

SIMPL

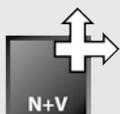
CONNETTORE A DISCO

Versatile giunzione a scomparsa per molteplici applicazioni.



Possibilità di **serraggio successivo**.

Giunzione ad angolo retto.



Resistenza a sollecitazioni combinate (taglio e trazione).

Lavorazioni realizzabili con **utensili standard**.

Rapidità di montaggio in cantiere grazie alle viti metriche.



Velocità di montaggio (in sedi preforate). **Non necessita di fresatura.**

Trasferimento di forze **in tutte le direzioni**.

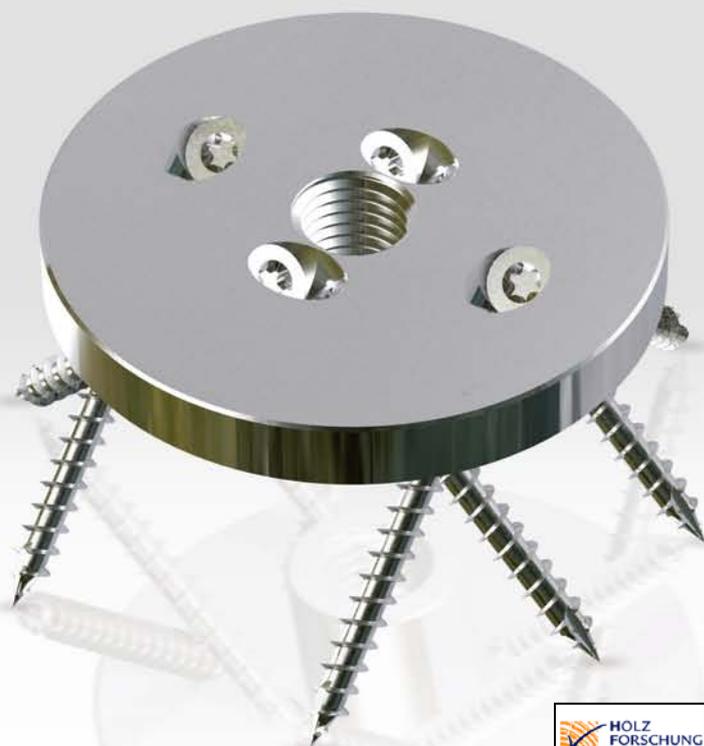


Rivestimento con cromo trivalente Cr³⁺, una sostanza **non tossica** in sostituzione del cromo esavalente Cr⁶.

Possibilità di utilizzo **in ambienti interni ed esterni** (classe di servizio 2).

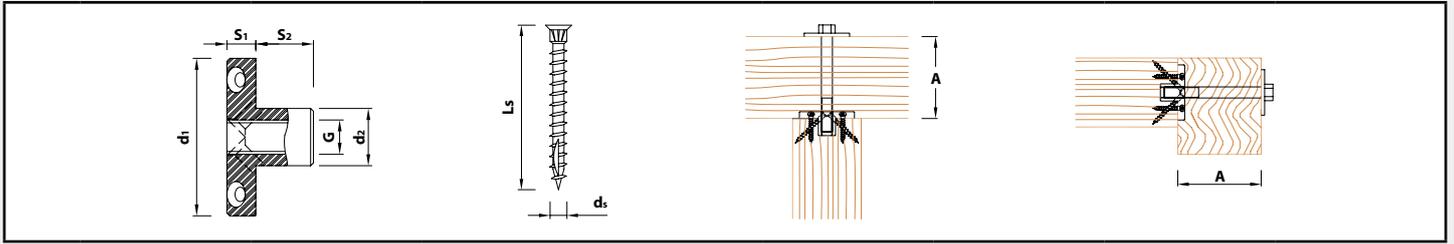
Tolleranza sulla profondità dei fori.

Incremento illimitato di capacità portante con l'utilizzo di più connettori.



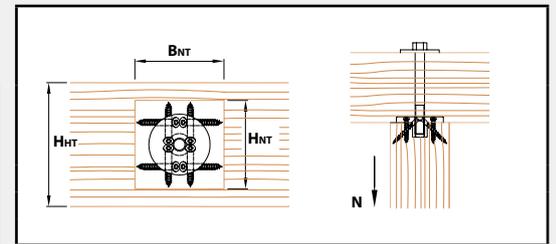
SIMPL - INFO PRODOTTO

Simpl d_1 [mm]	Filetto - Bullone G	Lunghezza Bullone [mm]	S_1 [mm]	d_2 [mm]	S_2 [mm]	Numero viti [pz]	Viti d_5 [mm]	Viti L_5 [mm]
55	M 12	A + 20	10	20	20	8	5	50
80	M 16	A + 20	10	25	25	8	6	60
120	M 20	A + 20	10	30	30	16	6	90



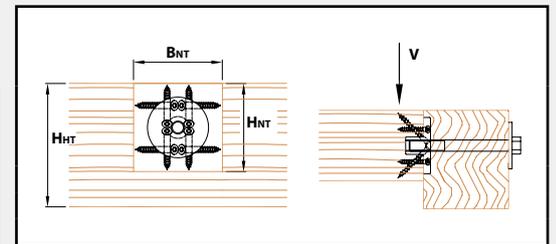
GIUNZIONE A TRAZIONE

Simpl d_1 [mm]	$B_{HT,min}$ [mm]	$H_{HT,min}$ [mm]	$B_{HT,min}$ [mm]	DIN 1052:1988 zul N [kN]	EN 1995:2004 $R_{ak,k}$ [kN]
55	80	80	80	6,42	13,53
80	100	100	100	7,63	18,44
120	140	140	140	24,44	62,37



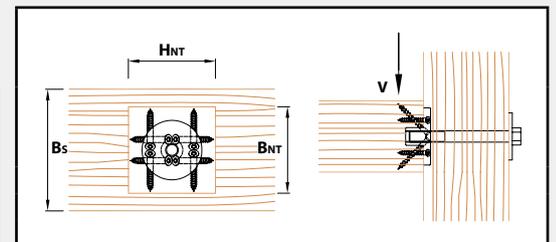
GIUNTO A TAGLIO FRA TRAVE SECONDARIA E TRAVE PRINCIPALE

Simpl d_1 [mm]	$B_{HT,min}$ [mm]	$H_{HT,min}$ [mm]	$B_{HT,min}$ [mm]	DIN 1052:1988 zul V [kN]	EN 1995:2004 $R_{v,k}$ [kN]
55	80	80	80	4,61	9,41
80	100	100	100	6,06	12,66
120	140	140	140	11,83	24,94



GIUNTO A TAGLIO FRA TRAVE SECONDARIA E PILASTRO

Simpl d_1 [mm]	$B_{HT,min}$ [mm]	$H_{HT,min}$ [mm]	$B_{S,min}$ [mm]	DIN 1052:1988 zul V [kN]	EN 1995:2004 $R_{v,k}$ [kN]
55	80	80	80	4,61	9,41
80	100	100	100	6,06	12,66
120	140	140	140	11,83	24,94



SOLLECITAZIONI COMBinate

I giunti soggetti contemporaneamente a sollecitazioni di taglio e trazione devono rispettare la seguente relazione:

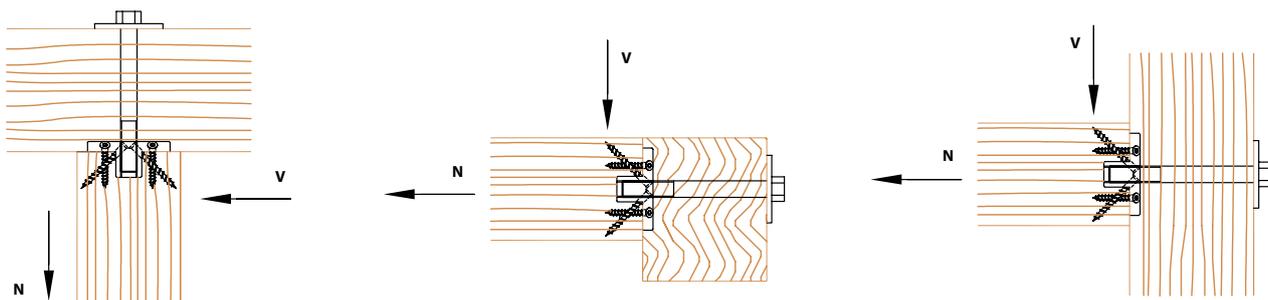
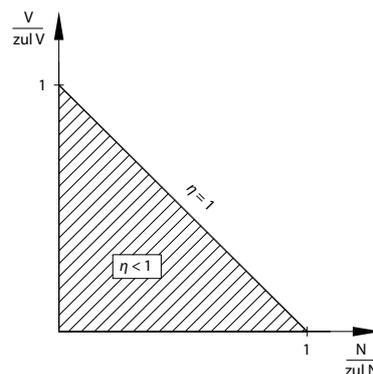
DIN 1052:1988

$$\eta = \frac{V}{zul V} + \frac{N}{zul N} \leq 1$$

EN 1995:2004

$$\eta = \frac{V_d}{R_{V,d}} + \frac{N_d}{R_{ax,d}} \leq 1$$

Il criterio di rottura è rappresentato nel diagramma a lato.



Principi generali

- I valori ammissibili sono secondo normativa DIN 1052:1988.
- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2004.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.
- Per i valori di resistenza meccanica e per la geometria delle viti si è fatto riferimento a quanto riportato nel certificato di prova nr. 1554/2008.
- Si consiglia l'utilizzo almeno di una rondella DIN 440.

I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile.

Non si risponde di eventuali errori di stampa o di battitura.

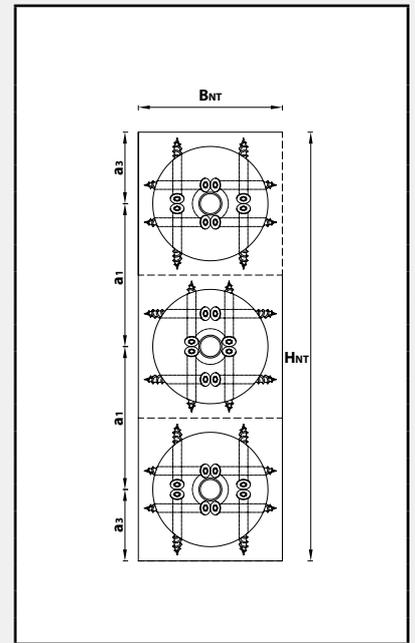
Note

- (1) Nel caso di giunzioni con più connettori è da considerare un fattore di riduzione (n_{ref}) come definito dalla normativa DIN 1052:1988 e dalla normativa EN 1995:2004.

GIUNZIONE A TAGLIO CON PIÙ CONNETTORI DISPOSTI SU UNA FILA ⁽¹⁾

Simpl d ₁ [mm]	Numero [pz]	B _{NT,min} [mm]	H _{NT,min} [mm]	DIN 1052:1988 zul V [KN]	EN 1995:2004 R _{v,k} [KN]	DIN 1052:1988 zul N [KN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} [KN]
55	2	80	160	9,22	18,82	12,84	27,06
	3	80	240	13,83	28,23	19,26	40,59
	4	80	320	18,44	37,64	25,68	54,12
	5	80	400	23,05	47,05	32,10	67,65
80	2	100	200	12,12	25,32	15,26	36,88
	3	100	300	18,18	37,98	22,89	55,32
	4	100	400	24,24	50,64	30,52	73,76
	5	100	500	30,30	63,30	38,15	92,20
120	2	140	280	23,66	49,88	48,88	124,74
	3	140	420	35,49	74,82	73,32	187,11
	4	140	560	47,32	99,76	97,76	249,48
	5	140	700	59,15	124,70	122,20	311,85

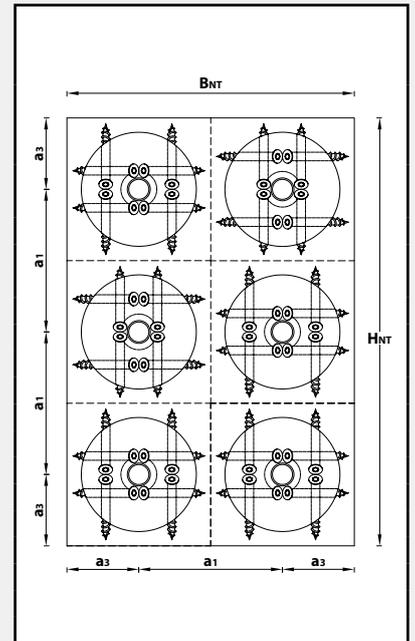
Simpl d ₁ [mm]	Bullone G	a ₁ [mm]	a ₃ [mm]
55	M12	80	40
80	M16	100	50
120	M 20	140	70



GIUNZIONE A TAGLIO CON PIÙ CONNETTORI DISPOSTI SU DUE FILE ⁽¹⁾

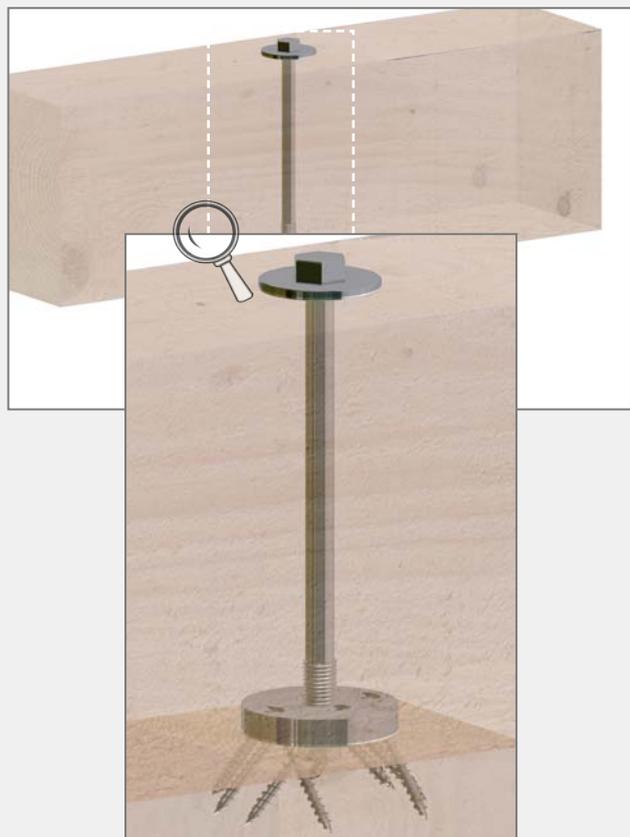
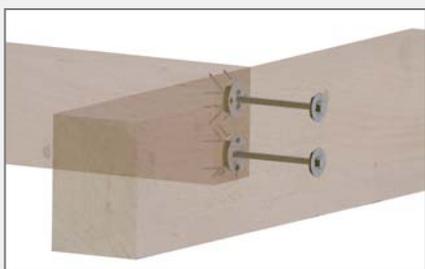
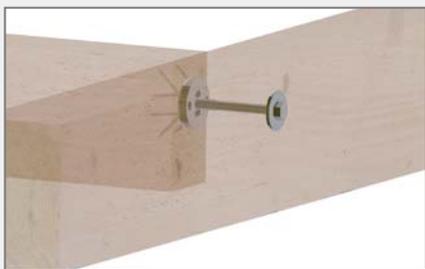
Simpl d ₁ [mm]	Numero [pz]	B _{NT,min} [mm]	H _{NT,min} [mm]	DIN 1052:1988 zul V [KN]	EN 1995:2004 R _{v,k} [KN]	DIN 1052:1988 zul N [KN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} [KN]
55	4	160	160	18,44	37,64	25,68	54,12
	6	160	240	27,66	56,46	38,52	81,18
	8	160	320	36,88	75,28	51,36	108,24
	10	160	400	46,10	94,10	64,20	135,30
80	4	200	200	24,24	50,64	30,52	73,76
	6	200	300	36,36	75,96	45,78	110,64
	8	200	400	48,48	101,28	61,04	147,52
	10	200	500	60,60	126,60	76,30	184,40
120	4	280	280	47,32	99,76	97,76	249,48
	6	280	420	70,98	149,64	146,64	374,22
	8	280	560	94,64	199,52	195,52	498,96
	10	280	700	118,30	249,40	244,40	623,70

Simpl d ₁ [mm]	Bullone G	a ₁ [mm]	a ₃ [mm]
55	M12	80	40
80	M16	100	50
120	M 20	140	70





APPLICAZIONI





SISTEMA

DOTAZIONE



ACCESSORI