



Mole abrasive con gambo

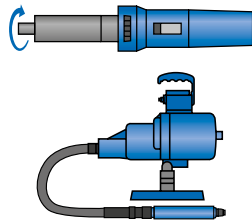


Mole abrasive con gambo

Indice

Informazioni generali	3
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto	4
Informazioni generali sulle mole abrasive con gambo	6
Legenda delle denominazioni	7
Prolunghe per mandrini	8

Mole abrasive con gambo



Per acciaio e fusioni d'acciaio

- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

Per materiali difficili da lavorare

- TOUGH 22

Per acciaio inossidabile (INOX)

- INOX 26
- INOX EDGE 28

Per metalli non ferrosi teneri

- ALU 31

Per ghisa grigia e sferoidale

- CAST 32
- CAST EDGE 34

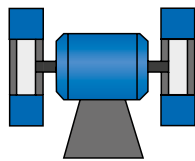
Per fonderie

- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

Per materie plastiche

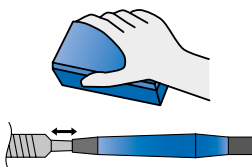
- RUBBER 40

Mole a disco per macchine stazionarie



- Versione UNIVERSAL 42
- Versione HSS 42
- Versione CARBIDE 43

Pietre per levigare e lucidare



- Versione UNIVERSAL 45
- Versione CARBIDE 45
- Impugnatura 45

Utensili per ravvivare



- Blocco abrasivo 46
- Segmenti abrasivi 46
- Diamante per ravvivare 46

Assistenza clienti PFERD

Per tutte le domande riguardanti l'ottimizzazione della vostra lavorazione o per risolvere problemi applicativi, i nostri consulenti esperti e i nostri venditori specializzati sono a vostra disposizione.

Non esitate a contattarci! Trovate gli indirizzi dei nostri distributori in tutto il mondo su www.pferd.it



TOOL CENTER PFERD

Nel TOOL CENTER, il Point of Sale di PFERD, si trovano tutte le informazioni importanti che servono per scegliere l'utensile ottimale.

In caso di domande il rivenditore specializzato o i tecnici PFERD saranno lieti di aiutarvi.



3



Confezioni PFERD

Le mole abrasive con gambo di PFERD vengono fornite in sacchetti protettivi di plastica. La parte anteriore trasparente permette di vedere direttamente la forma, il colore e la granulometria degli utensili. Tutte le confezioni sono dotate di un apposito foro per essere esposte nel TOOL CENTER PFERD. Le mole con gambo per fonderie CAST STEEL e CAST EDGE vengono fornite a parte in una robusta confezione industriale (IP).

Le unità di vendita (UV) dei singoli utensili sono indicate nelle tabelle prodotto. L'etichetta sulla confezione riporta informazioni tecniche, descrizione articolo, codice EAN e codice prodotto.



Qualità PFERD

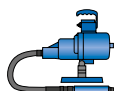
Le mole abrasive con gambo, le mole a disco per macchine stazionarie e le pietre per levigare e lucidare di PFERD vengono sviluppati, prodotti e controllati secondo i più rigorosi requisiti di qualità.

Il reparto ricerca e sviluppo, la costruzione in sede delle macchine e degli impianti, nonché il costante controllo e l'evoluzione degli standard di qualità e di sicurezza all'interno dei propri laboratori garantiscono l'elevata qualità PFERD.

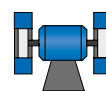
La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.



Smerigliatrici diritte



Albero flessibile



Smerigliatrice da banco



Limatrice a mano



Uso manuale



Per informazioni dettagliate e per ordinare le mole con gambo per finitura Poliflex vedere la Sezione 4.



Per informazioni dettagliate e per ordinare le mole diamantate vedere la Sezione 5.



Tutti gli utensili e gli approfondimenti:
www.pferd.com

Mole abrasive con gambo

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

PFERD propone un programma molto vasto di mole abrasive con gambo con legante ceramico e resinoide. Da un'ampia scelta di abrasivi, granulometrie e gradi di durezza si producono mole abrasive delle forme più varie, appositamente studiate per le singole applicazioni. Grazie ai più moderni sistemi produttivi, le mole garantiscono una grande precisione di forma, tolleranze molto strette e una qualità elevata e costante. Per la scelta della mola più adatta occorre considerare il tipo di materiale e le particolari esigenze e difficoltà che la lavorazione comporta. La tabella indica il tipo di mola più adatto (abrasivo, granulometria, grado di durezza e legante) a seconda dei diversi materiali e delle differenti tipologie di applicazione.

1 Gruppo di materiali

I diversi gruppi di materiali sono contrassegnati da colori e rappresentano la prima variabile per scegliere la mola ottimale.

2 Applicazione

Dopo il materiale si deve scegliere il tipo di applicazione. Questa distinzione è necessaria per trovare la mola ideale e il legante più indicato.

Legante, durezza e miscela sono determinanti per la capacità di asportazione, la durata e l'aggressività dell'utensile:

1 Gruppo di materiali			Legante ▶
			3 Versione della mola ▶
			Abrasivo ▶
			Velocità di taglio consigliata ▶
			2 Applicazioni ▼
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati	Uso universale su spigoli e superfici Lavorazione superfici con elevata asportazione Lavorazione spigoli con elevata stabilità utensile
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati	Uso universale su spigoli e superfici Lavorazione superfici con elevata asportazione Lavorazione spigoli con elevata stabilità utensile
	Fusioni d'acciaio	Fusioni d'acciaio non legate, fusioni d'acciaio a basso tenore di lega	Uso universale su spigoli e superfici Lavorazione superfici con elevata asportazione Lavorazione spigoli con elevata stabilità utensile
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	Lavorazione superfici con elevata asportazione Lavorazione spigoli con elevata stabilità utensile
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	Uso universale su spigoli e superfici
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure	
	Metalli termoresistenti	Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Lavorazione superfici con elevata asportazione Su spigoli e mineralizzazioni su ghisa con elevata stabilità utensile
Materie plastiche, altri materiali		Materie plastiche rinforzate con fibre, materie termoplastiche, gomma, legno	Uso universale su spigoli e superfici

4 Pagina della Sezione ▶

- **Usò universale:** nell'uso universale prestazioni e durata hanno la stessa valenza.
- **Lavorazione superfici:** nell'uso su superfici piane le mole sono sottoposte a un carico inferiore, pertanto il legante è più tenero e ottimizzato per rendere la mola più aggressiva.
- **Lavorazione spigoli:** nell'uso su spigoli invece è importante che la mola mantenga invariata la sua forma, pertanto il legante è più duro e ottimizzato per fare durare la mola a lungo.

3 Versione della mola

Dopo aver determinato il tipo di applicazione (vedere colonna 2), si verifica la versione adatta lungo la linea orizzontale. Le versioni "ideali" sono contrassegnate da un punto nero (●). Le altre versioni "adatte" sono contrassegnate da un punto trasparente (○).

4 Rimando alla pagina della Sezione

Per informazioni dettagliate su durezza, forme e misure delle mole nonché sulle granulometrie vedere le pagine della Sezione a cui fa riferimento la tabella.

Legante resinoido		Legante ceramico							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
35-50 m/s	35-50 m/s	5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = ideale

○ = adatto



Mole abrasive con gambo

Informazioni generali

Diam. mola [mm]	Velocità di taglio [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Numero giri [giri/min]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	136.400
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

Numero di giri consigliato

Vedere la tabella per il numero di giri consigliato in base al diametro e alla velocità di taglio del vostro utensile.

La velocità di taglio consigliata è indicata nelle sezioni introduttive di questa Sezione relative ai diversi gradi di durezza.

Nota:

Gli intervalli ottimali di numero di giri si trovano nelle tabelle dei prodotti. Il limite massimo è di 150.000 giri/min perché le macchine normalmente reperibili in commercio non consentono numeri di giri superiori.

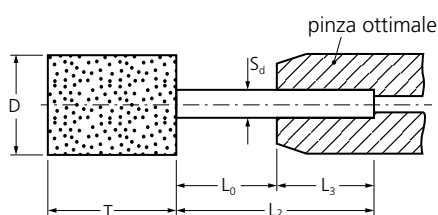
Esempio:

Diam. mola 20 mm

STEEL

Velocità di taglio: 30–50 m/s

Numero di giri: 28.600–47.700 giri/min



Legenda abbreviazioni secondo EN 12413

D = diametro della mola
T = larghezza della mola
S_d = diametro del gambo

L₀ = lunghezza libera del gambo
L₂ = lunghezza del gambo
L₃ = lunghezza del gambo fissata in macchina

Consigli per la sicurezza

Tutte le mole abrasive con gambo PFERD sono omologate per una velocità massima di 50 m/s. Per le varie lunghezze e i diametri di gambo la Norma DIN 69170 (sulla base della EN 12413) prescrive i numeri di giri massimi ammessi, che vanno assolutamente osservati per evitare che il gambo si pieghi durante la lavorazione. Indipendentemente dalla lunghezza totale del gambo, è necessario che la parte di esso fissata all'interno della macchina (L₃) sia di almeno 10 mm.

I numeri di giri che, in base a quanto stabilito dalla Norma EN 12413, causano il piegamento del gambo, dipendono dai seguenti fattori:

- Forma e dimensioni della mola con gambo
- Diametro del gambo S_d
- Lunghezza libera del gambo L₀

Su ogni confezione di mole con gambo per finitura PFERD sono indicati i numeri di giri corrispondenti alla lunghezza libera del gambo (L₀), con i quali è garantita la massima prestazione dell'utensile. Inoltre occorre verificare la rotazione concentrica della mola e il suo corretto fissaggio nel mandrino della macchina.

A richiesta è disponibile la tabella con i numeri di giri massimi consentiti su tutto il programma di mole PFERD.



Indossare occhiali di protezione!



Indossare cuffia di protezione!



Indossare maschera antipolvere!



Indossare guanti!



Attenersi ai consigli per la sicurezza!



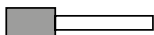
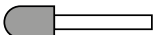
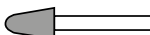
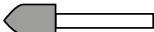
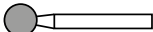
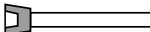
Applicazioni delle mole abrasive con gambo

- Lavorazione di spigoli (smusso, bisellatura)
- Sbavo
- Rimozione
- Spianatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura
- Rimozione di cordoni all'interno di gole
- Irruvimento (versione RUBBER)

ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Forme conformi alle Norme DIN 69170

ZY = forma cilindrica  **WR = forma cilindrica con testa arrotondata**  **KE = forma conica con testa arrotondata** 
SP = forma a ogiva  **KU = forma a sfera**  **TO = forma a tazza** 

Forme USA conformi alle Norme ANSI B74.2

Serie W (mole con gambo cilindriche in pollici), Serie A e B (altre forme)

② Dimensioni

Diametro della mola D e larghezza della mola T in mm rappresentano le prime cifre della descrizione:
 3 mm x 6 mm = 0306 **20 mm x 25 mm = 2025** 50 mm x 13 mm = 5013

Dimensioni USA

Le mole con gambo di forma cilindrica appartenenti alla serie W e quelle delle serie A e B sono identificate per mezzo di un numero (es. W 143).

③ Gambi

Nella descrizione articolo è indicato soltanto il diametro del gambo. La lunghezza è la seguente:
 Diam. gambo 3 mm = lungh. gambo 30 mm Diametro gambo 1/8" = lungh. gambo 1 1/4"
Diam. gambo 6 mm = lungh. gambo 40 mm Diametro gambo 1/4" = lungh. gambo 1 1/2"
 Diam. gambo 8 mm = lungh. gambo 40 mm

④ Abrasivi

Generalmente si utilizzano due tipi di abrasivi con denominazione internazionale conforme alle Norme ISO 525:
 A= corindone (Al₂O₃) C= carburo di silicio (SiC)

Per denominare le miscele in modo univoco e conforme alle Norme ISO 525, si utilizzano le seguenti abbreviazioni:

AD = corindone rosso scuro	ADW = miscela di corindone AD + AW
AW = corindone bianco	ARN = miscela di corindone AR + AN
AR = corindone rosa	ADR = miscela di corindone AD + AR
AN = corindone standard	AWCO = miscela di corindone AW + CO
AH = corindone a sfera cava	
CN = carburo di silicio verde	
CU = carburo di silicio grigio	
CO = granulo ceramico	

⑤ Granulometrie conformi alle Norme ISO 525 e ISO 8486

Le granulometrie impiegate nelle mole con gambo PFERD dipendono da forma e diametro della mola. In questo esempio è stata utilizzata la **granulometria 30**.

⑥ Gradi di durezza in conformità con la Norma ISO 525

I gradi di durezza sono contrassegnati dalle lettere dell'alfabeto, in ordine alfabetico crescente dal tenero al duro. In questo esempio si tratta di una mola abrasiva con gambo di **durezza M**.

Codifica del grado di durezza				Caratteristica
A	B	C	D	estremamente tenero
E	F	G	-	molto tenero
H	I	J	K	tenero
L	M	N	O	medio
P	Q	R	S	duro
T	U	V	W	molto duro
X	Y	Z	-	estremamente duro

⑦ Classificazione della struttura in conformità con la Norma ISO 525

La scala riconosciuta a livello internazionale per la dimensione della struttura va da 1 = struttura chiusa a 14 = struttura aperta (porosa). In questo esempio la dimensione della struttura è specificato dal numero **5**.

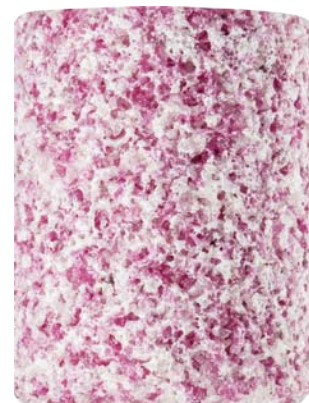
⑧ Legante in conformità con la Norma ISO 525

Le diverse tipologie di legante sono denominate mediante le seguenti lettere riconosciute a livello internazionale:
V = legante ceramico
 B = legante resinoide

⑨ Descrizione specifica del materiale

La descrizione specifica del materiale rimanda al materiale da lavorare.

STEEL = universale per acciaio e fusioni d'acciaio
STEEL EDGE = specifico per la lavorazione degli spigoli su acciaio e fusioni d'acciaio



Mole abrasive con gambo

Prolunghe per mandrini



Grazie alle prolunghe è possibile allungare le mole con i diametri gambo 3, 6 e 8 mm, arrivando così a lavorare i punti difficili da raggiungere. Le prolunghe vengono montate nella pinza della macchina (pneumatica o elettrica) o nell'impugnatura dell'albero flessibile. In alcuni casi le prolunghe sono una soluzione economicamente più conveniente rispetto alla produzione su richiesta di mole con gambo lungo.

Consigli per la sicurezza:

- Per ragioni di sicurezza si sconsiglia l'uso delle prolunghe in combinazione con le mole a gambo lungo.
- Per ulteriori consigli per la sicurezza vedere la Sezione 9.



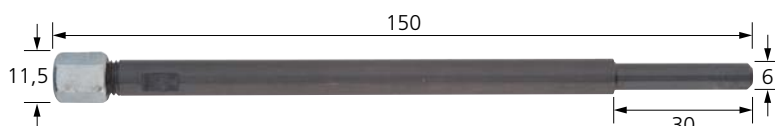
Per informazioni dettagliate e per ordinare le prolunghe per mandrini vedere la Sezione 9.



= Attenersi ai consigli per la sicurezza!

Prolunga SPV 150-3 S6 per diametro gambo 3 mm

EAN 4007220185308



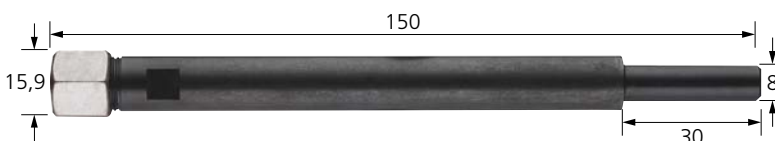
Prolunga SPV 150-6 S8 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220185315



Prolunga SPV 150-8 S8 per diametro gambo 8 mm

EAN 4007220184400



Prolunga SPV 100-6 S8 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220185261



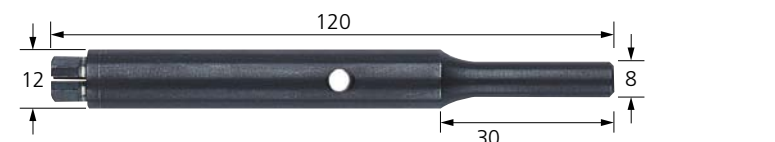
Prolunga SPV 100-6 SPG 6 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220656051



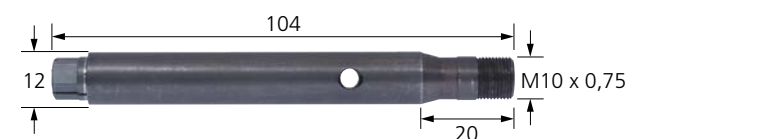
Prolunga SPV 75-6 S8 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220185278



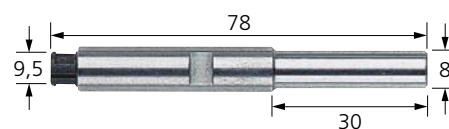
Prolunga SPV 75-6 SPG 6 per diametro gambo 6 mm

EAN 4007220333143



Prolunga SPV 50-3 S8 per diametro gambo 3 mm

EAN 4007220185254



Mole abrasive con gambo STEEL

La versione STEEL è quella più utilizzata nell'ambito della lavorazione di acciaio e fusioni di acciaio. È eccezionale per la molatura di componenti in acciaio superrapido (HSS) e per la lavorazione di cordoni di saldatura su costruzioni in acciaio.

Vantaggi:

- Elevata taglienza e capacità di asportazione nell'uso universale su componenti in acciaio.
- Tempi di lavorazione più brevi e di conseguenza risparmio sui costi grazie all'elevato volume di materiale asportato nell'unità di tempo.
- Ideale per la lavorazione di superfici e spigoli.

Per la lavorazione di:

- Acciaio
- Fusioni d'acciaio

Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di corindone rosso scuro e corindone bianco

Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive STEEL raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

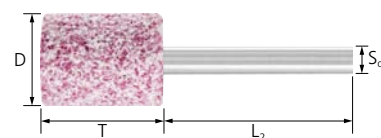
Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche STEEL

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.




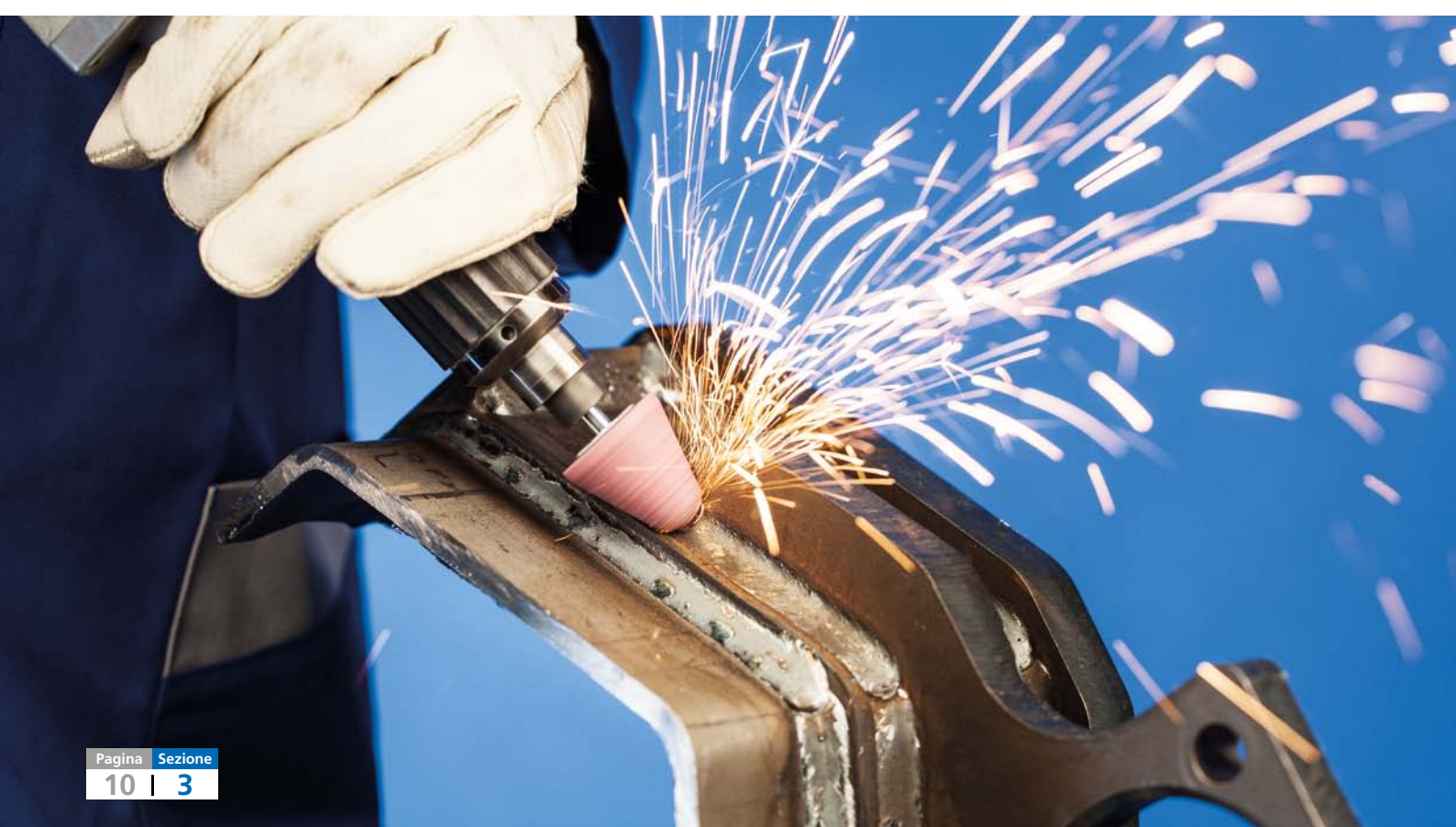
D x T [mm]	Granulometria						Corr. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
Diam. gambo 3 x 30 mm [S_d x L₂]											
2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]											
3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL

Segue alla pagina successiva

Mole abrasive con gambo

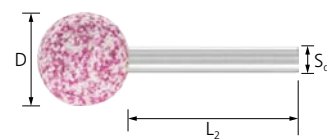
Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio


D x T [mm]	Granulometria						Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
Diam. gambo 8 x 40 mm [S₁ x L₂]											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL



Mole sferiche STEEL

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



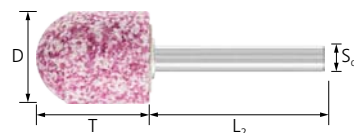
D [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46				
EAN 4007220							

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL

La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



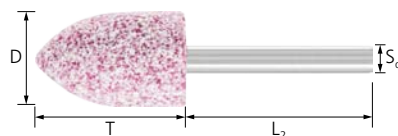
D x T [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30	46	60				
EAN 4007220							

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

Mole a ogiva STEEL

La forma a ogiva SP è adatta per la lavorazione di piccole aperture e fori.



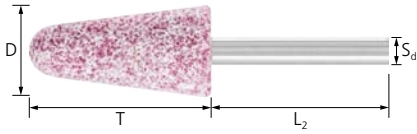
D x T [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30	46	60				
EAN 4007220							

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL


Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale su acciaio e fusioni d'acciaio



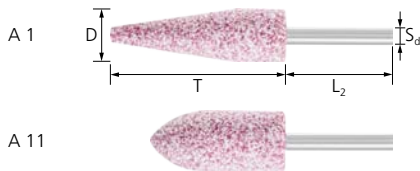
Mole coniche STEEL

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro comoda nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

D x T [mm]	Granulometria					N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



Serie A STEEL

La forma A 1 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

La forma A 11 è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		30				
EAN 4007220						

Diam. gambo 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114582	33.500	33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681	30.400	30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Set di mole abrasive con gambo 5300 STEEL


Comprende 100 mole abrasive con gambo versione STEEL con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Fornito nel pratico espositore per il punto vendita.

Contenuto:

10 pezzi per tipo:

- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216
- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

S _d [mm]	Granulometria		Denominazione
	grossa		
	EAN 4007220		
6	114513	1	SSO 5300 STEEL

Mole abrasive con gambo STEEL EDGE

La versione STEEL EDGE è particolarmente adatta per l'utilizzo su spigoli per lo sbavato di pezzi in acciaio e fusioni d'acciaio. Tra le applicazioni ci sono inoltre lo smusso nella preparazione di saldature e la lavorazione di profili.

Vantaggi:

- Durata elevata e usura ridotta dell'utensile grazie al legante duro e tenace.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Ideale per la lavorazione di spigoli.

Per la lavorazione di:

- Acciaio
- Fusioni d'acciaio

Versione:

- Legante ceramico
- Corindone rosa

Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive STEEL EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 25 e i 40 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

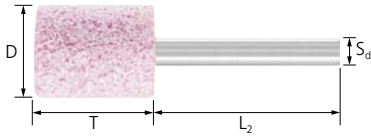
Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



Mole cilindriche STEEL EDGE

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

D x T [mm]	Granulometria						Corrisp. alla for- ma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80	100					

EAN 4007220


Diam. gambo 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

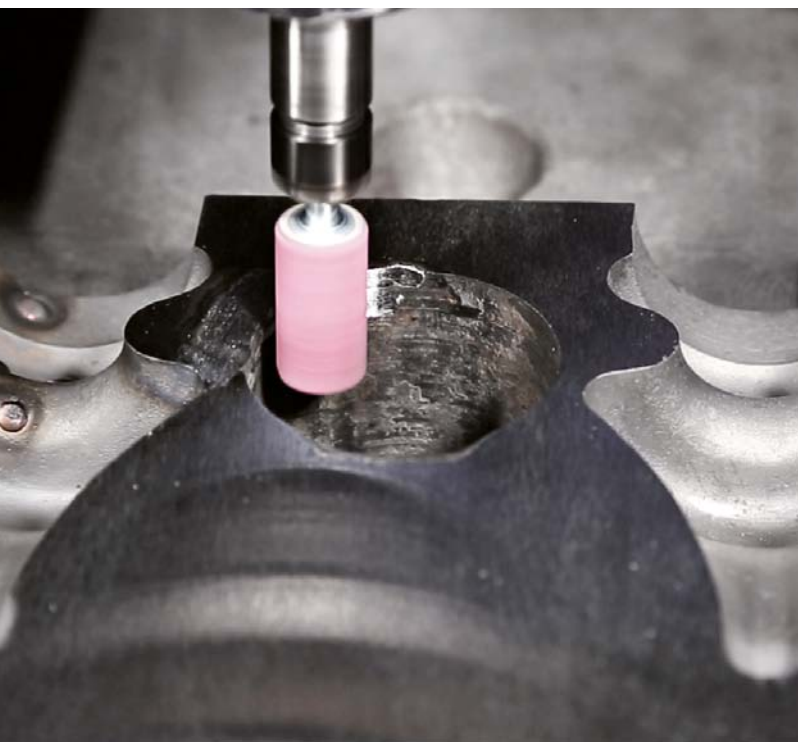
2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... O5V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Diam. gambo 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... O5V STEEL EDGE

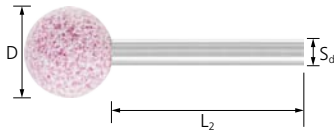
Segue alla pagina successiva

D x T [mm]	Granulometria						Corrisp. alla for- ma USA	N. giri consi- gliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
Diam. gambo 8 x 40 mm [S₀ x L₂]											
32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE




Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



Mole sferiche STEEL EDGE

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.

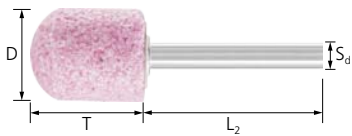
D [mm]	Granulometria					N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Diam. gambo 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE


Diam. gambo 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Mole cilindriche con testa arrotondata STEEL EDGE

La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.

D x T [mm]	Granulometria					N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Diam. gambo 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

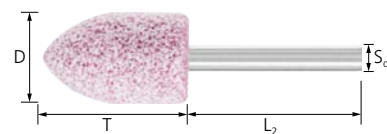
3 x 6	-	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	-	100820	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE


Diam. gambo 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

5 x 10	-	-	100783	-	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Mole a ogiva STEEL EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



D x T [mm]	Granulometria					N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30	46	60	80	100				

EAN 4007220

Diam. gambo 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

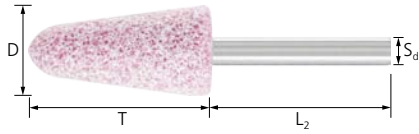
Diam. gambo 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE




Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio



Mole coniche STEEL EDGE

La forma a cono KE consente di assumere una posizione di lavoro comoda durante la spianatura di bave su una superficie.

D x T [mm]	Granulometria					N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Diam. gambo 3 x 30 mm [S_d x L₂]

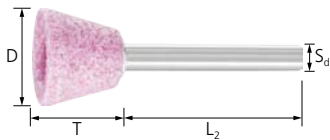
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE


Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



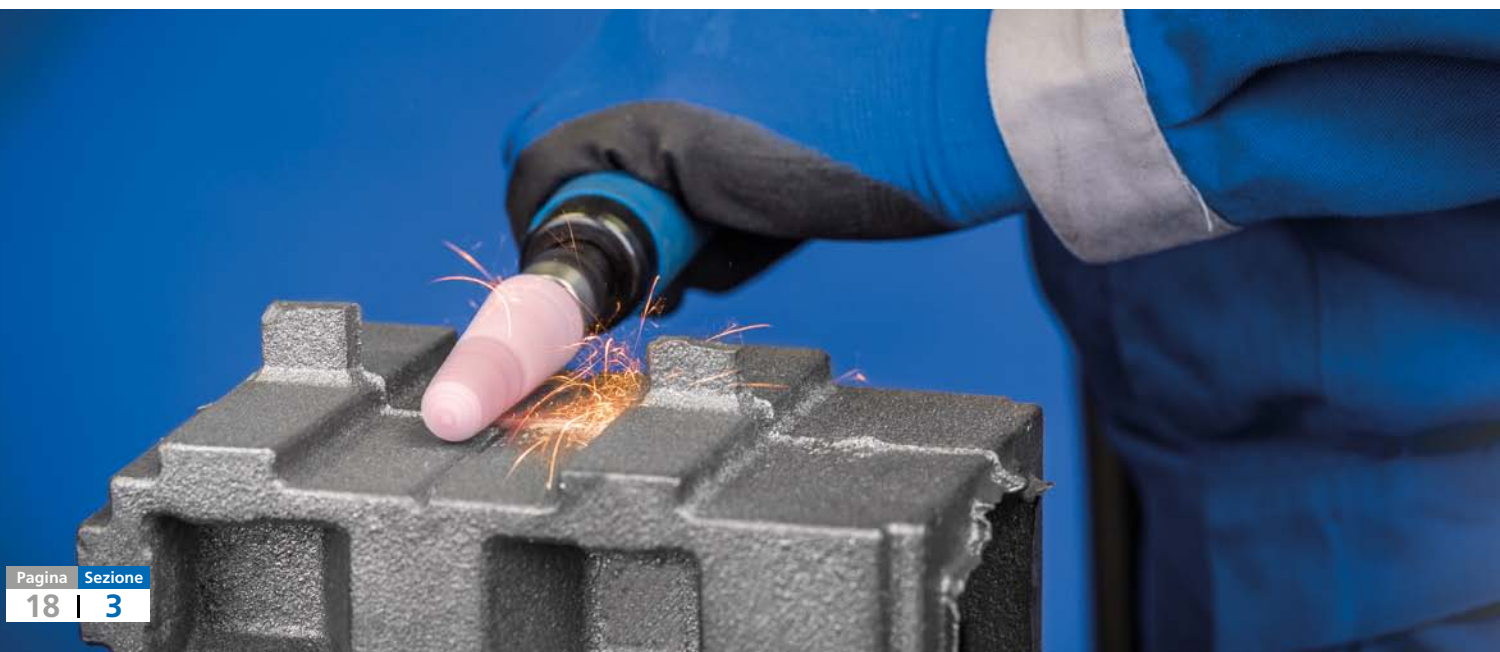
Mole a tazza STEEL EDGE

La forma a tazza TO è particolarmente adatta alla lavorazione di profilati, superfici piane e sporgenze.

D x T [mm]	Granulometria				N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE




Serie A STEEL EDGE

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi di grandi dimensioni. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla pulitura di fessure e scanalature in punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.

Legenda delle quote:

D = diametro della mola
T = larghezza della mola
S_d = diam. gambo
L₂ = lunghezza del gambo



Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		30	60	100				
		EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

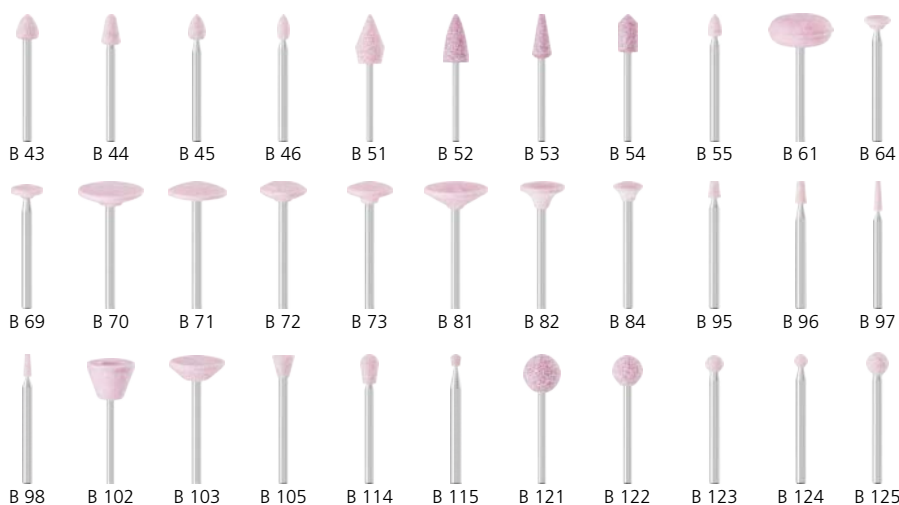
Diam. gambo 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE



Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio e fusioni d'acciaio




Serie B STEEL EDGE

Le mole abrasive della serie B di norma vengono impiegate su pezzi più piccoli e particolareggiati, come ad esempio nella costruzione di stampi e forme. Le forme speciali delle mole della serie B permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla pulitura di fessure e scanalature in punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.

Legenda delle quote:

D = diametro della mola
T = larghezza della mola
S_d = diam. gambo
L₂ = lunghezza del gambo

Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria				N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		46	60	80	100				

Diam. gambo 3 x 30 mm [S_d x L₂]

Modello	D x T [mm]	46	60	80	100	N. giri consigliato	N. giri max.	Box	Denominazione
B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Diam. gambo 3,17 x 30 mm [S_d x L₂]

B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

Set di mole abrasive con gambo 2002 STEEL EDGE

Comprende 15 piccole mole abrasive con diametro gambo 3 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Contenuto:


2 pezzi per tipo:

- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

1 pezzo per tipo:

- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816



S _d [mm]	Granulometria		Denominazione
	fine		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

3



Set di mole abrasive con gambo 2001 STEEL EDGE

Comprende 10 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.


Contenuto:

1 pezzo per tipo:

- ZY 1013
- ZY 1320
- ZY 2006
- ZY 2013
- ZY 2025

- KU 16
- WR 2025
- KE 2032
- SP 1320
- KE 2020



S _d [mm]	Granulometria		Denominazione
	grossa		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE

Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare



Mole abrasive con gambo TOUGH

La versione TOUGH è ideale per l'utilizzo su superfici in titanio, leghe di nichel e cobalto, nonché per la lavorazione di pezzi in acciaio temprato e saldature di riporto. Tra le applicazioni ci sono tra le altre la molatura di saldature di riparazione e la finitura di pale di turbine nella manutenzione di aerei e la finitura di saldature di riparazione nella costruzione di stampi e forme.

Vantaggi:

- Taglio freddo grazie alla capacità del granulo di autoravvivarsi.
- Elevata capacità di asportazione e ottima durata.
- Quantità di asportazione costante grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico.

Per la lavorazione di:

- Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)
- Leghe di titanio
- Titanio
- Metalli termoresistenti
- Leghe di nichel e di cobalto

Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di granulo ceramico e corindone bianco

Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive TOUGH raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

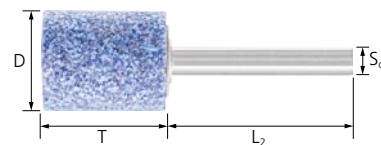
Consigli per la sicurezza:


- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche TOUGH

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.



D x T [mm]	Granulometria							Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60	80	100	320					

Diam. gambo 3 x 30 mm [S_d x L₂]

1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH


Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

Mole sferiche TOUGH

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



D [mm]	Granulometria				N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	46	60	80	100				

Diam. gambo 3 x 30 mm [S_d x L₂]

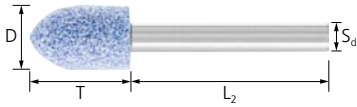
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH
----	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	----------------------------


Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale su materiali difficili da lavorare



Mole a ogiva TOUGH

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

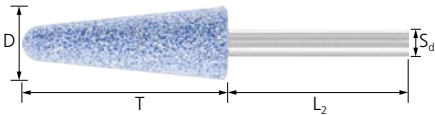
D x T [mm]	Granulometria				N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Diam. gambo 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH

Diam. gambo 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



Mole coniche TOUGH

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	46	60				
EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH



Set di mole abrasive con gambo 2002 TOUGH


Comprende 15 piccole mole abrasive con diametro gambo 3 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Contenuto:

1 pezzo per tipo:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 0205 | ■ KU 03 |
| ■ ZY 0306 | ■ KU 06 |
| ■ ZY 0408 | ■ KU 08 |
| ■ ZY 0510 | ■ SP 0306 |
| ■ ZY 0613 | ■ SP 0408 |
| ■ ZY 0816 | ■ SP 0613 |
| ■ ZY 1303 | ■ SP 0816 |
| ■ ZY 2006 | |



S _d [mm]	Granulometria		Denominazione
	fine		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J F TOUGH

3



Set di mole abrasive con gambo 2001 TOUGH


Comprende 10 mole abrasive con diametro gambo 6 mm nelle forme e misure più comuni per le applicazioni più diffuse.

Contenuto:

1 pezzo per tipo:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ ZY 4010 |
| ■ ZY 1325 | ■ KU 13 |
| ■ ZY 1620 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 1025 |
| ■ ZY 2040 | ■ KE 1645 |



S _d [mm]	Granulometria		Denominazione
	grossa		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH

Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale sull'acciaio inossidabile (INOX)



Mole abrasive con gambo INOX

La versione INOX è particolarmente indicata nella lavorazione di superfici piane in acciaio INOX e per l'uso universale su metalli non ferrosi e bronzo. Le applicazioni di questi utensili sono la sgrossatura di getti in acciaio inossidabile (INOX) e la molatura di forme in leghe termoresistenti.

Vantaggi:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Elevato comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.

Per la lavorazione di:

- Acciaio inossidabile (INOX)
- Bronzo
- Metalli non ferrosi duri

Versione:

- Legante resinoido
- Miscela abrasiva di corindone rosso scuro e corindone bianco

Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive INOX raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 35 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

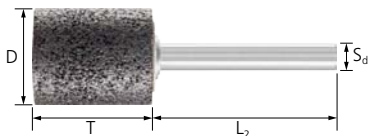
- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche INOX

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

D x T [mm]	Granulometria				Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

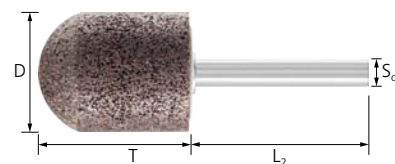
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX

Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

Mole cilindriche con testa arrotondata INOX

La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



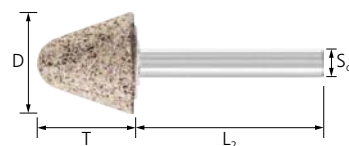
D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

Mole coniche INOX

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



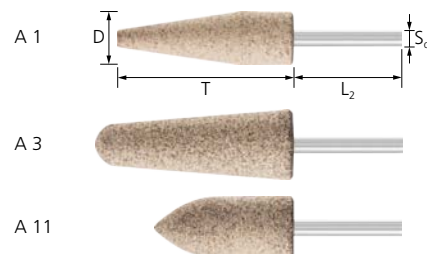
D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Serie A INOX

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi in acciaio inossidabile di grandi dimensioni, come ad esempio nella costruzione di serbatoi e silos. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla molatura di punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.



Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		60				
		EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



Mole abrasive con gambo INOX EDGE

La versione INOX EDGE è particolarmente indicata per la lavorazione di spigoli su acciaio INOX. Tra le applicazioni ci sono la lavorazione di saldature di raccordo su componenti in acciaio, la rimozione di bave su componenti in leghe refrattarie, la rimozione di bave su componenti in acciaio inossidabile nonché la molatura di smussi in preparazione della saldatura di profilati in acciaio.

Vantaggi:

- Il taglio freddo permette di lavorare anche materiali sensibili alle temperature.
- Elevato comfort di lavoro grazie alle ridotte vibrazioni.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.
- Elevata stabilità di forma sullo spigolo.

Per la lavorazione di:

- Acciaio inossidabile (INOX)

Versione:

- Legante resinoide
- Corindone standard

Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive INOX EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 35 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

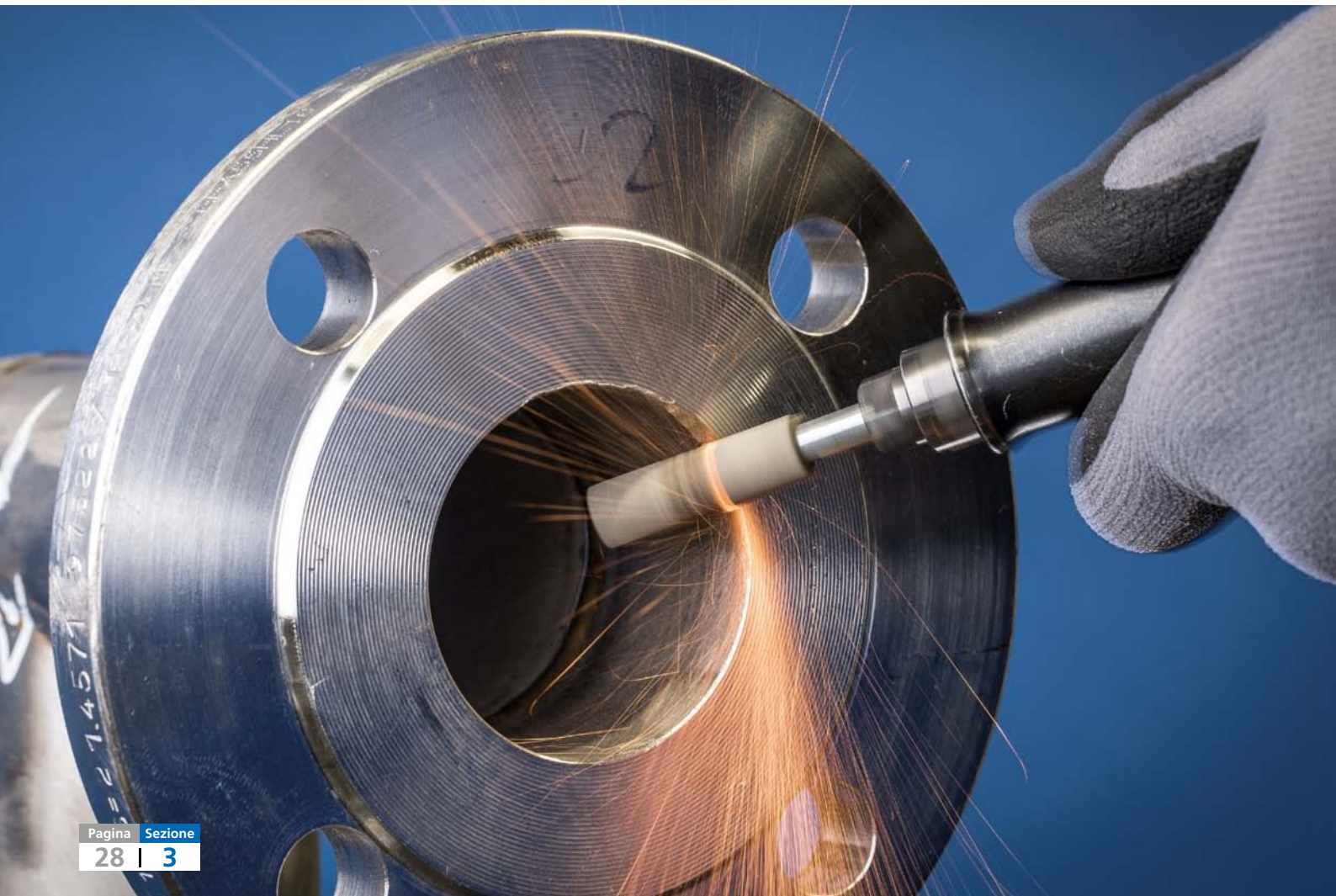
- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

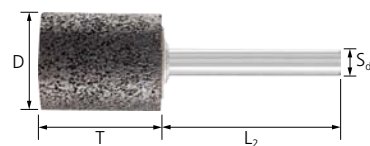
Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche INOX EDGE

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.



D x T [mm]	Granulometria				Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46	60					

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

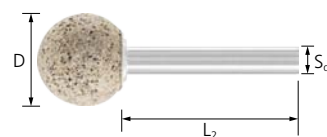
8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE

Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

Mole sferiche INOX EDGE

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per molare profili e spigoli situati posteriormente, difficili da raggiungere.



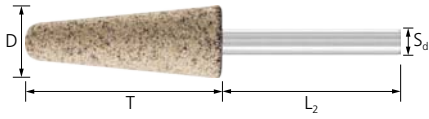
D [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in acciaio inossidabile (INOX)



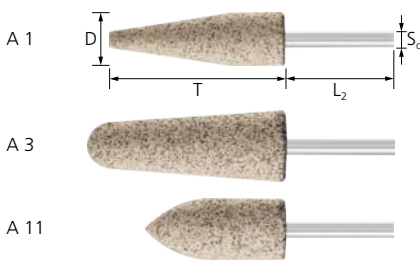
Mole coniche INOX EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

D x T [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30	46				
EAN 4007220							

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



Serie A INOX EDGE

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi in acciaio inossidabile di grandi dimensioni, come ad esempio nella costruzione di serbatoi e silos. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla molatura di punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.

Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		30				
EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Diam. gambo 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------



Mole abrasive con gambo ALU

La versione ALU è pensata per l'uso universale su alluminio e metalli non ferrosi. Viene usata per la rimozione di bave da fusioni in alluminio e la bisellatura di profilati in alluminio in preparazione alla saldatura.

Vantaggi:

- Grazie allo speciale legante l'utensile non si intasa quando si lavorano materiali teneri, pastosi o viscosi.
- Elevata abrasività e capacità di asportazione.

Per la lavorazione di:

- Alluminio
- Rame
- Ottone
- Zinco

Versione:

- Legante ceramico
- Carburo di silicio verde

Consigli per l'applicazione:

- Le mole abrasive ALU raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 20 e i 40 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

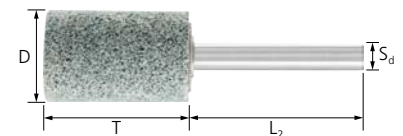
Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche ALU

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiate e profili. Usando un blocco abrasivo è possibile profilare la mola in qualsiasi forma.



D x T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	80					
	EAN 4007220					
Diam. gambo 3 x 30 mm [S_d x L₂]						
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]						
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale



Mole abrasive con gambo CAST

La versione CAST usata a velocità periferiche elevate è ideale per la lavorazione di superfici in ghisa grigia e sferoidale. Tra le applicazioni ci sono la pulitura di pezzi e la lavorazione di cavità nei getti.

Vantaggi:

- Adatta per l'uso su superfici e spigoli.
- Elevata taglienza e ottima durata.
- Elevata capacità di asportazione grazie alla granulometria grossa.

Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata

Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di corindone rosa e corindone standard

Consigli per l'applicazione:

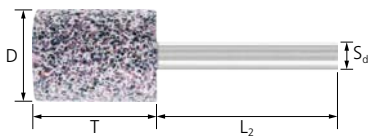
- Le mole abrasive CAST raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette


Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche CAST

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

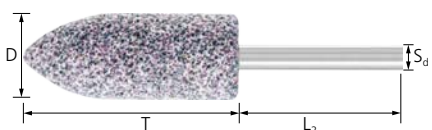
D x T [mm]	Granulometria		Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30					
EAN 4007220							

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



Mole a ogiva CAST

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

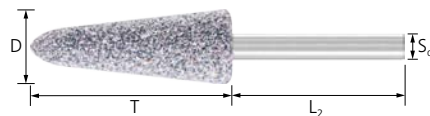
D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30					
EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	102305		30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------

Mole coniche CAST

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	46				
EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

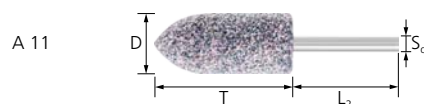
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

Serie A CAST

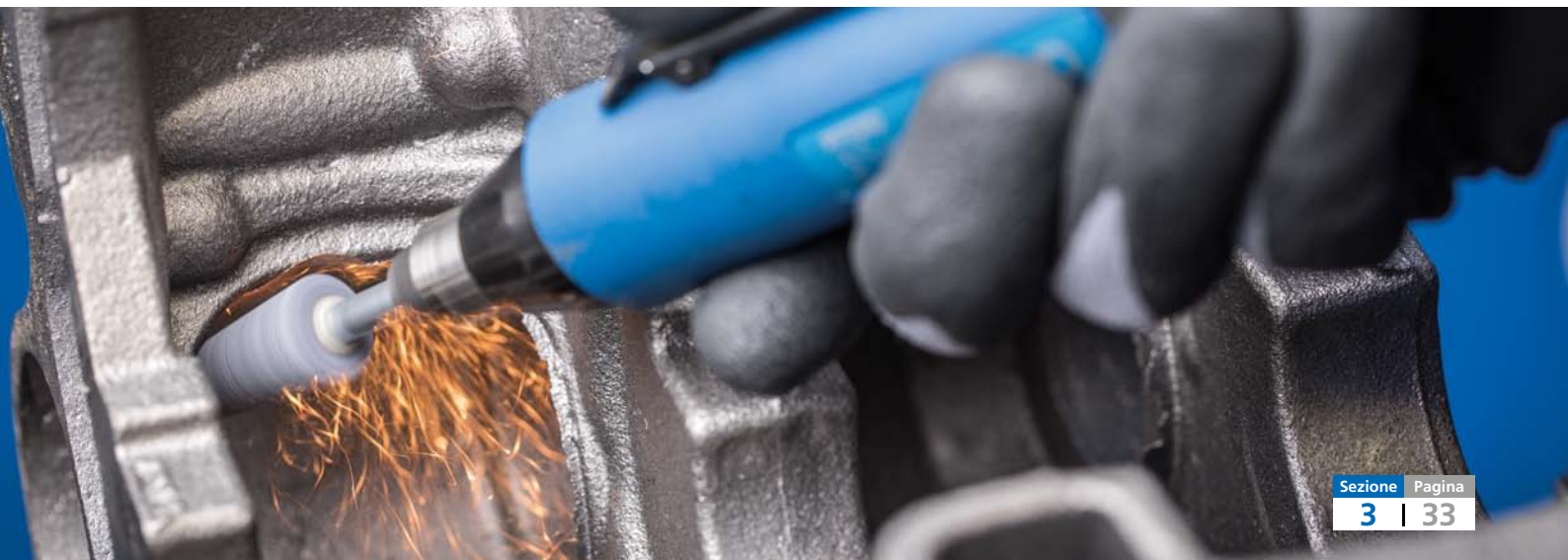
La forma A 11 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		30				
		EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------



Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



Mole abrasive con gambo CAST EDGE

La versione CAST EDGE usata a velocità di taglio elevate è ideale per l'uso sugli spigoli e per la rimozione di inclusioni di sabbia e mineralizzazioni su ghisa grigia e sferoidale. Tra i suoi punti di forza ci sono la rimozione di bave taglienti e l'eliminazione di inclusioni di sabbia e mineralizzazioni su pezzi in ghisa.

Vantaggi:

- Grazie alla durezza del legante mantengono la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata
- Croste di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni

Versione:

- Legante ceramico
- Carbuo di silicio grigio

Consigli per l'applicazione:

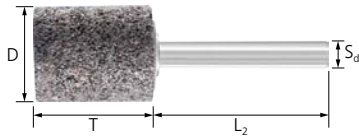
- Le mole abrasive CAST EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte


Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche CAST EDGE

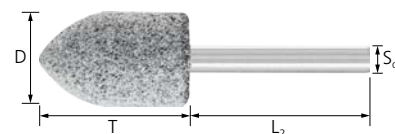
La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

D x T [mm]	Granulometria		Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30					
EAN 4007220							
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]							
32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Mole a ogiva CAST EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



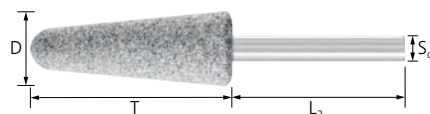
D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30	EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 32	102282		38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336		30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Mole coniche CAST EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30	46				

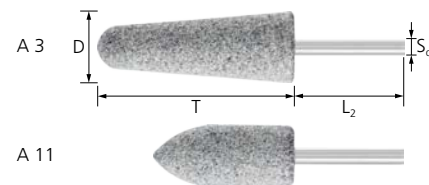
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Serie A CAST EDGE

La forma A 3 è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

La forma A 11 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



CorrISP. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		30	EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



Mole con gambo per fonderie CAST EDGE

La versione CAST EDGE per fonderie usata a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso universale e per l'eliminazione di mineralizzazioni e la rimozione di inclusioni di sabbia su pezzi in ghisa grigia e sferoidale.

Vantaggi:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione combinata con una lunga durata.
- Fornite in pratiche confezioni industriali ecocompatibili.

Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata
- Crosta di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni

Versione:

- Legante ceramico
- Carbuo di silicio grigio

Consigli per l'applicazione:

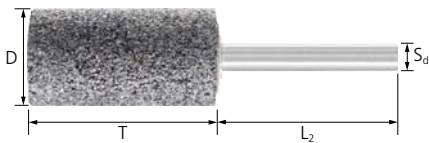
- Le mole abrasive CAST EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

Consigli per la sicurezza:

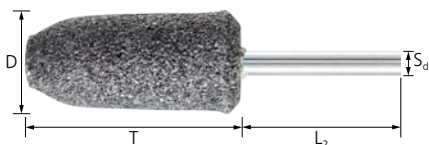
- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche CAST EDGE

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggature e profili.

D x T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.	IP	Denominazione
	30					
	EAN 4007220					
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]						
20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



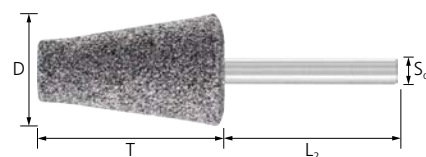
Mole a ogiva CAST EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.	IP	Denominazione
	30				
	EAN 4007220				
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]					
20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Mole coniche CAST EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



D x T [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.	IP	Denominazione
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]

35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------



Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale sulle fusioni d'acciaio



Mole con gambo per fonderie CAST STEEL

La versione CAST STEEL è ideale per l'uso pesante universale sulle fusioni d'acciaio. È perfetta per la rimozione di bave su componenti di fusioni di acciaio nonché la rifinitura degli sfiatatoi.

Vantaggi:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione combinata con una lunga durata.
- Fornite in pratiche confezioni industriali ecocompatibili.

Per la lavorazione di:

- Fusioni d'acciaio

Versione:

- Legante ceramico
- Miscela abrasiva di corindone rosa e corindone rosso scuro

Consigli per l'applicazione:

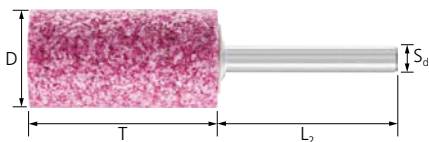
- Le mole abrasive CAST STEEL raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 25 e i 40 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

Consigli per la sicurezza:

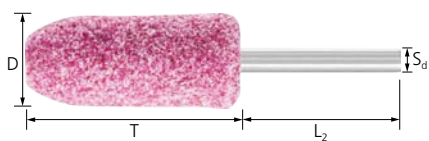
- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche CAST STEEL

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

D x T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.	IP	Denominazione
	30					
	EAN 4007220					
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]						
20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



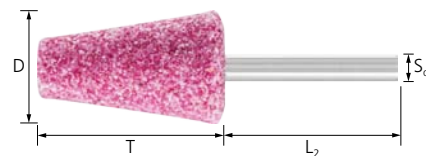
Mole a ogiva CAST STEEL

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.	IP	Denominazione
	30				
	EAN 4007220				
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]					
20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Mole coniche CAST STEEL

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



D x T [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.	IP	Denominazione
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Diam. gambo 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------



Mole abrasive con gambo

Per l'uso universale sulle materie plastiche



Mole abrasive con gambo RUBBER

La versione RUBBER è specifica per l'uso universale su materiali teneri come la gomma, le materie plastiche e il legno. Tra le applicazioni ci sono la rimozione di bave su componenti in materiale sintetico stampato a iniezione, la bordatura di pezzi in gomma e poliuretano (PUR), la molatura di stampi e forme in legno per modelli nonché l'irruvidimento di punti di incollaggio (ad es. nella riparazione di nastri trasportatori o pneumatici).

Vantaggi:

- Struttura aperta e ampi spazi di scarico dei trucioli grazie al corindone a sfera cava.
- Lavorazione di materiali sensibili alle temperature senza l'impiego di lubrificanti refrigeranti, grazie all'ampio spazio per lo scarico dei trucioli.
- Elevata abrasività.

Per la lavorazione di:

- Elastomeri
- Termoplasti
- Gomma
- Legno

Versione:

- Legante ceramico
- Corindone

Consigli per l'applicazione:

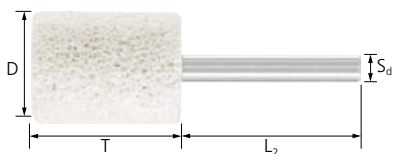
- Le mole abrasive RUBBER raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 5 e i 20 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



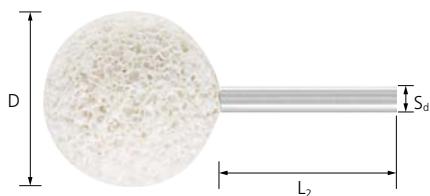
Mole cilindriche RUBBER

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di raggiature e profili e per sbavare.

D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	1	2				
EAN 4007220						


Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



Mole sferiche RUBBER

La forma a sfera KU viene spesso impiegata per irruvidire superfici in gomma nella riparazione degli pneumatici.

D [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	1	2				
EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

40	948095	-	5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	---	-------	--------	---	--------------------------

PFERD offre un programma molto vasto di mole a disco di alta qualità per macchine stazionarie per la lavorazione dei più svariati materiali e praticamente tutte le applicazioni. Sono disponibili mole per macchine stazionarie in varie misure, granulometrie e tipi di abrasivo. Il programma PFERD è compatibile con le smerigliatrici da banco reperibili in commercio.

Vantaggi:

- Lunga durata.
- Elevata stabilità di forma.
- Notevole capacità di asportazione.
- Bussole di riduzione per il montaggio su qualsiasi mandrino.

Tipi di lavorazione:

- Sbavo
- Lavorazione di spigoli (smusso, bisellatura)
- Affilatura

Consigli per l'applicazione:

- Ravnivando il disco a intervalli regolari si liberano nuovi granuli taglienti e si mantiene una superficie abrasiva piana.
- Regolare sempre il supporto del pezzo al diametro del disco (luce max. 3 mm).

Macchine compatibili:

- Smerigliatrici da banco

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 35 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Prima del montaggio la mole deve essere sottoposta a una prova del suono per assicurarsi che non presenti crepe (le mole abrasive non danneggiate producono un suono chiaro).



= Indossare occhiali di protezione!



= Indossare la maschera antipolvere!



= Indossare cuffia di protezione!



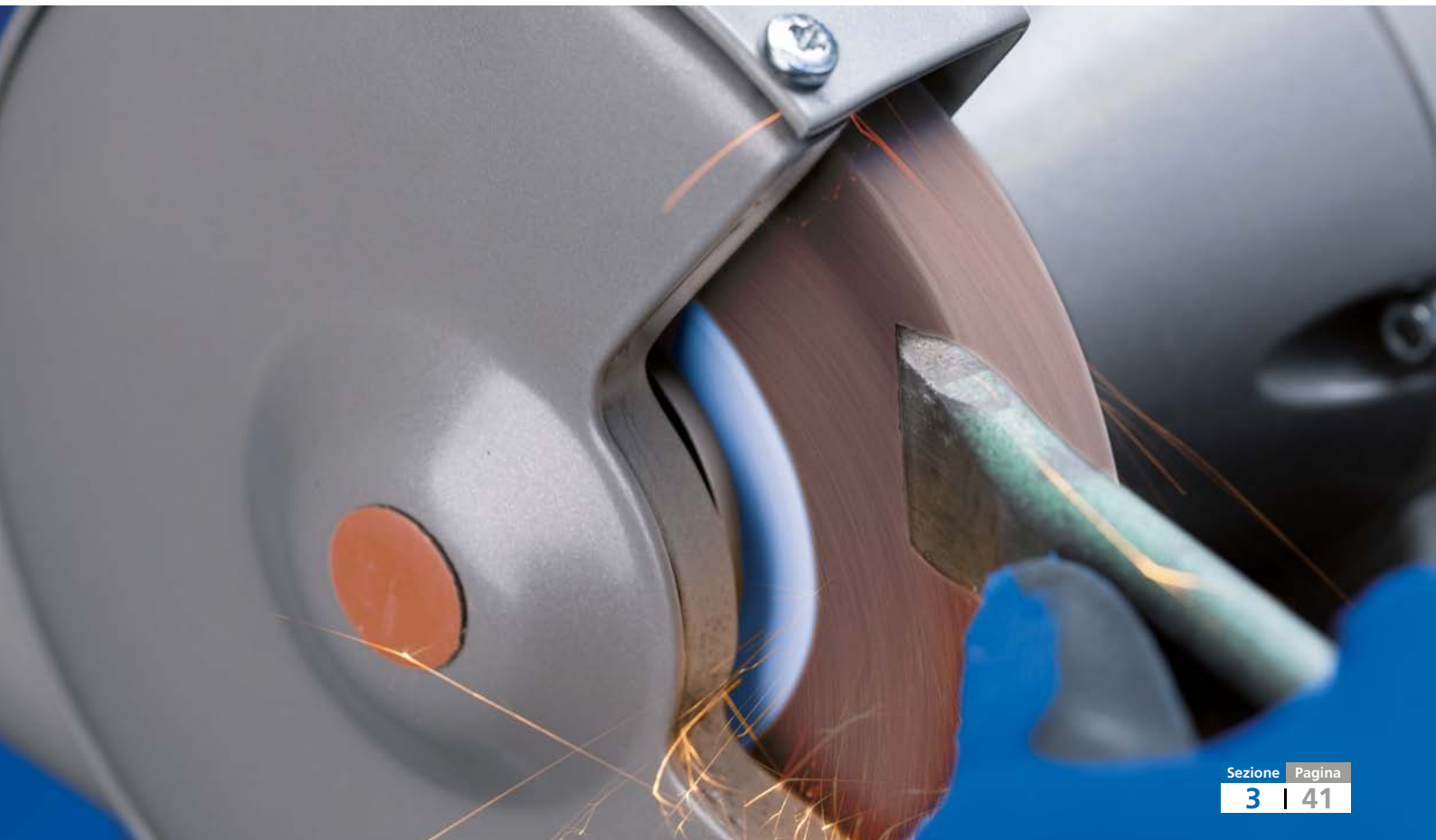
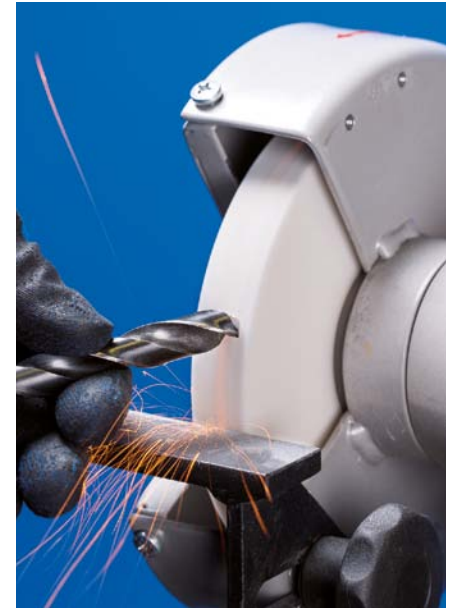
= Indossare guanti!



= Attenersi ai consigli di sicurezza!



= Non utilizzare se danneggiato!



Mole a disco per macchine stazionarie

UNIVERSAL, HSS, CARBIDE



Versione UNIVERSAL

Le mole a disco per macchine stazionarie nella versione UNIVERSAL sono ideali per l'uso universale in officina.




Per la lavorazione di:

Acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio INOX, ghisa

Versione:

Legante ceramico, corindone standard, grado di durezza: Q (granulometria 24), P (granulometria 36), M (granulometria 60), struttura: 5 (granulometria 24 e 36), 6 (granulometria 60)

D x T [mm]	H [mm]	Granulometria			Bussole di riduzione	N. giri max.		Denominazione
		24	36	60				
EAN 4007220								

Corindone standard (AN)

125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



Versione HSS


Le mole a disco per macchine stazionarie nella versione HSS sono perfette per affilare punte di guida HSS oppure per lavorare altri acciai alto legati.

Per la lavorazione di:

Acciai per utensili, acciai da cementazione, acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)

Versione:

Legante ceramico, corindone bianco, grado di durezza: K, struttura: 7

D x T [mm]	H [mm]	Granulometria		Bussole di riduzione	N. giri max.		Denominazione
		60	80				
EAN 4007220							

Corindone (AW)

125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

Versione CARBIDE

Le mole a disco per macchine stazionarie nella versione CARBIDE sono studiate per i materiali duri, ad es. per affilare utensili in metallo duro.

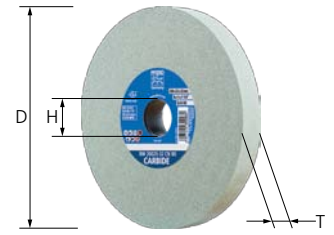


Per la lavorazione di:

Metallo duro, acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC), altri acciai con durezza > 54 HRC, vetro

Versione:

Legante ceramico, carburo di silicio verde, grado di durezza: J, struttura: 7



D x T [mm]	H [mm]	Granulometria			Bussole di riduzione	N. giri max.		Denominazione
		60	80	120				
		EAN 4007220						
Carburo di silicio (CN)								
125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE



Pietre per levigare e lucidare

Informazioni generali



Le pietre per levigare e lucidare PFERD sono utensili molto versatili per la finitura nella costruzione di stampi e forme. Vengono utilizzate per la finitura graduale, dopo l'asportazione trucioli, o dopo l'elettroerosione (EDM), per conferire una lucidatura nella direzione di laminazione o per preparare una lucidatura a specchio con paste diamantate.

Vantaggi:

- Lunga durata.
- Elevata stabilità di forma.
- Notevole capacità di asportazione.
- Asportazione costante.
- Superfici fini.

Tipi di lavorazione:

- Lavorazione di superfici
- Lucidatura
- Arrotondamento
- Finitura
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare una limatrice a serraggio rapido nel lavoro manuale.
- Per ottenere una finitura superficiale migliore si consiglia di utilizzare oli per smerigliare.
- Tenere separati i tipi diversi di pietre per levigare, per evitare una contaminazione tra grane diverse.

Macchine compatibili:

- Limatrice a mano

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.



Per informazioni dettagliate sugli oli per smerigliare vedere la Sezione 4.

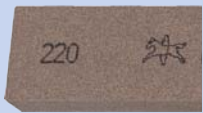
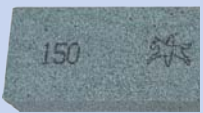


Per informazioni dettagliate sulle lime in fibra ceramica vedere la Sezione 4.



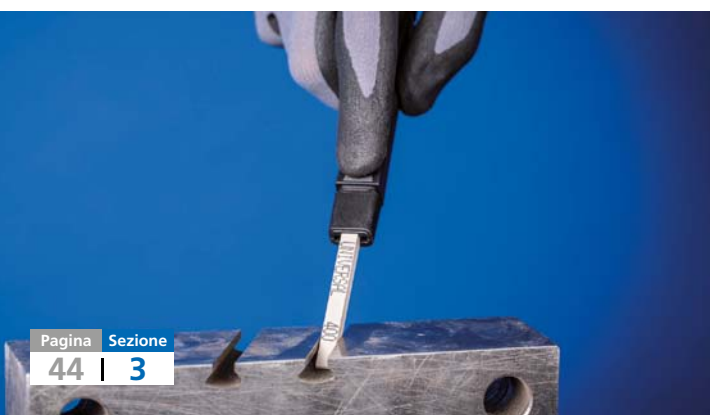
Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare una limatrice a serraggio rapido. Per informazioni dettagliate vedere la Sezione 9.

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼		Versione ►	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati	●	○
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati	○	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	●	
Metallo duro	–	–		●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	●	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure	●	

● = ideale

○ = adatto



Versione UNIVERSAL

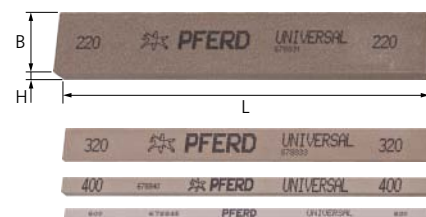
Le pietre per levigare e lucidare UNIVERSAL sono gli utensili tuttofare per la finitura graduale nella costruzione di stampi e forme.


Per la lavorazione di:

Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC), acciaio INOX, alluminio, altri metalli non ferrosi

Versione:

Legante ceramico, corindone standard



Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lungh. [mm]	Granulometria				Denominazione
			220	320	400	600	
EAN 4007220							

Quadra

Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lungh. [mm]	220	320	400	600	Quantità	Denominazione
4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

Versione CARBIDE

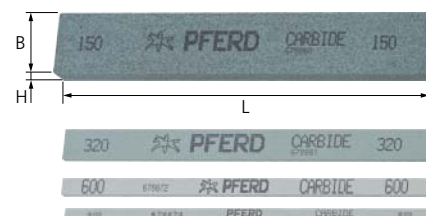
Le pietre tenere per levigare e lucidare CARBIDE consentono di asportare molto materiale duro nella costruzione di stampi e forme, senza intasarsi.


Per la lavorazione di:

Metalli termoresistenti, metallo duro, altri acciai con durezza > 54 HRC

Versione:

Legante ceramico, carburo di silicio verde



Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lungh. [mm]	Granulometria				Denominazione
			150	220	320	400	
EAN 4007220							

Quadra

Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lungh. [mm]	150	220	320	400	600	Quantità	Denominazione
4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

Impugnatura per pietre per levigare e lucidare

SPSH 6x6/6x13:

Il doppio supporto consente di montare due sezioni differenti.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

Il quadruplo supporto consente di montare quattro sezioni differenti.

SPSH 3-13mm 3,1:

L'impugnatura per la limatrice a mano è a regolazione variabile.



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

Sezioni compatibili	EAN 4007220	Quantità	Denominazione
			

Uso manuale

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

Limatrice a mano diam. gambo 3,17 x 20 mm [S₁ x L₂]

tutte le pietre per levigare e lucidare	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1
---	--------	---	-----------------

Utensili per ravvivare

Blocchi abrasivi per ravvivare, segmenti abrasivi, diamante per ravvivare



Blocchi abrasivi per ravvivare

Blocco abrasivo SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Blocco abrasivo con granulometria grossa (granulo 30) per lavori di ravvivatura grossolani. La base in gomma è antiscivolo e protegge le superfici da eventuali danni.

Blocco abrasivo SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

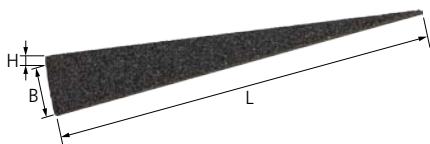
Blocco abrasivo con due differenti granulometrie:

- Lato superiore (grossa): per profilare e ravvivare mole grandi con leganti e granulometrie grossolane
- Lato inferiore (fine): per profilare e ravvivare mole con leganti e granulometrie fini

Blocco abrasivo SE 702212 CU 46 M 5 V:

Blocco abrasivo piccolo con granulometria più fine per profilare e ravvivare mole abrasive più piccole.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Denominazione
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



Segmenti per ravvivare

Segmenti abrasivi a forma conica per la lavorazione di forme e anime in sabbia in fonderia. Con i segmenti abrasivi si eliminano i separatori di forma sulle forme e le intersezioni per la finitura delle anime degli stampi in terra.

La forma a cono consente di lavorare senza fatica sia punti molto stretti, sia grandi superfici.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Denominazione
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Diamante per ravvivare

Diamante a punta singola per profilare e ravvivare mole abrasive con gambo, mole da rettifica e mole abrasive con gambo Poliflex (vedere Sezione 4).

Con questo diamante per ravvivare si possono rimuovere dall'utensile i granuli abrasivi smussati e le particelle di metallo, ripristinando la forma geometrica desiderata.

Consigli per l'applicazione:

- Proteggere il diamante da urti e colpi.
- Per ravvivare l'utensile posizionarvi sopra il diamante e traslare con decisione.
- Posizionare il diamante un po' al di sotto del centro della mola o del disco, con un'inclinazione di 5-15 gradi.

L x D [mm]	EAN 4007220	Caratura [ct]		Denominazione
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Nel caso in cui la nostra gamma a catalogo non fosse sufficiente per le vostre esigenze di lavoro, a richiesta PFERD sarà lieta di produrre su misura per la vostra applicazione le mole abrasive con gambo nella rinomata qualità PFERD. Terremo conto delle vostre indicazioni e richieste, di disegni, leganti e durezza desiderate, granulometrie, tipi di abrasivo, forme, dimensioni, gambi e imballaggi.

Non esitate a contattare i nostri consulenti. Saremo lieti di consigliarvi.



1. Analisi dei processi e studio dell'utensile

Contattateci tramite www.pferd.com e prendete appuntamento con i nostri tecnici specializzati e consulenti esperti dell'assistenza clienti.

All'indirizzo www.pferd.com trovate il distributore più vicino a voi.

I nostri consulenti **analizzeranno insieme a voi in loco la vostra applicazione** e svilupperanno la vostra soluzione individuale e più economica! Al termine riceverete un'offerta.

2. Produzione

I nostri esperti della produzione vi presenteranno un disegno tecnico sulla base del quale verrà fabbricato il vostro prodotto speciale.

Ogni mola abrasiva viene prodotta nella **rinomata qualità PFERD**. A partire dal controllo della materia prima, passando per la verifica effettuata dai nostri collaboratori durante la produzione, fino ad arrivare al controllo visivo finale di ogni singola mola, lavoriamo sempre secondo gli standard più rigorosi.

La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.

3. Utilizzo

La flessibilità della nostra produzione e la nostra rete logistica globale garantiscono che il vostro nuovo utensile arrivi nei tempi concordati.

Se richiesto, il vostro consulente personale e un tecnico specializzato analizzeranno insieme a voi tutti i parametri di produzione.

La qualità, la performance e l'economicità degli utensili PFERD vi convinceranno.



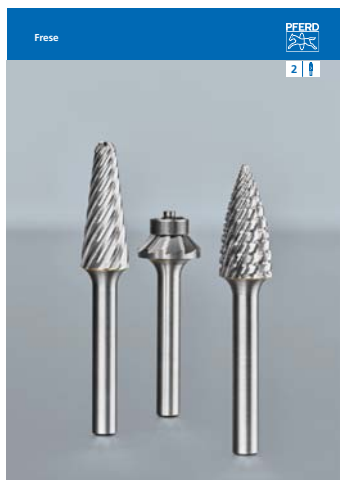
Esempi di prodotti speciali PFERD





Sezione 1

Lime



Sezione 2

Frese



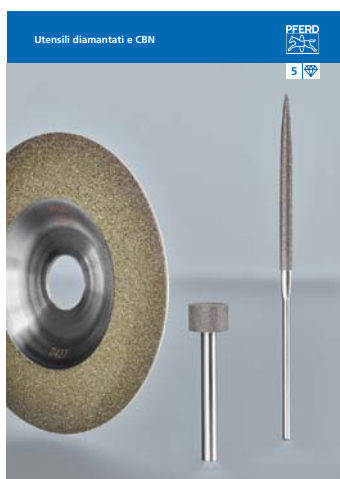
Sezione 3

Mole abrasive con gambo



Sezione 4

Utensili per finitura e lucidatura



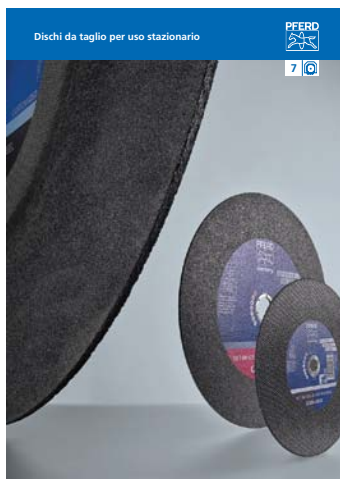
Sezione 5

Utensili diamantati e CBN



Sezione 6

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari



Sezione 7

Dischi da taglio per uso stazionario



Sezione 8

Spazzole tecniche



Sezione 9

Macchine per utensili

Stampato in Germania.

Salvo modifiche tecniche.

09/2018

831 403



410 07 2 2016 9 706