

**Sicherheitsdatenblatt  
Fiche de données de sécurité  
Scheda di dati di sicurezza  
Safety Data Sheet**

**Lieferant / Fournisseur / Fornitore / Supplier**

**Oerlikon-Schweisstechnik AG**

Mandachstrasse 54  
CH-8155 Niederhasli

Telefon +41 (0) 44 307 61 72

Fax +41 (0) 44 307 62 12

E-Mail [oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com](mailto:oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com)

**Auskunftgebender Bereich / Service chargé des renseignements /  
Informazioni fornite da / Further information obtainable from**

*[alw.sds@airliquide.com](mailto:alw.sds@airliquide.com)*

**Ansprechpartner / Contact / Interlocutore / Contact**

*[alw.sds@airliquide.com](mailto:alw.sds@airliquide.com)*

**Notfallauskunft**

**Renseignements en cas d'urgence**

**Informazioni di primo soccorso**

**Information in case of emergency**

Giftnotruf Zürich: Schweiz. Toxikologisches Informationszentrum STIZ

**Telefon: 145**

oder +41 (0) 44 251 66 66

[www.oerlikon-schweisstechnik.ch](http://www.oerlikon-schweisstechnik.ch)



**Oerlikon-Schweisstechnik AG**

Mandachstrasse 54  
CH-8155 Niederhasli

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03

Fax 044 307 61 12

E-Mail [oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com](mailto:oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com)

**1 IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE / PRÉPARATION ET DE LA SOCIÉTÉ / ENTREPRISE**

Identification du produit : ALUROD AISi5  
Usage : Fil massif en baguettes pour soudage à l'arc électrique sous flux gazeux.  
Identification de la société : AIR LIQUIDE WELDING FRANCE  
13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône  
BP 70024  
95315 Cergy-Pontoise cedex - France  
Tel: + 33 1 34 21 33 33  
e-contact : www.safety-welding.com  
N° de téléphone en cas d'urgence : INRS +33 (0)1.45.42.59.59

**2 IDENTIFICATION DES DANGERS****Risques à l'utilisation en soudage**

Chaleur : Des projections de métal en fusion peuvent provoquer des brûlures.  
Rayonnements : Radiations UV, IR. Le rayonnement de l'arc peut causer de sérieux dommages aux yeux ou à la peau.  
Fumées : Formation de fumées dangereuses lors de l'utilisation. L'inhalation de fumées de soudage peut irriter les voies respiratoires. Toux. Une inhalation excessive ou prolongée des fumées peut provoquer la fièvre des fumées métalliques.  
Electricité : Les chocs électriques peuvent tuer.  
Champs magnétiques : Les personnes portant un stimulateur cardiaque ou pacemaker ne doivent pas s'approcher des opérations de soudage ou de découpage avant d'avoir consulté un médecin et obtenu des informations du fabricant du dispositif.

**3 COMPOSITION / INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS**

Ce produit n'est pas considéré comme dangereux et ne contient pas de composants dangereux.

Nom de la substance	Valeur(s)	No CAS / No CE / No index	Symbole(s)	Phrase(s) R
<u>Aluminium</u>	: 93 - 95 %	7429-90-5 / 231-072-3 / -----		
<u>Silicium</u>	: 4.5 - 6 %	7440-21-3 / 231-130-8 / -----		

**4 PREMIERS SECOURS**

- Inhalation : Faire respirer de l'air frais. Consulter un médecin si les difficultés respiratoires persistent.  
- Contact avec la peau : Enlever immédiatement tout vêtement souillé ou éclaboussé. Rincer abondamment à l'eau. Appeler un médecin.  
- Contact avec les yeux : Rincer immédiatement et abondamment à l'eau. Consulter immédiatement un médecin.  
- Ingestion : Rincer la bouche. Ne pas faire vomir. Consulter d'urgence un médecin.

**5 MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE**

Classe d'inflammabilité : Le produit n'est pas inflammable.  
Prévention : Les étincelles et les scories chaudes de soudage peuvent provoquer un incendie.  
Moyens d'extinction : Poudre. Mousse.  
Protection en cas d'incendie : Ne pas pénétrer dans la zone de feu sans équipement de protection, y compris une protection respiratoire.

**6 MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE**

- Précautions individuelles : Fournir une protection adéquate aux équipes de nettoyage.  
Mesures après fuite / épandage : Sur le sol, balayer ou pelleter dans des conteneurs de rejet adéquats.

**7 MANIPULATION ET STOCKAGE**

- Stockage : Entreposer dans un endroit sec et abrité afin d'éviter tout contact avec l'humidité. Garder les conteneurs fermés hors de leur utilisation.  
Manipulation : Assurer une extraction ou une ventilation générale du local afin de réduire les concentrations de fumées. Se laver les mains et toute autre zone exposée avec un savon doux et de l'eau, avant de manger, de boire, de fumer, et avant de quitter le travail.

**8 CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE****Protection individuelle**

- Protection respiratoire : En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Ne pas respirer les gaz/fumées/vapeurs.  
- Protection des mains : Gants de soudage.  
- Protection de la peau : Prévoir une protection de la peau adaptée aux conditions d'utilisation.  
- Protection des yeux : Utiliser un masque de protection pourvu de verres filtrants appropriés.

**Limites d'exposition professionnelle**

Substance	CAS	Limit Value (8 hrs)	Limit Value (15 mn)
Aluminium metal (Fr)	7429-90-5	10 mg/m3 inhalable aerosol	-
Silicon (Fr)	7429-21-3	10 mg/m3 respirable aerosol	-

**9 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES**

- Etat physique : Solide.  
Couleur : Blanc.  
Odeur : Inodore.

**10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ**

- Stabilité : Stable dans les conditions normales. ( < 300°C )  
Matières à éviter : Au contact des substances chimiques telles que des acides ou des bases, ce produit peut provoquer la formation de gaz.  
Produits de décomposition dangereux : Formation de fumées dangereuses lors de l'utilisation. Les fumées de soudage sont classées cancérigènes par le CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer) : Groupe 2B Suspecté cancérigène. Les gaz produits peuvent inclure des oxydes de carbone, des oxydes d'azote et de l'ozone.  
Fiche d'information sur les fumées : Selon les conditions du procédé, des produits de décomposition dangereux peuvent être générés. Ces produits dangereux peuvent provenir de réactions ou de l'oxydation des composants listés dans la section 3 ou de ceux provenant du métal de base.  
Taux d'émission de fumées : La quantité de fumées générées varie en fonction des paramètres de soudage et du diamètre du consommable. Se référer aux limites d'exposition nationales applicables pour les fumées de soudage (France : VME = 5mg/m<sup>3</sup>).  
Autres informations : En cas de travaux effectués sur des pièces revêtues d'enduits tels que : Lubrifiant, Solvant, Peinture, Composés métalliques, Graisse, etc... Les produits de décomposition thermique ou photochimique de ces éléments s'ajoutent aux poussières et fumées émises par la fusion du produit de soudage. La solution à

## 10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ (suite)

adopter doit dans tous les cas faire l'objet d'une étude de poste. Se référer au document "Health and Safety in Welding" publié par l'Institut International de la Soudure (IIS/IIW).

## 11 INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

- Informations toxicologiques : Le produit ou ses émissions peuvent induire une réaction d'allergie ou de sensibilisation et aggraver des maladies systémiques préexistantes.
- Toxicité aiguë : Irritation des voies respiratoires et d'autres membranes muqueuses. Une surexposition aux fumées de brasage peut provoquer : Nausées. Fièvre. Vertige. Irritation des yeux.
- Toxicité chronique : Une surexposition aux fumées de soudage peut provoquer : Maladies pulmonaires/ bronchiques et/ou causer des difficultés respiratoires.

## 12 INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

- Information relative aux effets écologiques : Eviter le rejet dans l'environnement. Ne pas déverser dans les eaux de surface ou dans les égouts.

## 13 CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

- Élimination des déchets : Détruire conformément aux règlements de sécurité locaux/nationaux en vigueur.
- N° de déchet industriel : 120113 Déchets de soudure  
120101 Chutes de métaux ferreux

## 14 INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

- ADR/RID : Non réglementé.
- IMO-IMDG : Non réglementé.
- IATA : Non réglementé.

## 15 INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

- Symbole(s) : Aucun(e).
- Phrase(s) R : Aucun(e).
- Phrase(s) S : Aucun(e).

## 16 AUTRES INFORMATIONS

- Avertissement : Les fumées et gaz émis en soudage peuvent être dangereux. Une bonne ventilation du lieu de travail est indispensable.
- Directive 2002/95/CE (ROHS) : Peut-être utilisé dans la fabrication d'Équipement Électrique et Électronique
- Conseils relatifs à la formation : S'assurer que l'utilisateur connaît les dangers potentiels ainsi que les mesures à prendre en cas d'accident ou autres éventualités.
- Utilisations recommandées et restrictions : Contacter votre fournisseur en cas de doute.
- Informations produit : [www.safety-welding.com](http://www.safety-welding.com)
- Autres données : Révision - Voir : \*
- Le contenu et le format de cette fiche de données de sécurité sont conformes au Règlement (CE) N° 1907/2006 du parlement européen.

**FICHE DE DONNEES DE SECURITE**

Page : 4 / 4

Révision nr : 0

Date : 21/4/2009

Remplace la fiche : 0/0/0

**ALUROD AISi5****W-00159**

DENEGATION DE RESPONSABILITE Les informations contenues dans cette fiche ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de la publication de cette fiche. L'utilisateur doit s'assurer que les informations sont applicables et exhaustives pour son propre usage. Les informations contenues dans cette fiche sont uniquement applicables pour ce produit. Le produit ne doit pas être utilisé pour une application non prévue, dans ce cas notre responsabilité ne serait pas engagée. L'utilisateur est tenu de respecter les exigences en matière d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement prévues par les lois en vigueur. Les informations données sont relatives à la sécurité et ne se substituent aux informations techniques propres à ce produit. Cette fiche annule et remplace les précédentes éditions.

---

**Fin du document**