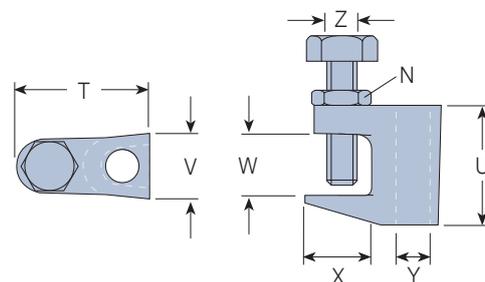
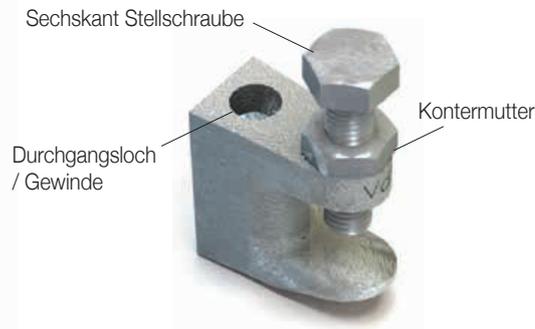
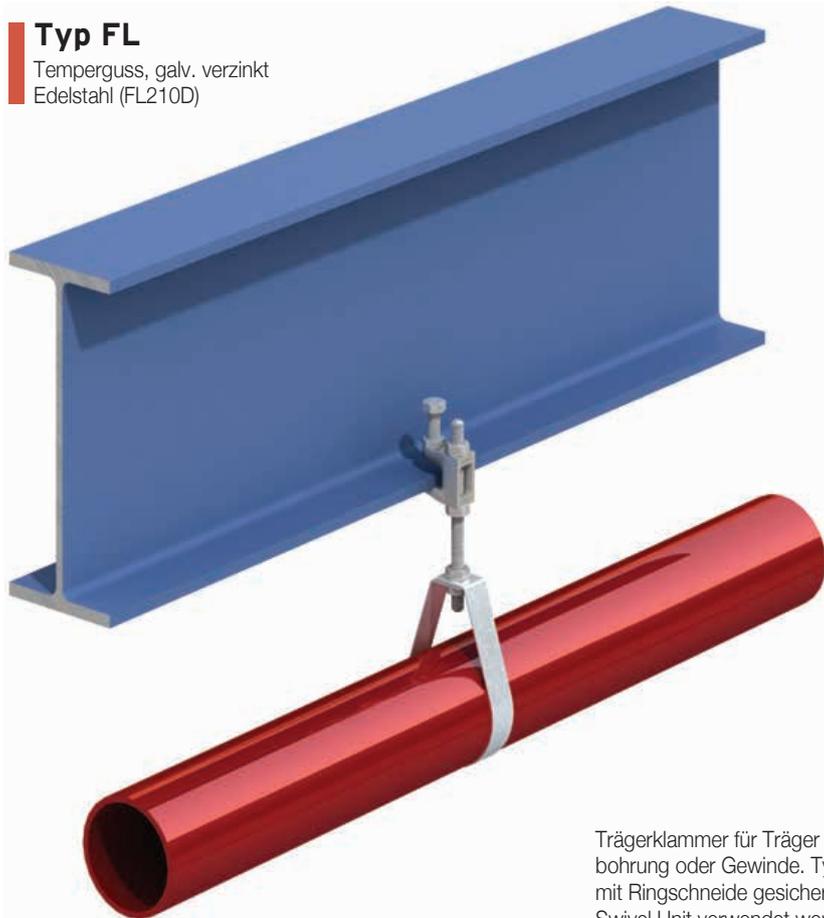


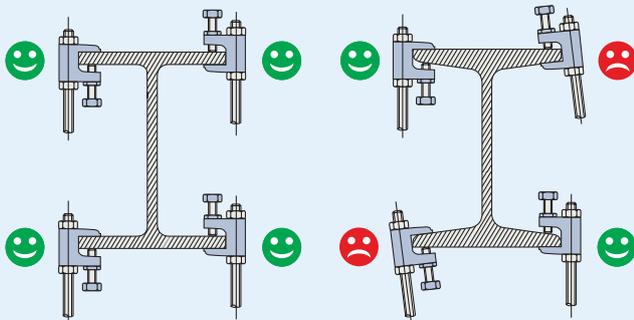
**Typ FL**

Temperguss, galv. verzinkt  
Edelstahl (FL210D)



Trägerklammer für Träger mit parallelen und geneigten Flanschen mit Durchgangsbohrung oder Gewinde. Typ FL wird mit einer hochfesten Sechskant-Feststellschraube mit Ringschneide gesichert. Kann beim Anschließen an geneigte Profile mit Typ SW – Swivel Unit verwendet werden (siehe Seite 63).

Artikelnummer mit Bohrung mit Gewinde	Loch Ø Y mm	Gewinde Y	Zulässige Belastung (4:1 Sicherheitsfaktor)		Klemmbereich W mm	Stell- schraube Z	Anziehmoment Stell- schraube Konter- mutter		Abmessungen			
			Zug kN				Z Nm	N Nm	T mm	U mm	X mm	Breite V mm
FL106D FL106T	7	M6	1,1		3 - 17	M8	8	11	36	35	20	19
FL108D FL108T	9	M8	1,1		3 - 17	M8	8	11	36	35	20	19
FL210D FL210T	11	M10	2,4		3 - 19	M10	8	22	45	40	22	22
FL312D FL312T	13	M12	3,1		3 - 23	M10	8	22	50	46	28	25
FL412D FL410T	13	M10	3,1		3 - 28	M10	8	22	53	51	27	26



➔ Bei Schrägflanschprofilen muss die Ringschneide der Schraube immer auf der geneigten Flanschseite greifen.

**Montage**

1. Den FL auf den Träger schieben und unbedingt mit dem empfohlenen Anziehmoment montieren. Als Faustregel gilt: Die Schraube handfest vormontieren und dann mit eine Schraubenschlüssel 1/4 Umdrehung (90°) anziehen.
2. Die Mutter (N) mit dem empfohlenen Anziehmoment kontern.

Bei der Montage von Rohren über DN 65 ist eine Sicherungsglasche zu verwenden (Details anfragen). Diese Sicherungsglasche wird generell bei geneigten Flanschen empfohlen, darüber hinaus bei geneigten und gekippten Trägern.

