SUPRANOX RS 312

OERLIKON

Stabelektroden
korrosions- und hitzebeständige Stähle

Rutil-umhüllte Stabelektrode für schwer schweißbare Stähle, Mischverbindungen, verschleißbeständige Auftragungen, Pufferlagen. Härte ca. 220 HB. Weites Anwendungsgebiet in Reparatur und Instandhaltung von Maschinen, Antriebsteilen und Werkzeugen. Das höherfeste Cr-Ni-Schweißgut (Delta-Ferrit ca. 50 %) ist sehr risssicher, rostfrei und zunderbeständig bis 1100 °C. Einfache Verschweißbarkeit, feintropfiger Werkstoffübergang, leicht lösbare Schlacke, gutes Nahtaussehen.

Normbezeichnungen	
EN ISO	3581-A: E Z (29 9) R 12
AWS	A5.4: ~E 312-16

Zulassungen	Grad
DB	●

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferrit
0.08	1	1.2	28	12	25-50

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J) +20 °C	Härte
≥ 450	≥ 650	≥ 20	≥ 30	220 HB

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern
Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich
Falls erforderlich 250-300 °C / 1 h, max 5x.

Stromart/Polung/Schweißposition

AC; DC+

PA PB PC PD PE PF

Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	SMPA		VPMD	
				Stück	Code	Stück	Code
2.5	300	55-75	18.30	28	W000258455	95	W000287909
3.2	350	75-115	36.37	15	W000258456	55	W000287910
4.0	350	90-140	54.10			35	W000258457