

UTP 65

Electrode enrobée, rutile, alliage austéno-ferritique

EN ISO 3581-A: ~E 29 9 R 12
EN 14700: E Z Fe11
Werkstoff-Nr.: 1.4337

DESCRIPTION

- Electrode à enrobage rutile particulièrement appropriée pour l'assemblage d'aciers difficilement soudables, lorsque les exigences sont élevées.
- Haute résistance à la fissuration lors de l'assemblage de métaux de base difficilement soudables, tels que les aciers austénitiques et ferritiques, les aciers à haute teneur en manganèse avec les aciers alliés et non alliés, les aciers pouvant subir un traitement thermique et les aciers à outils.
- Electrode très facilement soudable amenant un arc stable, et permettant d'obtenir un cordon de soudure homogène et finement strié.
- Laitier partiellement auto-détachable.
- Le métal déposé austéno-ferritique présente de plus hautes propriétés mécaniques en traction, et une haute résistance à la fissuration. Il est résistant à l'oxydation et au fluage.
- Applications variées : réparation et maintenance de machines et d'éléments d'entraînement, ainsi que la réparation d'outils.

CONSEIL D'UTILISATION

Etuvage : Min. 2 heures à 120° à 200°C
Poste de travail : Propreté de la zone de soudage
Préchauffage : 250°C pour les fortes épaisseurs en structure ferritique.
Longueur d'arc : court à moyen-long
Soudage : Tirer des cordons droits avec un petit balancement, tenir l'électrode verticalement
Dureté, métal déposé: ~260 HB

COURANT

DC+ / AC

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE PUR (% EN POIDS)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	1,0	1,0	30,0	9,5

PROPRIETES MECANQUES DU METAL DÉPOSÉ PUR

Etat	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
Brut de soudage	Types	> 800	> 640	> 20

PARAMETRES DE SOUDAGE

Diamètre [mm]	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
Longueur [mm]	250	250	350	350	350
Intensité [A]	45 - 60	55 - 75	75 - 115	100 - 145	120 - 195

POSITIONS DE SOUDAGE

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Traduction de fiche technique allemand. Pour une version actuelle contactez nous ou voyez notre page d'internet:
<http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=de>

vaBWCH/RS/2016.05.23

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.
