

**Sicherheitsdatenblatt
Fiche de données de sécurité
Scheda di dati di sicurezza
Safety Data Sheet**

Lieferant / Fournisseur / Fornitore / Supplier

Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
CH-8155 Niederhasli

Telefon +41 (0) 44 307 61 72

Fax +41 (0) 44 307 62 12

E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

**Auskunftgebender Bereich / Service chargé des renseignements /
Informazioni fornite da / Further information obtainable from**

alw.sds@airliquide.com

Ansprechpartner / Contact / Interlocutore / Contact

alw.sds@airliquide.com

Notfallauskunft

Renseignements en cas d'urgence

Informazioni di primo soccorso

Information in case of emergency

Giftnotruf Zürich: Schweiz. Toxikologisches Informationszentrum STIZ

Telefon: 145

oder +41 (0) 44 251 66 66

www.oerlikon-schweisstechnik.ch



Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
CH-8155 Niederhasli

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03

Fax 044 307 61 12

E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

ALUROD AIMg5**W-00155****1 IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA / PREPARATO E DELLA SOCIETÀ / IMPRESA**

Identificazione del prodotto : ALUROD AIMg5
Impiego : Filo pieno per saldatura elettrica ad arco con protezione gassosa.
Identificazione della società : AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône
BP 70024
95315 Cergy-Pontoise cedex - France
Tel: + 33 1 34 21 33 33
e-contact : www.safety-welding.com
Numero telefonico d'emergenza : FRO +39 045 82 91 511
Dalle ore 8.30 - Alle ore 17.30

2 IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI**Rischio durante l'impiego in saldatura**

Calore : Scintille e metallo fuso possono causare lesioni da bruciatura.
Radiazioni : Radiazioni UV, IR. L'irraggiamento dell'arco può provocare seri danni agli occhi o alla pelle.
Fumi : Formazione di fumi pericolosi durante l'uso. L'inalazione dei fumi di saldatura può provocare irritazione alle vie respiratorie. Tosse. Inalazioni eccessive o prolungate di fumi possono provocare febbre da fumi metallici.
Elettricità : Gli shocks elettrici possono uccidere.
Campi elettromagnetici : I portatori di pacemaker non devono avvicinarsi alle zone di esecuzione di operazioni di saldatura o taglio finchè non abbiano consultato il loro medico ed ottenuto informazioni dal costruttore del pacemaker stesso.

3 COMPOSIZIONE / INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Questo prodotto non è considerato pericoloso e non contiene componenti pericolosi.

| Nome del componente | Valore(i) | N. CAS / N. EC / N. sostanza | Simbolo(i) | Fraasi R |
|---------------------|----------------|-------------------------------|------------|----------|
| <u>Alluminio</u> | : 93 - 95 % | 7429-90-5 / 231-072-3 / ----- | | |
| <u>Magnesio</u> | : 4.5 - 5 % | 7439-95-4 / 231-104-6 / ----- | | |
| <u>Manganese</u> | : 0.05 - 0.2 % | 7439-96-5 / 231-105-1 / ----- | | |

4 MISURE DI PRONTO SOCCORSO

- Inalazione : Assicurare la respirazione con aria fresca. Richiedere l'intervento medico se la difficoltà respiratoria persiste.
- Contatto con la pelle : Togliersi di dosso immediatamente gli indumenti contaminati. Risciacquare con molta acqua. Consultare un medico.
- Contatto con gli occhi : Risciacquare immediatamente con molta acqua. Richiedere immediatamente l'intervento di un medico.
- Ingestione : Lavare la bocca con acqua corrente. Non indurre il vomito. Richiedere l'intervento medico di emergenza.

5 MISURE ANTINCENDIO

Classe d'infiammabilità : Il prodotto non è infiammabile.
Prevenzione : Le scintille e la scoria calda possono provocare incendi.
Mezzi di spegnimento : Polvere. Schiuma.
Protezione in caso di incendio : Non introdursi nell'area dell'incendio privi dell'adeguato equipaggiamento protettivo, comprendente gli autorespiratori.

6 MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

Precauzioni individuali : Equipaggiare gli addetti alla pulizia con protezione adeguata.
Misure in caso di fuoriuscita accidentale : Sul terreno, spazzare o spalare e raccogliere in contenitori adeguati.

7 MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

Stoccaggio : Conservare in luogo protetto e asciutto per impedire il contatto con l'umidità. Mantenere le confezioni chiuse quando non in uso.
Manipolazione : Assicurare un'aspirazione locale o un sistema di ventilazione generale dell'area di lavoro allo scopo di ridurre al minimo la concentrazione dei fumi. Lavare le mani e le altre aree della pelle esposte alla sostanza con sapone neutro ed acqua prima di mangiare, bere, fumare e quando si lascia il luogo di lavoro.

8 CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE**Protezione individuale**

- Protezione per le vie respiratorie : In caso di ventilazione insufficiente, usare un dispositivo di respirazione adeguato. Non respirare i gas/fumi/vapori.
- Protezione per le mani : Guanti di saldatura.
- Protezione per la pelle : E' necessario provvedere ad una adeguata protezione della pelle nelle condizioni d'uso.
- Protezione per gli occhi : Usare una maschera di protezione dotata di appropriato vetro inattinico.

Limiti d'esposizione nel lavoro

| Substance | CAS | Limit Value (8 hrs) | Limit Value (15 mn) |
|----------------------------------|----------------------------|---------------------|---------------------|
| Magnesium oxide (as Mg) (OSHA) | 1309-48-4 | 15 mg/m3 total dust | - |
| Aluminium metal (UK) 7429-90-5 | 10 mg/m3 inhalable aerosol | | - |

9 PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

Stato fisico : Solido.
Colore : Bianco.
Odore : Inodore.

10 STABILITÀ E REATTIVITÀ

Stabilità : Stabile in condizioni normali. (< 300°C)
Materiali da evitare : A contatto con sostanze chimiche quali acidi o basi, questo prodotto può provocare la formazione di gas.
Prodotti di decomposizione pericolosi : Formazione di fumi pericolosi durante l'uso. I fumi di saldatura sono classificati come cancerogeni dalla IARC (Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro). Gruppo 2B Sospettato agente cancerogeno. I gas prodotti possono contenere ossido di carbonio, ossido di azoto e ozono.
Scheda di informazione sui fumi : A seconda delle condizioni di processo, si possono generare prodotti di decomposizione pericolosi. Questi prodotti pericolosi possono provocare delle reazioni o l'ossidazione dei componenti elencati nella sezione 3 o di quelli provenienti dal metallo di base.
Tasso d'emissione dei fumi : La quantità di fumi generati varia in funzione dei parametri di saldatura e del diametro del consumabile. Fate riferimento ai limiti nazionali applicabili relativi ai fumi di saldatura.
Altre informazioni : In caso di utilizzo su parti ricoperte con rivestimenti, quali: Lubrificanti, Solventi, Vernici, Composti metallici, Grasso, etc... I prodotti di decomposizione termica o fotochimica di questi elementi vanno a sommarsi con la polvere e i fumi emessi

10 STABILITÀ E REATTIVITÀ /...

dalla fusione del consumabile di saldatura. La soluzione da adottare deve, in ogni caso, essere oggetto di uno studio del posto di lavoro. Fare riferimento al documento "Health and Safety in Welding" di International Institute of Welding (IIS/IIW).

11 INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Informazioni tossicologiche : Questo materiale o le relative emissioni possono indurre reazioni allergiche o sensibilizzanti, aggravando di conseguenza affezioni sistemiche esistenti.

Tossicità acuta : irritazione delle vie respiratorie e di altre membrane mucose. L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura può dar luogo a : nausea, febbre, vertigini, irritazione oculare,

Tossicità cronica : L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura può dar luogo a : Affezioni polmonari/ bronchiali e/o causare difficoltà respiratorie.

12 INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Informazioni sugli effetti ecologici : Non disperdere nell'ambiente. Non versare nelle fogne.

13 CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Smaltimento dei rifiuti : Sistemare in maniera sicura secondo le norme vigenti.

Codice per lo smaltimento industriale, Nr. : 120113 Prodotti di rifiuto della saldatura
120101 Rifiuti metallici di saldatura

14 INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

- ADR/RID : Non regolamentato.

- IMO-IMDG : Non regolamentato.

- IATA : Non regolamentato.

15 INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

Simbolo(i) : Nessuno/a.

Fraasi R : Nessuno/a.

Fraasi S : Nessuno/a.

16 ALTRE INFORMAZIONI

Avvertimento : I fumi ed i gas emessi in saldatura possono essere pericolosi per la salute. E' necessaria una buona ventilazione dell'area di lavoro.

Direttiva 2002/95/CE (ROHS) : Può essere utilizzato nella fabbricazione di Impianti Elettrici ed Elettronici

Indicazioni sull'addestramento : Assicurarsi che l'utilizzatore sia informato del rischio potenziale e sappia cosa fare in caso di incidente o di emergenza.

Raccomandazioni per l'uso e restrizioni : In caso di dubbio contattare il fornitore.

Informazione sul prodotto : www.safety-welding.com

Dati supplementari : Revisione - Vedi : *

Il contenuto e il formato di questa scheda dei dati di sicurezza sono conformi al regolamento (CE) 1907/2006 del Parlamento Europeo.



| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| SCHEDA DATI DI SICUREZZA | Pagina : 4 / 4 |
| | Numero d'edizione : 0 |
| ALUROD AIMg5 | Data : 21/4/2009 |
| | Sostituisce ed. : 0/0/0 |
| | W-00155 |

ESONERO DI RESPONSABILITA' Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze disponibili presso di noi alla data dell'ultima versione. L'utilizzatore deve assicurarsi della idoneità e completezza delle informazioni in relazione allo specifico uso del prodotto. Esse sono riferite esclusivamente a questo prodotto. Il prodotto non va usato per scopi diversi da quelli indicati, in caso contrario non ci riterremo responsabili. E' sempre responsabilità dell'utente conformarsi alle norme di igiene, sicurezza e protezione dell'ambiente previste dalle leggi vigenti. Le informazioni contenute in questa scheda sono relative alla sicurezza e non si sostituiscono alle informazioni tecniche proprie di questo prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Fine del documento