



Ein Zweikomponenten-Injektionssystem für chemische Verankerung im Verhältnis 3:1. Eine Formulierung aus reinem Epoxidharz mit sehr hoher Haftfestigkeit, hauptsächlich entwickelt, um Gewindestangen und Bewehrungsstäbe in Beton zu verankern. Für strukturelle Hochleistungsanwendungen bei denen die Befestigung kritisch ist.

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für hohe Belastungen mit grossen Durchmessern und tiefen Einbettungen.
- Längere Arbeitszeiten machen es für grosse Löcher und hohe Temperaturen geeignet.
- Verwendung in nasser Umgebungen und unter Wasser möglich.
- Verwendung für Diamantbohrlöcher.
- Lösungsmittelfreies Harz.
- Befestigungen in Beton, Holz oder anderen hochfesten Materialien.

ZULASSUNG

- 19/0705 - ETA Option 1 Gebrochener Beton / TR029 / TR045 / C2 Schließt überflutete Löcher und feuchte und trockene Betonbedingungen ein.
- 18/1157 - ETA TR023 Nachinstallierte Bewehrung-Installationen + Fire.

- **100 Jahre Ankerlebensdauer und seismische Zulassung C1/C2**
- CE Certified 1404-CPR-3135 / 3267 ZAG
- WRAS Zugelassen für die Verwendung mit trinkbarem Trinkwasser * Zulassungs-Nr. 2108531.
- LEED geprüft 2009 EQ c4.1 SCAQMD rule 1168 (2005.)
- VOC A+ Bewertung (flüchtiger organischer Inhalt)

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Gemischte Farbe - Hellrot oder Grau
- Dichte - 1.6 kg/m²

- Druckfestigkeit - 120N/mm² (EN 196 Part 1)

LAGERUNG

- Dieses Produkt muss bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Haltbarkeit liegt bei 24 Monaten nach Herstellungs-Datum.

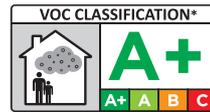


BETON



C2

CE 1404 Chemfix Products Ltd 2022	CE 1404 Chemfix Products Ltd 2022
DcP-www.chemfix.co.uk/dop/600c	DcP-www.chemfix.co.uk/dop/600c
Chemfix 600 ETA-18/1157 EAD 330087-00-0601 8mm - 40mm + Fire Post Installed Rebar 1404-CPR-3135	Chemfix 600 ETA-19/0705 EAD 330489-00-0601 M8-M30 8mm - 32mm Option 1+7 Seismic C1 M8-M30 Seismic C2 M12-M24 1404-CPR-3267



AUSZUGSWERTE BEI STANDARD-VERANKERUNGSTIEFEN

Stahlgüte 5.8 / Beton, ck Kubik = 25N/mm² (C20/25)

Abmessung	Empfohlene Last		Achsabstand (S _{cr,N}) (mm)	Bohrloch Ø (mm)	Anbauteil Ø (mm)	Verankerungstiefe (mm)
	Zuglast (N _{rec})	Querlast (V _{rec})				
M8	9.07	5.14	160	10	9	80
M10	14.36	8.57	200	12	12	90
M12	20.86	12.00	240	14	14	110
M16	38.86	22.29	320	18	18	125
M20	60.69	34.86	400	22	22	170
M24	87.93	50.29	480	26	26	210
M30	138.93	81.43	600	35	32	280

VERARBEITUNGS- UND AUSHÄRTUNGSZEITEN

Temperatur des Untergrundmaterials	5°C	15°C	25°C	35°C	40°C
Verarbeitungszeit (Min.)	70'	28'	22'	20'	18'
Aushärtungszeit (Min.)	2400'	1440'	660'	540'	480'
Aushärtungszeit (Min.) feucht	x 2	x 2	x 2	x 2	x 2