

**Xepox 26.3/5
Floor**

Standard für
Mehrseitig ausgerichtete Fugen und Dachstrukturen aus Holz und Zement.
 Gießbar, auch mit Druckgeräten
 2÷4 mm
 Gemäßigte Temperaturen.

Allgemeines		Synthetisches Polymer Bindemittel, Formulierung als Zweikomponenten Epoxyd-Strukturkleber, RTC.				
Merkmale		Gießbare Flüssigkeit mit festen Teilchen, -Grundfüller und Quarze-, mittlere Reaktivität, gute Befeuchtung verschiedener Materialien - Holz, Eisen, Stahl, Beton, etc.; nach der Polymerisierung besonders hoher Halt und Haftung.				
Gebrauch		Gusskleben - von Verbindungsstücken zwischen vorgeformten Metallteilen und Holzstrukturen.				
Anwendung		Zum Gießen oder Spritzen mit entsprechender Ausrüstung. Dicke 2 ÷ 4 mm. Gebrauchstemperatur 10 ÷ 35 °C und relative Luftfeuchtigkeit max. 90 %.				
Lieferung	Dosen 	Komponente <table border="1"><tr><td>a</td><td>3,33 Liter oder 2 Liter Dose</td></tr><tr><td>b</td><td>1,67 Liter oder 1 Liter Dose</td></tr></table>	a	3,33 Liter oder 2 Liter Dose	b	1,67 Liter oder 1 Liter Dose
a	3,33 Liter oder 2 Liter Dose					
b	1,67 Liter oder 1 Liter Dose					
Aufbewahrung und Haltbarkeit		Die beiden Komponenten können separat mind. 12 Monate lang aufbewahrt werden. Die Lagerung muss bei gemäßigter Temperatur erfolgen.				

Merkmale – Test	Richtlinie	Maßeinheit	Wert
Spezifisches Gewicht bei 23 ± 2 °C	ASTM D 792-66	kg/dmc	ca. 1.45
Stöchiometrisches Volumen-Verhältnis	-	A: B =	100 : 50
Topfzeit bei 23 ± 2 °C 150 cc	ERL 13-70	Minuten	50 ÷ 60
Bearbeitungszeit der Mischung bei 23 ± 2 °C	ERL 13-70	Minuten	25 ÷ 30
Linearer Koeffizient der Wärmeausdehnung	ASTM D 696	°C ⁻¹	ca. 7.5x10 ⁻⁵
Max. Glasübergangstemperatur	ASTM D 3418	°C	65
Bruchfestigkeit bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 80
Bruchfestigkeit bei Biegung	ASTM D 790	MPa	≥ 50
Bruchfestigkeit bei Zug	ASTM D 638	MPa	≥ 38
Bruchfestigkeit bei Schnitt	ASTM D 732	MPa	≥ 40
Elastisches Modul bei Verdichtung	ASTM D 695	MPa	≥ 7200
Haftvermögen auf Holz (Rottanne) bei Bruch	ASTM D 1870	Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Bruchfestigkeit bei Biegung Holz/Eisen		Bruchart	100% ige Haftung auf Holz
Shrinkage	ASTM D 2566	%	ca. 0.35 x 10 ⁻³

Die Testergebnisse wurden in Labors erstellt und dienen als Richtlinien für den Gebrauch des Materials.

Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Technisches
Merkblatt

STRUKTURKLEBSTOFF

Xepox 26.3/5

K	Lieferform
γ	Mischverhältnis
	Anwendung
§	Untergrundvorbereitung
B	Notwendige Werkzeuge
≡	Dicke
	Trocknungszeit
O	Sicherheit
#	Abfallbeseitigung

2 Komponenten

Komponente A	3.33	2	Liter
Komponente B	1.67	1	Liter

(Volumen) A : B = 100 : 50

⇒ Die Komponenten sind schon vordosiert und gebrauchsfertig verpackt.

Kleben von Verbindungselementen zwischen vorgeformten Metallteilen und Holzstrukturen / CIs; Fugenkleben mit versenkten Metallelementen und Befestigung von Verbindungselementen in Trägern und Balken für Holz- und Zementdecken.

- Mit Luftkompressor oder Industriestaubsauger entstauben
- Das Metall entfetten und/oder abbürsten
- Wenn nass, abtrocknen

Mit einem Spachtel mischen, nachdem die zwei Komponenten zunächst separat angemischt wurden.
Alternativ kann auch ein Werkzeug mit doppeltem Propeller benutzt werden.

Indikativer Wert **2 ÷ 4 mm**

Je nach Außentemperatur variabel,
Es ist in jedem Fall davon abzuraten, das Produkt bei ständig unter 10°C liegender Außentemperatur zu gebrauchen.

Es ist wichtig bei Benutzung der Produkte die nötige Vorsicht walten zu lassen und geeignete Schutzkleidung zu tragen.

Belasten Sie mit den Überresten oder leeren Verpackungen nicht Ihre Umwelt, sondern entsorgen Sie diese ordnungsgemäß.

Cenci Legno sas

Hauptquartier: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com