



Xepox 26.3/5 Floor

Standard pour
Joints pluridirectionnels et planchers en bois – ciment.
 Coulable, même avec équipement à pression
 2÷4 mm
 Températures modérées.

Généralité		Agent collant synthétique polymérique, formulé comme adhésif structurel à base époxydique, bicomposant, RTC		
Caractéristiques		Liquide coulable, avec charges solides - filler et quartz -, réactivité moyenne, bonne mouillabilité pour les matériaux de natures différentes - bois, fer, acier, béton, etc.-; après polymérisation, valeurs élevées d'adhésion et de cohésion		
Emploi		Collage - par coulée - d'éléments de raccordement entre préformé métallique et structure en bois/cls.		
Application		Par coulée ou injection avec l'équipement approprié. Epaisseur 2 ÷ 4 mm. Température d'application 10 ÷ 35 °C et humidité relative max 90 %.		
Fourniture		Pots Se composant de a pot 3,33 litres ou 2 litres Se composant de b pot 1,67 litre ou 1 litre		
Conservation et date limite		Les deux composants séparés ont une durée de stockage d'au moins 12 mois, mais ils doivent être stockés à une température modérée		
<i>caractéristiques – test</i>		<i>norme de référence</i>	<i>unité de mesure</i>	<i>valeurs</i>
Poids spécifique à 23 ± 2 °C		ASTM D 792-66	kg/dmc	ca 1.45
rapport stoechiométrique en volume		-	A: B =	100 : 50
durée de vie du pot à 23 ± 2 °C 150 cc		ERL 13-70	minutes	50 ÷ 60
temps d'ouvrabilité du mélange à 23 ± 2 °C		ERL 13-70	minutes	25 ÷ 30
coefficient de dilatation thermique linéaire		ASTM D 696	°C ⁻¹	Env. 7.5x10⁻⁵
Transition vitreuse max		ASTM D 3418	°C	65
Charge unitaire de rupture par compression		ASTM D 695	MPa	≥ 80
Charge unitaire de rupture à flexotraction		ASTM D 790	MPa	≥ 50
Charge unitaire de rupture à traction		ASTM D 638	MPa	≥ 38
Charge unitaire de rupture à coupe		ASTM D 732	MPa	≥ 40
Module élastique compression		ASTM D 695	MPa	≥ 7200
Adhésion sur bois (sapin rouge) à coup		ASTM D 1870	Type de rupture	100% cohésion bois
Charge unitaire de rupture à flexotraction bois/fer			Type de rupture	100% cohésion bois
Diminution (shrinkage)		ASTM D 2566	%	Env. 0.35 x 10⁻³
☞ Les valeurs des tests sont obtenues en laboratoire et sont indicatives pour l'utilisation du matériel.				

Cenci Legno sas

siege principal: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Xepox[®]

Fiche
Applicative

ADHESIF
STRUCTUREL

Xepox 26.3/5

K	comment est-il composé
γ	quel est le rapport de mélange
	où l'appliquer
§	comment préparer le support
B	quels outils
≡	quelles épaisseurs
	temps de durcissage
O	comment se protéger
#	où mettre les débris

2 composants

composant A	3,33	2	Litres
composant B	1,67	1	Litres

(au volume) A : B = 100 : 50

⇒ les composants sont prédosés, emballés et prêts à l'usage

Collage d'éléments de raccordement entre préformé métallique et structures en bois/béton; pour des jointures d'éléments métalliques escamotables et la fixation de connecteurs dans poutres et poutrelles pour des hourdis en bois-ciment.

- dépolir avec de l'air comprimé ou aspirer avec aspirateur industriel
- dégraisser et/ou brosser le métal
- essuyer si mouillé

Mélanger avec une spatule après avoir mélangé les deux parties séparément. Sinon utiliser des outils avec agitateur à double hélicoïdes. Couler ou injecter avec pompe électrique à haute pression.

à titre indicatif 2 ÷ 4 mm

Ils dépendent de la température ambiante. Dans tous les cas des températures ambiantes permanentes au-dessous de 10°C ne sont pas conseillées.

Il est important de manipuler les produits en utilisant toutes les protections nécessaires et de porter des vêtements de protection adéquats.

Ne pas jeter dans la nature les résidus ou les pots vides mais les éliminer selon les normes en vigueur.

Cenci Legno sas

Siège: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com