

## Rubans adhésifs d'assemblage 3M

### Plus forts que les rivets, plus esthétiques que la soudure

Plus forts que les rivets, plus esthétiques que la soudure. Partout où un assemblage de haute performance et un résultat esthétique sont demandés, les rubans adhésifs double face 3M VHB représentent une alternative aux assemblages traditionnels par vissage, rivetage ou soudure par points. Ils répondent aux exigences les plus élevées en ce qui concerne les contraintes statiques dynamiques, thermiques et chimiques.

### Résistent au vent, à la chaleur, au froid, aux chocs et aux vibrations

- Les caractéristiques viscoélastiques permettent d'absorber fidèlement les chocs et les mouvements liés au vent, aux vibrations et à la dilatation/la contraction thermiques.
- Les jeux entre les surfaces assemblées sont comblés afin de les protéger de salissures, de l'eau et des produits d'entretien.
- Le noyau adhésif acrylique à cellules fermées agit également comme étanchéification et scellement, par exemple lors d'utilisation à l'extérieur.



### Multiplient les possibilités de conception

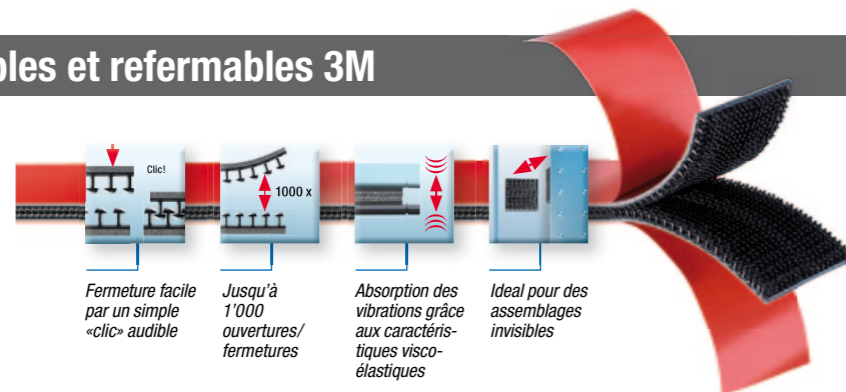
- Assemblent tous types de substrats différents entre eux.
- Évitent la corrosion galvanique.
- Permettent d'utiliser des matériaux plus légers et plus fins.
- Collent sur des vernis et des surfaces thermolaquées ainsi que sur des plastiques difficiles à coller comme l'acrylate et le polycarbonate.

Le progrès dans la technologie d'assemblage c'est coller avec 3M.

## Systèmes de fixation ouvrables et refermables 3M

### Fermetures stables et amovibles

Grâce à leur application rapide et simple les fermetures-pression 3M conviennent pour un grand nombre d'utilisations où, jusqu'à présent, on a dû employer des systèmes de fixation traditionnels comme les vis et les rivets demandant une grande dépense en temps et en travail.



## Mode d'application

### Nettoyage de la surface

Principalement, chaque surface doit être considérée comme «contaminée», c'est-à-dire sale. Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de graisse.

- Nettoyage indispensable de la surface** à l'alcool isopropylique et chiffons en papier non pelucheux.
- Ponçage indispensable** de l'aluminium brut suivi d'un nettoyage intensif.
- En cas de corrosion, d'oxydes, d'agents de séparation ou de revêtement poudré, **nettoyage mécanique des surfaces** par abrasion suivi d'un nettoyage.



### Fixation de la surface / vitrification

Des matières non compactes, poreuses comme contreplaqués, MDF ou plaques composites renforcées de fibres, nécessitent un Primer d'adhésion pour obtenir une bonne solidité.

- Aptitude au collage des surfaces** Plus l'énergie de surface d'une matière est élevée (indiquée en millinewton par mètre mN/m), meilleure est l'adhésion du ruban adhésif appliqué.



- Si l'énergie de surface dépasse la valeur limite de 38 mN/m, on peut conclure à une bonne adhésion des rubans à base acrylique.
- Pour les énergies de surfaces au-dessous de 38 mN/m utilisées en intérieur, les rubans adhésifs à gomme-résine sont mieux adaptés.
- Pour les matières à énergie de surface sous 38 mN/m et qui doivent être collées en extérieur, un Primer d'adhésion crée généralement la mouillabilité nécessaire de la surface.

### Application du ruban adhésif

- Ne jamais toucher la colle du ruban avec les doigts (colle touchée est pour 50% inactive).
- Température de surfaces et d'application**
  - La température d'application doit être de +15°C au minimum. En cas de températures plus basses, des rubans adhésifs spéciaux doivent être utilisés.
  - La formation de condensation sur les matériaux due à un changement de température ambiante, doit être évitée.
- Quantité de ruban adhésif et orientation**
  - 60 cm<sup>2</sup>/kg de poids à suspension libre en extérieur.
  - 30 cm<sup>2</sup>/kg de poids à suspension libre en intérieur.
  - Appliquer le ruban adhésif si possible verticalement, soit sur toute la longueur ou en bandes de 10-15 cm.



### Presser

- Avant de retirer le protecteur, presser le ruban adhésif avec un outil adapté.
- Une courte pression de 3 à 5 kg/cm<sup>2</sup>, au moyen du rouleau de pressage ou d'une presse, permet d'obtenir un bon contact avec la surface et une adhésion initiale de 30 à 50%.



Le coffre 3M VHB 8966 contient tous les outils nécessaires pour l'assemblage

## Rubans adhésifs d'assemblage et systèmes de fixation repositionnables 3M



## Guide d'application et les accessoires

pour des assemblages durables et sûrs



## Accessoires d'application



**3M S-151**  
Dégrossisseur de surface

**Scotch-Brite 7447**  
Pads abrasifs non-tissés

**3M Citrus**  
Nettoyant à base de citron

**Scotch 2262-H**  
Primer pour surfaces poreuses

**3M Primer 94**  
Primer pour surfaces lisses

**3M 752**  
Rouleau de pressage à 2 poignées

**3M Z-751**  
Rouleau de pressage

Demandez le mode d'application détaillé pour rubans adhésifs double face à notre service client. Le présent mode d'application est de nature générale. Dans ce contexte, nous vous renvoyons également aux dispositions de responsabilité figurant dans les conditions de livraison 3M valables. Lors de production en série, de collages de parois de séparation ou de façades, où la défaillance d'un collage peut avoir pour conséquence des dégâts matériels ou physiques, nous vous proposons de contacter les spécialistes de votre fournisseur de produits 3M.



**3M (Suisse) SA**  
Rubans adhésifs, colles et systèmes d'identification  
Eggstrasse 93, 8803 Rüslikon  
Téléphone 044 724 91 21/72  
Téléfax 044 724 90 68  
www.3m.com/ch





# Guide d'application

Matériau A		Matériau B	Rubans adhésifs d'assemblage			Systèmes de fixation repositionnables	
Préparation de la surface			VHB	Ruban mince			
Primer 2262-H	Primer 94	Sans Primer	5962-F	4991-F	9088	SJ-354D	SJ-355D

## Construction métallique

### Tôles de revêtement et de recouvrement

Revêtements de portes, stores, plinthes, revêtement de soutiens, tôles pour culots, bordé (revêtement) etc.

Aluminium brut	Aluminium brut		4991-F			
Aluminium anodisé	Aluminium anodisé		4991-F			
Surface thermolaquée	Surface thermolaquée		4991-F			
Surfaces vernies	Surfaces vernies		4991-F			
Zingué senzimir	Zingué senzimir		4991-F			
Tôle zincor	Tôle zincor		4991-F			
CrNi (acier inoxydable)	CrNi (acier inoxydable)		4991-F			
Panneaux sandwich aluminium brut/enduit	Différents matériaux		4991-F			
Matière plastique PVC dur	Différents matériaux		4991-F			
Verre	Différents matériaux		4991-F			

### Raidisseurs et profilés de renforcement

Aluminium brut	Différents matériaux	5962-F				
Aluminium anodisé	Différents matériaux	5962-F				
CrNi (acier inoxydable)	CrNi (acier inoxydable)	5962-F				

### Raidisseurs et profilés de renforcement

Matière plastique PVC dur	Différents matériaux	5962-F	4991-F			
Aluminium anodisé	Différents matériaux	5962-F				
Aluminium brut	Différents matériaux	5962-F				
Surface thermolaquée	Surface thermolaquée	5962-F				
CrNi (acier inoxydable)	CrNi (acier inoxydable)	5962-F				

### Revêtement de verre jardins d'hiver

Baguettes, moulures, tôle de fermeture etc.

Verre	Différents matériaux		4991-F			
Aluminium anodisé	Aluminium anodisé		4991-F			
Surface thermolaquée	Surface thermolaquée		4991-F			
CrNi (acier inoxydable)	CrNi (acier inoxydable)		4991-F			

### Aides de montage

Différents matériaux	Aluminium anodisé			9088		
----------------------	-------------------	--	--	------	--	--

### Baguettes repositionnables

Différents matériaux	Aluminium anodisé				SJ-354D	SJ-355D
----------------------	-------------------	--	--	--	---------	---------

## Construction de fenêtres

### Croisillons

Bois non traité	Verre	5962-F				
Bois vernis	Verre	5962-F				
Aluminium thermolaqué	Verre	5962-F				
PVC dur	Verre	5962-F				

### Revêtements

Aluminium	Aluminium thermolaqué		4991-F			
Aluminium thermolaqué	Bois non traité		4991-F			
Verre	Aluminium		4991-F			
Verre	Aluminium thermolaqué		4991-F			
PVC dur	PVC dur	5962-F				

### Profilés

Aluminium	Bois non traité		4991-F			
Aluminium thermolaqué	Bois non traité		4991-F			

## Aménagement intérieur

### Cloisons de séparation

Panneau de particules mélaminé	Aluminium	5962-F				
Verre	Aluminium	5962-F				

### Revêtement de radiateurs

Bois vernis	Bois non traité				SJ-354D	
-------------	-----------------	--	--	--	---------	--

### Plans de travail

Surface massive (p.ex. Corian)	Bois non traité	5962-F				
Surface massive (p.ex. Corian)	Panneau de particules mélaminé	5962-F				



### Plinthes

Panneau de particules mélaminé	Panneau de particules mélaminé				SJ-354D	
Panneau de particules mélaminé	Bois non traité				SJ-354D	

### Baguettes

Bois vernis	Bois vernis			9088		
Bois non traité	Panneau de particules mélaminé			9088		

## Caractéristiques physiques

Épaisseur du ruban en mm		1.5	2.3	0.2	5.8	5.8
Elongation max. du ruban adhésif en mm/m		4.5	7.0	-	-	6.5
Utilisable lors d'inégalités de max. mm/m		0.7	1.1	-	-	1.1
Champs d'utilisation		Extérieur et intérieur		Intérieur	Intérieur	Extérieur

**Avis important:** Les données qui précèdent résultent de recherches approfondies; elles correspondent à l'état actuel de nos expériences. Un test effectué par vous-même pourra vous persuader de l'excellente qualité de nos produits et vous permettra de déterminer si le produit convient à votre usage. Notre responsabilité éventuelle se limite exclusivement à la valeur du produit. Nous ne répondons en aucun cas de dommages résultant directement ou indirectement de l'emploi en général, de l'emploi défectueux ou de l'emploi à un autre usage que celui auquel nos produits sont ordinairement destinés. Aucune personne n'est autorisée à donner en notre nom des recommandations ou des assurances dont le contenu dépasse celui des présentes informations.