



Ein Zweikomponenten-Injektionssystem für chemische Verankerung im Verhältnis 3:1. Eine Formulierung aus reinem Epoxidharz mit sehr hoher Haftfestigkeit, hauptsächlich entwickelt, um Gewindestangen und Bewehrungsstäbe in Beton zu verankern. Für strukturelle Hochleistungsanwendungen bei denen die Befestigung kritisch ist.

### EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für hohe Belastungen mit grossen Durchmesser und tiefen Einbettungen.
- Längere Arbeitszeiten machen es für grosse Löcher und hohe Temperaturen geeignet.
- Verwendung in nasser Umgebungen und unter Wasser möglich.
- Verwendung für Diamantbohrlöcher.
- Lösungsmittelfreies Harz.
- Befestigungen in Beton, Holz oder anderen hochfesten Materialien.

### ZULASSUNG

- 15/0130 - ETA Option 1 Gebrochener Beton / TR029 / TR045 / C2 Schließt überflutete Löcher und feuchte und trockene Betonbedingungen ein.
- 13/0470 - ETA TR023 Nachinstallierte Bewehrung-Installationen.

- 14/0395 - ETA für Diamant gebohrte Löcher.
- CE Certified 1343-CPR-M-582-1/3/4 - MPA Darmstadt
- ICC-ES Zulassung ESR 3853 Gebrochen und ungerissen 2012,2009,2006 IBC & IRC compliant.
- F240 Brandprüfbericht iBMB MPA & CSTB Report 26059195 for 8 to 32mm Ø
- WRAS Zugelassen für die Verwendung mit trinkbarem Trinkwasser \* Zulassungs-Nr. 1309522.
- LEED geprüft 2009 EQ c4.1 SCAQMD rule 1168 (2005).
- VOC A+ Bewertung (flüchtiger organischer Inhalt)

- Druckfestigkeit - 120N/mm<sup>2</sup> (EN 196 Part 1)

### LAGERUNG

- Dieses Produkt muss bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Haltbarkeit liegt bei 24 Monaten nach Herstellungs-Datum.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Gemischte Farbe - Hellrot oder Grau
- Wichte - 1.42 kg/m<sup>2</sup>



### BETON



### AUSZUGSWERTE BEI STANDARD-VERANKERUNGSTIEFEN

Stahlgüte 5.8 / Beton, ck Kubik = 25N/mm<sup>2</sup> (C20/25)

Abmessung	Empfohlene Last		Achsabstand (S <sub>cr,N</sub> ) (mm)	Bohrloch Ø (mm)	Anbauteil Ø (mm)	Verankerungstiefe (mm)
	Zuglast (N <sub>rec</sub> )	Querlast (V <sub>rec</sub> )				
M8	9.07	5.14	160	10	9	80
M10	14.36	8.57	200	12	12	90
M12	20.86	12.00	240	14	14	110
M16	38.86	22.29	320	18	18	125
M20	60.64	34.86	400	24	22	170
M24	87.43	50.29	480	28	26	210
M30	133.33	81.43	600	35	32	280

### VERARBEITUNGS- UND AUSHÄRTUNGSZEITEN

Temperatur des Untergrundmaterials	5°C	15°C	25°C	35°C	40°C
Verarbeitungszeit (Min.)	120'	60'	25'	16'	10'
Aushärtungszeit (Min.)	3000'	1200'	480'	240'	150'
Aushärtungszeit (Min.) feucht	x 2	x 2	x 2	x 2	x 2