

Union AlMg 5

Baguette, TIG, Aluminium

EN ISO 18273-A:
AWS A5.10:

S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
ER5356

DESCRIPTION

- Baguettes TIG pour le soudage de nuances en aluminium allié jusqu'à 5% magnésium.
- Bonne résistance du métal déposé à la corrosion marine.
- Le nettoyage soigné du métal de base est nécessaire.
- Un préchauffage à 150°C est conseillé pour le soudage des épaisseurs importantes.

CONVIENT POUR

AlMg 5	3.3555	EN AW-5019 (AlMg 5)
AlMg 3	3.3535	EN AW-5754 (AlMg 3)
AlMg 4 Mn	3.3545	EN AW-5086 (AlMg 4)
AlMgSi 0,5	3.3206	EN AW-6060 (AlMgSi)
AlMgSi 0,7	3.3210	EN AW-6005A (AlSiMg(A))
AlMgSi 1	3.2315	EN AW-6082 (AlSi 1 MgMn)
AlMg 1 SiCu	3.3211	EN AW-6061 (AlMg 1 SiCu)
AlZn 4,5 Mg 1	3.4335	EN AW-7020 (AlZn 4,5 Mg 1)
AlMg 2,7 Mn	3.3537	EN AW-5454 (AlMg 3 Mn)
G-AlMg 5	3.3561	EN AC-51300
G-AlMg 5 Si	3.3261	EN AC-51400
G-AlMg 3	3.3541	EN AC-51100
G-AlMg 3 Si	3.3241	-

AGRÉMENTS

TÜV (2198.), DB (61.132.01)

GAZ DE PROTECTION selon EN ISO 14175

I1 (Argon 100%)

COURANT

AC

ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

Al	Mn	Cr	Mg	Ti	Fe	Si	Zn	Cu
Solde	0,05 – 0,2	0,05 – 0,2	4,5 – 5,5	0,06 – 0,2	< 0,4	< 0,25	< 0,1	< 0,1

PROPRIETES MECANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Gaz	Etat	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
I1	Brut de soudage	Types	240	110	17

DONNEES DE COLISAGE selon EN ISO 544

Diamètre [mm]	1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 / 5,0
Conditionnement [Kg]	5

POSITIONS DE SOUDAGE

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Traduction de fiche technique allemand. Pour une version actuelle contactez nous ou voyez notre page d'internet:
<http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=de>

vaBWCH/RS/2016.05.23

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.