

Union SG2H

Fil massif, MAG, non allié

EN ISO 14341-A:
EN ISO 14341-B:
AWS A5.18:

G 42 3 M21 3Si1 / G 38 2 C1 3Si1
G 49A 2 M21 S12 / G 43A 2 C1 S12
ER70S-6

DESCRIPTION

- Fil massif cuivré pour le soudage MAG pour applications universelles en construction mécanique sous gaz mixte (M1 – M3) et CO₂.
- Faibles projections en modes de transfert par court circuit et par pulvérisation axiale.

CONVIENT POUR

S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S235J2-S355J2, S275N-S355N, S275M-S355M, P235GH-P355GH, P275NL1-P355NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P355NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L320NB, L245MB-L320MB, GE200-GE240,

ASTM A106 Grade A, B, C; A283 Gr. A, C, A285 Gr. A, B, C; A350 Gr. LF1; A414 Gr. A, B, C, D, E; A501 Gr. B; A513 Gr. 1018; A516 Gr. 55, 60, A573 Gr. 58, A588 Gr. A, B; A633 Gr. C; A662 GR. B; A711 Gr. 1013; A841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52

CONSEIL D'UTILISATION

Les températures de préchauffage, d'entre-passes et de traitement thermique après soudage sont telles que requises par le métal de base.

AGRÉMENTS

TÜV-D (03640.), DB (42.132.15), GL, CE

GAZ DE PROTECTION selon EN ISO 14175

Argon + 15-25% CO₂ (M21) ou 100% CO₂ (C1)

COURANT

DC+

ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

C	Si	Mn
0,08	0,80	1,40

PROPRIETES MECANIKES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Gaz	Etat	Valeurs	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	Av [ISO-V] à +20°C	Av [ISO-V] à -30°C
M21	Brut de soudage	Types	560	450	24	120 J	47 J
100% CO ₂	Brut de soudage	Types	510	430	25	105 J	-

DONNEES DE COLISAGE selon EN ISO 544

Diamètre [mm]	0,8	1,0 / 1,2 / 1,6
Bobine	B300	B300
Conditionnement [Kg]	15	18

Autres bobines sur demande

POSITIONS DE SOUDAGE

PA, PB, PC, PD, PF, PG

Traduction de fiche technique allemand. Pour une version actuelle contactez nous ou voyez notre page d'internet:
<http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=de>

vaBWCH/RS/2016.04.25

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.
