

La cheville à frapper N pour une installation simple et rapide



Structures secondaires en bois



Goulottes de câblage

4

Cheilles rallongées / Montage à distance

VERSIONS

- Acier électrozingué
- Acier inoxydable

MATÉRIAUX

- Béton
- Brique silico-calcaire pleine
- Brique pleine
- Pierre naturelle
- Bloc plein en béton léger
- Béton cellulaire
- Carreau de plâtre
- Brique à perforations verticales
- Brique silico-calcaire creuse
- Parpaing creux en béton léger

AGRÉMENTS



AVANTAGES

- Le montage rapide au marteau réduit les efforts et permet une installation en série économique.
- La butée interne évite l'expansion prématurée (blocage) de la cheville et assure un montage sans problèmes.
- Le filetage du clou et l'empreinte cruciforme permettent le dévissage de la vis et un démontage ultérieur.
- La vaste gamme de diamètres, longueurs utiles et formes de tête permet de trouver la cheville adaptée à chaque fixation.

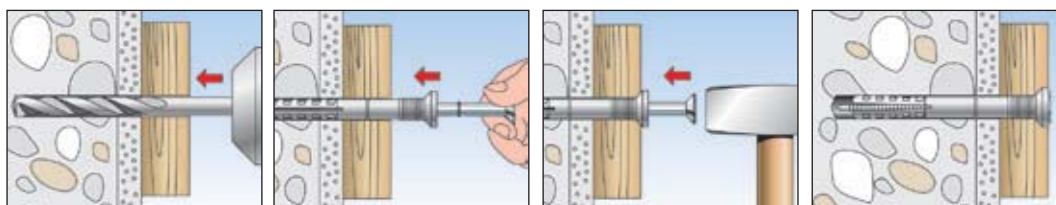
APPLICATIONS

- Structures secondaires en bois et en métal
- Raccords de murs ou profilés pour cloison plâtre
- Revêtements minces
- Tôles
- Colliers pour câbles et tuyaux
- Bandes perforées

FONCTIONNEMENT

- La cheville à frapper N convient pour le montage traversant.
- La cheville s'expande dans deux directions lorsque le clou est enfoncé et s'ancre de façon sûre dans le matériau de construction.
- Pour la fixation de structures légères en bois, il est recommandé d'utiliser les chevilles à tête fraisée; pour les constructions métalliques, utiliser la cheville avec tête plate et en cas de trous oblongs, la cheville avec tête ronde.

MONTAGE



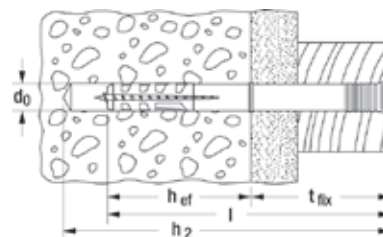
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Cheville à frapper **N-S** avec tête fraisée et clou acier électrozingué, pré-montée



Cheville à frapper **N-S A2** avec tête fraisée et clou en acier inoxydable, pré-montée



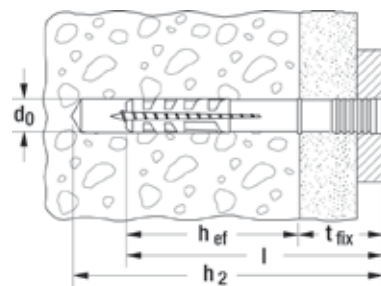
	Acier électrozingué	Acier inoxydable A2	Diamètre du foret	Profondeur d'ancrage effective	Longueur de cheville	Profondeur de perçage min. pour fixation traversante	Épaisseur max. de la pièce à fixer	Taille de l'empreinte	Unité de vente
	Art. N°	Art. N°	d ₀ [mm]	h _{ef} [mm]	l [mm]	h ₂ [mm]	t _{fix} [mm]		[Pièces]
Désignation	gvz	A2							
N 5 x 30/5 S (100)	50395	50370	5	25	30	45	5	PZ2	100
N 5 x 30/5 S (200)	513732	—	5	25	30	45	5	PZ2	200
N 5 x 40/15 S (100)	50351	—	5	25	40	55	15	PZ2	100
N 5 x 40/15 S (200)	513733	—	5	25	40	55	15	PZ2	200
N 5 x 50/25 S (100)	50352	—	5	25	50	65	25	PZ2	100
N 5 x 50/25 S (200)	513734	—	5	25	50	65	25	PZ2	200
N 6 x 40/10 S (50)	50354	50372	6	30	40	55	10	PZ2	50
N 6 x 40/10 S (100)	48788	—	6	30	40	55	10	PZ2	100
N 6 x 40/10 S (200)	513834	—	6	30	40	55	10	PZ2	200
N 6 x 60/30 S (50)	50355	50373	6	30	60	75	30	PZ2	50
N 6 x 60/30 S (100)	48789	—	6	30	60	75	30	PZ2	100
N 6 x 60/30 S (200)	513835	—	6	30	60	75	30	PZ2	200
N 6 x 80/50 S (50)	50353	—	6	30	80	95	50	PZ2	50
N 6 x 80/50 S (100)	48790	—	6	30	80	95	50	PZ2	100
N 6 x 80/50 S (200)	513836	—	6	30	80	95	50	PZ2	200
N 8 x 60/20 S (50)	50356	50374	8	40	60	75	20	PZ3	50
N 8 x 60/20 S (100)	48791	—	8	40	60	75	20	PZ3	100
N 8 x 80/40 S (50)	50358	50375	8	40	80	95	40	PZ3	50
N 8 x 80/40 S (100)	48792	—	8	40	80	95	40	PZ3	100
N 8 x 100/60 S (50)	50357	50376	8	40	100	115	60	PZ3	50
N 8 x 100/60 S (100)	48793	—	8	40	100	115	60	PZ3	100
N 8 x 120/80 S (50)	50359	—	8	40	120	135	80	PZ3	50
N 8 x 120/80 S (100)	48794	—	8	40	120	135	80	PZ3	100
N 10 x 100/50 S (50)	50346 ¹⁾	—	10	50	100	115	50	PZ3	50
N 10 x 135/85 S (50)	50347 ¹⁾	—	10	50	135	150	85	PZ3	50
N 10 x 160/110 S (50)	50348 ¹⁾	—	10	50	160	175	110	PZ3	50
N 10 x 230/180 S (50)	50335 ¹⁾	—	10	50	230	245	180	PZ3	50

1) Non pré-monté

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Cheville à frapper **N-F** avec tête plate et clou acier électrozingué, pré-montée



Désignation	Acier électrozingué Art. N°	Diamètre du foret d_0 [mm]	Profondeur d'ancrage effective h_{ef} [mm]	Longueur de cheville l [mm]	Profondeur de perçage min. pour fixation traversante h_2 [mm]	Épaisseur max. de la pièce à fixer t_{fix} [mm]	Taille de l'empreinte	Unité de vente [Pièces]
N 5 x 25/1 F (100)	514872	5	25	25	40	1	PZ2	100
N 5 x 25/1 F (200)	514873	5	25	25	40	1	PZ2	200
N 5 x 30/5 F (100)	513736	5	25	30	45	5	PZ2	100
N 5 x 30/5 F (200)	513739	5	25	30	45	5	PZ2	200
N 5 x 40/15 F (100)	513737	5	25	40	55	15	PZ2	100
N 5 x 40/15 F (200)	513740	5	25	40	55	15	PZ2	200
N 5 x 50/25 F (100)	513738	5	25	50	65	25	PZ2	100
N 5 x 50/25 F (200)	513741	5	25	50	65	25	PZ2	200
N 6 x 35/5 F (100)	522948	6	30	35	40	5	PZ2	100
N 6 x 40/10 F (50)	513837	6	30	40	55	10	PZ2	50
N 6 x 40/10 F (100)	513840	6	30	40	55	10	PZ2	100
N 6 x 40/10 F (200)	513843	6	30	40	55	10	PZ2	200
N 6 x 60/30 F (50)	513838	6	30	60	75	30	PZ2	50
N 6 x 60/30 F (100)	513841	6	30	60	75	30	PZ2	100
N 6 x 60/30 F (200)	513844	6	30	60	75	30	PZ2	200
N 6 x 80/50 F (50)	513839	6	30	80	95	50	PZ2	50
N 6 x 80/50 F (100)	513842	6	30	80	95	50	PZ2	100
N 6 x 80/50 F (200)	513845	6	30	80	95	50	PZ2	200
N 8 x 60/20 F (50)	513697	8	40	60	75	20	PZ3	50
N 8 x 60/20 F (100)	513701	8	40	60	75	20	PZ3	100
N 8 x 80/40 F (50)	513698	8	40	80	95	40	PZ3	50
N 8 x 80/40 F (100)	513702	8	40	80	95	40	PZ3	100
N 8 x 100/60 F (50)	513699	8	40	100	115	60	PZ3	50
N 8 x 100/60 F (100)	513703	8	40	100	115	60	PZ3	100
N 8 x 120/80 F (50)	513700	8	40	120	135	80	PZ3	50
N 8 x 120/80 F (100)	513704	8	40	120	135	80	PZ3	100

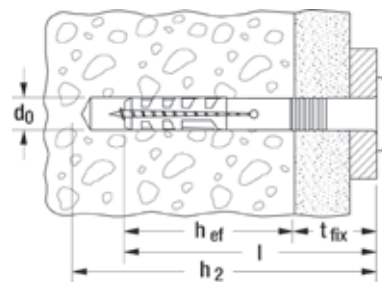
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Cheville à frapper **N-P** avec tête champignon et clou acier électrozingué, pré-montée



Cheville à frapper **N-P A2** avec tête champignon et clou en acier inoxydable, pré-montée



	Acier électrozingué	Acier inoxydable A2	Diamètre du foret	Profondeur d'ancrage effective	Longueur de cheville	Profondeur de perçage min. pour fixation traversante	Épaisseur max. de la pièce à fixer	Taille de l'empreinte	Unité de vente
	Art. N°	Art. N°	d ₀ [mm]	h _{ef} [mm]	l [mm]	h ₂ [mm]	t _{fix} [mm]		[Pièces]
Désignation	gvz	A2							
N 5 x 30/5 P (100)	50338	—	5	25	30	45	5	PZ2	100
N 6 x 30/1 P (100)	514869	—	6	30	30	45	1	PZ2	100
N 6 x 40/7 P (50)	50339	—	6	30	40	55	7	PZ2	50
N 6 x 40/7 P A2 (50)	—	50369	6	30	40	55	7	PZ2	50
N 6 x 40/7 P (100)	48795	—	6	30	40	55	7	PZ2	100
N 6 x 40/7 P A2 (100)	—	92520	6	30	40	55	7	PZ2	100
N 6 x 40/7 P (200)	514871	—	6	30	40	55	7	PZ2	200
N 8 x 40/1 P (50)	15903	—	8	40	40	55	1	PZ3	50
N 8 x 40/1 P (100)	514870	—	8	40	40	55	1	PZ3	100

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Cheville à frapper **N-P K** avec tête champignon et clou plastique, pré-montée



Cheville à frapper **N-S M** avec tête fraisée et clou en acier électrozingué avec filetage de connexion, pré-montée



Cheville à frapper **N-S D A2** avec tête fraisée et clou et rondelle d'étanchéité en acier inoxydable A2, pré-montée

		Diamètre du foret	Profondeur d'ancrage effective	Longueur de cheville	Épaisseur max. de la pièce à fixer	Profondeur de perçage min. pour fixation traversante	Rondelle	Taille de l'empreinte	Verkaufseinheit
	Art. N°	d ₀ [mm]	h _{ef} [mm]	l [mm]	t _{fix} [mm]	h ₂ [mm]	[Ø mm]		[Pièces]
Désignation									
N 6 x 40/7 P K (50)	50342	6	30	40	7	55	—	—	50
N 6 x 40/10 S M6 (50)	50398	6	30	40	10	55	—	—	50
N 6 x 40/10 S D A2 (50)	50367	6	30	40	10	55	19	PZ2	50
N 6 x 60/30 S D A2 (50)	50368	6	30	60	30	75	19	PZ2	50

CHARGES

Cheville à frapper N

Charges max. recommandées¹⁾ pour un ancrage simple.

Les charges indiquées sont valables pour les clous torsadés au diamètre spécifié.

Type		N5	N6 ³⁾	N8	N10
Diamètre du clou torsadé	Ø [mm]	3,5	4	5	7
Charges recommandées dans le matériau de base respectif F_{rec}²⁾					
Béton	≥ C 20/25 [kN]	0,16	0,20	0,27	0,33
Brique pleine	≥ Mz12 [kN]	0,14	0,18	0,24	0,30
Brique silico-calcaire pleine	≥ KS12 [kN]	0,14	0,17	0,24	0,33
Brique pleine de béton allégé	≥ V4 [kN]	0,05	0,12	0,15	0,16
Béton cellulaire	≥ PB2 [kN]	0,03	0,04	0,05	0,10
Béton cellulaire	≥ PB4 [kN]	0,07	0,10	0,13	0,16

¹⁾ Tient compte d'un coefficient de sécurité de 4.

³⁾ Les valeurs doivent être réduites de 50 % pour N 6 x 40 P K.

²⁾ Valable pour charges de traction, de cisaillement ou traction oblique tout angle.