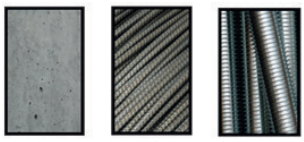
KIT420

Art.-Nr. 816 680

Vinylester MÖRTEL Styrolfrei



Ein Zweikomponenten-Injektionssystem für chemische Verankerung. Eine Formulierung aus Vinylesterharz mit sehr hoher Haftfestigkeit, die hauptsächlich zur Verankerung von Gewindestangen und Bewehrungsstäben in Beton und Lochsteinen oder Gasbeton entwickelt wurde. Erfüllt auch die Anforderung für Anwendungen unter seismischem Einfluss.

EIGENSCHAFTEN

- Kurze Aushärtungszeit für zeitkritische Anwendung.
- Styrolfrei, erlaubt den Einsatz in geschlossenen Räumen.
- Verwendung in nassen oder überfluteten Bohrlöchern.
- Zugelassen für staubfrei gebohrte Löcher.
- Befestigungen in sämtlichen Untergründen möglich, inkl. Holz.

ZULASSUNG

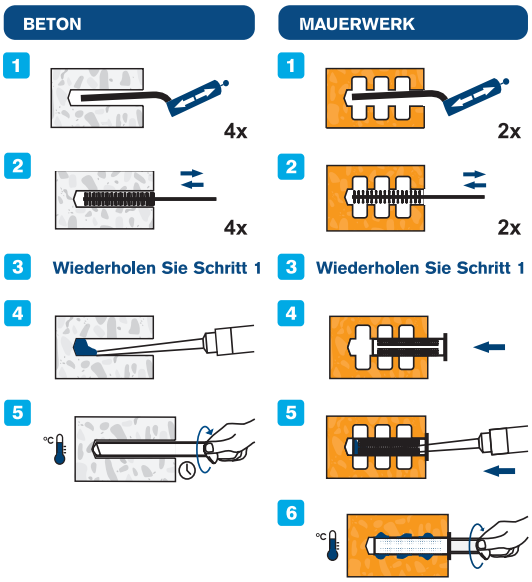
- 18/0797 - ETA Option 7 für ungerissenen und Option 1 für gerissenen Beton, **Seismic C1/C2 Zulassung.**
- 18/0814 – für Mauerwerk und **Gasbeton**
- 18/0798 - für nachträglich installierte Bewehrungsanschlüsse.
- Brandzulassung in ETA enthalten
- WRAS Zugelassen für die Verwendung im Trinkwasser
- LEED geprüft

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Farbe - Grau
- Dichte - 1.61 kg/m²
- Druckfestigkeit - 73 N/mm² (EN ISO 604)

LAGERUNG

- Dieses Produkt muss bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Haltbarkeit liegt bei 18 Monaten.



CE 1404	CE 1404	CE 1404
Chemfix Products Ltd	Chemfix Products Ltd	Chemfix Products Ltd
2018	2018	2018
DoP:www.chemfix.co.uk/dop/ch200c	DoP:www.chemfix.co.uk/dop/ch200r	DoP:www.chemfix.co.uk/dop/ch200m
Chemfix CH200 ETA-18/0797 EAD 330499-00-0601 M8-M30 8mm - 32mm **Seismic C2 M12,16,20** 1404-CPR-3052	Chemfix CH200 ETA-18/0798 EAD 330087-00-0601 8mm - 32mm + Fire Post Installed Rebar 1404-CPR-3059	Chemfix CH200 ETA-18/0814 EAD 330076-00-0604 M8-M16 Masonry use category b,c,d 1404-CPR-3065

FIRE RATED

WRAS APPROVED MATERIAL

IEQc4.1 TESTED FOR LEED COMPLIANCY

ICC ES

VOC CLASSIFICATION* A+

AUSZUGSWERTE BEI STANDARD-VERANKERUNGSTIEFEN

Stahlgüte 5.8 / Beton, ck Kubik = 25N/mm² (C20/25)

Abmessung	Empfohlene Last		Achsabstand ($S_{cr,N}$)	Bohrloch Ø	Anbauteil Ø	Verankerungstiefe
	Zuglast (N_{rec})	Querlast (V_{rec})	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
M8	9.07	5.14	160	10	9	80
M10	14.36	8.57	200	12	12	90
M12	20.86	12.00	240	14	14	110
M16	32.31	22.29	320	18	18	125
M20	49.85	34.86	400	24	22	170
M24	63.33	50.29	460	28	26	210
M30	86.71	81.43	560	35	32	280

VERARBEITUNGS- UND AUSHÄRTUNGSZEITEN

Temperatur	-10°C**	-5°C**	5°C	15°C	25°C	35°C
Verarbeitungszeit (Min.)	50’	40’	20’	9’	5’	3’
Aushärtungszeit (Min.)	240’	180’	90’	60’	30’	20’
Aushärtungszeit (Min.) feucht	x 2	x 2	x 2	x 2	x 2	x 2

*Kartuschentemperatur 20°C