

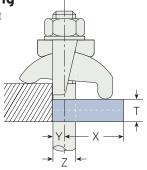
	Schraube	e Belastung ¹⁾							
Artikel-	Festigkeitsklasse 8.	8 (5:1 Siche	erheitsfaktor)	Anzieh-	Klemmbereich		Abmes	sungen	
nummer	Z	Zug / 1 Schraube	Schub / 2 Schruaben	moment	V	Υ	Χ	Т	Breite mit Sattel
		kN	kN	Nm	mm	mm	mm	mm	mm
LR10	M10	1,5	-	20	3 - 10	21 - 24	24 - 26	21 - 24	33
LR12	M12	4,5	0,9	69	3 - 12	26 - 29	25 - 31	25 - 29	39
LR16	M16	8,5	1,7	147	3 - 16	30 - 35	34 - 37	30 - 36	46
LR20	M20	13,2	2,6	285	3 - 20	42 - 49	46 - 51	41 - 48	57
LR24	M24	19,0	3,8	491	3 - 24	47 - 57	52 - 58	44 - 54	76

¹⁾ LR16 für dynamische Belastungen geprüft vom TÜV NORD.

Typ P1 lang / Typ P2 lang

Temperguss, galv. verzinkt / feuerverzinkt





Unterlegstücke zum Ausgleich größerer Flanschdicken.



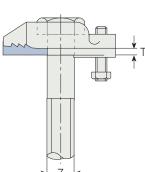


Artikeln	iummer	Schraube	e Abmessungen					
P1	P2				P1	P2		
		Z	Y mm	X mm	T mm	T mm	Breite mm	
P1L10	P2L10	M10	5	24	5	10	24	
P1L12	P2L12	M12	6	32	6	12	30	
P1L16	P2L16	M16	8	40	8	16	35	
P1L20	P2L20	M20	10	47	10	20	43	
P1L24	P2L24	M24	12	64	12	24	54	

Typ T

Temperguss, galv. verzinkt / feuerverzinkt





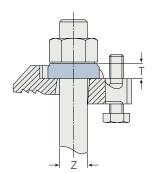
Zum Ausgleich der Neigung an der Klemmennase. Die Auflagefläche wird dadurch horizontal. Nur für parallele Flansche geeignet. Technisch ist der Einsatz jedoch nicht erforderlich! Bei Ermittlung der Schraubenlänge und Klemmdicke das Maß T addieren.



Artikelnummer	Schraube Z	Abmessungen T mm
T12	M12	3
T16	M16	4
T20	M20	5
T24	M24	6,5

Typ W Galv. verzinkt / feuerverzinkt





Einlegeteil zum Ausfüllen der Vertiefung von Typ D2. Dadurch entsteht eine ebene Auflage zum Anziehen der Mutter. Bei Ermittlung der Schraubenlänge Maß T addieren.

Artikelnummer	Schraube Z	Abmessungen T mm
W10	M10	5,5
W12	M12	6,5
W16	M16	8
W20	M20	9,5

Zwischen- und Kopfplatten

L₁ = Plattenlänge

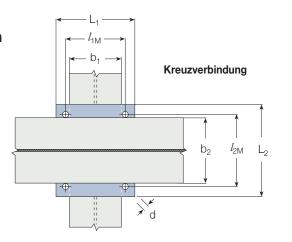
L₂ = Plattenbreite

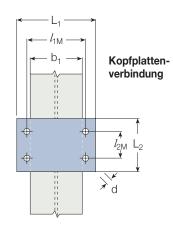
 L_{1M} , L_{2M} = Lochabstände

b₁, b₂ = Trägerflanschbreiten

 $\mathbf{d} = \text{Loch-}\emptyset$

Berechnung der Schraubenlängen siehe Seite 10.





Plattenmaße

Materialgüte: mind. S235 JR (Angaben zu anderen Materialgüten auf Anfrage)

			Zwischenp	platte	Kopfplatte ¹⁾									
Schraube	Loch-Ø	Plattendicke	Lochabstände	Plattenbreite und -länge	Plattendicke	Lochabstände	Länge	Lochabstände	Breite					
	d mm	mm	l _{1М} , l _{2М} mm	$\begin{array}{c} \text{min L}_{1}, \text{min L}_{2} \\ \text{mm} \end{array}$	mm	l _{1M} mm	min L ₁ mm	min l _{2M} mm	min L ₂ mm					
M10	11	12	b + 11	b + 66	15	$b_1 + 11$	$b_1 + 66$	70	$l_{2M} + 50$					
M12	13,5	12	b + 13,5	b + 81	15	$b_1 + 13,5$	$b_1 + 81$	80	$l_{2M} + 60$					
M16	17,5	15	b + 17,5	b + 105	20	$b_1 + 17,5$	$b_1 + 105$	100	$l_{2M} + 70$					
M20	22	18	b + 22	b + 132	25	b ₁ + 22	$b_1 + 132$	120	$l_{2M} + 90$					
M24	26	22	b + 26	b + 156	30	b ₁ + 26	b ₁ + 156	150	l _{2M} + 110					

¹⁾ Je nach Lastart und Bauteilgeometrie muss die Kopfplatte statisch nachgewiesen und ggf. dicker ausgeführt werden.

Auswahltabelle (Auszug) für Typ LR

Parallelflanschträger

	Тур		M10	M12	M16	M20	M24						
Koml	oinat	ionen		Klemmbereich									
LR	P1L	P2L	mm	mm	mm	mm	mm						
1	-	-	3 - 10	3 - 12	3 - 16	3 - 20	3 - 24						
1	1	-	8 - 15	9 - 18	11 - 24	13 - 30	15 - 36						
1	-	1	13 - 20	15 - 24	19 - 32	23 - 40	27 - 48						
1	1	1	18 - 25	21 - 30	27 - 40	33 - 50	39 - 60						
1	-	2	23 - 30	27 - 36	35 - 48	43 - 60	51 - 72						
1	1	2	28 - 35	33 - 42	43 - 56	53 - 70	63 - 84						
1	-	3	33 - 40	39 - 48	51 - 64	63 - 80	75 - 96						

Auswahltabelle (Auszug) für Typ D2

Parallelflanschträger und Träger mit Flanschneigungen bis zu 5°

	Тур		M10	M12	M16	M20	M24
Kom	binat	ionen		k	ı		
D	P1L	P2L	mm	mm	mm	mm	mm
11)	-	-	5 - 10	5 - 10	6,5 - 13	8,5 - 17	10 - 19
1	-	-	10 - 20	10 - 22	13 - 20	17 - 24	19 - 30
1	1	-	15 - 25	16 - 28	21 - 28	27 - 34	31 - 42
1	-	1	20 - 30	22 - 34	29 - 36	37 - 44	43 - 54
1	1	1	25 - 35	28 - 40	37 - 44	47 - 54	55 - 66
1	-	2	30 - 40	34 - 46	45 - 52	57 - 64	67 - 78
1	1	2	35 - 45	40 - 52	53 - 60	67 - 74	79 - 90
1	-	3	40 - 50	46 - 58	61 - 68	77 - 84	91 - 102

¹⁾ Stellschraube S von oben eindrehen.

Auswahltabelle für Typ LR

IPN-Träger mit Flanschneigungen von 8°

IPN		M10			M12			M16			M20				M24		
Profil	LR	P1L	P2L	L	R	P1L	P2L										
80	1	-	-		-	-		-	-		-	-			-	-	
100	1	-	-	1	-	-		-	-		-	-	-		-	-	
120	1	-	-	1	-	-	1	-	-		-	-			-	-	
140	1	-	-	1	-	-	1	-	-		-	-			-	-	
160	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-			-	-	
180	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-			-	-	
200	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-			-	-	
220	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1		-	-	
240	1	1	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1		-	-	
260	1	1	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1		-	-	
280	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1	-	-	1		-	-	
300	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1	-	-	1		-	-	
320	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1	-	-	1		-	-	
340	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1	-	-	1		-	-	
360	1	-	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1		-	-	
380	1	-	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1		-	-	
400	1	-	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1		-	-	
425	1	-	1	1	-	1	1	1	-	1	1	-	1		-	-	
450	1	-	1	1	-	1	1	1	-	1	1	-	1		-	-	
475	1	1	1	1	-	1	1	1	-	1	1	-	1		-	-	
500	1	1	1	1	-	1	1	1	-	1	1	-	1		-	-	
550	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	1		-	-	
600	•	-	-	1	1	1	1	-	1	1	1	-			1	-	_

P1L = P1 lang P2L = P2 lang \blacksquare = nicht möglich

Dei dickeren Flanschen wenden Sie sich bitte an Lindapter.

