

# Union AlSi 5

## Baguette, TIG, Aluminium

EN ISO 18273-A:  
AWS A5.10:

S Al 4043A (AlSi5(A))  
ER4043

### DESCRIPTION

- Baguettes TIG pour le soudage de nuances en aluminium allié jusqu'à 5% silicium.
- Le soudage oxyacétylénique et le brasage sont possibles avec des flux adéquates.
- Bain de fusion très fluide.
- Le métal déposé ne convient pas à l'anodisation dans un but décoratif.
- Le nettoyage complet du métal de base à souder est nécessaire.
- Un préchauffage à 150 - 200°C est conseillé pour le soudage des épaisseurs importantes.
- Ne pas utiliser d'alliage écrouissable pour le soudage dans des zones très contraintes.

### CONVIENT POUR

AlMgSi 0,5	3.3206	EN AW-6060 (AlMgSi)
AlMgSi 0,7	3.3210	EN AW-6005A (AlSiMg(A))
AlMgSi 1	3.2315	EN AW-6082 (AlSi 1 MgMn)
AlMg 1 SiCu	3.3211	EN AW-6061 (AlMg 1 SiCu)
G-AlSi 6 Cu 4	3.2151	EN AC-45000

### AGRÉMENTS

DB (61.132.02)

### GAZ DE PROTECTION selon EN ISO 14175

I1 (Argon 100%)

### COURANT

AC

### ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

Al	Si	Fe	Cu	Mg	Ti	Mn	Zn
Solde	4,5 – 6,0	< 0,6	< 0,3	< 0,2	< 0,15	< 0,15	< 0,1

### PROPRIETES MECANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Gaz	Etat	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
I1	Brut de soudage	Types	120	40	8

### DONNEES DE COLISAGE selon EN ISO 544

Diamètre [mm]	1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0
Conditionnement [Kg]	5

### POSITIONS DE SOUDAGE

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Traduction de fiche technique allemand. Pour une version actuelle contactez nous ou voyez notre page d'internet:  
<http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=de>

vaBWCH/RS/2016.05.23

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.