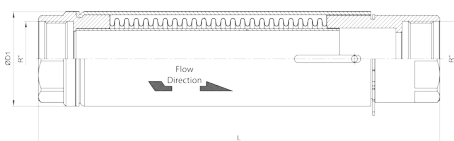


Kleinkompensator Compensateur petit modèle

Typ Boogie-Woogie

**Kleinkompensator mit Gewinde für Gebäudetechnik. Balg Edelstahl 1.4404
Aussenrohr in Aluminium, Innengewinde Stahl / PN16,
Kompensation +5 / -45 mm
Compensateur petit modèle avec filetage pour technique du bâtiment.
Soufflet en inox 1.4404. Tube extérieur en aluminium, filetage femelle en acier
PN16, maxi. 100°C, compensation +5 / -45 mm**

R"	Ø D1 mm	L mm	Art. No	CHF
R 1/2"	38	260	WAC.850.012	86.00
R 3/4"	38	260	WAC.850.016	89.00
R 1"	48	285	WAC.850.025	103.00
R 1 1/4"	60	320	WAC.850.032	154.00
R 1 1/2"	75	320	WAC.850.040	175.00
R 2"	75	320	WAC.850.050	209.00



Einbauvorschrift für Kleinkompensatoren Typ WAC

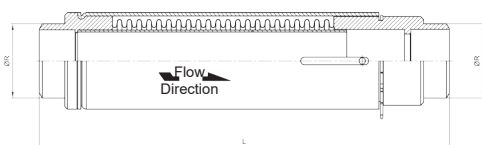
6 Punkte sind zu beachten!

- 1.) Die zu kompensierende Rohrleitung ist durch 2 Fixpunkte zu begrenzen, die der Reaktionskraft des Kompensators standhalten.
- 2.) Der Kompensator kann nur axiale Bewegungen aufnehmen. In einem Abstand von 0.50 m vom Kompensator sind daher Rohrführungen anzubringen.
- 3.) Der Vorspannung, der die Bewegung des Kompensators blockiert, ist erst vor dem Abpressen der Leitung zu entfernen.
- 4.) Auf dem Kompensator ist ein Pfeil markiert. Bei vertikalem Einbau muss er im Vor- und Rücklauf nach unten zeigen. Bei horizontalem Einbau zeigt er die Flussrichtung an.
- 5.) Der Kompensator ist beim Einschweissen mit einem nassen Lappen einzubinden um ihn vor Schweisspritzern und vor Überhitzung zu schützen.
- 6.) Der Kompensator verträgt keine Torsion.

Typ Boogie-Woogie

**Kleinkompensator mit Schweissanschluss für Gebäudetechnik. Balg Edelstahl 1.4404
Aussenrohr in Aluminium, Stutzen Stahl / PN16
Kompensation +5 / -45 mm
Compensateur petit modèle avec raccord soudé pour technique du bâtiment.
Soufflet en inox 1.4404. Tube extérieur en aluminium, raccord soudé en acier
PN16, maxi. 100°C, compensation +5 / -45 mm**

R"	Ø R mm	L mm	Art. No	CHF
DN 15	21.3	260	WAC.850.012.SCH	86.00
DN 20	26.9	260	WAC.850.016.SCH	89.00
DN 25	33.7	285	WAC.850.025.SCH	103.00
DN 32	42.4	320	WAC.850.032.SCH	154.00
DN 40	48.3	320	WAC.850.040.SCH	175.00
DN 50	60.3	320	WAC.850.050.SCH	209.00
DN 65	76.1	320	WAC.850.065.SCH	226.00



Instruction de montage des compensateurs Type WAC

6 points à respecter!

- 1.) Un point fixe dûment dimensionné devra être placé aux deux extrémités de la conduite compensée.
- 2.) La tuyauterie doit être absolument guidée axialement avant et après le compensateur. La distance entre le compensateur et les guidages ne devrait pas dépasser 0.50 m.
- 3.) Retirer la goupille de pré-tension après le serrage des points fixes et avant la mise sous pression.
- 4.) En cas de montage horizontal, la flèche doit suivre le sens du fluide.
En cas de montage vertical, le compensateur sera toujours posé flèche vers le bas indépendamment du sens du fluide.
- 5.) Lors du soudage, le compensateur doit être enveloppé d'un chiffon mouillé pour le protéger de la chaleur excessive et des projections de soudure
- 6.) Le compensateur ne supporte aucune torsion.