

## Produktinformation

**69 03 130**

- Mit Schneiden für weichen und harten Draht, Pianodraht, aber auch für dünnen Cu-Draht geeignet
- Eingelegtes Gelenk
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC

### Vorschneider

Für Mechaniker

DIN ISO 5748



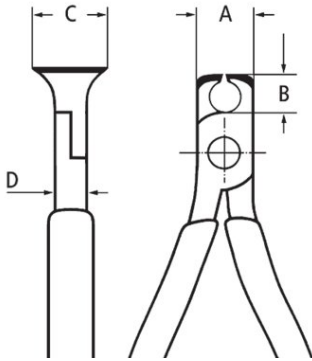
#### Allgemein

Artikel-Nr.	69 03 130
EAN	4003773018001
Zange	verchromt
Kopf	verchromt
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	111 g
Abmessungen	130 x 50 x 13 mm
Norm	DIN ISO 5748
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden

#### Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,3 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0 mm
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)	Ø 0,8 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 0,4 – 2 mm
Backenlänge (B)	7,5 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	10 mm
Kopfbreite (A)	16 mm
Schneidenlänge mm (C)	20,0 mm

## Technische Attribute



*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*