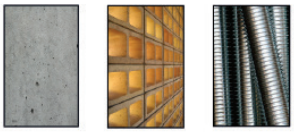
# KIT300

Art.-Nr. 816 639

## Polyester MÖRTEL Styrolfrei



Der Polyester Mörtel styrolfrei von Artfix ist geruchsneutral und weist eine hohe Belastbarkeit auf. Das 2-Komponenten-Befestigungssystem zeichnet sich durch eine schnelle Aushärtung aus. Ein einziger Arbeitsschritt genügt und dieser Mörtel bietet eine kostengünstige Befestigung, die chemisch widerstandsfähig ist.

### EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für mittlere Lasten für nicht kritische Anwendungen.
- Schnelle Arbeitszeiten für frühes Laden in zeitkritischen Anwendungen.
- Styrolfrei, erlaubt den Einsatz in geschlossenen Räumen.
- In feuchter und nasser Umgebungen und Befestigungslöcher verwendbar.
- Extrem vielseitig in Mauerwerk, Hohl- und Porenbeton.
- Riss- und Lückenfüllungsreparaturen.

### ZULASSUNGEN

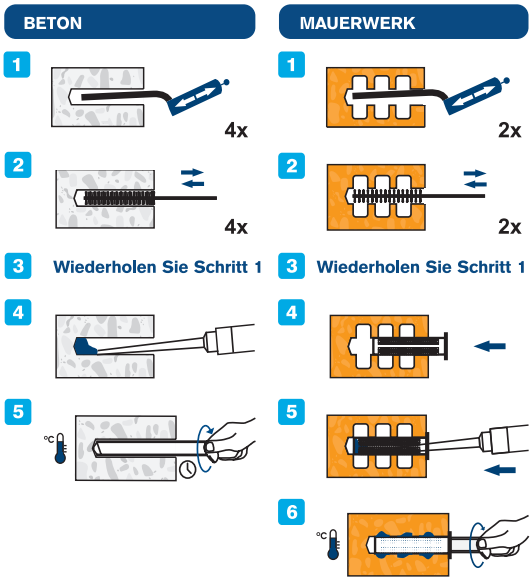
- 15/0008 - ETA Option 7 Nicht gebrochener Beton. Enthält geflutete Löcher.
- 11/0032 - ETA ETAG 029 Hohlwand / Mauerwerk Installationen.
- VOC A+ Bewertung (flüchtiger organischer Inhalt).

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Gemischte Farbe - Grau
- Wichte - 1.71 kg/m²
- Druckfestigkeit - 43.5 N/mm² (EN ISO 604)

### LAGERUNG

- Dieses Produkt muss bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Haltbarkeit liegt bei 18 Monaten nach Herstellungs-Datum.




CE 1404
Chemfix Products Ltd
2017
DoP: www.chemfix.co.uk/dop/pesf
Chemfix PESF
ETA-11/0032
ETAG 029
Use category c , w/d - size : M10
1404-CPR-2586

CE 1404
Chemfix Products Ltd
2017
DoP: www.chemfix.co.uk/dop/pesft
Chemfix PESF TOP
ETA-15/0008
ETAG 001 - 05 Option 7
M8 - M16 Uncracked Concrete
1404-CPR-2585

Styrolfrei

VOC CLASSIFICATION*
A+
A+ A B C

### AUSZUGSWERTE BEI STANDARD-VERANKERUNGSTIEFEN

**Stahlgüte 5.8 / Beton, ck Kubik = 25N/mm² (C20/25)**

| Abmessung | Empfohlene Last | | Achsabstand ($S_{cr,N}$) | Bohrloch Ø | Anbauteil Ø | Verankerungstiefe |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Zuglast ($N_{rec}$) | Querlast ($V_{rec}$) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) |
| M8 | 6.93 | 5.14 | 160 | 10 | 9 | 80 |
| M10 | 8.70 | 8.57 | 200 | 12 | 12 | 90 |
| M12 | 12.00 | 12.00 | 240 | 14 | 14 | 110 |
| M16 | 17.25 | 22.29 | 320 | 18 | 18 | 125 |
| M20 | 27.23 | 34.86 | 400 | 24 | 22 | 170 |
| M24 | 34.03 | 50.29 | 450 | 28 | 26 | 210 |
| M30 | 47.12 | 81.43 | 520 | 35 | 32 | 280 |

### VERARBEITUNGS- UND AUSHÄRTUNGSZEITEN

| Temperatur des Untergrundmaterials | -10°C* | -5°C* | 5°C | 15°C | 25°C | 35°C |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Verarbeitungszeit (Min.) | 50’ | 40’ | 20’ | 9’ | 5’ | 3’ |
| Aushärtungszeit (Min.) | 240’ | 180’ | 90’ | 60’ | 30’ | 20’ |
| Aushärtungszeit (Min.) feucht | x 2 | x 2 | x 2 | x 2 | x 2 | x 2 |

*Kartuschentemperatur 20°C