



**Sistema d'iniezione vinilestere PROFIX PIT-X 300**

Cartuccia coassiale pr la lavorazione con una pressain silicone ad uso commerciale.

Il set comprende:

- 1 Cartuccia 300 cm<sup>3</sup>
- 2 Miscelatori



indicazione		indicazione		prezzi
		V cm <sup>3</sup>	pz.	per 1 pz.
222300	PIT-X 300	300	12	18.00
Accessori: 230290, 230520 pistola.				



12



**Dati di installazione et carichi raccomandato per la tecnica di iniezione Profix PIT-X su calcestruzzo**

PIT-X			M8	M10	M12	M16	M20	M24
diametro foro		[mm]	10	12	14	18	22	26
profondità sede	$h_{nom}$	[mm]	80	90	110	125	170	210
foro passante	df	[mm]	9	12	14	18	22	26
apertura chiave	SW	[mm]	13	17	19	24	30	36
momento torcente-di serraggio	Tinst	[Nm]	10	20	40	80	150	200
quant. riemp. malta incl. perd.	V	[cm <sup>3</sup> ]	3.3	5.3	9.0	14.6	40.0	61.3

**Calcestruzzo compatto e rotto C25/30**

PIT-X			M8	M10	M12	M16	M20	M24
dist. bordi in carico di traz.racc.	crec	[mm]	120	135	165	187.5	255	315
dist. assi in carico di traz. racc.	srec	[mm]	240	270	330	375	510	630
distanza min. dai bordi 1)	cmin	[mm]	35	40	50	65	80	96
distanza min. dagli assi 1)	smin	[mm]	35	40	50	65	80	96
spessore minimo elem. strutt.	hmin	[mm]	110	120	140	155	214	262
campo d'applicazione	-40°C a +80°C, max. temperatura breve tempo +80°C, max. temperatura lungo tempo +50°C							

**Carico di trazione raccomandato su calcestruzzo compatto C25/30**

PIT-X			M8	M10	M12	M16	M20	M24
acciaio 5.8	Nrec	[kN]	7.3	9.6	15.8	24.0	36.3	50.4
acciaio inossidabile A4-70	Nrec	[kN]	7.3	9.6	15.8	24.0	36.3	50.4

**Carico di radiale raccomandato su calcestruzzo compatto e rotto C25/30 2)**

PIT-X			M8	M10	M12	M16	M20	M24
acciaio 5.8	Mrec	[Nm]	11	21	38	95	186	321
acciaio inossidabile A4-70	Mrec	[Nm]	12	24	42	107	208	360

1) In caso di distanze minime asse/bordo il carico raccomandato deve essere ridotto.

2) I carichi radiali raccomandati sono validi per i tasselli con distanza dal bordo  $c \geq 10 \times h_{nom}$

Tutti i carichi sono basati su pulizia da foro con spazzola di acciaio nelle istruzioni di montaggio

**Comportamento reattivo Profix PIT-X**

temp. nella base di ancoraggio	T	°C	-5°C - 0°C	0°C - +5°C	+5°C - +10°C	+10°C - +20°C	+20°C - +25°C	+25°C - +30°C
tempo di lavorazione	tw	min.	15	18	10	6	5	4
tempi di indurimento	t	min.	720	300	145	85	50	40