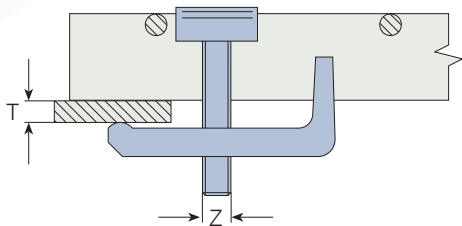
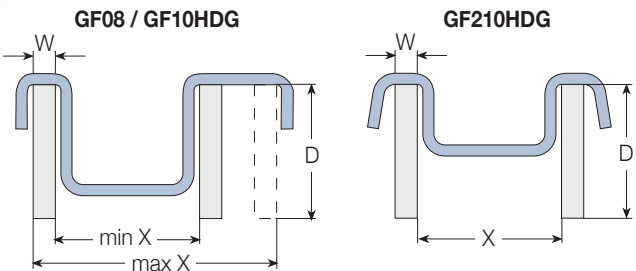
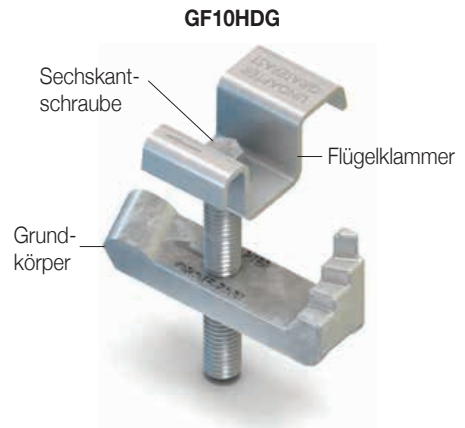
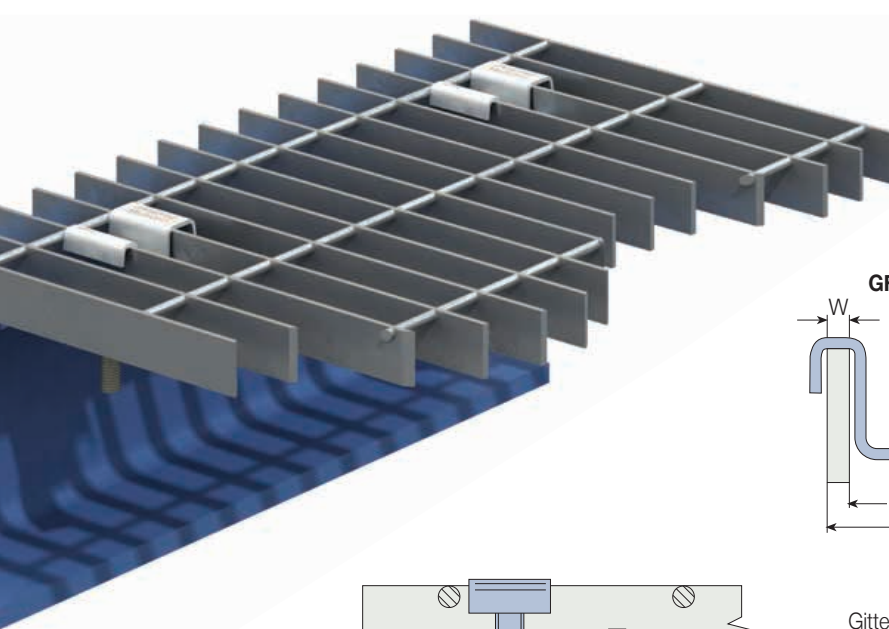


**Typ GF - Grate-Fast®**

- Flügelklammer: Edelstahl (nur GF08)
- Bandstahl, feuerverzinkt (nur GF10HDG und GF210HDG)
- Grundkörper: Temperguss, Sheraplex (nur GF08)
- Bandstahl, feuerverzinkt (nur GF10HDG und GF210HDG)



Gitterrostverbindung für rechteckige Maschenbilder mit großer Klemmkraft durch Grundkörper aus Temperguss. Lloyd's getestet auf Vibrationsfestigkeit.

**GF08** mit Edelstahl-Flügelklammer, Sheraplex Grundkörper und Schraube für GFK Gitterrost.

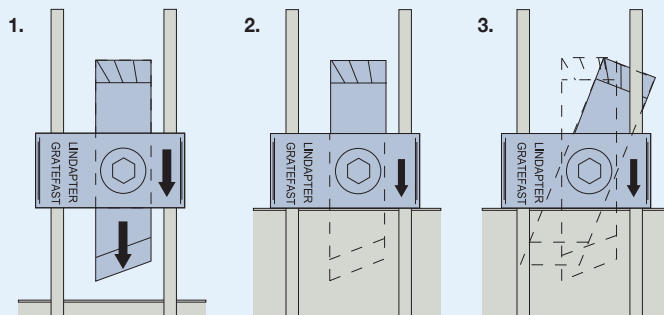
**GF10HDG** (feuerverzinkt) für hohe Korrosionsbeständigkeit.

**GF210HDG** (feuerverzinkt) speziell für Maschenteilung 30 mm.

Artikelnummer	Schraube Z	Trägerflanschdicke T mm	Stabhöhe D mm	Stabdicke W mm	Tragstababstand X mm	Anziehmoment Nm	Innensechskantschlüssel mm
GF08 <sup>1)</sup>	M8	3 - 19	22 - 38	5 - 10	19 - 48	5	6
GF10HDG <sup>2)</sup>	M10	3 - 19	20 - 50	3 - 7	25 - 45	11	10
GF210HDG <sup>2)</sup>	M10	3 - 19	19 - 40	3 - 6,5	30	11	10

1) Innensechskantschraube wird mitgeliefert.  
2) Sechskantschraube wird mitgeliefert.

**Montage**



1. Den vormontierten GF mit dem Gussteil zwischen die Tragstäbe hindurch, mit der Nase in Richtung Träger führen. Die Pfeile der Flügelklammer müssen auch in diese Richtung zeigen und die Klammer muss auf den Tragstäben aufliegen.
2. Den GF in Richtung Träger schieben, bis die Nase unter dem Trägerflansch sitzt. Falls notwendig, die Schraube entsprechend der Flanschdicke / Gitterstärke einstellen.
3. Die Schraube anziehen. Das Gussteil schiebt sich dadurch automatisch in die richtige Position unter den Tragstab, bzw. die Nase unter den Träger flansch. Angegebenes Anziehmoment aufbringen.

**Hinweis:** Für GF08 die Innensechskantschraube mit einem 6-mm-Inbusschlüssel festziehen. Für GF10HDG und GF210HDG die Sechskantschraube mit einem 10-mm-Drehmoment-Steckschlüssel festziehen.