

Sanifast S

Universelle, solewasserbeständige Schmutzwasserhebeanlage mit großem Nutzvolumen



Schmutzwasserhebeanlagen



11 m
100 m

15%
SOLEWASSER
BESTÄNDIG

PRODUKTVORTEILE

- Temperaturbeständigkeit von kurzzeitig 90 °C ermöglicht den Anschluss von Wasch- oder Spülmaschine
- Geeignet zur Entsorgung von Abwasser aus Wasserenthärtungsgeräten und Kondensaten durch 15 % Solewasserbeständigkeit
- Doppelte Sicherheit durch zweiten Schwimmer (Alarmschwimmer)
- Wartungsfreundlich durch am Deckel befestigte Pumpe
- Hohes Nutzvolumen schont Pumpe und Elektrik

TECHNISCHE DATEN

Ausführung	S 100	S 170	S 190
Anzahl Einlässe	3		
Durchmesser Einlass (außen)	DN 40/50		
Druckleitungs-durchmesser (außen)	32 mm		
Tmax. des zulaufenden Wassers	90 °C Kurzzeitbetrieb (max. 5 min)		
Min. Aufbauhöhe Duschwanne	200 mm		
Spannung / Frequenz	220-240 V / 50-60 Hz		
Motorleistung	300 W	850 W	850 W
Kennzeichnung und Logistik			
Gewicht inkl. Verpackung	6 kg	7 kg	7 kg
GTIN Artikel-Nr.	4260638450004	4260638450011	4260638450028
Artikel-Nr.	FAST-S100	FAST-S170	FAST-S190

ANSCHLÜSSE

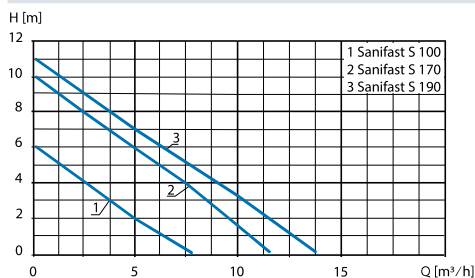
- ← Druckleitungsdurchmesser (innen): 1 1/4"
- Durchmesser Einlass: DN 40/50



LIEFERUMFANG

Rückschlagventil, Anschlusszubehör und Aktivkohlefilter zur Neutralisierung von Gerüchen

PUMPENKENNLINIE



ABMESSUNGEN

