Elgaloy Hard 60

Normzeichen
EN 14700 E Z Fe2

Anwendung / Merkmale

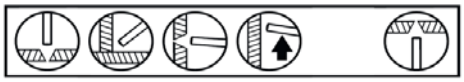
Stabelektrode für Auftragschweissungen an Verschleissteilen, die starker Stossbeanspruchung kombiniert mit Mineralverschleiss ausgesetzt sind. Das Schweissgut ist risssicher und nur mittels Schleifen bearbeitbar.

Werkstoffe:

Greiferzähne
Baggerschaufeln
Förderschnecken
Brecherbacken
weitere Einsatzgebiete auf Anfrage

Umhüllungstyp:
Basisch

Schweissposition:



Schweissstrom:
DC + , AC

Schweissguteigenschaften
Schweissgutanalyse, Gew.%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.7	0.8	0.8	8.0	0.5	0.4

Härte :
57 - 60 HRC
640 - 690 HV 10