

**Sicherheitsdatenblatt
Fiche de données de sécurité
Scheda di dati di sicurezza
Safety Data Sheet**

Lieferant / Fournisseur / Fornitore / Supplier

Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
CH-8155 Niederhasli

Telefon +41 (0) 44 307 61 72

Fax +41 (0) 44 307 62 12

E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

**Auskunftgebender Bereich / Service chargé des renseignements /
Informazioni fornite da / Further information obtainable from**

alw.sds@airliquide.com

Ansprechpartner / Contact / Interlocutore / Contact

alw.sds@airliquide.com

Notfallauskunft

Renseignements en cas d'urgence

Informazioni di primo soccorso

Information in case of emergency

Giftnotruf Zürich: Schweiz. Toxikologisches Informationszentrum STIZ

Telefon: 145

oder +41 (0) 44 251 66 66

www.oerlikon-schweisstechnik.ch



Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
CH-8155 Niederhasli

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03

Fax 044 307 61 12

E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

INERTROD 316LSI**NE-0212****SEZIONE 1 Identificazione della sostanza o della miscela e della società/impresa****1.1. Identificatore del prodotto**

Nome commerciale : INERTROD 316LSI

1.2. Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi sconsigliati

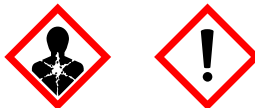
Impiego : Filo pieno per saldatura elettrica ad arco con protezione gassosa.

1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezzaIdentificazione della società : AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône
BP 70024
95315 Cergy-Pontoise cedex - France
Tel: + 33 1 34 21 33 33
ALW.SDS@airliquide.com**1.4. Numero telefonico di chiamata urgente**

Numero telefonico d'emergenza : INRS +33 (0)1.45.42.59.59

SEZIONE 2 Identificazione dei pericoli**2.1. Classificazione della sostanza o della miscela****Codici di classe e categoria di pericolo, Regolamento (CE) N. 1272/2008 (CLP)**

- Pericoli per la salute : Sensibilizzazione cutanea - Categoria 1 - Attenzione (CLP : Skin Sens. 1)
Cancerogenicità - Categoria 2 - Attenzione (CLP : Carc. 2)
Tossicità specifica per organi bersaglio - Esposizione ripetuta - Categoria 1 - Pericolo (CLP : STOT RE 1)

Classificazione 67/548/CE o 1999/45/CET; R48/23
R43**2.2. Informazioni da indicare sull'etichetta****• Pittogrammi di pericolo****• Pittogrammi di pericolo**: SGH08 - SGH07
In ogni caso la forma con la quale il prodotto è immesso sul mercato non presenta pericoli, di conseguenza il preparato non necessita di etichettatura.**• Avvertenza**

: Pericolo

• Indicazioni di pericolo: H372 - Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.
H317 - Può provocare una reazione allergica della pelle.
H351 - Sospettato di provocare il cancro.**• Consigli di prudenza****- Prevenzione**: P260 - Non respirare la polvere, i fumi, i gas, la nebbia, i vapori, gli aerosol.
P280G - Indossare guanti.**- Reazione**: P302+P352 - IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE : Lavare abbondantemente con acqua e sapone.
P308+P313 - In caso di esposizione o di possibile esposizione : consultare un medico.
P333+P313 - In caso di irritazione o eruzione della pelle : Consultare un medico.**- Osservazioni sullo smaltimento**

: P501C - Smaltire questo materiale e i relativi contenitori in un punto di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

Etichettatura 67/548/CE o 1999/45/CE**Simbolo(i)**: T : Tossico.
In ogni caso la forma con la quale il prodotto è immesso sul mercato non presenta pericoli, di conseguenza il preparato non necessita di etichettatura.

INERTROD 316LSI
NE-0212
SEZIONE 2 Identificazione dei pericoli /...

- Frasi R** : R40 : Possibilità di effetti cancerogeni - prove insufficienti.
 R43 : Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.
 R48/23 : Tossico : pericolo di gravi danni alla salute in caso di esposizione prolungata per inalazione.
- Frasi S** : S22 : Non respirare le polveri.
 S24 : Evitare il contatto con la pelle.
 S28 : In caso di contatto con la pelle lavarsi immediatamente ed abbondantemente con acqua.
 S36/37/39 : Usare indumenti protettivi e guanti adatti e proteggersi gli occhi/la faccia.
 S38 : In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto.
 S45 : In caso di incidente o di malessere consultare immediatamente il medico (se possibile, mostrargli l'etichetta).

2.3. Altri pericoli
Rischio durante l'impiego in saldatura

- Calore** : Scintille e metallo fuso possono causare lesioni da bruciatura.
- Radiazioni** : Radiazioni UV, IR. L'irraggiamento dell'arco può provocare seri danni agli occhi o alla pelle.
- Fumi** : Formazione di fumi pericolosi durante l'uso. L'inalazione dei fumi di saldatura può provocare irritazione alle vie respiratorie. Tosse. Inalazioni eccessive o prolungate di fumi possono provocare febbre da fumi metallici.
- Elettricità** : Gli shocks elettrici possono uccidere.
- Campi elettromagnetici** : I portatori di pacemaker non devono avvicinarsi alle zone di esecuzione di operazioni di saldatura o taglio finché non abbiano consultato il loro medico ed ottenuto informazioni dal costruttore del pacemaker stesso.

SEZIONE 3 Composizione/informazioni sugli ingredienti
3.1. Sostanze

Non applicabile.

3.2. Miscele

Nome del componente	Contenuto	N. CAS	N. EC	N. della sostanza	REACH	Classificazione
Ferro	: 50 - 60 %	7439-89-6	231-096-4	----	----	Not classified (DSD/DPD) ----- Not classified (GHS)
Cromo	: 10 - 25 %	7440-47-3	231-157-5	----	----	Not classified (DSD/DPD) ----- Not classified (GHS)
Nickel (lingotto)	: 10 - 15 %	7440-02-0	231-111-4	028-002-00-7	----	Carc. Cat. 3; R40 T; R48/23 R43 ----- STOT RE 1 Carc. 2 Skin Sens. 1
Manganese	: 1 - 3 %	7439-96-5	231-105-1	----	----	Not classified (DSD/DPD) ----- Not classified (GHS)
Silicio	: 0.3 - 1 %	7440-21-3	231-130-8	----	----	Not classified (DSD/DPD) ----- Not classified (GHS)
Molibdeno	: 1 - 5 %	7439-98-7	231-107-2	----	----	Not classified (DSD/DPD) ----- Not classified (GHS)
Rame	: < 0.3 %	7440-50-8	231-159-6	----	----	Not classified (DSD/DPD) ----- Not classified (GHS)



SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Pagina : 3 / 7

Revisione n. : 1

Data revisione : 25 / 8 / 2014

Sostituisce : 6 / 3 / 2009

INERTROD 316LSI**NE-0212**

SEZIONE 4 Misure di primo soccorso

4.1 Descrizione delle misure di pronto soccorso

- **Inalazione** : Se diventa difficile respirare (a causa di inalazione di fumo), spostare il paziente all'aria aperta e farlo respirare profondamente. Ricorrere al medico se i sintomi permangono.
- **Contatto con la pelle** : In caso di contatto con metallo rovente, lavare in acqua abbondante. Richiedere l'intervento medico se si manifesta un'ustione. Togliersi di dosso immediatamente gli indumenti contaminati. Richiedere l'intervento medico se si manifesta ustione.
- **Contatto con gli occhi** : In caso di contatto con metallo rovente, lavare in acqua abbondante. Richiedere l'intervento medico se si manifesta un'ustione. Richiedere immediatamente l'intervento di un medico.
- **Ingestione** : L'ingestione è improbabile. Richiedere l'intervento medico di emergenza.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati

Consultare la Sezione 2.3.

4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico oppure di trattamenti

Non applicabile.

SEZIONE 5 Misure antincendio

5.1. Mezzi di spegnimento

Mezzi di spegnimento

- **Raccomandati** : Polvere.
- **Vietati da usare** : Acqua.
- Incendio in aree limitrofe** : Raffreddare il materiale nelle vicinanze.

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Classe d'inflammabilità : Non combustibile.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Protezione in caso di incendio : Non introdursi nell'area dell'incendio privi dell'adeguato equipaggiamento protettivo, comprendente gli autorespiratori.

SEZIONE 6 Misure in caso di rilascio accidentale

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Precauzioni generali : Non applicabile.

6.2. Precauzioni per l'ambiente

Precauzioni ambientali : Non applicabile.

6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Non applicabile.

6.4. Riferimenti ad altre sezioni

Consultare la Sezione 8.

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône BP 70024 95315 Cergy-Pontoise cedex - France

Tel: + 33 1 34 21 33 33

ALW.SDS@airliquide.com

INERTROD 316LSI**NE-0212****SEZIONE 7 Manipolazione e immagazzinamento****7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura**

Manipolazione : Assicurare un'aspirazione locale o un sistema di ventilazione generale dell'area di lavoro allo scopo di ridurre al minimo la concentrazione dei fumi. Lavare le mani e le altre aree della pelle esposte alla sostanza con sapone neutro ed acqua prima di mangiare, bere, fumare e quando si lascia il luogo di lavoro.

7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Stoccaggio : Conservare in luogo protetto e asciutto per impedire il contatto con l'umidità. Mantenere le confezioni chiuse quando non in uso.

7.3. Usi finali particolari

Non applicabile.

SEZIONE 8 Controllo dell'esposizione/protezione individuale**8.1. Parametri di controllo****Limiti d'esposizione nel lavoro**

Substance	CAS	Limit Value (8 hrs)	Limit Value (15 mn)
Chromium metal and insoluble salts (OSHA)	7440-47-3	1 mg/m ³	-
Chromium and Cr II, Cr III compounds (OSHA)	7440-47-3	0.5 mg/m ³	-
Chromium (VI) compounds (as Cr) (OSHA)	-	0.005 mg/m ³	-
Copper, fume, respirable (OSHA)	7440-50-8	0.1 mg/m ³	-
Copper, dusts and mists (as Cu) (OSHA)	7440-50-8	1 mg/m ³	-
Manganese fume or respirable dust (Fr)	7439-96-5	1 mg/m ³	-
Mangan. and inorga. compounds (as Mn) (UK)	7439-96-5	0.5 mg/m ³	-
Molybdenum compounds (as Mo) (OSHA)	7439-98-7	15 mg/m ³ total dust	-
Nickel, metal - total dust (OSHA)	7440-02-0	1 mg/m ³	-

8.2. Controllo dell'esposizione**Protezione individuale**

- **Protezione per le vie respiratorie** : In caso di ventilazione insufficiente, usare un dispositivo di respirazione adeguato. Non respirare i gas/fumi/vapori.
- **Protezione per le mani** : Guanti di saldatura.
- **Protezione per la pelle** : E' necessario provvedere ad una adeguata protezione della pelle nelle condizioni d'uso.
- **Protezione per gli occhi** : Usare una maschera di protezione dotata di appropriato vetro inattinico. Evitare l'uso di lenti a contatto.

SEZIONE 9 Proprietà fisiche e chimiche**9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali**

- Stato fisico** : Solido.
- Colore** : Grigio.
- Odore** : Inodore.
- Densità** : > 1
- pH** : Non applicabile.
- Zona di fusione [°C]** : ca 1500
- Velocità d'evaporazione** : Non applicabile.
- Punto di infiammabilità [°C]** : Non applicabile.

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône BP 70024 95315 Cergy-Pontoise cedex - France

Tel: + 33 1 34 21 33 33

ALW.SDS@airliquide.com

INERTROD 316LSI**NE-0212****SEZIONE 9 Proprietà fisiche e chimiche /...****Limiti di esplosività - Inferiore [%]** : Non applicabile.**Limiti di esplosività - Superiore [%]** : Non applicabile.**Temperatura di autoignizione** : Non applicabile.**Tensione di vapore** : Non applicabile.**Solubilità in acqua** : Insolubile.**Coefficiente di ripartizione : n-octanol / acqua** : Non applicabile.**Viscosità** : Non applicabile.**9.2. Altri dati**

Non applicabile.

SEZIONE 10 Stabilità e reattività**10.1. Reattività**

Nessuna in condizioni normali.

10.2. Stabilità

Stabile in condizioni normali. (< 300°C)

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Non applicabile.

10.4. Condizioni da evitare

Nessuna in condizioni normali.

10.5. Materiali incompatibili**Materiali da evitare** : A contatto con sostanze chimiche quali acidi o basi, questo prodotto può provocare la formazione di gas.**10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi****Prodotti di decomposizione pericolosi** : Formazione di fumi pericolosi durante l'uso. I fumi di saldatura sono classificati come cancerogeni dalla IARC (Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro). Gruppo 2B Sospettato agente cancerogeno. I gas prodotti possono contenere ossido di carbonio, ossido di azoto e ozono.**Scheda di informazione sui fumi** : Questi prodotti pericolosi possono provocare delle reazioni o l'ossidazione dei componenti elencati nella sezione 3 o di quelli provenienti dal metallo di base.**Tasso d'emissione dei fumi** : La quantità di fumi generati varia in funzione dei parametri di saldatura e del diametro del consumabile. Rapporgetevi ai limiti di esposizione nazionali applicabili per i composti dei fumi e ai limiti d'esposizione nazionali applicabili ai fumi.**Altre informazioni** : In caso di utilizzo su parti ricoperte con rivestimenti, quali: Lubrificanti, Solventi, Vernici, Composti metallici, Grasso, etc... I prodotti di decomposizione termica o fotochimica di questi elementi vanno a sommarsi con la polvere e i fumi emessi dalla fusione del consumabile di saldatura. La soluzione da adottare deve, in ogni caso, essere oggetto di uno studio del posto di lavoro. Fare riferimento al documento "Health and Safety in Welding" di International Institute of Welding (IIS/IIV).



SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Pagina : 6 / 7

Revisione n. : 1

Data revisione : 25 / 8 / 2014

Sostituisce : 6 / 3 / 2009

INERTROD 316LSI**NE-0212**

SEZIONE 11 Informazioni tossicologiche

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

Informazioni tossicologiche : L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura può dar luogo a : Affezioni polmonari/bronchiali e/o causare difficoltà respiratorie.

Tossicità acuta : Dati non disponibili.

SEZIONE 12 Informazioni ecologiche

12.1. Tossicità

Dati non disponibili.

12.2. Persistenza - degradabilità

Dati non disponibili.

12.3. Potenziale di bioaccumulo

Dati non disponibili.

12.4. Mobilità nel suolo

Dati non disponibili.

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

Dati non disponibili.

12.6. Altri effetti nocivi

Dati non disponibili.

SEZIONE 13 Considerazioni sullo smaltimento

13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Smaltimento dei rifiuti : Sistemare in maniera sicura secondo le norme vigenti.

Codice per lo smaltimento industriale, Nr. : 12 01 13 Prodotti di rifiuto della saldatura (Q8)
16 01 17 Metalli ferrosi (Q1).
16 01 18 Metalli non ferrosi (Q1).

SEZIONE 14 Informazioni sul trasporto

- ADR/RID : Non regolamentato.

- IMO-IMDG : Non regolamentato.

- IATA : Non regolamentato.

SEZIONE 15 Informazioni sulla regolamentazione

15.1. Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Assicurare l'osservanza di tutti i regolamenti nazionali e regionali.

Direttiva RoHS 2011/65 : Può essere utilizzato nella fabbricazione di Impianti Elettrici ed Elettronici

15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Non richiesto.

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône BP 70024 95315 Cergy-Pontoise cedex - France

Tel: + 33 1 34 21 33 33

ALW.SDS@airliquide.com



SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Pagina : 7 / 7

Revisione n. : 1

Data revisione : 25 / 8 / 2014

Sostituisce : 6 / 3 / 2009

INERTROD 316LSI**NE-0212**

SEZIONE 16 Altre informazioni

- Avvertimento** : I fumi ed i gas emessi in saldatura possono essere pericolosi per la salute. E' necessaria una buona ventilazione dell'area di lavoro.
- Testo di Frasi R del § 3** : R40 : Possibilità di effetti cancerogeni - prove insufficienti.
R43 : Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.
R48/23 : Tossico : pericolo di gravi danni alla salute in caso di esposizione prolungata per inalazione.
- Dati supplementari** : H317 - Può provocare una reazione allergica della pelle.
H351 - Sospettato di provocare il cancro.
H372 - Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.
- Indicazioni sull'addestramento** : Assicurarsi che l'utilizzatore sia informato del rischio potenziale e sappia cosa fare in caso di incidente o di emergenza.
- Raccomandazioni per l'uso e restrizioni** : In caso di dubbio contattare il fornitore.
- Il contenuto e il formato di questa scheda dei dati di sicurezza sono conformi al regolamento (CE) 1907/2006 del Parlamento Europeo.

ESONERO DI RESPONSABILITA' Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze disponibili presso di noi alla data dell'ultima versione. L'utilizzatore deve assicurarsi della idoneità e completezza delle informazioni in relazione allo specifico uso del prodotto. Esse sono riferite esclusivamente a questo prodotto. Il prodotto non va usato per scopi diversi da quelli indicati, in caso contrario non ci riterremo responsabili. E' sempre responsabilità dell'utente conformarsi alle norme di igiene, sicurezza e protezione dell'ambiente previste dalle leggi vigenti. Le informazioni contenute in questa scheda sono relative alla sicurezza e non si sostituiscono alle informazioni tecniche proprie di questo prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Fine del documento

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône BP 70024 95315 Cergy-Pontoise cedex - France

Tel: + 33 1 34 21 33 33

ALW.SDS@airliquide.com