

# BÖHLER EMK 6

## Baguette TIG, non allié

EN ISO 636-A :	W 42 5 W3Si1
EN ISO 636-B :	W 49A 5U W6
AWS A5.18 :	ER70S-6
AWS A5.18M:	ER48S-6

### DESCRIPTION

- Baguettes nues à haute teneur en silicium pour le soudage TIG.
- Convient pour la construction mécanique, pour la fabrication de chaudières et d'appareils.
- Peut être utilisé pour les applications impliquant un milieu sulfureux corrosif (les baguettes TIG ont été évaluées par des tests SSC, et par des tests HIC selon NACE TM-02-84)

### CONVIENT POUR

Aciers dont la limite d'élasticité est inférieure ou égale à 420 N/mm<sup>2</sup> (60 ksi)  
S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S235J2-S355J2, S450J0,  
S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH; P275NL1-P355NL1, P275NL2-P355NL2, P215NL, P265NL,  
P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB,  
L245MB-L450MB, GE200-GE240  
ASTM A106 Grade A, B, C; A181 Gr. 60, 70; A283 Gr. A, C, A285 Gr. A, B, C; A350 Gr. LF1, LF2; A414 Gr. A, B,  
C, D, E, F, G; A501 Gr. B; A513 Gr. 1018; A516 Gr. 55, 60, 65, 70; A573 Gr. 58, 65, 70; A588 Gr. A, B; A633 Gr. A,  
C, D, E; A662 GR. A, B, C; A707 Gr. L1, L2, L3; A711 Gr. 1013; A841 Gr. A, B, C; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56,  
X60

### CONSEIL D'UTILISATION

Les températures de préchauffage, d'entre-passes et de traitement thermique après soudage sont telles que requises par le métal de base.

### AGRÉMENTS

TÜV-D (09717.), LTSS, SEPROZ, CE

### GAZ DE PROTECTION selon EN ISO 14175

100% Argon

### COURANT

DC-

### ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>
0,08	0,9	1,45

### PROPRIETES MECANQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Etat	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	Av [ISO-V] + 20°C	Av [ISO-V] - 40°C
Brut de soudage	Types	560	450	28	180 J	80 J
	Mini-Maxi	500-640	> 420	> 20		- 50 °C / > 47 J
Détensionné à 600°C/2heure	Ar	510	400	28	180 J	110 J

### DONNEES DE COLISAGE selon EN ISO 544

<b>Diamètre [mm]</b>	<b>1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,0</b>
<b>Conditionnement [Kg]</b>	<b>Paquet à 5 Kg</b>

### POSITIONS DE SOUDAGE

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Traduction de fiche technique allemand. Pour une version actuelle contactez nous ou voyez notre page d'internet:  
<http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=de>

vaBWCH/RS/2016.04.27

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.