



**Technical and Test Institute
for Construction Prague**

Prosecká 811/76a
190 00 Prague
Czech Republic
eota@tzus.cz



Mitglied von



www.eota.eu

Europäische Technische Bewertung

ETA 16/0898
22/11/2016

(Deutsche Übersetzung, der Original-Bewertungsbescheid ist in tschechischer Sprache verfasst)

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt:

Technical and Test Institute for Construction Prague

Handelsbezeichnung des Bauprodukts

VM-EA
VM-EA express
VM-EA low speed

Produktgruppe, zu welcher das Bauprodukt gehört

Code der Produktgruppe: 33
Injektionssystem zur Verankerung im ungerissenen Beton

Hersteller

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co.KG
Auf dem Immel 2
D-67685 Weilerbach
Deutschland

Herstellerwerk

Werk 2, D

Diese europäische technische Bewertung umfasst

15 Seiten einschließlich 11 Anhänge, die Bestandteil dieser Bewertung sind

Diese europäische technische Bewertung wird erteilt im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf Grundlage der

ETAG 001-Teil 1 und Teil 5, Ausgabe 2013, welche als Dokument für die Europäische Bewertung (EAD) verwendet wird

Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen komplett dem ursprünglichen ausgegebenen Dokument entsprechen und sollten als solche gekennzeichnet sein.

Die Reproduktion dieser Europäischen Technischen Bewertung, einschließlich von Übertragungen auf dem elektronischen Weg, muss in vollem Umfang erfolgen (außer den vertraulichen Anlagen). Teilreproduktionen können jedoch mit der schriftlichen Zustimmung der juristischen Person für die Technische Bewertung - des Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p. (staatlicher Betrieb Technisches und Prüfinstitut für Bauwesen Prag) vorgenommen werden. Jede Teilreproduktion ist als solche zu kennzeichnen.

nichtrostendem
oder
hochkorrosionsbest
ändigem Stahl

1. Technische Produktbeschreibung

VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed (modifiziertes Epoxyacrylat ohne Styrol) für ungerissenen Beton ist ein Verbunddübel (Injektionssystem), der aus einer Mörtelkartusche und einer Ankerstange besteht. Bei den Ankerstangen handelt es sich um eine handelsübliche Gewindestangen mit einer Sechskantmutter sowie einer Unterlegscheibe. Die Ankerstangen sind aus verzinktem oder aus hochkorrosionsbeständigem Stahl hergestellt.

Die Ankerstange wird drehend bis zur Verankerungstiefenmarkierung in das vermörtelte Bohrloch gedrückt. Der Dübel wird durch Verbund zwischen der Ankerstange, dem Injektionsmörtel und dem Beton verankert.

Ein Produktmuster, einschließlich der Produktbeschreibung befindet sich in der Anlage A.

2. Spezifikation des beabsichtigten Verwendungszwecks im Einklang mit dem betreffenden EAD

Die Eigenschaften, welche in Teil 3 genannt sind, gelten nur, sofern die Verwendung des Dübels im Einklang mit den Spezifikationen sowie mit den Bedingungen verwendet wird, welche in der Anlage B aufgeführt sind.

Die Anforderungen dieser Europäischen Technischen Bewertung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer der Dübel von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

3. Produkteigenschaften sowie Verweise auf die Methoden, welche zur Produktbewertung verwendet wurden

3.1 Mechanische Tragfähigkeit und Stabilität (BWR 1)

Wesentliche Merkmale	Eigenschaften
Charakteristische Tragfähigkeit bei Zugbeanspruchung	s. Anlage C 1
Charakteristische Tragfähigkeit bei Querbeanspruchung	s. Anlage C 2
Verschiebung	s. Anlage C 3

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliche Merkmale	Eigenschaften
Brandverhalten	Die Dübel erfüllen die Anforderungen für die Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung festgestellt

3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

In Bezug auf die gefährlichen Stoffe, welche in dieser Europäischen technischen Bewertung eingeschlossen sind, können die Produkthanforderungen angewandt werden, welche unter deren Rahmen fallen (z. B. transponierte europäische Gesetzgebung und nationales Recht, Regelungen und administrative Bestimmungen). Diesen Anforderungen muss auch dann entsprochen werden, wenn sich Verordnung (EU) Nr. 305/2011 nicht auf sie beziehen.

3.4 Sicherheit bei der Verwendung (BWR 4)

Für die generellen Sicherheitsanforderungen bei der Verwendung gelten die gleichen Kriterien wie für die generellen Anforderungen an die mechanische Tragfähigkeit und Stabilität.

3.5 Nachhaltige Nutzung von natürlichen Ressourcen (BWR 7)

Für dieses Produkt wurden keine Eigenschaften in Bezug auf die nachhaltige Nutzung von natürlichen Ressourcen festgelegt.

3.6 Allgemeine Aspekte in Bezug auf die Nutzungseignung

Die Nutzungsdauer sowie Funktionsfähigkeit ist nur gewährleistet, sofern die Spezifikationen für den beabsichtigten Verwendungszweck entsprechend der Anlage B 1 eingehalten werden.

4. Bewertungs- und Überprüfungssystem für die Nachhaltigkeit der Eigenschaften (AVCP), welches in Bezug auf dessen rechtliche Grundlagen verwendet wurde

Im Einklang mit dem Beschluss der Europäischen Kommission ¹96/582/EC gilt das Bewertungs- und Überprüfungssystem für die Nachhaltigkeit der Eigenschaften (s. Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Anlage V), welches in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt ist.

Produkt	beabsichtigter Verwendungszweck	Stufe oder Klasse	System
Verbunddübel aus Metall (Injektionssystem) zur Verankerung im Beton	Zum Befestigen und/oder zur Unterstützung im Beton von strukturellen Elementen (welche zur Stabilität des Bauwerks beitragen) oder von schweren Teilen.	-	1

5. Technische Angaben, welche zur Implementierung des AVCP-Systems erforderlich sind, so wie im betreffenden EAD festgelegt

5.1 Aufgaben des Herstellers

Vom Hersteller muss die fortlaufende interne Überwachung der Produktion erfolgen. Alle Angaben, Anforderungen sowie vom Hersteller getroffenen Maßnahmen sind in Form von schriftlichen Anweisungen und Vorgehensweisen systematisch zu dokumentieren, einschließlich der Aufzeichnung aller Vorgänge und deren Ergebnisse. Durch das Produktionssteuerungssystem muss gewährleistet werden, dass das Produkt mit dieser Europäischen Technischen Bewertung konform ist.

Vom Hersteller dürfen nur die Ausgangsmaterialien verwendet werden, welche in der technischen Dokumentation dieser Europäischen Technischen Bewertung festgelegt sind.

Das Produktionssteuerungssystem muss im Einklang mit dem Prüfplan stehen, welcher zum Bestandteil der technischen Dokumentation dieser Europäischen Technischen Bewertung gehört. Der Prüfplan wird im Kontext mit dem Produktionssteuerungssystem festgelegt, welches vom Hersteller betrieben wird und wird beim TZÚS Praha, s.p. (Technisches und Prüfinstitut für Bauwesen Prag) hinterlegt.²

Die im Rahmen des Produktionssteuerungssystems erzielten Ergebnisse müssen aufgezeichnet sowie entsprechend den Bestimmungen ausgewertet werden, welche im Prüfplan genannt sind.

¹ Amtsanzeiger EG L 254, 08.10.1996

² Der Prüfplan gehört zum vertraulichen Teil der ETA-Dokumentation und wird nicht veröffentlicht. Er wird lediglich in Verbindung mit der Bewertung der Konformität an die notifizierte Stelle übergeben.

Der Hersteller muss mit der betreffenden Stelle, bei welcher es sich um die notifizierte Stelle für die Aufgaben handelt, die im Teil 4 im Bereich Dübel genannt sind, einen Vertrag abschließen, damit von dieser die im Teil 5.2. festgelegten Tätigkeiten ausgeführt werden können. Zu diesem Zweck ist der notifizierte Stelle vom Hersteller der im Teil 5.2. genannte Prüfplan zur Verfügung zu stellen.

Vom Hersteller ist eine Konformitätserklärung abzugeben, in welcher er angibt, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser Europäischen Technischen Bewertung konform ist.

5.2 Aufgaben der notifizierten Stelle

Von der notifizierten Stelle (von den notifizierten Stellen) sind die Tätigkeiten zu erbringen, welche oben genannt sind und sie muss die erhaltenen Ergebnisse und Fazits im schriftlichen Bericht aufführen.

Von der vom Hersteller gewählten notifizierten Stelle wird das Konformitätszertifikat erteilt, durch welches die Konformität mit den Bestimmungen dieser Europäischen Technischen Bewertung bestätigt wird.

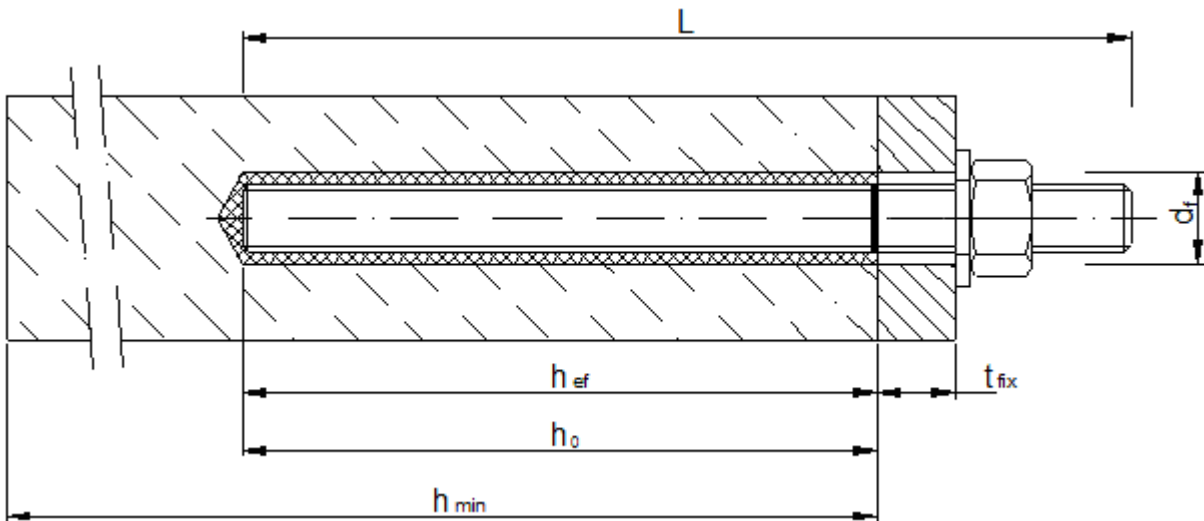
In den Fällen, wo die Bestimmungen für die Europäische technische Bewertung und den Prüfplan dauerhaft nicht erfüllt werden, wird das Konformitätszertifikat von der notifizierten Stelle entzogen sowie unverzüglich das Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. (Technisches und Prüfinstitut für Bauwesen Prag) informiert.

ausgehändigt in Prag am 22.11.2016

Ing. Mária Schaan

Leiterin der technischen Bewertungsstelle

Einbauzustand Ankerstange



- d_f = Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil
- t_{fix} = Dicke des Anbauteils
- h_{ef} = effektive Verankerungstiefe
- h_0 = Bohrlochtiefe
- h_{min} = Mindestbauteildicke

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton

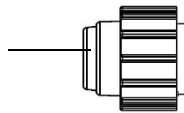
Produktbeschreibung
Einbauzustand

Anlage A 1

Kartusche: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed

150 ml, 280 ml, 300 ml bis 330 ml, 380 ml bis 420 ml Kartusche (Typ: koaxial)

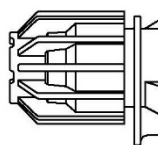
Schraubverschluss



Aufdruck: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
 Verarbeitungshinweise, Chargennummer, Haltbarkeit,
 Sicherheitshinweise, Aushärtezeit und
 Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur)
 Optional: mit Kolbwegskala

235 ml, 345 ml bis 360 ml, 825 ml Kartusche (Typ: "side-by-side")

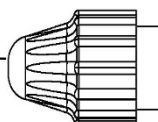
Schraubverschluss



Aufdruck: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
 Verarbeitungshinweise, Chargennummer, Haltbarkeit,
 Sicherheitshinweise, Aushärtezeit und
 Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur)
 Optional: mit Kolbwegskala

165 ml und 300 ml Kartusche (Typ: Schlauchfolie)

Schraubverschluss



Aufdruck: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
 Verarbeitungshinweise, Chargennummer, Haltbarkeit,
 Sicherheitshinweise, Aushärtezeit und
 Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur)
 Optional: mit Kolbwegskala

Statikmischer

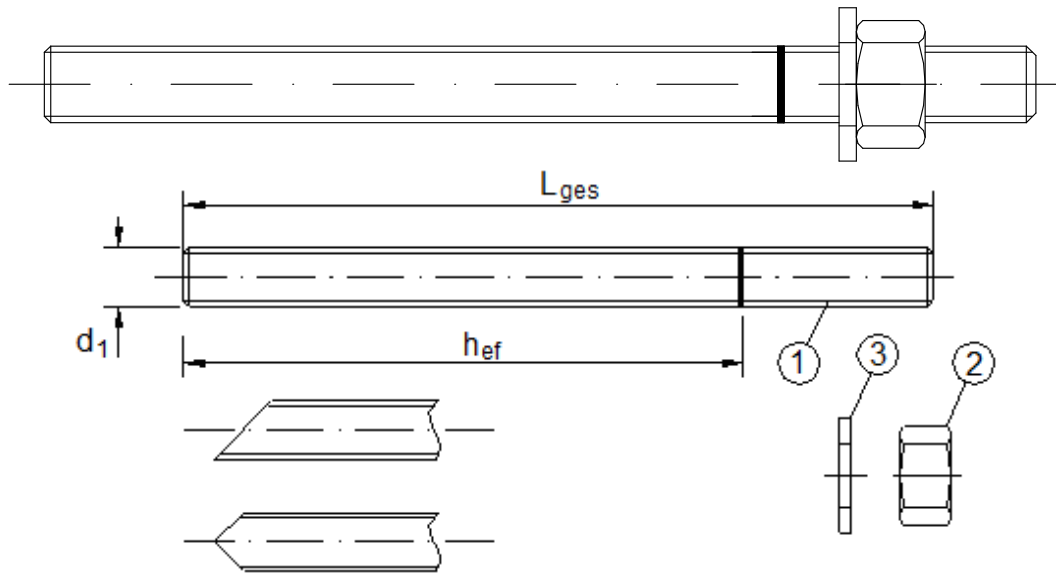


Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton

Produktbeschreibung
 Injektionssystem

Anlage A 2

Ankerstange M8, M10, M12, M16, M20, M24 mit Unterlegscheibe und Mutter



Handelsübliche Gewindestange mit:

- Werkstoff, Abmessungen und mechanische Eigenschaften gemäß Tabelle A1
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäß EN 10204:2004
- Markierung der Setztiefe

<p>Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton</p>	<p>Anlage A 3</p>
<p>Produktbeschreibung Werkstoffe</p>	

Tabelle A1: Material		
Teil	Bezeichnung	Material
Stahl, galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$ entsprechend EN ISO 4042:1999 oder Stahl, feuerverzinkt $\geq 40 \mu\text{m}$ entsprechend EN ISO 1461:2009 oder EN ISO 10684:2004+AC:2009		
1	Ankerstange	Stahl, EN 10087:1998 oder EN 10263:2001 Klasse 4.6, 4.8, 5.8, 8.8, EN 1993-1-8:2005+AC:2009
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Stahl gemäß EN 10087:1998 oder EN 10263:2001 Festigkeitsklasse 4 (für Ankerstangen der Klasse 4.6 oder 4.8) Festigkeitsklasse 5 (für Ankerstangen der Klasse 5.8) Festigkeitsklasse 8 (für Ankerstangen der Klasse 8.8) gemäß EN ISO 898-2:2012
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 oder EN ISO 7094:2000	Stahl, galvanisch verzinkt oder feuerverzinkt
Nichtrostender Stahl		
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 EN ISO 3506-1:2009
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Werkstoff 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 (für Ankerstangen der Klasse 70) gemäß EN ISO 3506-2:2009
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 oder EN ISO 7094:2000	Werkstoff 1.4401, 1.4404 oder 1.4571, EN 10088-1:2014
Hochkorrosionsbeständigem Stahl		
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 EN ISO 3506-1:2009
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Werkstoff 1.4529 / 1.4565 EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 (für Ankerstangen der Klasse 70) gemäß EN ISO 3506-2:2009
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 oder EN ISO 7094:2000	Werkstoff 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2014
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton		Annex A 4
Produktbeschreibung Material		

Angaben zum Verwendungszweck

Bedingungen der Verankerung:

- Statische oder quasi-statische Belastung.

Verankerungsgrund:

- Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton entsprechend EN 206-1:2000.
- Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 entsprechend EN 206-1:2000.
- Ungerissener Beton

Temperaturbereich:

- -40°C bis +40°C (maximale Kurzzeittemperatur +40°C und maximale Langzeittemperatur +24°C)
- -40°C bis +80°C (maximale Kurzzeittemperatur +80°C und maximale Langzeittemperatur +50°C)

Anwendungsbedingungen (Umgebungsbedingungen)

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (verzinkter, nichtrostender und hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrielatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen (nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (hochkorrosionsbeständiger Stahl).

Anmerkung: Aggressive Bedingungen sind z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Bemessung der Verankerungen:

- Es sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen für die betreffende Last anzufertigen, welche vom Dübel übertragen werden soll. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels anzugeben.
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerung und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Die Bemessung der Verankerungen unter statischen und quasi-statischen Lasten erfolgt nach:
 - EOTA Technical Report TR 029 "Design of bonded anchors", Fassung September 2010 oder
 - CEN/TS 1992-4:2009

Installation:

- Trockener oder feuchter Beton oder wassergefüllte Bohrlöcher.
- Bohrlochherstellung durch Hammer- oder Pressluftbohren.
- Überkopfmontage erlaubt.
- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.

**Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
für Beton**

**Verwendungszweck
Bedingungen**

Anlage B 1

Tabelle B1: Montagekennwerte Ankerstange

Dübelgröße		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
Bohrernennendurchmesser	d_0 [mm] =	10	12	14	18	24	28
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,min}$ [mm] =	60	60	70	80	90	96
	$h_{ef,max}$ [mm] =	160	200	240	320	400	480
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d_f [mm] ≤	9	12	14	18	22	26
Bürstendurchmesser	d_b [mm] ≥	12	14	16	20	26	30
Montagedrehmoment	T_{inst} [Nm] ≤	10	20	40	80	120	160
Dicke des Anbauteils	$t_{fix,min}$ [mm] >	0					
	$t_{fix,max}$ [mm] <	1500					
Mindestbauteildicke	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$ ≥ 100 mm			$h_{ef} + 2d_0$		
Minimaler Achsabstand	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Minimaler Randabstand	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120

Stahlbürste

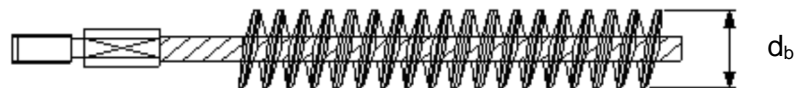


Tabelle B2: Parameter Reinigungs- und Setzwerkzeuge

Gewindestange	d_0 Bohrer - Ø	d_b Bürsten - Ø	$d_{b,min}$ min. Bürsten - Ø
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
M8	10	12	10,5
M10	12	14	12,5
M12	14	16	14,5
M16	18	20	18,5
M20	24	26	24,5
M24	28	30	28,5



Handpumpe (Volumen 750 ml)
Bohrernennendurchmesser (d_0): 10 mm bis 20 mm
und Setztiefe bis 240 mm



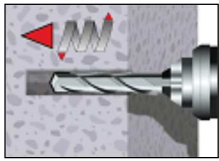
Druckluft (min 6 bar)
Alle Größen

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton

Verwendungszweck
Montageparameter
Reinigung

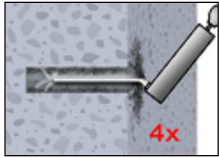
Annex B 2

Montageanweisung



1. Bohrloch dreh Schlagend mit vorgeschriebenem Bohrerenddurchmesser (Tabelle B1) und gewählter Bohrlochtiefe erstellen.

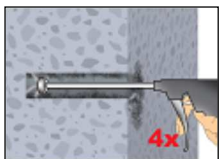
Bei Fehlbohrungen ist das Bohrloch zu vermörteln.



- 2a. **Achtung! Vor der Reinigung muss im Bohrloch stehendes Wasser entfernt werden.**

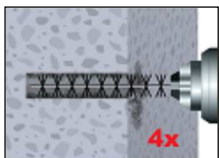
Das Bohrloch vom Bohrlochgrund her 4x vollständig mit Druckluft (min. 6bar) oder Handpumpe (Anlage B 2) ausblasen. Bei tiefen Bohrlöchern sind Verlängerungen zu verwenden.

oder



Bohrlöcher bis Durchmesser 20 mm dürfen mit der Handpumpe ausgeblasen werden.

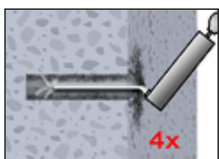
Bohrlöcher ab Durchmesser 20 mm oder Setztiefe ab 240 mm **müssen** mit min. 6 bar ölfreier Druckluft ausgeblasen werden.



- 2b. Bohrloch mit geeigneter Drahtbürste gem. Tabelle B2 (minimaler Bürstendurchmesser $d_{b,min}$ ist einzuhalten und zu überprüfen) 4x mittels eines Akkuschaubers oder Bohrmaschine ausbürsten.

Bei tiefen Bohrlöchern sind Bürstenverlängerung zu verwenden.

"Bürstenverlängerungen" or "Verlängerungen" (see above)



- 2c. Anschließend das Bohrloch gem. Anhang 4 erneut vom Bohrlochgrund 4x vollständig mit Druckluft (min. 6 bar) oder Handpumpe (Anlage B 2) ausblasen. Bei tiefen Bohrlöchern sind Verlängerungen zu verwenden.

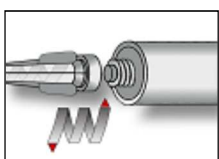
Bohrlöcher bis Durchmesser 20 mm dürfen mit der Handpumpe ausgeblasen werden.

oder



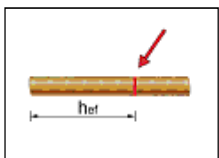
Bohrlöcher ab Durchmesser 20 mm oder Setztiefe ab 240 mm **müssen** mit min. 6 bar ölfreier Druckluft ausgeblasen werden.

Nach der Reinigung ist das Bohrloch bis zum Injizieren des Mörtels vor erneutem Verschmutzen in einer geeigneten Weise zu schützen. Ggf. ist die Reinigung unmittelbar vor dem Injizieren des Mörtels zu wiederholen.

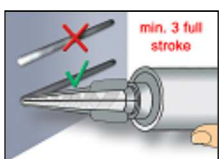


3. Den mitgelieferten Statikmischer fest auf die Kartusche aufschrauben und Kartusche in eine geeignete Auspresspistole einlegen. Bei Schlauchfolien Kartuschen: Den Schlauchfolienclip vor der Verwendung abschneiden.

Bei jeder Arbeitsunterbrechung länger als die empfohlene Verarbeitungszeit (Tabelle B3) und bei jeder neuen Kartusche ist der Statikmischer zu erneuern.



4. Vor dem Injizieren des Mörtels die geforderte Setztiefe auf der Ankerstange markieren.



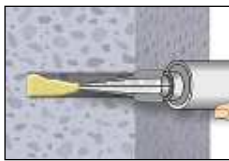
5. Der Mörtelvorlauf ist nicht zur Befestigung der Ankerstange geeignet. Daher Vorlauf solange verwerfen, bis sich eine gleichmäßig graue Mischfarbe eingestellt hat, jedoch min. 3 volle Hübe. Bei Schlauchfoliengebänden sind min. 6 volle Hübe zu verwerfen.

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton

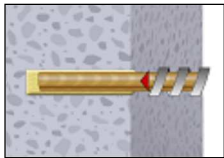
Verwendungszweck
Montageanweisung

Anlage B 3

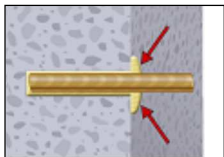
Montageanweisung (Fortsetzung)



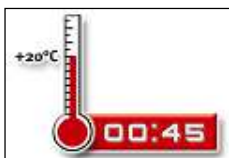
6. Gereinigtes Bohrloch vom Bohrlochgrund her ca. zu 2/3 mit Verbundmörtel befüllen. Langsames Zurückziehen des Statikmischers aus dem Bohrloch verhindert die Bildung von Lufteinschlüssen. Für Setztiefen größer 190 mm passende Mischerverlängerung verwenden. Die temperaturrelevanten Verarbeitungszeiten (Tabelle B3) sind zu beachten.



7. Befestigungselement mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe einführen.
Die Ankerstange muss schmutz-, fett-, und ölfrei sein.



8. Nach Installation des Ankers sollte der Ringspalt komplett mit Mörtel ausgefüllt sein. Tritt keine Masse nach Erreichen der Setztiefe heraus, ist diese Voraussetzung nicht erfüllt und die Anwendung muss vor Beendigung der Verarbeitungszeit wiederholt werden. Bei Überkopfmontage ist die Ankerstange während der Aushärtung zu fixieren (z.B. Holzkeile).



9. Die angegebene Aushärtezeit muss eingehalten werden. Anker während der Aushärtezeit nicht bewegen oder belasten. (s. Tabelle B3).



10. Nach vollständiger Aushärtung kann das Anbauteil mit dem zulässigen Drehmoment (Tabelle B1) montiert werden. Die Mutter muss mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel festgezogen werden.

Tabelle B3: Verarbeitungs- und Aushärtezeiten

Beton-temperatur [°C]	VM-EA low speed		VM-EA		VM-EA express	
	Verarbeitungszeit [min]	Mindest-Aushärtezeit [min]	Verarbeitungszeit [min]	Mindest-Aushärtezeit [min]	Verarbeitungszeit [min]	Mindest-Aushärtezeit [min]
-10 bis -6					60	240
-5 bis -1			90	360	45	120
0 bis +4			45	180	25	80
+5 bis +9			25	120	10	45
+10 bis +14	30	300	20	100	4	25
+15 bis +19	20	210	15	80	3	20
+20 bis +29	15	145	6	45	2	15
+30 bis +34	10	80	4	25		
+35 bis +39	6	45	2	20		
+40 bis +44	4	25				
+45	2	20				
Kartuschen-temperatur	+5°C bis +45°C		+5°C bis +40°C		-5°C bis +30°C	
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton					Anlage B 4	
Verwendungszweck Montageanweisung (Fortsetzung) Aushärtezeiten						

Tabelle C1: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit bei Zugbeanspruchung im ungerissenen Beton

Dübelgröße		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24		
Stahlversagen									
Charakteristische Zugtragfähigkeit	$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_e \times f_{uk}$						
Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch									
Charakteristische Festigkeit im ungerissenen Beton C20/25									
Temperaturbereich I: 40°C/24°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	trockener und feuchter Beton	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	wassergefülltes Bohrloch	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Erhöhungsfaktor für Beton		C25/30		1,04					
		C30/37		1,08					
		C35/45		1,13					
		C40/50		1,15					
		C45/55		1,17					
		C50/60		1,19					
Faktor gemäß CEN/TS 1992-4-5 Teil 6.2.2.3		k_8	[-]	10,1					
Betonausbruch									
Faktor gemäß CEN/TS 1992-4-5 Teil 6.2.3.1		k_{ucr}	[-]	10,1					
Randabstand		$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$					
Achsabstand		$s_{cr,N}$	[mm]	$3,0 h_{ef}$					
Spalten									
Randabstand		$c_{cr,sp}$	[mm]	$1,0 \cdot h_{ef} \leq 2 \cdot h_{ef} \left(2,5 - \frac{h}{h_{ef}} \right) \leq 2,4 \cdot h_{ef}$					
Achsabstand		$s_{cr,sp}$	[mm]	$2 c_{cr,sp}$					
Montagesicherheitsbeiwert (Trockener und feuchter Beton)		$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,2					
Montagesicherheitsbeiwert (Wassergefülltes Bohrloch)		$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,2					
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton		Annex C 1							
Leistungen Charakteristische Werte der Tragfähigkeit bei Zugbeanspruchung im ungerissenen Beton									

fett

Tabelle C2: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit bei Querbeanspruchung im ungerissenen Beton

Dübelgröße	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24		
Stahlversagen ohne Hebelarm								
Charakteristische Quertragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]	0,5 x A_s x f_{uk}					
Dehnbarkeitsfaktor entsprechend CEN/TS 1992-4-5 Teil 6.3.2.1	k_2	[-]	0,8					
Stahlversagen mit Hebelarm								
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	1.2 x W_{el} x f_{uk}					
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite								
Faktor k_3 in Gleichung (27) der CEN/TS 1992-4-5 Kapitel 6.3.3 Faktor in Gleichung (5.7) des Technical Report TR 029 Kapitel 5.2.3.3	$k_{(3)}$	[-]	2,0					
Montagesicherheitsbeiwert	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,0					
Betonkantenbruch								
Effektive Ankerlänge	l_f	[mm]	$l_f = \min(h_{ef}; 8 d_{nom})$					
Außendurchmesser des Ankers	d_{nom}	[mm]	8	10	12	16	20	24
Montagesicherheitsbeiwert	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,0					
Duktilitätsfaktor								
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton						Annex C 2		
Leistungen Charakteristische Werte der Tragfähigkeit bei Querbeanspruchung im ungerissenen Beton								

Tabelle C3: Verschiebung unter Zugbeanspruchung ¹⁾

Dübelgröße		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	
Ungerissener Beton C20/25								
Temperaturbereich I: 40°C/24°C	δ_{N0} -faktor	[mm/(N/mm ²)]	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10
	$\delta_{N\infty}$ -faktor	[mm/(N/mm ²)]	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	δ_{N0} -faktor	[mm/(N/mm ²)]	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05
	$\delta_{N\infty}$ -faktor	[mm/(N/mm ²)]	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17

¹⁾ Berechnung der Verschiebung

$$\delta_{N0} = \delta_{N0}\text{-faktor} \cdot \tau;$$

$$\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty}\text{-faktor} \cdot \tau;$$

Tabelle C4: Verschiebung unter Querbeanspruchung ¹⁾

Dübelgröße		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	
Ungerissener Beton C20/25								
Alle Temperaturbereiche	δ_{V0} -faktor	[mm/(kN)]	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
	$\delta_{V\infty}$ -faktor	[mm/(kN)]	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01

¹⁾ Berechnung der Verschiebung

$$\delta_{V0} = \delta_{V0}\text{-faktor} \cdot V;$$

$$\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty}\text{-faktor} \cdot V;$$

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Beton

Leistungen
Verschiebung

Annex C 3



**Technical and Test Institute
for Construction Prague**

Prosecká 811/76a
190 00 Prague
Czech Republic
eota@tzus.cz



Mitglied von



www.eota.eu

Europäische Technische Bewertung

**ETA 17/0006
05/01/2017**

(Deutsche Übersetzung, der Original-Zulassungsbescheid ist in tschechischer Sprache verfasst)

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt:
Technical and Test Institute for Construction Prague

Handelsbezeichnung des Bauprodukts

VM-EA
VM-EA express
VM-EA low speed

**Produktgruppe, zu welcher das
Bauprodukt gehört**

Norm der Produktgruppe: 33
Injektionssystem zur Verankerung im
Mauerwerk

Hersteller

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co.KG
Auf dem Immel 2
D-67685 Weilerbach
Deutschland

Herstellerwerk

Werk 2, D

**Diese europäische technische
Bewertung umfasst**

56 Seiten einschließlich 52 Anhänge, die
Bestandteil dieser Bewertung bilden

**Diese europäische technische
Bewertung wird erteilt im Einklang mit
der Verordnung (EU)
Nr. 305/2011 auf Grundlage der**

ETAG 029, Ausgabe 2013, welche als
Dokument für die Europäische Bewertung
(EAD) verwendet wird

Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen komplett dem ursprünglichen ausgegebenen Dokument entsprechen und sollten als solche gekennzeichnet sein.

Die Reproduktion dieser Europäischen Technischen Bewertung, einschließlich von Übertragungen auf dem elektronischen Weg, muss in vollem Umfang erfolgen (außer den vertraulichen Anlagen). Teilreproduktionen können jedoch mit der schriftlichen Zustimmung der juristischen Person für die Technische Bewertung - des Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p. (staatlicher Betrieb Technisches und Prüfinstitut für Bauwesen Prag) vorgenommen werden. Jede Teilreproduktion ist als solche zu kennzeichnen.

1. Technische Produktbeschreibung

VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed (modifiziertes Epoxyacrylat ohne Styrol) für Mauerwerk ist ein Verbunddübel, der aus einer Kartusche mit Injektionsmörtel, einem Stahlelement und einer Kunststoffsiebhülse besteht. Bei den Stahlelementen handelt es sich um Gewindestangen mit einer Sechskantmutter sowie einer Unterlegscheibe. Die Ankerstangen sind aus verzinktem, aus nichtrostendem oder hochkorrosionsbeständigem Stahl hergestellt.

Der Anker wird in das Bohrloch gesteckt, welches mit Injektionsmörtel befüllt wurde. Das Stahlelement wird über den Verbund zwischen dem Stahlteil, dem Injektionsmörtel und dem Mauerwerk verankert.

Produkt und Produktbeschreibung sind in Anlage A dargestellt.

2. Spezifikation des beabsichtigten Verwendungszwecks im Einklang mit dem betreffenden EAD

Die Eigenschaften, welche in Teil 3 genannt sind, gelten nur, sofern die Verwendung des Dübels im Einklang mit den Spezifikationen sowie mit den Bedingungen verwendet wird, welche in der Anlage B aufgeführt sind.

Die Anforderungen dieser Europäischen Technischen Bewertung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer der Dübel von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

3. Produkteigenschaften sowie Verweise auf die Methoden, welche zur Produktbewertung verwendet wurden

3.1 Mechanische Tragfähigkeit und Stabilität (BWR 1)

Wesentliche Merkmale	Eigenschaften
Reduktionsfaktor für die Tests auf der Baustelle (β – Faktor)	s. Anlage C 1
Charakteristische Tragfähigkeit bei Zug- und Querbeanspruchung	s. Anlage C 5 bis C 39
Charakteristische Tragfähigkeit für die Biegemomente	s. Anlage C 2
Verschiebung bei Zug- und Querbeanspruchung	s. Anlage C 5 bis C 38
Rand- und Achsabstände	s. Anlage C 4 bis C 38

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliche Merkmale	Eigenschaften
Brandverhalten	Die Dübel erfüllen die Anforderungen für die Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung festgestellt

3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

In Bezug auf die gefährlichen Stoffe, welche in dieser Europäischen Technischen Bewertung eingeschlossen sind, können die Produkthanforderungen angewandt werden, welche unter deren Rahmen fallen (z. B. umgesetzt europäische Gesetzgebung und nationales Recht, Regelungen und Verwaltungsvorschrift). Diesen Anforderungen muss auch dann entsprochen werden, wenn sich Verordnung (EU) Nr. 305/2011 nicht auf sie beziehen.

3.4 Sicherheit bei der Verwendung (BWR 4)

Für die generellen Sicherheitsanforderungen bei der Verwendung gelten die gleichen Kriterien wie für die generellen Anforderungen an die mechanische Tragfähigkeit und Stabilität.

3.5 Nachhaltige Nutzung von natürlichen Ressourcen (BWR 7)

Für dieses Produkt wurden keine Eigenschaften in Bezug auf die nachhaltige Nutzung von natürlichen Ressourcen festgelegt.

3.6 Allgemeine Aspekte in Bezug auf die Nutzungseignung

Die Nutzungsdauer sowie Funktionsfähigkeit ist nur gewährleistet, sofern die Spezifikationen für den beabsichtigten Verwendungszweck entsprechend der Anlage B 1 eingehalten werden.

4. Bewertungs- und Überprüfungssystem für die Nachhaltigkeit der Eigenschaften (AVCP), welches in Bezug auf dessen rechtliche Grundlagen verwendet wurde

Im Einklang mit dem Beschluss der Europäischen Kommission ¹97/177/EC gilt das Bewertungs- und Überprüfungssystem für die Nachhaltigkeit der Eigenschaften (s. Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Anlage V), welches in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt ist.

Produkt	beabsichtigter Verwendungszweck	Stufe oder Klasse	System
Verbunddübel aus Metall (Injektionssystem) zur Verankerung im Mauerwerk	Zum Befestigen und/oder zur Unterstützung im Mauerwerk von strukturellen Elementen (welche zur Stabilität des Werks beitragen) oder von schweren Teilen.	-	1

5. Technische Angaben, welche zur Implementierung des AVCP-Systems erforderlich sind, sowie im betreffenden EAD festgelegt

5.1 Aufgaben des Herstellers

Vom Hersteller muss die fortlaufende, interne Überwachung der Produktion erfolgen. Alle Angaben, Anforderungen, sowie vom Hersteller getroffenen Maßnahmen, sind in Form von schriftlichen Anweisungen und Vorgehensweisen systematisch zu dokumentieren, einschließlich der Aufzeichnung aller Vorgänge und deren Ergebnisse. Durch das Produktionssteuerungssystem muss gewährleistet werden, dass das Produkt mit dieser Europäischen Technischen Bewertung konform ist.

Vom Hersteller dürfen nur die Ausgangsmaterialien verwendet werden, welche in der technischen Dokumentation dieser Europäischen Technischen Bewertung festgelegt sind.

Das Produktionssteuerungssystem muss im Einklang mit dem Prüfplan stehen, welcher zum Bestandteil der technischen Dokumentation dieser Europäischen Technischen Bewertung gehört. Der Prüfplan wird im Kontext mit dem Produktionssteuerungssystem festgelegt, welches vom Hersteller betrieben wird und wird beim TZÚS Praha, s.p. (Technisches und Prüfinstitut für Bauwesen Prag) hinterlegt.² Die im Rahmen des Produktionssteuerungssystems erzielten Ergebnisse müssen aufgezeichnet sowie entsprechend den Bestimmungen ausgewertet werden, welche im Prüfplan genannt sind.

¹ Amtsanzeiger EG L 073, 14.03.1997

² Der Prüfplan gehört zum vertraulichen Teil der ETA-Dokumentation und wird nicht veröffentlicht. Er wird lediglich in Verbindung mit der Bewertung der Konformität an die notifizierte Stelle übergeben.

Der Hersteller muss mit der betreffenden Stelle, bei welcher es sich um die notifizierte Stelle für die Aufgaben handelt, die im Teil 4 im Bereich Dübel genannt sind, einen Vertrag abschließen, damit von dieser die im Teil 5.2. festgelegten Tätigkeiten ausgeführt werden können. Zu diesem Zweck ist der notifizierte Stelle vom Hersteller der im Teil 5.2. genannte Prüfplan zur Verfügung zu stellen.

Vom Hersteller ist eine Konformitätserklärung abzugeben, in welcher er angibt, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser Europäischen Technischen Bewertung konform ist.

5.2 Aufgaben der notifizierten Stelle

Von der notifizierten Stelle sind die Tätigkeiten zu erbringen, welche oben genannt sind und sie muss die erhaltenen Ergebnisse und Fazits im schriftlichen Bericht aufführen.

Von der vom Hersteller gewählten notifizierten Stelle wird das Konformitätszertifikat erteilt, durch welches die Konformität mit den Bestimmungen dieser Europäischen Technischen Bewertung bestätigt wird.

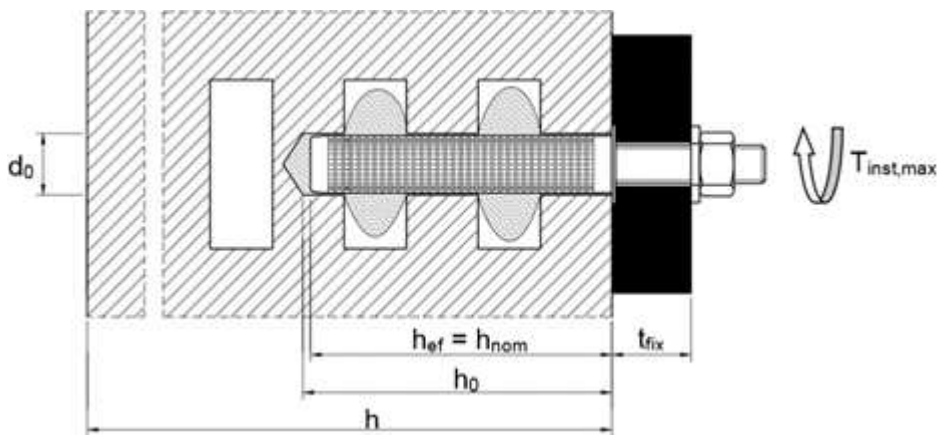
In den Fällen, wo die Bestimmungen für die Europäische technische Bewertung und den Prüfplan dauerhaft nicht erfüllt werden, wird das Konformitätszertifikat von der notifizierten Stelle entzogen sowie unverzüglich das Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. (Technisches und Prüfinstitut für Bauwesen Prag) informiert.

ausgehändigt in Prag am 05.01.2017

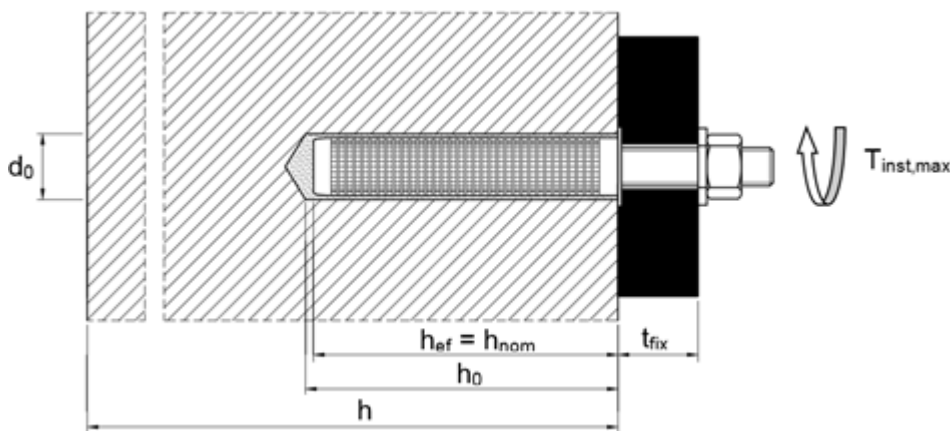
Ing. Mária Schaan

Leiterin der technischen Bewertungsstelle

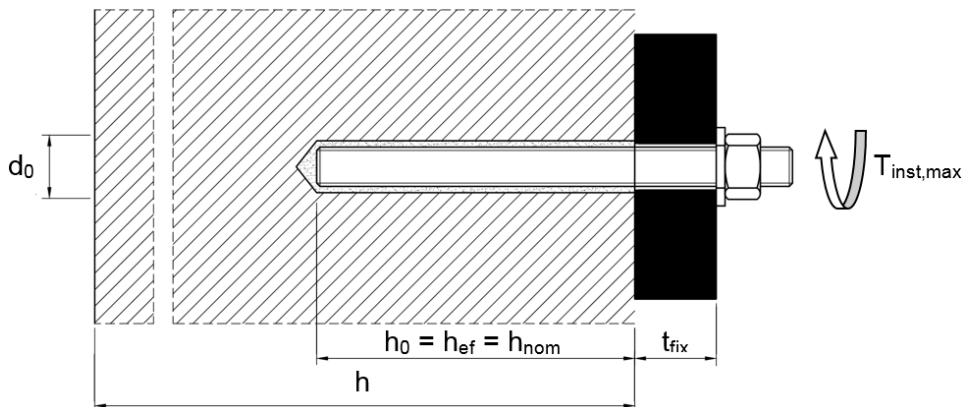
Installation im Lochstein; Ankerstange mit Siebhülse



Installation im Vollstein; Ankerstange mit Siebhülse



Installation im Vollstein; Ankerstange ohne Siebhülse



- | | |
|--|--|
| d_0 = Bohrerinnendurchmesser | h = Bauteildicke |
| t_{fix} = Dicke des Anbauteils | h_0 = Bohrlochtiefe an der Schulter |
| $T_{inst,max}$ = Maximales Installationsdrehmoment | h_{ef} = Effektive Verankerungstiefe |
| | h_{nom} = Gesamtsetztiefe |

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

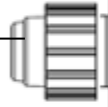
Produktbeschreibung
Einbauzustand

Anlage A 1

Kartusche: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed

150 ml, 280 ml, 300 ml bis 333 ml, 380 ml bis 420 ml Kartusche (Typ: koaxial)

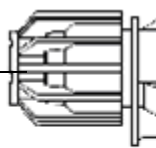
Schraubverschluss



Aufdruck: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
 Verarbeitungshinweis, Chargennummer, Haltbarkeit,
 Sicherheitshinweise, Aushärtezeit und
 Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur), optional
 mit Kolbewegskala.

235 ml, 345 ml bis 360 ml, 825 ml Kartusche (Typ: "side-by-side")

Schraubverschluss



Aufdruck: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
 Verarbeitungshinweis, Chargennummer, Haltbarkeit,
 Sicherheitshinweise, Aushärtezeit und
 Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur), optional
 mit Kolbewegskala.

165 ml und 300 ml Kartusche (Typ: Schlauchfolie)

Schraubverschluss



Aufdruck: VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
 Verarbeitungshinweis, Chargennummer, Haltbarkeit,
 Sicherheitshinweise, Aushärtezeit und
 Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur), optional
 mit Kolbewegskala.

Statikmischer

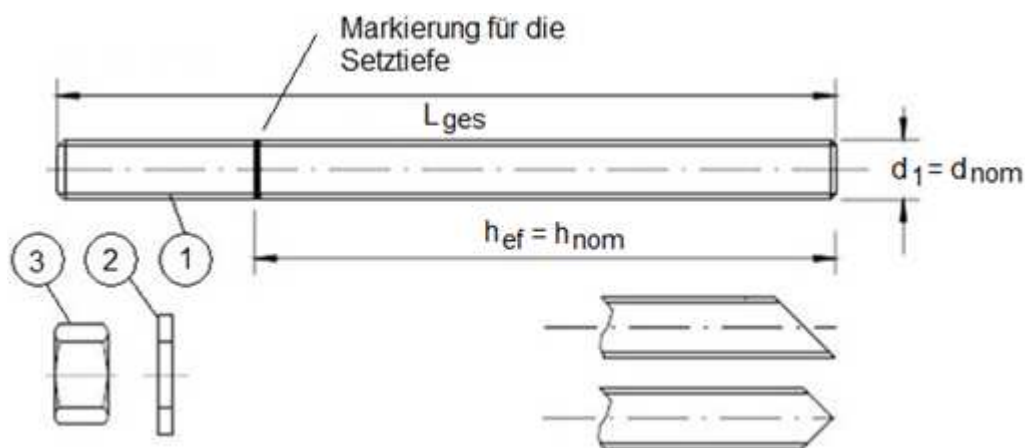


**Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
 für Mauerwerk**

Produktbeschreibung
 Injektionssystem

Anlage A 2

Ankerstange M8, M10, M12, M16



Handelsübliche Gewindestangen mit:

- Werkstoff, Abmessungen und mechanische Eigenschaften gemäß Tabelle A1.
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäß EN 10204:2004. Die Dokumente sind aufzubewahren.
- Markierung der Setztiefe.

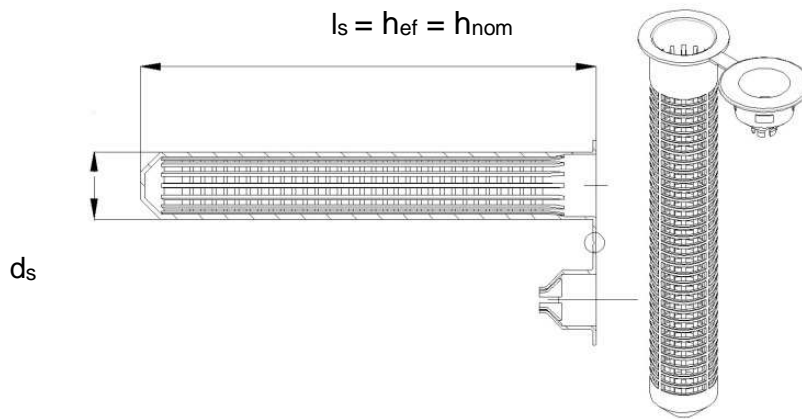
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk	Anlage A 3
Produktbeschreibung Ankerstange	

Tabelle A1: Werkstoffe

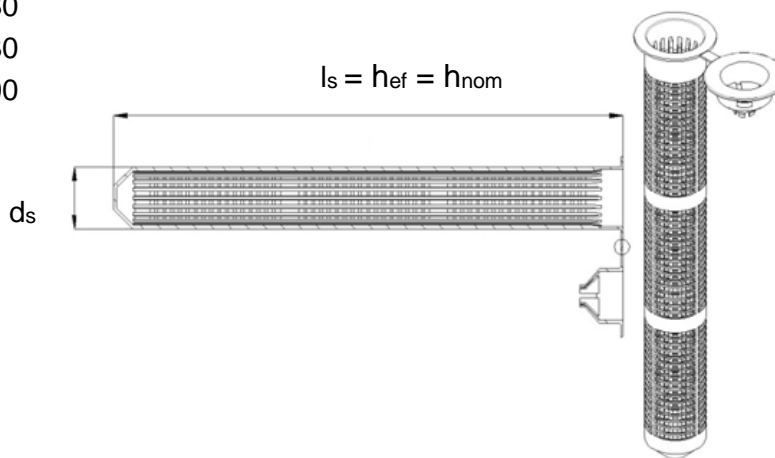
Teil	Bezeichnung	Material
Stahl, galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$ gemäß EN ISO 4042:2001 oder Stahl, Feuerverzinkt $\geq 40 \mu\text{m}$ entsprechend EN ISO 1461:2009 oder EN ISO 10684:2011+AC:2009		
1	Ankerstange	Stahl, EN 10087:1998 oder EN 10263:2001 Klasse 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 8.8
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Stahl gemäß EN 10087:1998 oder EN 10263:2001 Festigkeitsklasse 4 (für Ankerstange der Klasse 4.6 oder, 4.8) Festigkeitsklasse 5 (für Ankerstange der Klasse 5.6 oder 5.8) Festigkeitsklasse 8 (für Ankerstange der Klasse 8.8) gemäß EN ISO 898-2:2012
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000, oder EN ISO 7094:2000	Stahl, galvanisch verzinkt oder feuerverzinkt
Stahlteile aus nichtrostendem Stahl		
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 Festigkeitsklasse 80 gemäß EN ISO 3506-1:2009
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Werkstoff 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 (für Ankerstange der Klasse 70) Festigkeitsklasse 80 (für Ankerstange der Klasse 80) gemäß EN ISO 3506-2:2009
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000, oder EN ISO 7094:2000	Material 1.4401, 1.4404 oder 1.4571, EN 10088-1:2014
Stahlteile aus hochkorrosionsbeständigem Stahl		
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 Festigkeitsklasse 80 gemäß EN ISO 3506-1:2009
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Werkstoff 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2014, Festigkeitsklasse 70 (für Ankerstange der Klasse 70) Festigkeitsklasse 80 (für Ankerstange der Klasse 80) gemäß EN ISO 3506-2:2009
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000, oder EN ISO 7094:2000	Werkstoff 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2014
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk		Anlage A 4
Produktbeschreibung Werkstoffe		

Siebhülse (Kunststoff)

VM-SH 12x80
 VM-SH 16x85
 VM-SH 20x85



VM-SH 16x130
 VM-SH 20x130
 VM-SH 20x200



VM-SH 16x130/330

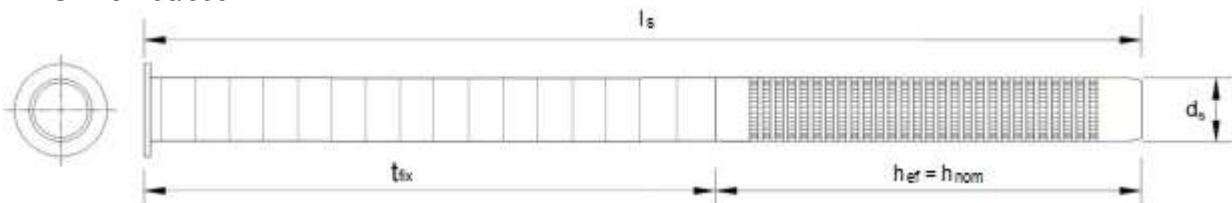


Tabelle A2: Abmessungen Siebhülse (mm)

Siebhülse			
Größe	d_s	l_s	$h_{ef} = h_{nom}$
	[mm]	[mm]	[mm]
VM-SH12x80	12	80	80
VM-SH16x85	16	85	85
VM-SH16x130	16	130	130
VM-SH16x130/330	16	330	130
VM-SH20x85	20	85	85
VM-SH20x130	20	130	130
VM-SH20x200	20	200	200

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Produktbeschreibung
 Siebhülsen

Anlage A 5

Angaben zum Verwendungszweck

Beanspruchung der Verankerung:

- Statische oder quasi-statische Lasten.

Verankerungsgrund:

- Mauerwerk aus Vollsteinen (Nutzungskategorie b) entsprechend Anhang B2 bis B4.
- Mauerwerk aus Loch- Hohlsteinen (Nutzungskategorie c) entsprechend Anhang B2 bis B4.
- Mauerwerk aus Porenbeton (Nutzungskategorie d) entsprechend Anhang B2.
- Der Mauermörtel muss mindestens den Anforderungen der Festigkeitsklasse M2,5 gemäß EN 998-2:2010 entsprechen.
- Bei anderen Steinen im Vollsteinmauerwerk, Lochsteinmauerwerk oder Porenbeton darf die charakteristische Tragfähigkeit des Dübels durch Test auf der Baustelle entsprechend ETAG 029, Anhang B, Tabelle C unter Berücksichtigung des β -Faktors von Anhang C1, Tabelle C1 ermittelt werden.

Hinweis: Die charakteristischen Tragfähigkeiten gelten auch für größere Steinformate und größere Druckfestigkeiten der Mauersteine

Temperaturbereich:

- T_a: - 40°C bis +40°C (max. Kurzzeittemperatur +40°C und max. Langzeittemperatur +24°C)
- T_b: - 40°C bis +80°C (max. Kurzzeittemperatur +80°C und max. Langzeittemperatur +50°C)

Anwendungsbedingungen (Umgebungsbedingungen):

- Trockenes und nasses Mauerwerk (in Bezug auf den Injektionsmörtel).
- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (verzinkter Stahl, nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien, einschließlich Industrielatmosphäre und Meeresnähe und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen (nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (hochkorrosionsbeständiger Stahl).

Anmerkung: Aggressive Bedingungen sind z. B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Nutzungskategorie:

- Kategorie d/d - Installation und Verwendung in trockenem Mauerwerk.
- Kategorie w/d - Installation in nassem, Verwendung in trockenem Mauerwerk.
- Kategorie w/w - Installation und Verwendung in nassem Mauerwerk.

Bemessung:

- Unter Berücksichtigung des betreffenden Mauerwerks im Bereich der Verankerung, sowie der gegebenen Last, welche vom Dübel übertragen werden soll und der Weiterleitung dieser Last zur Konstruktionsstütze sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels anzugeben.
- Die Bemessung der Verankerung erfolgt von einem auf dem Gebiet der Verankerung und des Mauerwerks erfahrenen Ingenieurs, entsprechend der ETAG 029, Anhang C, Bemessungsmethode A..

Installation:

- Trockenes oder nasses Mauerwerk.
- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.

**Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
für Mauerwerk**

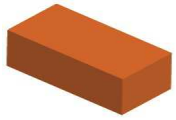
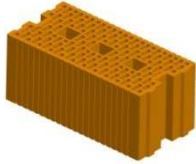




**Verwendungszweck
Spezifikationen**

Anlage B 1

Tabelle B1: Übersicht der Mauersteine und Eigenschaften mit den entsprechenden Befestigungselementen (Anker und Siebhülse)

Stein-Nr.	Steinart	Foto	Abmessungen	Druckfestigkeit	Rohdichte	Siebhülse - Ankertyp	Anhang
			Länge x Breite x Höhe				
			[mm]	[N/mm ²]	[kg/dm ³]		
Porenbetonsteine gemäß EN 771-4							
1	Porenbetonstein AAC2		599 x 375 x 249	2	0,35	M8, M10, M12, M16	C4 / C5
2	Porenbetonstein AAC4		499 x 375 x 249	4	0,5	M8, M10, M12, M16	C6 / C7
3	Porenbetonstein AAC6		499 x 240 x 249	6	0,6	M8, M10, M12, M16	C8 / C9
Kalksandsteine gemäß EN 771-2							
4	Kalksandvollstein KS-NF		240 x 115 x 71	10 20 27	2,0	M8 / M10 / M12 / M16 VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16 VM-SH 20x200 – M12 / M16	C10 / C11
5	Kalksandlochstein KS L-3DF		240 x 175 x 113	8 12 14	1,4	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16 VM-SH 20x200 – M12 / M16	C12 / C13
6	Kalksandlochstein KS L-12DF		498 x 175 x 238	10 12 16	1,4	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C14 / C15
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk						Anlage B 2	
Verwendungszweck Steintyp und Eigenschaften mit den entsprechenden Befestigungselementen							

Tabelle B1: Übersicht der Mauersteine und Eigenschaften mit den entsprechenden Befestigungselementen (Anker und Siebhülse)


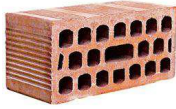




Stein-Nr.	Steinart	Foto	Abmessungen	Druckfestigkeit	Rohdichte	Siebhülse - Ankertyp	Anhang
			Länge x Breite x Höhe				
			[mm]	[N/mm ²]	[kg/dm ³]		
Ziegelsteine gemäß EN 771-1							
7	Vollziegel Mz-DF		240 x 115 x 55	10 20 28	1,64	M8 / M10 / M12 / M16 VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16 VM-SH 20x200 – M12 / M16	C16 / C17
8	Hochloch-ziegel HLz-16DF		497 x 240 x 238	6 9 12 14	0,83	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16 VM-SH 20x200 – M12 / M16	C18 / C19
9	Lochziegel Porotherm Homebric		500 x 200 x 299	6 8 10	0,68	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C20 / C21
10	Lochziegel BGV Thermo		500 x 200 x 314	4 6 10	0,62	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C22 / C23
11	Lochziegel Calibric Th		500 x 200 x 314	6 9 12	0,62	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C24 / C25
12	Lochziegel Urbanbrick		560 x 200 x 274	6 9	0,74	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C26 / C27

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Verwendungszweck
Steintyp und Eigenschaften mit den entsprechenden Befestigungselementen

Anlage B 3

Tabelle B1: Übersicht der Mauersteine und Eigenschaften mit den entsprechenden Befestigungselementen (Anker und Siebhülse)

Stein-Nr.	Steinart	Foto	Abmessungen	Druckfestigkeit	Rohdichte	Siebhülse - Ankertyp	Anhang
			Länge x Breite x Höhe				
			[mm]	[N/mm ²]	[kg/dm ³]		
Ziegelsteine gemäß EN 771-1							
13	Lochziegel Blocchi Leggeri		250 x 120 x 250	4 6 8	0,55	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16 VM-SH 20x200 – M12 / M16	C28 / C29
14	Lochziegel Doppio Uni		250 x 120 x 120	10 16 20 28	0,92	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16 VM-SH 20x200 – M12 / M16	C30 / C31
Leichtbetonsteine gemäß EN 771-3							
15	Lochstein aus Leichtbeton Bloc creux B40		494 x 200 x 190	4	0,80	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C32 / C33
16	Vollstein aus Leichtbeton		300 x 123 x 248	2	0,63	M8 / M10 / M12 / M16	C34 / C35
17	Lochstein aus Leichtbeton Leca Lex harkko RUH- 200		498 x 200 x 195	2,7	0,62	VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C36 / C37
18	Vollstein aus Leichtbeton Leca Lex harkko RUH- 200 Kulma		498 x 200 x 195	3	0,62	M8 / M10 / M12 / M16 VM-SH 12x80 – M8 VM-SH 16x85 – M8 / M10 VM-SH 16x130 – M8 / M10 VM-SH 16x130/330 - M8 / M10 VM-SH 20x85 – M12 / M16 VM-SH 20x130 – M12 / M16	C38 / C39
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk						Anlage B 4	
Verwendungszweck Steintyp und Eigenschaften mit den entsprechenden Befestigungselementen							

Installation: Stahlbürste



Tabelle B2: Montagekennwerte für Porenbeton und Vollstein (ohne Siebhülse)

Ankergröße			M8	M10	M12	M16
Bohrerinnendurchmesser	d_0	[mm]	10	12	14	18
Bohrlochtiefe	h_0	[mm]	80	90	100	100
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} = h_{nom}$	[mm]	80	90	100	100
Minimale Wanddicke	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30$			
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	$d_f \leq$	[mm]	9	12	14	18
Bürstendurchmesser	d_b	[mm]	12	14	16	20
Minimaler Bürstendurchmesser	$d_{b,min}$	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5
Maximales Installationsdrehmoment	$T_{inst,max}$	[Nm]	Siehe Anhang C4 bis C39			

Tabelle B3: Montagekennwerte im Vollstein und Lochstein (mit Siebhülse)

Ankergröße			M8	M8 / M10		M12 / M16			
Siebhülse	[mm]		VM-SH12x80	VM-SH16x85	VM-SH16x130	VM-SH16x130/330	VM-SH20x85	VM-SH20x130	VM-SH20x200
Bohrerinnendurchmesser	d_0	[mm]	12	16	16	16	20	20	20
Bohrlochtiefe	h_0	[mm]	85	90	135	$135 + t_{fix}^1$	90	135	205
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} = h_{nom}$	[mm]	80	85	130	130	85	130	200
Minimale Wanddicke	h_{min}	[mm]	115	115	175	175	115	175	240
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	$d_f \leq$	[mm]	9	9 (M8) / 12 (M10)		14 (M12) / 18 (M16)			
Bürstendurchmesser	d_b	[mm]	14	18		22			
Minimaler Bürstendurchmesser	$d_{b,min}$	[mm]	12,5	16,5		20,5			
Maximales Installationsdrehmoment	$T_{inst,max}$	[Nm]	Siehe Anhang C4 bis C39						

¹⁾ $t_{fix} < 200$ mm

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Verwendungszweck
Montagekennwerte und Reinigungsbürste

Anlage B 5

Tabelle B4: Maximale Verarbeitungszeiten und minimale Aushärtezeiten

Temperatur im Verankerungsgrund	VM-EA low speed		VM-EA		VM-EA express	
	Max. Verarbeitungszeit	Min. Aushärtezeit in trockenem Untergrund	Max. Verarbeitungszeit	Min. Aushärtezeit in trockenem Untergrund	Max. Verarbeitungszeit	Min. Aushärtezeit in trockenem Untergrund
-10°C bis -6°C					60 min	4 h
-5°C bis -1°C			90 min	6 h	45 min	2 h
0°C bis +4°C			45 min	3 h	25 min	80 min
+ 5 °C bis +9 °C			25 min	2 h	10 min	45 min
+ 10 °C bis +14 °C	30 min	5 h	20 min	100 min	4 min	25 min
+ 15 °C bis +19 °C	20 min	210 min	15 min	80 min	3 min	20 min
+ 20 °C bis +29 °C	15 min	145 min	6 min	45 min	2 min	15 min
+ 30 °C bis +34 °C	10 min	80 min	4 min	25 min		
+ 35 °C bis +39 °C	6 min	45 min	2 min	20 min		
+40°C bis +44°C	4 min	25 min				
+45°C	2 min	20 min				
Kartuschen-temperatur	+5°C bis +45°C		+5°C bis +40°C		-5°C bis +30°C	

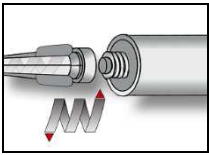
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Verwendungszweck
Aushärtezeit

Anlage B 6

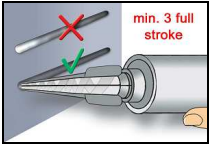
Montageanweisung

Vorbereitung der Kartusche



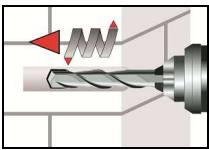
- Den mitgelieferten Statikmischer fest auf die Kartusche aufschrauben und Kartusche in eine geeignete Auspresspistole einlegen. Bei Schlauchfolienkartuschen den Clip vor der Verwendung abschneiden.

Bei jeder Arbeitsunterbrechung länger als die empfohlene Verarbeitungszeit (Tabelle B4) und bei jeder neuen Kartusche ist der Statikmischer zu erneuern.

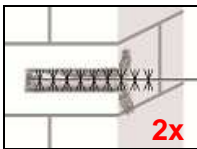
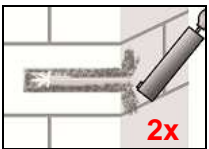


- Der Mörtelvorlauf darf nicht zur Befestigung der Ankerstange verwendet werden. Daher Vorlauf solange verwerfen, bis sich eine gleichmäßig graue Mischfarbe eingestellt hat, jedoch min. 3 volle Hübe. Bei Schlauchfoliengebilde sind min. 6 Hübe zu verwerfen.

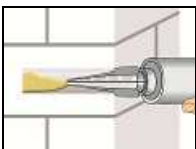
Installation im Vollstein (ohne Siebhülse)



- Das Bohrloch, senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrundes, mit Bohrverfahren nach Anhang C4-C39 mit vorgeschriebenem Bohrernennendurchmesser und Bohrlochtiefe entsprechend der Ankergröße und Einbindetiefe des gewählten Dübels im Verankerungsgrund erstellen. Bei Fehlbohrungen ist das Bohrloch zu vermörteln.

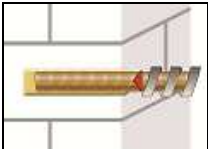
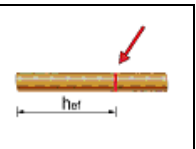


- Bohrloch vom Bohrlochgrund her zweimal ausblasen. Die Stahlbürste mit passender Größe ($> d_{b,min}$ Tabelle B2 oder B3) in eine Bohrmaschine oder einen Akkuschauber einstecken, das Bohrloch zweimal ausbürsten und abschließend erneut zweimal ausblasen.

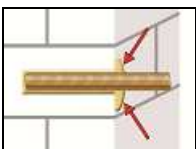


- Das Bohrloch vom Grund her zu mindestens 2/3 mit Mörtel füllen. Langsames Zurückziehen des Statikmischers aus dem Bohrloch verhindert die Bildung von Lufteinschlüssen.

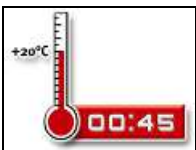
Die temperaturrelevanten Verarbeitungszeiten (Tabelle B4) sind zu beachten.



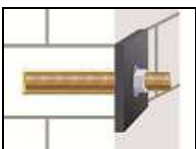
- Vor dem Einsetzen der Ankerstange ist die Verankerungstiefe auf der Ankerstange zu markieren. Befestigungselement mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe eindrücken. Die Ankerstange muss schmutz-, fett-, und ölfrei sein.



- Nach der Installation des Ankers sollte der Ringspalt komplett mit Mörtel ausgefüllt sein. Tritt keine Masse nach Erreichen der Verankerungstiefe heraus, ist diese Voraussetzung nicht erfüllt und die Anwendung muss vor Beendigung der Verarbeitungszeit wiederholt werden.



- Die angegebene Aushärtezeit muss eingehalten werden. Anker während der Aushärtezeit nicht bewegen oder belasten (Tabelle B4).



- Nach vollständiger Aushärtung kann das Anbauteil mit bis zu dem maximalen Installationsdrehmoment (siehe Anhang C4-C39) montiert werden. Die Mutter muss mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel angezogen werden.

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Verwendungszweck

Montageanweisung für Vollstein und Porenbetonstein

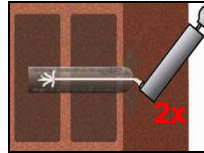
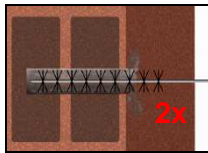
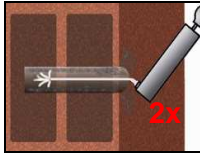
Anlage B 7

Montageanweisung (Fortsetzung)

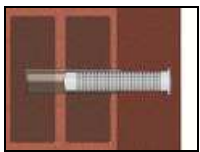
Installation im Voll- und Lochstein Mauerwerk (mit Siebhülse)



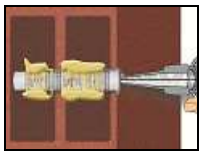
3. Das Bohrloch, senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrundes, mit Bohrverfahren nach Anhang C4-C39 mit vorgeschriebenem Bohrerinnendurchmesser und Bohrlochtiefe entsprechend der Ankergröße und Einbindetiefe des gewählten Dübels im Verankerungsgrund erstellen. Bei Fehlbohrungen ist das Bohrloch zu vermörteln.



4. Bohrloch vom Bohrlochgrund her zweimal ausblasen. Die Stahlbürste mit passender Größe ($> d_{b,min}$ Tabelle B2 oder B3) in eine Bohrmaschine oder einen Akkuschauber einstecken, das Bohrloch zweimal ausbürsten und abschließend erneut zweimal ausblasen.

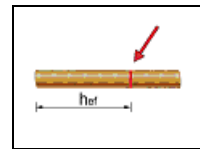


5. Die Siebhülse bündig mit der Oberfläche des Verankerungsgrundes in das Bohrloch einstecken. Sicherstellen, dass die Siebhülse optimal ins Bohrloch passt. Siebhülse niemals kürzen, außer VM-SH 16x130/330. Für Installation der VM-SH 16x130/330 Siebhüslenlänge bestimmen und von der Spitze her auf die gewünschte Länge abschneiden und Kappe aufsetzen. Nur Siebhülsen mit richtiger Länge verwenden.

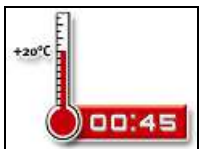


6. Die Siebhülse vom Grund her mit Mörtel füllen. Die exakte Mörtelmenge ist dem Kartuschenetikett oder der Montageanweisung zu entnehmen.

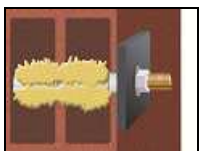
Die temperaturrelevanten Verarbeitungszeiten (Tabelle B4) sind zu beachten.



7. Vor dem Einsetzen der Ankerstange ist die Verankerungstiefe auf der Ankerstange zu markieren. Befestigungselement mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe eindrücken. Die Ankerstange muss schmutz-, fett-, und ölfrei sein.



8. Die angegebene Aushärtezeit muss eingehalten werden. Anker während der Aushärtezeit nicht bewegen oder belasten (Tabelle B4).



9. Nach vollständiger Aushärtung kann das Anbauteil mit bis zu dem maximalen Installationsdrehmoment (siehe Anhang C4-C39) montiert werden. Die Mutter muss mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel angezogen werden.

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Verwendungszweck
Montageanweisung für Lochstein und Leichbetonstein

Anlage B 8

Tabelle C1: β -Faktoren für Baustellenversuche

Stein-Nr.	Nutzungskategorie	Ankergröße	β -Faktor	
			$T_a: 24^\circ\text{C} / 40^\circ\text{C}$	$T_b: 50^\circ\text{C} / 80^\circ\text{C}$
1-3	d/d	M8	0,82	0,70
		M10		
		M12	0,70	0,60
		M16		
	w/d w/w	M8	0,82	0,70
		M10	0,63	0,54
		M12	0,48	0,41
		M16		
4-18	d/d w/d w/w	Alle Größen	0,72	0,50

**Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
für Mauerwerk**

Leistungen
 β -Faktor für Baustellenversuche unter Zugbelastung

Anlage C 1

Tabelle C2: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit bei Zugbeanspruchung, Querbeanspruchung und Biegemomente für Gewindestangen

Größe			M8	M10	M12	M16
Charakteristische Zugtragfähigkeit						
Stahl – Festigkeitsklasse 4.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	2,0			
Stahl – Festigkeitsklasse 4.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,5			
Stahl – Festigkeitsklasse 5.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	2,0			
Stahl – Festigkeitsklasse 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,5			
Stahl – Festigkeitsklasse 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,5			
Nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse 70	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,87			
Nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse 80	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,6			
Charakteristische Quertragfähigkeit						
Stahl – Festigkeitsklasse 4.6	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	12	17	31
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,67			
Stahl – Festigkeitsklasse 4.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	12	17	31
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,25			
Stahl – Festigkeitsklasse 5.6	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,67			
Stahl – Festigkeitsklasse 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,25			
Stahl – Festigkeitsklasse 8.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,25			
Nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse 70	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,56			
Nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse 80	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,33			
Charakteristisches Biegemoment						
Stahl – Festigkeitsklasse 4.6	$M_{Rk,s}$	[Nm]	15	30	52	133
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,67			
Stahl – Festigkeitsklasse 4.8	$M_{Rk,s}$	[Nm]	15	30	52	133
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,25			
Stahl – Festigkeitsklasse 5.6	$M_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	65	166
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,67			
Stahl – Festigkeitsklasse 5.8	$M_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	65	166
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,25			
Stahl – Festigkeitsklasse 8.8	$M_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,25			
Nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse 70	$M_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	232
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,56			
Nichtrostender Stahl A4 / HCR, Festigkeitsklasse 80	$M_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266
	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,33			

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen

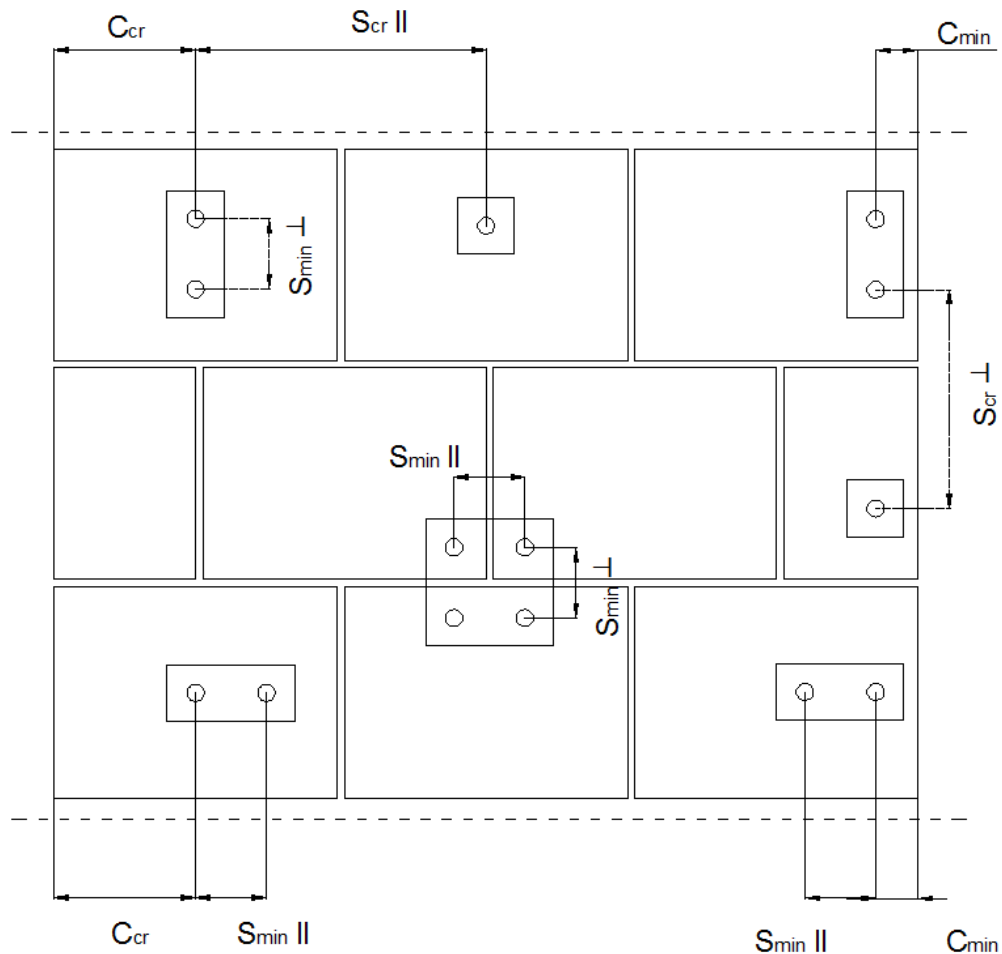
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen

Charakteristische Werte der Tragfähigkeit bei Zugbeanspruchung, Querbeanspruchung und Biegemomente für Gewindestangen

Anlage C 2

Rand- und Achsabstände



- C_{cr} = Charakteristischer Randabstand
- $S_{cr II}$ = Charakteristischer Achsabstand parallel zur Lagerfuge
- $S_{cr \perp}$ = Charakteristischer Achsabstand senkrecht zur Lagerfuge
- C_{min} = Minimaler Randabstand
- $S_{min II}$ = Minimaler Achsabstand parallel zur Lagerfuge
- $S_{min \perp}$ = Minimaler Achsabstand senkrecht zur Lagerfuge

**Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
für Mauerwerk**

Leistungen
Rand- und Achsabstände

Anlage C 3

Steintyp: Porenbetonstein AAC2

Tabelle C3: Beschreibung


Steintyp	Porenbetonstein AAC2	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,35	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	2	
Norm	EN 771-4	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Ytong (CZ)	
Steinabmessungen [mm]	599 x 375 x 249	
Bohrmethode	Drehbohren	

Tabelle C4: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand	Maximales Installationsdrehmoment
	h_{ef}	$c_{min} = c_{cr}$	$s_{cr} = s_{min \parallel} = s_{min \perp}$	$T_{inst,max}$
	[mm]			[Nm]
M8	80	120	240	2
M10	90	135	270	
M12	100	150	300	
M16	100	150	300	

Tabelle C5: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,29	0,58	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,23	1,84
90		0,23	0,46		0,87	1,31
100		0,39	0,79		1,29	1,94

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Porenbetonstein AAC2
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 4

Steintyp: Porenbetonstein AAC2

Tabelle C6: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte				
		Nutzungskategorie				
		d/d		w/d w/w		d/d w/d w/w
		40°C / 24°C	80°C / 50°C	40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
		$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$
	h_{ef}					
	[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 2 \text{ N/mm}^2$						
M8	80	0,9	0,9	0,9	0,9	1,5
M10	90	0,9	0,9	0,9	0,75	2,0
M12	100	1,5	1,5	1,2	0,9	2,5
M16	100	1,5	1,5	1,2	0,9	3,5

¹⁾ Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

²⁾ $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Porenbetonstein AAC2
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 5

Steintyp: Porenbetonstein AAC4

Tabelle C7: Beschreibung


Steintyp	Porenbetonstein AAC4	
Rohdichte [kg/dm³]	0,50	
Druckfestigkeit [N/mm²]	4	
Norm	EN 771-4	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Ytong (CZ)	
Steinabmessungen [mm]	499 x 375 x 249	
Bohrmethode	Drehbohren	

Tabelle C8: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand	Maximales Installationsdrehmoment
	h_{ef}	$c_{min} = c_{cr}$	$s_{cr} = s_{min II} = s_{min \perp}$	$T_{inst,max}$
	[mm]			[Nm]
M8	80	120	240	2
M10	90	135	270	
M12	100	150	300	
M16	100	150	300	

Tabelle C9: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,23	0,47	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,23	1,84
90		0,58	1,17		0,87	1,31
100		0,10	0,21		1,29	1,94

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Porenbetonstein AAC4
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 6

Steintyp: Porenbetonstein AAC4

Tabelle C10: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte				
		Nutzungskategorie				
		d/d		w/d w/w		d/d w/d w/w
		40°C / 24°C	80°C / 50°C	40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
		$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$
[mm]	[kN]					
Druckfestigkeit $f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$						
M8	80	0,9	0,9	0,9	0,9	1,5
M10	90	2,5	2,0	1,5	1,5	2,0
M12	100	2,5	2,0	2,0	1,5	2,5
M16	100	3,5	3,0	2,0	2,0	3,5

¹⁾ Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

²⁾ $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Porenbetonstein AAC4
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 7

Steintyp: Porenbetonstein AAC6

Tabelle C11: Beschreibung


Steintyp	Porenbetonstein AAC6	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,60	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	6	
Norm	EN 771-4	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Porit (DE)	
Steinabmessungen [mm]	499 x 240 x 249	
Bohrmethode	Drehbohren	

Tabelle C12: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand	Maximales Installationsdrehmoment
	h_{ef}	$c_{min} = c_{cr}$	$s_{cr} = s_{min \parallel} = s_{min \perp}$	$T_{inst,max}$
	[mm]			[Nm]
M8	80	120	240	2
M10	90	135	270	
M12	100	150	300	
M16	100	150	300	

Tabelle C13: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,54	1,09	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,32	0,48
90		0,85	1,69		1,49	2,23
100		0,10	0,19		1,67	2,50

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Porenbetonstein AAC6
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 8

Steintyp: Porenbetonstein AAC6

Tabelle C14: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte				
		Nutzungskategorie				
		d/d		w/d w/w		d/d w/d w/w
		40°C / 24°C	80°C / 50°C	40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
		$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$
	h_{ef}					
	[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$						
M8	80	2,0	2,0	2,0	2,0	5,5
M10	90	3,0	2,5	2,5	2,0	9,0
M12	100	4,5	3,5	3,0	2,5	9,0
M16	100	5,5	4,5	3,5	3,0	11,0

¹⁾ Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

²⁾ $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Porenbetonstein AAC6
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 9

Steintyp: Kalksandvollstein KS-NF

Tabelle C15: Beschreibung

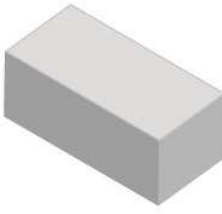
Steintyp	Kalksandvollstein KS-NF	
Rohdichte [kg/dm ³]	2,0	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	10, 20 oder 27	
Norm	EN 771-2	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Wemding (DE)	
Steinabmessungen [mm]	240 x 115 x 71	
Bohrmethode	Hammerbohren	

Tabelle C16: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungs- tiefe	Randabstand	Achsabstand	Maximales Installationsdrehmoment
			$C_{min} = C_{cr}$	$S_{cr} = S_{min II} = S_{min \perp}$	
		h_{ef}	[mm]		$T_{inst,max}$ [Nm]
M8	-	80	120	240	10
M10	-	90	135	270	20
M12 / M16	-	100	150	300	
M8	VM-SH 12x80	80	120	240	10
	VM-SH 16x85	85	127	255	
M10	VM-SH 16x85	85	127	255	20
M8 / M10	VM-SH 16x130	130	195	390	
	VM-SH 16x130/330	130	195	390	
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	127	255	
	VM-SH 20x130	130	195	390	
	VM-SH 20x200	200	300	600	

Tabelle C17: Verschiebungen

h_{ef} [mm]	N [kN]	δ_{N0} [mm]	$\delta_{N\infty}$ [mm]	V [kN]	δ_{V0} [mm]	$\delta_{V\infty}$ [mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,08	0,16	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	3,07	4,61
85		0,26	0,52		1,46	2,19
90		0,09	0,18		1,50	2,25
100		0,10	0,20		1,03	1,53
130 ; 200		0,22	0,44		1,16	1,74

**Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
für Mauerwerk**

Leistungen Kalksandvollstein KS-NF
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 10

Steintyp: Kalksandvollstein KS-NF

Tabelle C18: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie d/d; w/d; w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
			$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$
		[mm]	[kN]		
Druckfestigkeit $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	3,0	2,0	3,0
M10	-	90	3,0	2,0	3,0
M12	-	100	4,0	2,5	3,5
M16	-	100	3,0	2,0	3,5
M8	VM-SH 12x80	80	2,5	2,0	2,5
	VM-SH 16x85	85	2,5	2,0	3,0
	VM-SH16x130/VM-SH16x130/330	130	4,0	2,5	4,0
M10	VM-SH 16x85	85	2,5	2,0	3,0
	VM-SH16x130/330	130	4,5	3,0	4,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	2,5	2,0	3,0
	VM-SH20x130/VM-SH20x200	130 / 200	4,5	2,5	4,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 20 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	4,5	3,0	4,5
M10	-	90	4,5	3,0	4,5
M12	-	100	5,5	3,5	5,0
M16	-	100	4,5	3,0	5,0
M8	VM-SH 12x80	80	4,0	2,5	4,0
	VM-SH 16x85	85	4,0	2,5	4,5
	VM-SH16x130/VM-SH16x130/330	130	6,0	3,5	5,5
M10	VM-SH 16x85	85	4,0	2,5	4,5
	VM-SH 16x130/330	130	6,0	4,0	5,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	4,0	2,5	5,0
	VM-SH20x130/VM-SH20x200	130 / 200	6,0	4,0	5,5
Druckfestigkeit $f_b \geq 27 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	5,5	3,5	5,0
M10	-	90	5,5	3,5	5,5
M12	-	100	6,5	4,5	6,0
M16	-	100	5,5	3,5	6,0
M8	VM-SH 12x80	80	4,5	3,0	4,5
	VM-SH 16x85	85	4,5	3,0	5,5
	VM-SH16x130/VM-SH16x130/330	130	6,5	4,5	6,5
M10	VM-SH 16x85	85	4,5	3,0	5,5
	VM-SH 16x130/330	130	6,5	4,5	6,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	4,5	3,0	5,5
	VM-SH20x130/VM-SH20x200	130 / 200	6,5	4,5	6,5

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rkp} = N_{Rkb}$; N_{Rks} gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Kalksandvollstein KS-NF
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 11

Steintyp: Kalksandlochstein KS L-3DF

Tabelle C19: Beschreibung

Steintyp	Kalksandlochstein KS L-3DF	
Rohdichte [kg/dm ³]	1,4	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	8, 12 oder 14	
Norm	EN 771-2	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Wemding (DE)	
Steinabmessungen [mm]	240 x 175 x 113	
Bohrmethode	Drehbohren	

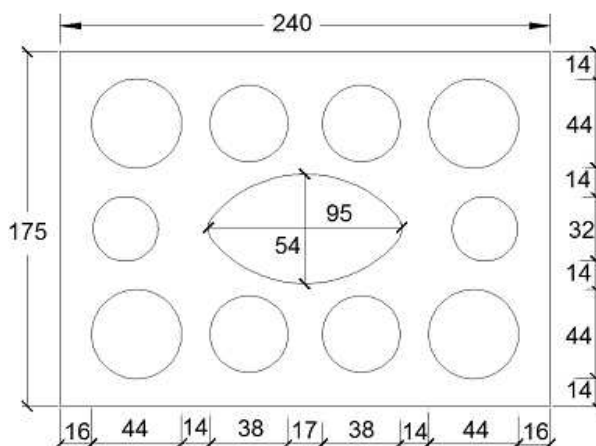


Tabelle C20: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
				$S_{cr} = S_{min II}$	$S_{min \perp}$	
		h_{ef}	$C_{min} = C_{cr}$	[mm]		$T_{inst,max}$
						[Nm]
M8	VM-SH 12x80	80	100	240	113	8
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				
	VM-SH 16x130	130				
	VM-SH 16x130/330	130				
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	120	240	113	8
	VM-SH 20x130	130				
	VM-SH 20x200	200				

Tabelle C21: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,36	0,73	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,82	1,23
85		1,62	3,24		1,83	2,75
130 ; 200		1,70	3,40		1,98	2,98

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Kalksandlochstein KS L-3DF
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 12

Steintyp: Kalksandlochstein KS L-3DF

Tabelle C22: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d	w/d	w/w
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 8 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,5	0,9	2,0
	VM-SH 16x85	85	1,5	0,9	2,5
	VM-SH 16x130	130	2,5	1,5	3,0
	VM-SH 16x130/330	130	2,5	1,5	3,0
M10	VM-SH 16x85	85	1,5	0,9	2,5
	VM-SH 16x130	130	2,5	1,5	3,0
	VM-SH 16x130/330	130	2,5	1,5	3,0
M12	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	2,5	1,5	3,0
M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	2,5	1,5	4,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	2,0	1,2	2,5
	VM-SH 16x85	85	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,0	4,5
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,0	4,5
M10	VM-SH 16x85	85	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,0	4,5
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,0	4,5
M12	VM-SH 20x85	85	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	3,5	2,0	4,5
M16	VM-SH 20x85	85	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	3,5	2,0	5,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 14 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	2,5	1,5	3,0
	VM-SH 16x85	85	2,5	1,5	4,0
	VM-SH 16x130	130	4,0	3,0	5,0
	VM-SH 16x130/330	130	4,0	3,0	5,0
M10	VM-SH 16x85	85	2,5	1,5	4,0
	VM-SH 16x130	130	4,0	3,0	5,0
	VM-SH 16x130/330	130	4,0	3,0	5,0
M12	VM-SH 20x85	85	2,5	1,5	4,5
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	4,0	3,0	5,0
M16	VM-SH 20x85	85	2,5	1,5	4,5
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	4,0	3,0	6,0

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rkp} = N_{Rkb}$; N_{Rks} gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2


Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Kalksandlochstein KS L-3DF
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 13

Steintyp: Kalksandlochstein KS L-12DF

Tabelle C23: Beschreibung

Steintyp	Kalksandlochstein KS L-12DF	
Rohdichte [kg/dm ³]	1,4	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	10, 12 oder 16	
Norm	EN 771-2	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Wemding (DE)	
Steinabmessungen [mm]	498 x 175 x 238	
Bohrmethode	Drehbohren	

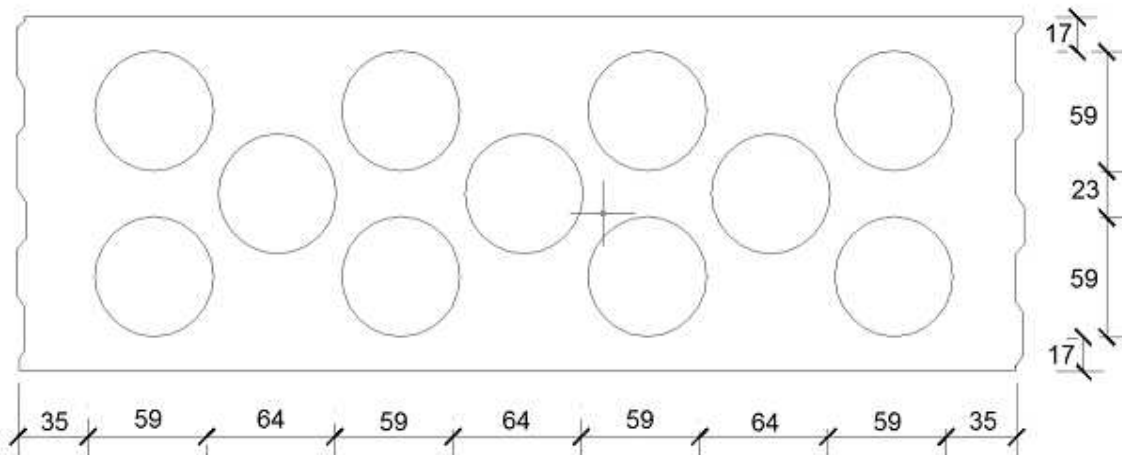


Tabelle C24: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Stiebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
				$S_{cr} = S_{min II}$	$S_{min \perp}$	
		h_{ef}	$C_{min} = C_{cr}$	[mm]		$T_{inst,max}$
						[Nm]
M8	VM-SH 12x80	80	100	498	238	2
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				4
	VM-SH 16x130	130				
M12 / M16	VM-SH 16x130/330	130	120	498	238	4
	VM-SH 20x85	85				
	VM-SH 20x130	130				

Tabelle C25: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,21	0,42	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,77	2,66
85		0,13	0,26		3,89	5,83
130		0,22	0,44		4,35	6,52

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Kalksandlochstein KS L-12DF
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 14

Steintyp: Kalksandlochstein KS L-12DF

Tabelle C26: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d	w/d	w/w
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{RK}^{1)}$	$N_{RK}^{1)}$	$V_{RK,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,4	0,3	3,0
	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	6,0
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,5	7,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,5	7,0
M10	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	6,0
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,5	7,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,5	7,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	1,2	0,9	6,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	3,5	2,5	7,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,4	0,3	3,5
	VM-SH 16x85	85	1,5	0,9	7,0
	VM-SH 16x130	130	4,5	3,0	8,0
	VM-SH 16x130/330	130	4,5	3,0	8,0
M10	VM-SH 16x85	85	1,5	0,9	7,0
	VM-SH 16x130	130	4,5	3,0	8,0
	VM-SH 16x130/330	130	4,5	3,0	8,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	7,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	4,5	3,0	8,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 16 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,5	0,4	4,0
	VM-SH 16x85	85	2,0	1,2	9,0
	VM-SH 16x130	130	5,5	3,5	10,0
	VM-SH 16x130/330	130	5,5	3,5	10,0
M10	VM-SH 16x85	85	2,0	1,2	9,0
	VM-SH 16x130	130	5,5	3,5	10,0
	VM-SH 16x130/330	130	5,5	3,5	10,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	2,0	1,2	8,5
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130 / 200	5,5	3,5	10,0

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{RK} = N_{RKp} = N_{RKb}$; N_{RKs} gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{RK,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{RK,pb}$ und $V_{RK,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{RK,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Kalksandlochstein KS L-12DF
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 15

Steintyp: Vollziegel Mz-DF

Tabelle C27: Beschreibung

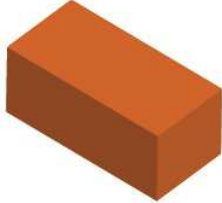
Steintyp	Vollziegel Mz-DF	
Rohdichte [kg/dm ³]	1,64	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	10, 20 oder 28	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Unipor (DE)	
Steinabmessungen [mm]	240 x 115 x 55	
Bohrmethode	Hammerbohren	

Tabelle C28: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand	Maximales Installationsdrehmoment
		h_{ef}	$c_{min} = c_{cr}$	$s_{cr} = s_{min II} = s_{min \perp}$	$T_{inst,max}$
		[mm]			[Nm]
M8	-	80	120	240	6
	VM-SH 12x80	80	120	240	
	VM-SH 16x85	85	127	255	
M10	-	90	135	270	10
M12 / M16	-	100	150	300	
M10	VM-SH 16x85	85	127	255	8
	VM-SH 16x130	130	195	390	
	VM-SH 16x130/330	130	195	390	
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	127	255	
	VM-SH 20x130	130	195	390	
	VM-SH 20x200	200	300	600	

Tabelle C29: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,12	0,24	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	2,27	3,41
85		0,13	0,26		1,22	1,83
90		0,06	0,13		0,71	1,06
100		0,18	0,35		0,43	0,64
130 ; 200		0,42	0,85		1,22	1,83

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Vollziegel Mz-DF
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 16

Steintyp: Vollziegel Mz-DF

Tabelle C30: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie d/d; w/d; w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
			$N_{RK}^{1)}$	$N_{RK}^{1)}$	$V_{RK,b}^{2)}$
		h_{ef} [mm]			[kN]
Druckfestigkeit $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	1,5	1,2	3,0
M10	-	90	1,5	1,2	3,5
M12	-	100	1,5	0,9	5,0
M16	-	100	2,5	1,5	5,0
M8	VM-SH 12x80	80	2,0	1,5	3,0
	VM-SH 16x85	85	2,0	1,5	3,0
	VM-SH 16x130 / VM-SH 16x130/330	130	3,0	2,0	3,0
M10	VM-SH 16x85	85	2,0	1,5	3,5
	VM-SH 16x130 / VM-SH 16x130/330	130	3,0	2,0	3,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	2,0	1,5	3,5
	VM-SH 20x130 / VM-SH 20x200	130 / 200	3,0	2,0	3,5
Druckfestigkeit $f_b \geq 20 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	2,5	1,5	4,5
M10	-	90	2,5	1,5	5,5
M12	-	100	2,0	1,5	7,5
M16	-	100	3,5	2,5	7,5
M8	VM-SH 12x80	80	3,0	2,0	4,0
	VM-SH 16x85	85	3,0	2,0	4,5
	VM-SH 16x130 / VM-SH 16x130/330	130	4,0	2,5	4,5
M10	VM-SH 16x85	85	3,0	2,0	5,0
	VM-SH 16x130 / VM-SH 16x130/330	130	4,5	3,0	5,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	3,0	2,0	5,0
	VM-SH 20x130 / VM-SH 20x200	130 / 200	4,5	3,0	5,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 28 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	3,0	2,0	5,5
M10	-	90	3,0	2,0	6,5
M12	-	100	2,5	1,5	9,0
M16	-	100	4,5	3,0	9,0
M8	VM-SH 12x80	80	3,5	2,5	5,0
	VM-SH 16x85	85	3,5	2,5	5,0
	VM-SH 16x130 / VM-SH 16x130/330	130	5,0	3,5	5,0
M10	VM-SH 16x85	85	3,5	2,5	6,0
	VM-SH 16x130 / VM-SH 16x130/330	130	5,0	3,5	6,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	3,5	2,5	6,0
	VM-SH 20x130 / VM-SH 20x200	130 / 200	5,0	3,5	6,0

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{RK} = N_{RK,p} = N_{RK,b}$; $N_{RK,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{RK,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{RK,pb}$ und $V_{RK,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{RK,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

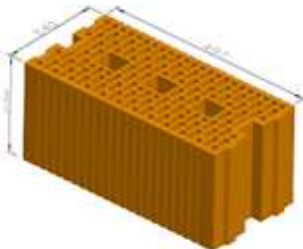
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Vollziegel Mz-DF
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 17

Steintyp: Hochlochziegel HLz-16DF

Tabelle C31: Beschreibung

Steintyp	Hochlochziegel HLz-16DF	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,83	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	6, 9, 12 oder 14	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Unipor (DE)	
Steinabmessungen [mm]	497 x 238 x 240	
Bohrmethode	Drehbohren	

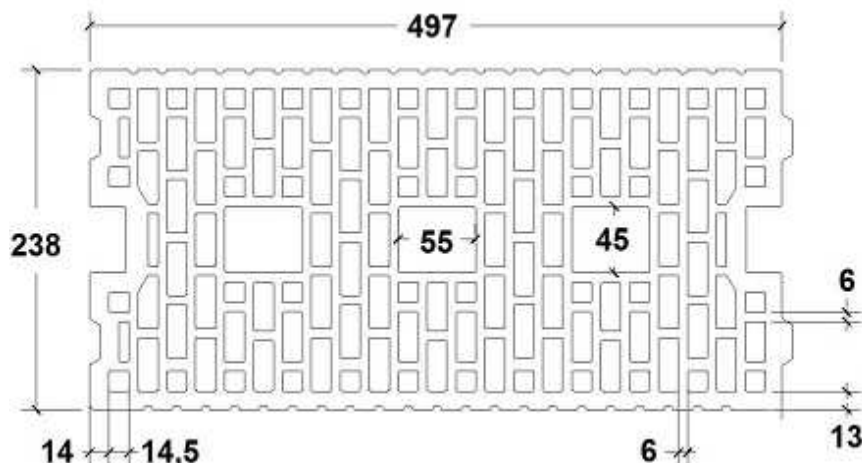


Tabelle C32: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand		Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
			$C_{min} = C_{cr}$	$S_{cr} = S_{min \parallel}$	$S_{min \perp}$	$T_{inst,max}$	
			[mm]				
M8	VM-SH 12x80	80	100	497	238	6	
M8 / M10	VM-SH 16x85	85					
	VM-SH 16x130	130					
M12 / M16	VM-SH 16x130/330	130	120	497	238	6	
	VM-SH 20x85	85					
	VM-SH 20x130	130					
	VM-SH 20x200	200					

Tabelle C33: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,27	0,55	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,02	1,53
85		0,55	1,10		2,14	3,22
130 ; 200		0,19	0,38		2,26	3,39

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Hochlochziegel HLz-16DF
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 18

Steintyp: Hochlochziegel HLz-16DF

Tabelle C34: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie d/d; w/d; w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
			$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$
		h_{ef} [mm]	[kN]	[kN]	[kN]
Druckfestigkeit $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,2	0,75	2,5
	VM-SH 16x85	85	1,5	1,2	4,0
	VM-SH 16x130	130	2,5	1,5	4,0
	VM-SH 16x130/330	130	2,5	1,5	4,0
M10	VM-SH 16x85	85	1,5	1,2	4,0
	VM-SH 16x130	130	2,5	1,5	6,0
	VM-SH 16x130/330	130	2,5	1,5	6,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	2,0	1,5	4,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130/ 200	2,5	1,5	6,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 9 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,2	0,9	3,0
	VM-SH 16x85	85	2,0	1,5	4,5
	VM-SH 16x130	130	3,0	2,0	5,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,0	2,0	5,0
M10	VM-SH 16x85	85	2,0	1,5	5,0
	VM-SH 16x130	130	3,0	2,0	7,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,0	2,0	7,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	2,5	2,0	5,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130/ 200	3,0	2,0	7,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,5	1,2	3,5
	VM-SH 16x85	85	2,5	1,5	5,5
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,5	6,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,5	6,0
M10	VM-SH 16x85	85	2,5	1,5	6,0
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,5	8,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,5	8,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	3,5	2,0	6,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130/ 200	3,5	2,5	8,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 14 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,5	1,2	4,0
	VM-SH 16x85	85	2,5	2,0	6,0
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,5	6,5
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,5	6,5
M10	VM-SH 16x85	85	2,5	2,0	6,0
	VM-SH 16x130	130	3,5	2,5	9,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,5	2,5	9,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	3,5	2,0	6,0
	VM-SH 20x130/VM-SH 20x200	130/ 200	3,5	2,5	9,0

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rkp} = N_{Rkb}; N_{Rks}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

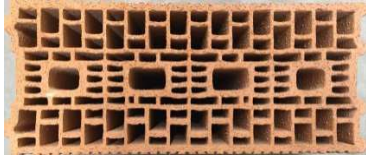
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Hochlochziegel HLz-16DF
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 19

Steintyp: Lochziegel Porotherm Homebric

Tabelle C35: Beschreibung

Steintyp	Lochziegel Porotherm Homebric	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,68	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	6, 8 oder 10	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Wienerberger (FR)	
Steinabmessungen [mm]	500 x 200 x 299	
Bohrmethode	Drehbohren	

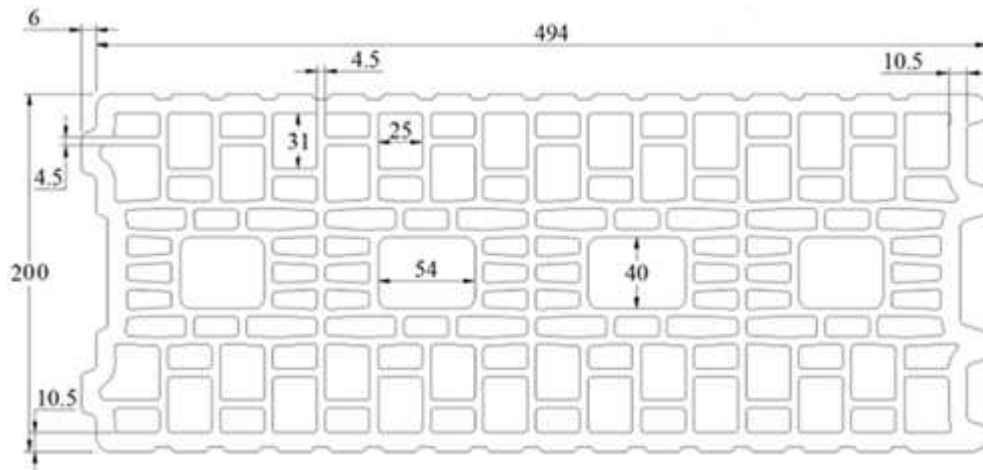


Tabelle C36: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment	
				$C_{min} = C_{Cr}$	$S_{Cr} = S_{min II}$		$S_{min \perp}$
				[mm]			$T_{inst,max}$
						[Nm]	
M8	VM-SH 12x80	80	100	500	299	2	
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				6	
	VM-SH 16x130	130					
	VM-SH 16x130/330	130					
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	120				
	VM-SH 20x130	130					

Tabelle C37: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,65	1,29	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,26	1,89
85		0,52	1,04		1,89	2,84
130		0,45	0,90		1,48	2,23

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Porotherm Homebric
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 20

Steintyp Lochziegel Porotherm Homebric

Tabelle C38: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{RK}^{1)}$	$N_{RK}^{1)}$	$V_{RK,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,9	0,75	2,0
	VM-SH 16x85	85	1,2	0,75	2,0
	VM-SH 16x130	130	1,5	0,9	2,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	0,9	2,5
M10	VM-SH 16x85	85	1,2	0,75	2,0
	VM-SH 16x130	130	1,5	0,9	2,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	0,9	2,5
M12	VM-SH 20x85	85	1,2	0,75	3,0
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	3,0
M16	VM-SH 20x85	85	1,2	0,75	3,0
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	3,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 8 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,2	0,9	2,5
	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	2,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	1,2	3,0
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	1,2	3,0
M10	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	2,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	1,2	3,0
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	1,2	3,0
M12	VM-SH 20x85	85	1,2	0,9	3,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	1,2	3,5
M16	VM-SH 20x85	85	1,2	0,9	3,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	1,2	3,5
Druckfestigkeit $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,2	0,9	3,0
	VM-SH 16x85	85	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 16x130	130	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	2,0	1,2	3,5
M10	VM-SH 16x85	85	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 16x130	130	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	2,0	1,2	3,5
M12	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	4,0
	VM-SH 20x130	130	2,0	1,2	4,0
M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	4,0
	VM-SH 20x130	130	2,0	1,2	4,0

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{RK} = N_{RK,p} = N_{RK,b}$; $N_{RK,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{RK,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{RK,pb}$ und $V_{RK,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{RK,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

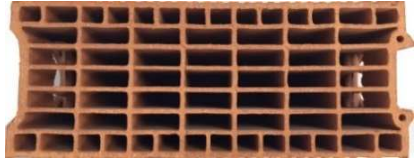
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Porotherm Homebric
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 21

Steintyp: Lochziegel BGV Thermo

Tabelle C39: Beschreibung

Steintyp	Lochziegel BGV Thermo	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,62	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	4, 6 oder 10	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Leroux (FR)	
Steinabmessungen [mm]	500 x 200 x 314	
Bohrmethode	Drehbohren	

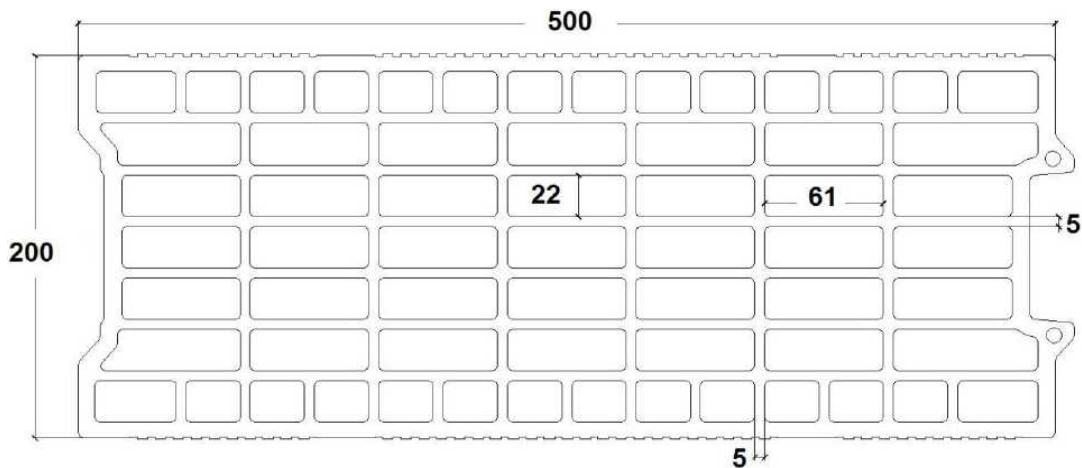


Tabelle C40: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
				$S_{cr} = S_{min II}$	$S_{min \perp}$	
		h_{ef}	$C_{min} = C_{cr}$	[mm]		$T_{inst,max}$ [Nm]
M8	VM-SH 12x80	80	100	500	314	2
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				4
	VM-SH 16x130	130				
M12 / M16	VM-SH 16x130/330	130	120	4		
	VM-SH 20x85	85				
	VM-SH 20x130	130				

Tabelle C41: Verschiebungen

h_{ef} [mm]	N [kN]	δ_{N0} [mm]	$\delta_{N\infty}$ [mm]	V [kN]	δ_{V0} [mm]	$\delta_{V\infty}$ [mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,27	0,54	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,21	1,81
85		0,39	0,77		2,00	3,01
130		0,16	0,32		1,60	2,39

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed
für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel BGV Thermo
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 22

Steintyp: Lochziegel BGV Thermo

Tabelle C42: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,5	0,4	2,0
	VM-SH 16x85	85	0,75	0,5	2,0
	VM-SH 16x130	130	0,9	0,75	2,5
	VM-SH 16x130/330	130	0,9	0,75	2,5
M10	VM-SH 16x85	85	0,75	0,5	2,0
	VM-SH 16x130	130	1,2	0,75	2,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,2	0,75	2,5
M12	VM-SH 20x85	85	0,75	0,5	2,0
	VM-SH 20x130	130	1,2	0,75	2,5
M16	VM-SH 20x85	85	0,9	0,6	2,0
	VM-SH 20x130	130	1,2	0,75	2,5
Druckfestigkeit $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,6	0,5	2,0
	VM-SH 16x85	85	0,9	0,6	2,5
	VM-SH 16x130	130	1,2	0,9	3,0
	VM-SH 16x130/330	130	1,2	0,9	3,0
M10	VM-SH 16x85	85	0,9	0,6	2,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	0,9	3,0
M12	VM-SH 20x85	85	0,9	0,6	3,0
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	3,0
M16	VM-SH 20x85	85	1,2	0,75	3,0
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	3,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,9	0,6	3,0
	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	3,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	1,2	4,0
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	1,2	4,0
M10	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	3,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	1,2	4,0
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	1,2	4,0
M12	VM-SH 20x85	85	1,2	0,75	3,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	1,2	4,0
M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	3,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	1,2	4,0

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2


Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel BGV Thermo
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 23

Steintyp: Lochziegel Calibric Th

Tabelle C43: Beschreibung

Steintyp	Lochziegel Calibric Th	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,62	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	6, 9 oder 12	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Terreal (FR)	
Steinabmessungen [mm]	500 x 200 x 314	
Bohrmethode	Drehbohren	

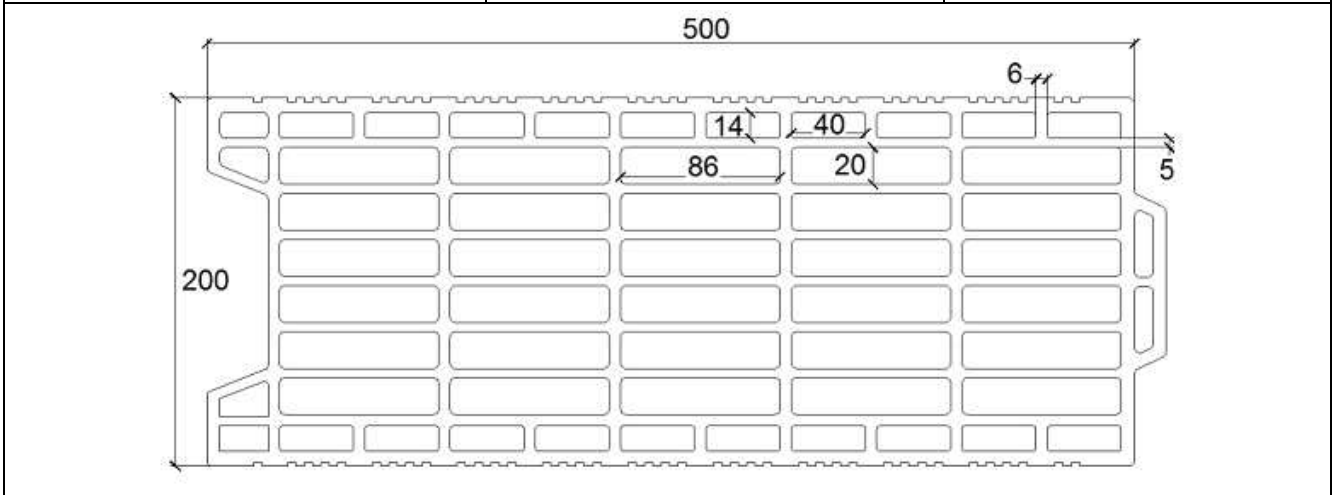


Tabelle C44: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand		Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
			$C_{min} = C_{Cr}$	$S_{Cr} = S_{min II}$	$S_{min \perp}$	$T_{inst,max}$	
			[mm]				
M8	VM-SH 12x80	80	100	500	314	2	
M8 / M10	VM-SH 16x85	85					
	VM-SH 16x130	130					
	VM-SH 16x130/330	130					
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	120	500	314	2	
	VM-SH 20x130	130					

Tabelle C45: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,48	0,96	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,18	1,78
85		0,49	0,98		2,20	3,30
130		0,37	0,74		2,31	3,46

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Calibric Th
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 24

Steintyp: Lochziegel Calibric Th

Tabelle C46: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,75	0,5	2,5
	VM-SH 16x85	85	0,75	0,5	3,5
	VM-SH 16x130	130	0,9	0,6	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	0,9	0,6	3,5
M10	VM-SH 16x85	85	0,75	0,5	3,5
	VM-SH 16x130	130	0,9	0,6	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	0,9	0,6	3,5
M12	VM-SH 20x85	85	0,75	0,5	6,0
	VM-SH 20x130	130	0,9	0,6	6,0
M16	VM-SH 20x85	85	1,2	0,75	6,0
	VM-SH 20x130	130	1,2	0,75	6,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 9 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,9	0,6	3,5
	VM-SH 16x85	85	0,9	0,6	4,5
	VM-SH 16x130	130	1,2	0,75	4,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,2	0,75	4,5
M10	VM-SH 16x85	85	0,9	0,6	4,5
	VM-SH 16x130	130	1,2	0,9	4,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,2	0,9	4,5
M12	VM-SH 20x85	85	0,9	0,6	7,5
	VM-SH 20x130	130	1,2	0,9	7,5
M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	7,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	7,5
Druckfestigkeit $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,9	0,75	4,0
	VM-SH 16x85	85	0,9	0,75	5,5
	VM-SH 16x130	130	1,2	0,9	5,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,2	0,9	5,5
M10	VM-SH 16x85	85	0,9	0,75	5,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	0,9	5,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	0,9	5,5
M12	VM-SH 20x85	85	0,9	0,75	8,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	8,5
M16	VM-SH 20x85	85	1,5	1,2	8,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	1,2	8,5

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2


Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Calibric Th
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 25

Steintyp: Lochziegel Urbanbric

Tabelle C47: Beschreibung

Steintyp	Lochziegel Urbanbric	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,74	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	6 oder 9	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Imerys (FR)	
Steinabmessungen [mm]	560 x 200 x 274	
Bohrmethode	Drehbohren	

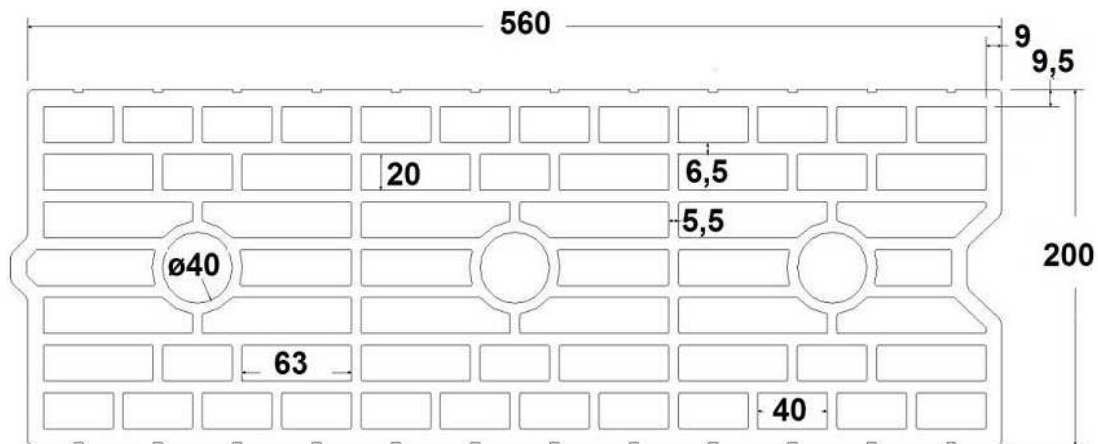


Tabelle C48: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Stiebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
				$S_{cr} = S_{min II}$	$S_{min \perp}$	
				[mm]		
						[Nm]
M8	VM-SH 12x80	80	100	560	274	2
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				
	VM-SH 16x130	130				
M12 / M16	VM-SH 16x130/330	130	120	560	274	2
	VM-SH 20x85	85				
	VM-SH 20x130	130				

Tabelle C49: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,34	0,67	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,71	1,06
85		0,52	1,04		1,37	2,06
130		0,62	1,24		1,62	2,44

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Calibric Th
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 26

Steintyp: Lochziegel Urbanbric

Tabelle C50: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h _{ef}	N _{Rk} ¹⁾	N _{Rk} ¹⁾	V _{Rk,b} ²⁾		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit f_b ≥ 6 N/mm²					
M8	VM-SH 12x80	80	0,9	0,75	3,0
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	1,2	0,75	3,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	1,2	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	1,2	3,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	1,2	0,75	4,0
	VM-SH 20x130	130	1,5	1,2	4,0
Druckfestigkeit f_b ≥ 9 N/mm²					
M8	VM-SH 12x80	80	1,2	0,9	3,5
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	1,5	0,9	4,0
	VM-SH 16x130	130	2,0	1,5	4,5
	VM-SH 16x130/330	130	2,0	1,5	4,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	5,0
	VM-SH 20x130	130	2,0	1,5	5,0

¹⁾ Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}; N_{Rk,s} gemäß Tabelle C2 Anhang C2; N_{Rk,pb} gemäß ETAG029, Anhang C

²⁾ V_{Rk,pb} und V_{Rk,c} gemäß ETAG029, Anhang C; V_{Rk,s} gemäß Tabelle C2 Anhang C2


Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Calibric Th
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 27

Steintyp: Lochziegel Blocchi Leggeri

Tabelle C51: Beschreibung

Steintyp	Lochziegel Blocchi Leggeri	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,55	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	4, 6 oder 8	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Wienerberger (IT)	
Steinabmessungen [mm]	250 x 120 x 250	
Bohrmethode	Drehbohren	

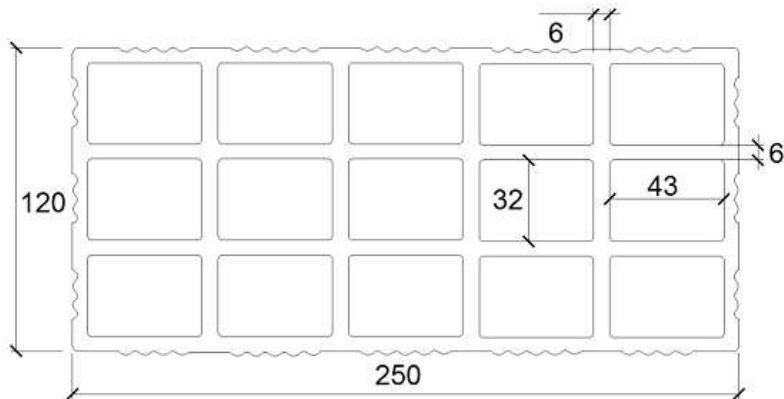


Tabelle C52: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
				$s_{cr} = s_{min \parallel}$	$s_{min \perp}$	
		h_{ef}	$c_{min} = c_{cr}$	[mm]		$T_{inst,max}$
						[Nm]
M8	VM-SH 12x80	80	100	250	250	4
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				
	VM-SH 16x130	130				
	VM-SH 16x130/330	130				
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	120	250	250	4
	VM-SH 20x130	130				
	VM-SH 20x200	200				

Tabelle C53: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,32	0,64	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,16	1,74
85		0,26	0,53		2,52	3,78
130 ; 200		0,32	0,64		2,52	3,78

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Blocchi Leggeri
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 28

Steintyp: Lochziegel Blocchi Leggeri

Tabelle C54: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{RK}^{1)}$	$N_{RK}^{1)}$	$V_{RK,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,4	0,3	2,0
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	0,4	0,3	2,0
	VM-SH 16x130	130	0,5	0,3	2,0
	VM-SH 16x130/330	130	0,5	0,3	2,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	0,4	0,3	2,0
	VM-SH 20x130	130	0,5	0,3	2,0
	VM-SH 20x200	200	0,5	0,3	2,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,5	0,3	2,0
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	0,5	0,3	2,0
	VM-SH 16x130	130	0,6	0,4	2,0
	VM-SH 16x130/330	130	0,6	0,4	2,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	0,5	0,3	2,5
	VM-SH 20x130	130	0,6	0,4	2,5
	VM-SH 20x200	200	0,6	0,4	2,5
Druckfestigkeit $f_b \geq 8 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,6	0,4	2,5
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	0,6	0,4	2,5
	VM-SH 16x130	130	0,6	0,5	2,5
	VM-SH 16x130/330	130	0,6	0,5	2,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	0,6	0,4	3,0
	VM-SH 20x130	130	0,6	0,5	3,0
	VM-SH 20x200	200	0,6	0,5	3,0

¹⁾ Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{RK} = N_{RK,p} = N_{RK,b}$; $N_{RK,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{RK,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

²⁾ $V_{RK,pb}$ und $V_{RK,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{RK,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2


Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Blocchi Leggeri
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 29

Steintyp: Lochziegel Doppio Uni

Tabelle C55: Beschreibung

Steintyp	Lochziegel Doppio Uni	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,92	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	10, 16, 20 oder 28	
Norm	EN 771-1	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Wienerberger (IT)	
Steinabmessungen [mm]	250 x 120 x 120	
Bohrmethode	Drehbohren	

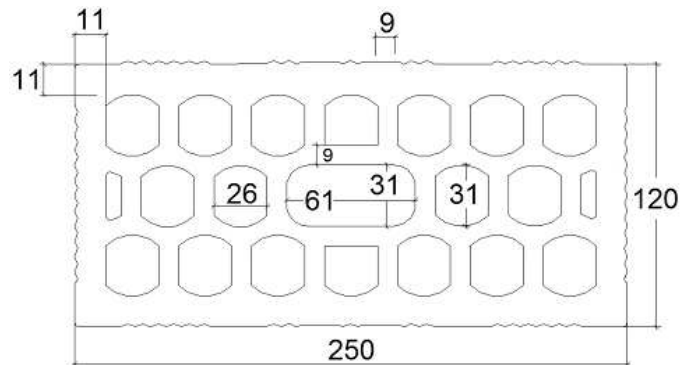


Tabelle C56: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
				$S_{cr} = S_{min \parallel}$	$S_{min \perp}$	
		h_{ef}	$C_{min} = C_{cr}$	[mm]		$T_{inst,max}$
						[Nm]
M8	VM-SH 12x80	80	100	250	120	4
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				
	VM-SH 16x130	130				
	VM-SH 16x130/330	130				
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	120	250	120	4
	VM-SH 20x130	130				
	VM-SH 20x200	200				

Tabelle C57: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,54	1,08	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	1,63	2,45
85		0,17	0,34		1,75	2,63
130 ; 200		0,54	1,08		1,75	2,63

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Doppio Uni
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 30

Steintyp: Lochziegel Doppio Uni

Tabelle C58: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d	w/d	w/w
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,9	0,6	2,0
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	0,9	0,6	2,0
	VM-SH 16x130	130	0,9	0,6	2,0
	VM-SH 16x130/330	130	0,9	0,6	2,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	1,2	0,75	2,0
	VM-SH 20x130	130	1,2	0,75	2,0
	VM-SH 20x200	200	1,2	0,75	2,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 16 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,9	0,75	2,5
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	2,5
	VM-SH 16x130	130	1,2	0,9	2,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,2	0,9	2,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	2,5
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	2,5
	VM-SH 20x200	200	1,5	0,9	2,5
Druckfestigkeit $f_b \geq 20 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,2	0,75	3,0
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	1,2	0,9	3,0
	VM-SH 16x130	130	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	0,9	3,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 20x130	130	1,5	0,9	3,0
	VM-SH 20x200	200	1,5	0,9	3,0
Druckfestigkeit $f_b \geq 28 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	1,5	0,9	3,5
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	1,5	1,2	3,5
	VM-SH 16x130	130	1,5	1,2	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	1,5	1,2	3,5
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 20x130	130	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 20x200	200	2,0	1,2	3,5

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C
 2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2


Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Lochziegel Doppio Uni
 Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 31

Steintyp: Leichtbetonlochstein Bloc creux B40

Tabelle C59: Beschreibung

Steintyp	Leichtbetonlochstein Bloc creux B40	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,8	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	4	
Norm	EN 771-3	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Sepa (FR)	
Steinabmessungen [mm]	494 x 200 x 190	
Bohrmethode	Drehbohren	

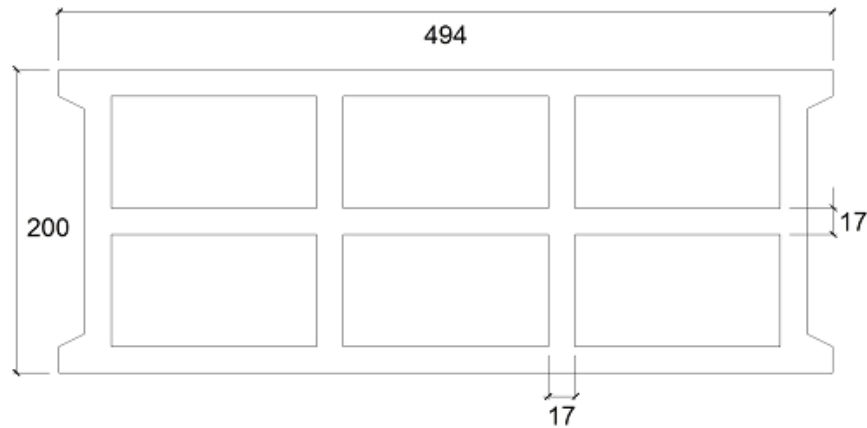


Tabelle C60: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
				$S_{cr} = S_{min II}$	$S_{min \perp}$	
				[mm]		
M8	VM-SH 12x80	80	100	494	190	2
M8 / M10	VM-SH 16x85	85				
	VM-SH 16x130	130				
	VM-SH 16x130/330	130				
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	120	494	190	2
	VM-SH 20x130	130				

Tabelle C61: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,14	0,29	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,25	0,37
85		0,45	0,90		0,98	1,47
130		0,61	1,22		1,10	1,65

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Leichtbetonlochstein Bloc creux B40
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 32

Steintyp: Leichtbetonlochstein Bloc creux B40

Tabelle C62: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	0,4	0,3	1,2
	VM-SH 16x85	85	0,6	0,5	3,0
	VM-SH 16x130	130	2,0	1,5	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	2,0	1,5	3,5
M10	VM-SH 16x85	85	0,6	0,5	3,0
	VM-SH 16x130	130	2,0	1,5	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	2,0	1,5	3,5
M12	VM-SH 20x85	85	0,9	0,6	3,0
	VM-SH 20x130	130	2,0	1,5	3,5
M16	VM-SH 20x85	85	0,9	0,6	3,0
	VM-SH 20x130	130	2,0	1,5	3,5

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rkp} = N_{Rkb}$; N_{Rks} gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Leichtbetonlochstein Bloc creux B40
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 33

Steintyp: Leichtbetonvollstein

Tabelle C63: Beschreibung


Steintyp	Leichtbetonvollstein	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,63	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	2	
Norm	EN 771-3	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Bisotherm (DE)	
Steinabmessungen [mm]	300 x 123 x 248	
Bohrmethode	Drehbohren	

Tabelle C64: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand	Maximales Installationsdrehmoment
		h_{ef}	$c_{min} = c_{cr}$	$s_{cr} = s_{min II} = s_{min \perp}$	$T_{inst,max}$
[mm]					[Nm]
M8	-	80	120	240	6
M10	-	90	135	270	
M12	-	100	150	300	10
M16	-	100	150	300	14

Tabelle C65: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,64	1,28	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,50	0,75
90		0,70	1,41		0,68	1,03
100		0,21	0,42		0,54	0,81

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Leichtbetonlochstein
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 34

Steintyp: Leichtbetonvollstein

Tabelle C66: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 2 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	2,0	1,5	3,0
M10	-	90	2,0	1,5	3,5
M12	-	100	2,0	1,5	4,0
M16	-	100	2,0	1,5	4,0

¹⁾ Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rkp} = N_{Rkb}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

²⁾ $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

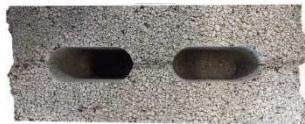
Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen Leichtbetonvollstein
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 35

Steintyp: Leichtbetonlochstein – Leca Lex harkko RUH-200

Tabelle C67: Beschreibung

Steintyp	Leichtbetonlochstein Leca Lex harkko RUH-200	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,7	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	2,7	
Norm	EN 771-3	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Saint-Gobain Weber (Fin)	
Steinabmessungen [mm]	498 x 200 x 195	
Bohrmethode	Drehbohren	

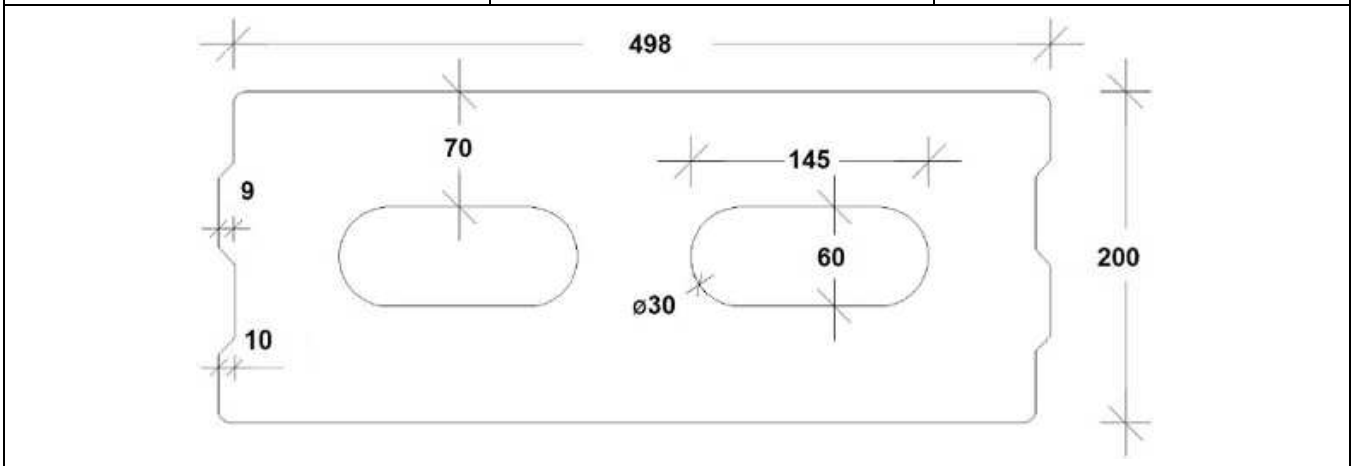


Tabelle C68: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand		Achsabstand		Maximales Installationsdrehmoment
			$c_{min} = c_{cr}$	$s_{cr} = s_{min \parallel}$	$s_{min \perp}$	$T_{inst,max}$	
		h_{ef}	[mm]				[Nm]
M8	VM-SH 12x80	80	120	498	195	8	
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	127				
	VM-SH 16x130	130	195				
	VM-SH 16x130/330	130	195				
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	127	498	195	8	
	VM-SH 20x130	130	195				

Tabelle C69: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,11	0,22	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,47	0,70
85		0,11	0,23		0,38	0,57
130		0,10	0,20		0,56	0,85

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen LECA LEX harkko RUH-200 Leichtbetonlochstein
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 36

Steintyp: Leichtbetonlochstein brick – Leca Lex harkko RUH-200

Tabelle C70: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 2,7 \text{ N/mm}^2$					
M8	VM-SH 12x80	80	2,0	1,2	2,5
	VM-SH 16x85	85	2,0	1,2	3,5
	VM-SH 16x130	130	2,5	1,5	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	2,5	1,5	3,5
M10	VM-SH 16x85	85	2,0	1,5	3,5
	VM-SH 16x130	130	2,5	1,5	3,5
	VM-SH 16x130/330	130	2,5	1,5	3,5
M12	VM-SH 20x85	85	2,5	1,5	3,5
	VM-SH 20x130	130	2,5	1,5	3,5
M16	VM-SH 20x85	85	2,5	1,5	3,5
	VM-SH 20x130	130	2,5	1,5	3,5

¹⁾ Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

²⁾ $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen LECA LEX harkko RUH-200 Leichtbetonlochstein
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 37

Steintyp: Leichtbetonvollstein – Leca Lex harkko RUH-200 kulma

Tabelle C71: Beschreibung


Steintyp	Leichtbetonvollstein Leca Lex harkko RUH-200 kulma	
Rohdichte [kg/dm ³]	0,78	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	3	
Norm	EN 771-3	
Hersteller (Länderkennung)	z.B. Saint-Gobain Weber (Fin)	
Steinabmessungen [mm]	498 x 200 x 195	
Bohrmethode	Drehbohren	

Tabelle C72: Montageparameter (Rand- und Achsabstände)

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Randabstand	Achsabstand	Maximales Installationsdrehmoment
		h_{ef}	$c_{min} = c_{cr}$	$s_{cr} = s_{min II} = s_{min \perp}$	$T_{inst,max}$
			[mm]		[Nm]
M8	-	80	120	240	6
M10	-	90	135	270	12
M12	-	100	150	300	14
M16	-	100	150	300	16
M8	VM-SH 12x80	80	120	240	8
M8 / M10	VM-SH 16x85	85	127	255	
	VM-SH 16x130	130	195	390	
	VM-SH 16x130/330	130	195	390	
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	127	255	12
	VM-SH 20x130	130	195	390	16

Tabelle C73: Verschiebungen

h_{ef}	N	δ_{N0}	$\delta_{N\infty}$	V	δ_{V0}	$\delta_{V\infty}$
[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]
80	$\frac{N_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,09	0,18	$\frac{V_{Rk}}{1,4 \cdot \gamma_M}$	0,48	0,72
85		0,07	0,15		0,77	1,15
90		0,13	0,26		0,26	0,39
100		0,13	0,23		0,36	0,54
130		0,10	0,21		0,68	1,01

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen LECA LEX harkko RUH-200 Kulma Leichtbetonvollstein
Steinbeschreibungen
Montageparameter, Verschiebungen

Anlage C 38

Steintyp: Leichtbetonvollstein – Leca Lex harkko RUH-200 kulma

Tabelle C74: Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Ankergröße	Siebhülse	Effektive Verankerungstiefe	Charakteristische Werte		
			Nutzungskategorie		
			d/d w/d w/w		
			40°C / 24°C	80°C / 50°C	Für alle Temperaturbereiche
h_{ef}	$N_{Rk}^{1)}$	$N_{Rk}^{1)}$	$V_{Rk,b}^{2)}$		
[mm]	[kN]				
Druckfestigkeit $f_b \geq 3,0 \text{ N/mm}^2$					
M8	-	80	2,0	1,2	3,0
M10	-	90	3,0	2,0	4,0
M12	-	100	3,0	2,0	4,0
M16	-	100	3,0	2,0	4,0
M8	VM-SH 12x80	80	2,0	1,2	3,0
	VM-SH 16x85	85	2,0	1,5	3,5
	VM-SH 16x130	130	3,0	2,0	4,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,0	2,0	4,0
M10	VM-SH 16x85	85	2,0	1,5	3,5
	VM-SH 16x130	130	3,0	2,0	4,0
	VM-SH 16x130/330	130	3,0	2,0	4,0
M12 / M16	VM-SH 20x85	85	2,0	1,5	4,5
	VM-SH 20x130	130	3,0	2,0	4,5

1) Bemessung gemäß ETAG029, Anhang C: $N_{Rk} = N_{Rkp} = N_{Rkb}$; N_{Rks} gemäß Tabelle C2 Anhang C2; $N_{Rk,pb}$ gemäß ETAG029, Anhang C

2) $V_{Rk,pb}$ und $V_{Rk,c}$ gemäß ETAG029, Anhang C; $V_{Rk,s}$ gemäß Tabelle C2 Anhang C2

Injektionssystem VM-EA, VM-EA express, VM-EA low speed für Mauerwerk

Leistungen LECA LEX harkko RUH-200 Kulma Leichtbetonvollstein
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit unter Zug- und Querlast

Anlage C 39