR (% EN POIDS)

C	Si	Mn
0,07	0,4	0,5

### PROPRIETES MECANIKES DU METAL DÉPOSÉ PUR

Etat	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	Av [ISO-V] à +20°C	Av [ISO-V] à ±0°C
Brut de soudage	Types	520	430	26	65 J	50 J
	Mini-Maxi	500 - 640	> 420	> 20	-	> 47 J

### PARAMETRES DE SOUDAGE

Diamètre [mm]	1,5	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Longueur [mm]	250	250	250/350	350/450	450	450
Intensité [A]	40 - 60	45 - 80	60 - 110	90 - 140	110 - 190	170 - 240

### RESECHAGE

Pas nécessaire

### POSITIONS DE SOUDAGE

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Traduction de fiche technique allemand. Pour une version actuelle contactez nous ou voyez notre page d'internet:  
<http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=de>

vaBWCH/RS/2015.06.08

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.