

Duktile Formstücke mit VRS[®]-T Verbindung



Nach EN 545, EN 598 und EN 1092-2

Beschichtung: - Epoxidharzpulverbeschichtung mind. 250 µm nach ÖNORM EN 14 901 und entsprechend den Vorgaben der „Gütegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz“ (GSK) RAL-GZ 662.

Längskraftschlüssige Verbindung VRS[®]-T mit Schweißwulst am Spitzende

Flanschverbindung nach EN 1092-2 für PN 10 bis PN 63 und nach EN 1092-1 für PN 100.

FM Approvals[®]

Symbolbild	Sinnbild	Bezeichnung	Kurzbezeichnung
		Flanschmuffenstück	EU
		Einflanschstück	F
		Kurzstück mit Schweißraupe	GDR
		Überschubmuffe	U (kurz)
		Überschubmuffe (lang)	U (lang)

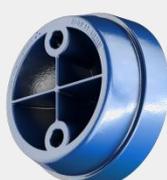
Duktile Formstück mit VRS®-T Verbindung



Symbolbild	Sinnbild	Bezeichnung	Kurzbezeichnung
		Muffenbogen 11 ¼° Muffenbogen 22 ½° Muffenbogen 30° Muffenbogen 45°	MK 11 MK 22 MK 30 MK 45
		Doppelmuffenbogen 11 ¼° Doppelmuffenbogen 22 ½° Doppelmuffenbogen 30° Doppelmuffenbogen 45° Doppelmuffenbogen 90°	MMK 11 MMK 22 MMK 30 MMK 45 MMQ 90
		Muffenstück mit Muffenabzweiger	MB
		Doppelmuffenstück mit Muffenabzweiger	MMB
		Doppelmuffenstück mit Flanschabzweiger	MMA
		Doppelmuffenübergangsstück (Reduktion)	MMR
		Anschlussstück mit 2"-Innengewinde	A

Duktile Formstück mit VRS®-T Verbindung



Symbolbild	Sinnbild	Bezeichnung	Kurzbezeichnung
		Muffenverschlussstopfen mit 2"-Innengewinde	P
		Spitzendverschlusskappe mit 2"-Innengewinde	O
		Fußbogen 90°	EN
		Hydrantenfußbogen Mit Außengewinde	ENH
		Anbohrschelle	ABS
		Blindflansch mit und ohne 2"-Innengewinde	X

Duktile Formstück mit VRS®-T Verbindung



Druckangaben:

DN	PFA ^a [bar]
80 - 300	40
400 - 500	25
600	16

^a Referenzwerte – Die jeweiligen Drücken für die verschiedenen Formstückprodukte sind im Katalog zu entnehmen.

Höhere Drücke auf Anfrage.



Gegossene Kennzeichen:

Alle von Mitgliedsfirmen, der „Fachgemeinschaft Gussrohrsysteme/European Association für Duktile Iron Pipe Systems (FGR/EADIPS)“, hergestellten Formstücke tragen das Zeichen „FGR“ – Ausdruck der Einhaltung aller Richtlinien zur Erlangung des „Qualitätssiegels FGR“.

Die aus duktilem Gusseisen hergestellten Formstücke werden mit dem Firmenzeichen des Herstellers, der Nennweite, der Muffenart (VRS-T) gekennzeichnet. Bögen werden zusätzlich mit dem jeweiligen Zentrierwinkel an der Außenfläche versehen.

Bei Flanschformstücken werden die Nenndrücke PN 16, PN 25 und PN 40 aufgegossen oder aufgestempelt. Flanschformstücke für PN 10 und alle Muffenformstücke sind ohne Nenndruckangabe.

Zur Kennzeichnung des Werkstoffes „Duktiles Gusseisen“ tragen die Formstücke drei im Dreieck erhabene auf der Außenfläche angeordnete Punkte.

In Sonderfällen können weitere Markierungen festgelegt werden.