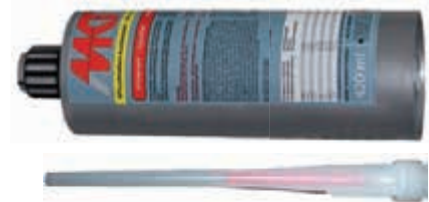




Kartusche VMU 280 express
für Silikonpistolen geeignet
Inhalt: 280ml



Kartusche VMU 345 express
Side-by-side Kartusche
Inhalt: 345ml



Kartusche VMU 420 express
Koaxial Kartusche
Inhalt: 420ml

Injektionssystem VMU



- ➔ Zweikomponenten Kartusche, styrofrei
- ➔ Zugelassen für ungerissenen Beton, Voll- und Lochsteinmauerwerk

Bezeichnung	Artikel Nummer	Inhalt ml	Umkarton-inhalt Stück	Gewicht pro Umkarton kg	Gewicht pro Stück kg
Kartusche VMU 150	28255261	150	12	4,20	0,34
Kartusche VMU 280 ¹⁾	28252501	280	12	6,70	0,56
Kartusche VMU 280 express	28252502	280	12	6,70	0,56
Kartusche VMU 300	28255140	300	12	6,40	0,53
Kartusche VMU 345	28255371	345	12	8,00	0,65
Kartusche VMU 345 express	28255380	345	12	8,00	0,65
Kartusche VMU 420	28257001	420	12	10,1	0,83
Kartusche VMU 420 express	28257020	420	12	10,1	0,83
Statikmischer VM-X (für alle Kartuschen)	28305111	-	12	0,12	0,01
Statikmischer VM-XP (nur 420ml Kartusche)	28304920	-	10	0,10	0,01
Mischer-Verlängerung VM-XE 10/200 (200mm)	28306011	-	12	-	0,01
Mischer-Verlängerung VM-XE 10/500 (500mm)	85951101	-	10	-	0,02

Pro Kartusche liegt ein Statikmischer bei. Nutzlänge der Statikmischer siehe Seite 85.
¹⁾Pro Kartusche VMU 280 liegen zwei Statikmischer bei (an der Kartusche befestigt, nicht VMU 280 express).



Stapel-Box

- ➔ In der praktischen Kunststoffbox
- ➔ Stapel-Box, der ideale Vorratsbehälter

Bezeichnung	Artikel Nummer	Inhalt	Menge Stück	Gewicht pro Box kg
Stapel-Box VMU 300	28999166	Kartusche VMU 300 Statikmischer VM-X	20 40	12,45
Stapel-Box VMU 345	28999157	Kartusche VMU 345 Statikmischer VM-X	20 40	15,3
Stapel-Box VMU 420	28999195	Kartusche VMU 420 Statikmischer VM-XP	20 40	18,0

Abmessungen Stapel-Box

Bezeichnung	Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm
Stapel-Box	220	400	300

Aushärtezeiten Injektionsmörtel VMU

- ➔ Kartuschentemperatur bei der Verarbeitung min. + 5°C.

Temperatur (°C) im Bohrloch	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit	
		trockener Beton	feuchter Beton
-5°C	1:30 h	5:30 h	11:00 h ¹⁾
-4°C bis -1°C	45 min	5:30 h	11:00 h ¹⁾
0°C bis +4°C	20 min	3:00 h	6:00 h
+5°C bis +9°C	12 min	2:00 h	4:00 h
+10°C bis +19°C	6 min	1:20 h	2:40 h
+20°C bis +29°C	4 min	45 min	1:30 h
+30°C bis +34°C	2 min	25 min	50 min
+35°C bis +39°C	1,4 min	20 min	40 min
+40°C	1,4 min	15 min	30 min

¹⁾Es ist sicherzustellen, dass kein Eisansatz im Bohrloch entsteht. Das Bohrloch muss unmittelbar vor dem Setzen des Dübels erstellt und gereinigt werden.

Aushärtezeiten Injektionsmörtel VMU express

- ➔ Kartuschentemperatur bei der Verarbeitung min. + 5°C.

Temperatur (°C) im Bohrloch	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit	
		trockener Beton	feuchter Beton
-5°C	40 min	4:00 h	8:00 h ¹⁾
-4°C bis -1°C	20 min	4:00 h	8:00 h ¹⁾
0°C bis +4°C	10 min	2:00 h	4:00 h
+5°C bis +9°C	6 min	1:00 h	2:00 h
+10°C bis +19°C	3 min	40 min	80 min
+20°C bis +29°C	1 min	20 min	40 min
+30°C	1 min	10 min	20 min

¹⁾Es ist sicherzustellen, dass kein Eisansatz im Bohrloch entsteht. Das Bohrloch muss unmittelbar vor dem Setzen des Dübels erstellt und gereinigt werden.