

# UHU<sup>®</sup> TURBO FIX<sup>2</sup> FLÜSSIG PLASTIK

## SCHNELLER, STARKER 2-KOMPONENTEN REPARATURKLEBSTOFF



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Turbo Fix<sup>2</sup> Flüssig Plastik ist ein schneller, starker 2-Komponenten Reparaturklebstoff auf Cyanacrylat-Basis mit hohen spaltfüllenden Eigenschaften.

Geeignet für viele verschiedene Reparaturen von Kunststoffobjekten, selbst zwischen nicht passenden Oberflächen.

Die Gelkonsistenz ermöglicht Anwendungen auch an senkrechten Flächen und über Kopf.

### ANWENDUNGSBEREICH

Befestigt und repariert in wenigen Sekunden (ca. 60 Sekunden, abhängig von Materialien, Feuchtigkeit und Temperatur) viele verschiedene Arten von Kunststoffen wie PVC, Polystyren, Polycarbonat, ABS und PMMA sowohl miteinander als auch mit vielen anderen Materialien, wie Holz, Keramik, Stein, Gummi und Glas. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE.

### EIGENSCHAFTEN

- Superschnell: ca. 60 Sekunden
- Extrem stark
- Spaltfüllend: bis zu 5 mm
- Gelkonsistenz
- Überstreich- und schleifbar
- Temperaturbeständig: -40°C/+80°C (kurzfristig bis zu +120°C)
- Wasserbeständig
- Lösungsmittelfrei
- Präziser und sauberer Auftrag
- Transparent

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Anwendungstemperatur: zwischen +5°C und +25°C.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Die Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Raue Flächen mit Sandpapier glätten (z.B. Metallen).

### VERARBEITUNG

**Mischungsverhältnis:** 4:1 (nach Volumen)

#### Gebrauchsanleitung:

Für das Montieren der Doppelspritze entfernen Sie die schwarze Kappe oben auf der Spritze und führen Sie den weißen Kolben in die Spritze ein.

Um die Spritze zu öffnen, drehen Sie die graue Kappe (90°) und setzen den Mischer auf.

Drücken Sie den Kolben und entsorgen Sie die ersten Tropfen des Klebers. Tragen Sie einen dünnen Klebstofffilm auf einer der zu verklebenden Oberflächen auf. Klebeflächen circa 30 Sekunden fest zusammenpressen. Nach der Reparatur entfernen Sie den Mischer und setzen die graue Kappe wieder auf, um die Spritze zu verschließen und das Produkt weiter verwenden zu können.

**Topfzeit/Verarbeitungszeit:** 35 Minuten

**Flecken/Rückstände:** Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

**Tips:** Wenn Sie mehrere Reparaturen erledigen, müssen Sie das Produkt alle 35 Minuten verwenden, damit es nicht im Mischer aushärtet. Verwenden Sie nach der Aushärtung einen neuen Mischer.

Wichtig: Wenn Sie keine Mischer mehr haben, können Sie das Produkt mit einem Holzstab mischen, allerdings wird der Klebstoff dann ggf. nicht richtig gemischt.

### TROCKNUNGSZEITEN\*

**Endfestigkeit nach:** ca. 24 Stunden

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Feuchtigkeitsbeständigkeit:** Gut

**Wasserbeständigkeit:** Gut

**Temperaturbeständigkeit:** -40°C/+80°C

(kurzfristig bis zu +120°C)

**UV-Beständigkeit:** Gut

**Chemische Beständigkeit:** Gut

**Überstreichbarkeit:** Ja

**Füllungsvermögen:** Sehr gut

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

**Basis:** Cyanacrylat (Ethyl)

**Klebetechnik:** 1-Seiten-Klebung

**Farbe:** Transparent

**Konsistenz:** gelartig (thixotrop)

**UHU**<sup>®</sup>

# TURBO FIX<sup>2</sup> FLÜSSIG PLASTIK

## SCHNELLER, STARKER 2-KOMPONENTEN REPARATURKLEBSTOFF

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Mindestens 18 Monate. An einem sauberen, trockenen und kühlen Ort aufbewahren.

### GEBINDEGRÖSSEN

10 g Blisterkarte

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.