



# Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber



**WARNING:** Improper use may cause property damage or serious injuries. Comply with:  
USA: ANSI B7.1 and OSHA regulations.  
AUS: AS 1788.1  
Wheels must be mounted correctly.  
Metal guards must be used on all machines.  
Danger - do not exceed the maximum safe speed.

**WARNING:** Improper use may cause property damage or serious injuries. Comply with:  
USA: ANSI B7.1 and OSHA regulations.  
AUS: AS 1788.1  
Wheels must be mounted correctly. Metal guards must be used on all machines. Danger - do not exceed the maximum safe speed. Flanges must be fitted as illustrated.

E 125-7 CERAMIC  
STEEL

EHT 125-1,0 SG STEELOX  
STEEL+INOX



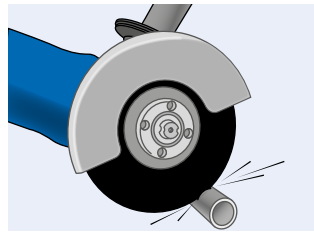


# Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

## Sommaire

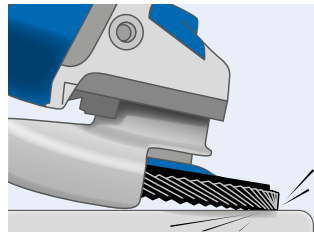
Informations générales	3
L'outil idéal en un clin d'œil	4
Solutions pour l'acier inoxydable (INOX) et l'aluminium	6
Informations techniques et consignes de sécurité	7

## Tronçonnage

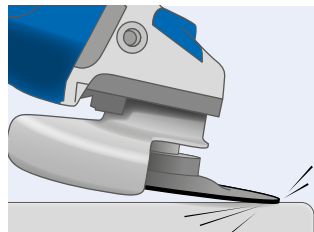


Disques à tronçonner 10

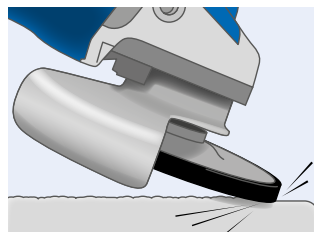
## Meulage / Dégrossissage



Disques à lamelles POLIFAN 31



Disques abrasifs CC-GRIND 43



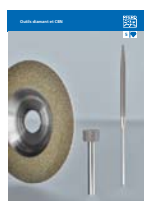
Disques à ébarber 52

Meules boisseau 62

Meules 63



Vous trouverez les outils de ponçage de finition et de polissage pour une finition de surface parfaite (p. ex. disques en fibres, COMBI-CLICK, disques à lamelles POLIVLIES, meuleuses à roue à lamelles sur tige, etc.) dans le catalogue 4.



Vous trouverez les disques à tronçonner diamant pour l'usinage de la pierre et du béton, de la fonte grise et à graphite sphéroïdal, ainsi que des matières plastiques dans le catalogue 5.



Tous les outils et encore plus d'informations : [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Qualité

Tous les outils PFERD sont conçus, fabriqués et contrôlés dans le respect des exigences les plus élevées en matière de qualité. En tant que membre fondateur de l'Organisation pour la sécurité des outils abrasifs e.V. (oSa), PFERD s'engage à respecter des consignes de contrôle très strictes puisqu'elles vont même au-delà des normes EN 12413 et EN 13743.

La gestion de la qualité de PFERD est certifiée ISO 9001.



### Conseils et formations

PFERD vous propose des conseils ciblés et personnalisés pour résoudre les problèmes liés à vos applications. Nos conseillers commerciaux et experts techniques vous apporteront leur aide. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site : [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

La **PFERDAKADEMIE** a pour vocation de transmettre des connaissances spécialisées et pratiques dans le domaine du meulage et du tronçonnage. Grâce à nos différents modules de formation, vous deviendrez de véritables spécialistes des outils PFERD.



### PFERD TOOL-CENTER

Le **PFERD TOOL-CENTER** vous fournit toutes les informations importantes nécessaires au choix de l'outil abrasif le mieux approprié à votre application. Pour toute question, n'hésitez pas à demander conseil à votre revendeur ou aux conseillers commerciaux de PFERD.



### Fabrications spéciales

Si notre vaste gamme standard ne propose pas de solution à vos besoins d'usinage spécifiques, PFERD fabrique sur demande des disques à tronçonner, des disques à lamelles ou à ébarber spécialement adaptés à votre application.

En tenant compte de l'objectif d'usinage, du matériau concerné et des conditions ambiantes, nous vous proposons des conseils personnalisés de manière à trouver la solution optimale et la plus rentable.



6



### PFERD VALUE – Votre valeur ajoutée avec PFERD

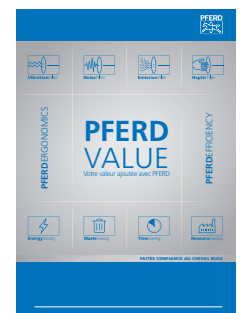
Les résultats des laboratoires de contrôle PFERD et des essais sur les produits réalisés par des organismes de contrôle indépendants sont unanimes : les outils PFERD apportent une valeur ajoutée mesurable.

Découvrez **PFERDERGONOMICS** et **PFERDEFFICIENCY** :

Avec **PFERDERGONOMICS**, PFERD propose des outils et des machines motrices dotés d'une ergonomie optimisée pour plus de sécurité et de confort de travail, afin de préserver la santé de l'utilisateur.



Avec **PFERDEFFICIENCY**, PFERD propose des solutions d'outils et de machines motrices innovantes et performantes avec une valeur ajoutée exceptionnelle en termes de rentabilité.



Pour plus d'informations, consultez notre brochure « **PFERD VALUE – Votre valeur ajoutée avec PFERD** ».

# Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

L'outil idéal en un clin d'œil

## Sélection d'outils

Tronçonnage		Meulage / Dégrossissage			
		Abrasifs appliqués		Abrasifs agglomérés	
					
<b>Disques à tronçonner pour Meuleuse d'angle</b>	page 10	<b>Disques à lamelles POLIFAN</b>	page 31	<b>Disques abrasifs CC-GRIND</b>	page 43
<b>Meuleuse droite</b>	page 26			<b>Disques à ébarber</b>	page 52
<b>Tronçonneuse à moteur thermique</b>	page 28			<b>Meules boisseau</b>	page 62
				<b>Meules</b>	page 63

## Gammes et code couleur

Gamme universelle PSF ★★☆☆☆	Gamme performance SG ★★☆☆	Gamme spéciale SGP ★★★★★
 <p>Le programme d'entrée à la gamme universelle PSF comprend de <b>solides outils</b> pour l'usinage des <b>matériaux les plus courants</b>. Les outils de la gamme universelle PSF procurent un <b>bon résultat</b> de travail parallèlement à une <b>rentabilité élevée</b>.</p>	 <p>La vaste palette de la gamme performance SG offre une <b>solution d'outillage performante pour chaque application et matériau</b>. Les outils de la gamme performance SG procurent un <b>résultat de travail optimal</b> parallèlement à une <b>rentabilité maximale</b>.</p>	 <p>Les outils de la gamme spéciale SGP sont conçus pour les <b>applications particulières</b> et offrent à l'utilisateur des <b>avantages déterminants en comparaison avec des produits classiques</b>. Par ailleurs, la gamme spéciale SGP comprend des outils permettant d'atteindre une <b>rentabilité extrême</b> grâce à leurs performances exceptionnelles.</p>

## Matériaux et code couleur

<b>Acier, acier moulé</b>	Aciers jusqu'à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers de cémentation, aciers moulés, aciers traités															
	Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés															
<b>Acier inoxydable (INOX)</b>	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques. p. ex. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Noms</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Noms	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Noms	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
<b>Aluminium</b>	Alliages corroyés non trempants ou trempants, alliages d'aluminium coulé à faible teneur en silicium, alliages d'aluminium coulé sans silicium																
<b>Autres métaux non ferreux</b>	Métaux non ferreux, tendres	Laiton, cuivre, zinc															
	Métaux non ferreux, durs	Bronze, titane															
	Matières réfractaires	Inconel, Hastelloy															
<b>Fonte</b>	Fonte grise	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG)															
	Fonte malléable	Fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)															
<b>Pierre</b>	Asphalte, cotto (terre cuite), pierre ponce, béton léger, grès, béton, béton armé, parpaings en béton, tuiles, granit, clinker, béton lavé, carreaux de faïence, carreaux céramique, ardoise																



### Étiquette

#### oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (Organisation allemande pour la sécurité des outils abrasifs)

En qualité de membre fondateur de l'oSa, PFERD s'engage volontairement à fabriquer des outils de qualité conformes aux standards de sécurité les plus stricts. Les sociétés membres de l'oSa garantissent un contrôle constant de la sécurité et la qualité de leurs produits.

#### Informations relatives à la sécurité

Vous trouverez des consignes pour l'utilisation en toute sécurité des outils abrasifs aux pages 7 et 8.

#### Date de péremption et numéro de lot

#### Informations relatives au matériau

Vous trouverez le/les matériau(x) compatible(s) avec l'outil sur le bas de chaque étiquette.

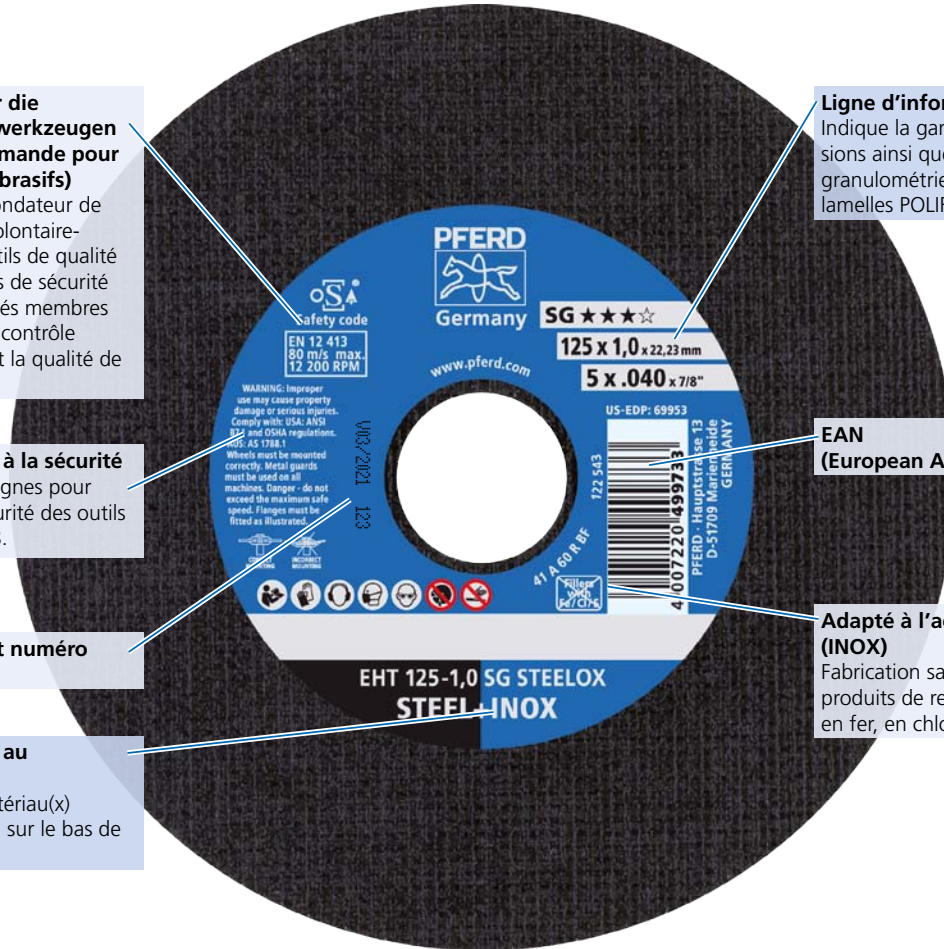
#### Ligne d'information

Indique la gamme et les dimensions ainsi que l'abrasif et la granulométrie pour les disques à lamelles POLIFAN.

#### EAN (European Article Number)

#### Adapté à l'acier inoxydable (INOX)

Fabrication sans adjonction de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre



### Emballage

PFERD livre les disques à tronçonner, les disques à lamelles et à ébarber dans un emballage industriel résistant qui protège les outils contre les dommages. Vous trouverez toutes les informations techniques importantes et pertinentes pour la commande sur l'étiquette de l'emballage.

**Unité d'emballage**: 25

**Gamme (système de code couleurs)**: STEELOX

**Type d'outil**: EHT 125-1,0 SG STEELOX

**Date d'emballage et numéro de lot**: Packed on: 03.2018, Lot-Nr. 12345678

**Informations techniques**: 125 mm / 5 inch, 22,23 mm / 7/8 inch, 1,0 mm / .040 inch, EHT 41 / T1, SG ★★☆☆

**Désignation PFERD**: STEELOX, INOX Stainless

**EAN (European Article Number)**: 4 007220 499733

# Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

## Solutions pour l'acier inoxydable (INOX) et l'aluminium

### Usinage de l'acier inoxydable (INOX)


L'acier inoxydable (INOX) se caractérise notamment par sa résistance à la corrosion, mais aussi par sa résilience, sa stabilité élevée aux sollicitations mécaniques et son esthétique exceptionnelle. Ses propriétés hors du commun ouvrent à ce matériau de multiples champs d'application tout en imposant cependant des exigences particulières aux outils abrasifs.

PFERD propose une large gamme d'outils spécialement mis au point pour éviter l'encrassement de la pièce à usiner et un apport de chaleur moindre qu'avec des produits conventionnels. Ce qui permet d'éviter la corrosion.



### 8 conseils pour éviter la corrosion

#### Utiliser l'outil abrasif approprié !

- 

Utilisez uniquement des outils abrasifs spécialement adaptés à l'acier inoxydable (INOX), **sans** produits de remplissage à teneur en fer (Fe), en chlore (Cl) ou en soufre (S). Vous empêcherez ainsi la formation de dépôts susceptibles d'entraîner la corrosion. Les outils appropriés sont signalés par le pictogramme ci-dessus ainsi que par la mention **INOX** ou **STEELOX** (acier + INOX).
- Pour éviter la corrosion, l'apport de chaleur à la pièce à usiner doit être réduit. Utilisez des outils abrasifs spécialement adaptés à l'acier inoxydable (INOX) et la granulométrie la plus grande possible.

#### Points à observer lors de l'application !

- Exercez une faible pression d'appui et effectuez des mouvements oscillants pour empêcher la décoloration due à la chaleur, notamment sur les pièces à parois minces.
- Les outils utilisés au préalable à l'usinage de l'acier ne doivent plus être utilisés à l'usinage de l'acier inoxydable (INOX). Les adhésions de particules d'acier constituent un risque d'encrassement qui peuvent générer la corrosion.
- Veillez à éviter la chute d'étincelles sur la pièce à usiner et à enlever les poussières de meulage.

#### Important : Passer directement à l'usinage de finition !

- Passez directement à l'usinage de finition pour obtenir la qualité de surface souhaitée. Vous trouverez les produits appropriés dans la section de catalogue 4 « Outils de ponçage de finition et de polissage ».
- Toutefois, si le meulage laisse des traces d'échauffement/d'oxydation, elles doivent être supprimées par un ponçage supplémentaire.
- Nettoyez chaque pièce à fond après achèvement de tous les travaux mécaniques.

### Usinage de l'aluminium

Le terme « Aluminium » désigne une série d'alliages dans lesquels l'élément chimique Aluminium constitue l'élément principal. Les alliages d'aluminium sont soit tendres, résilients ou durs.

Il arrive fréquemment que les outils abrasifs normaux utilisés à l'usinage de l'acier ne conviennent pas à celui de l'aluminium. Notamment lorsqu'il s'agit d'alliage tendres, encrassants qui risquent de provoquer des adhésions de matériau et un colmatage de l'outil abrasif. C'est pourquoi PFERD a mis au point une série d'outils exclusivement dédiés à l'usinage de l'aluminium.

Par ailleurs, ces outils ne contiennent pas de produits de remplissage laissant des résidus indésirables sur la pièce à usiner. Ainsi, rien ne s'oppose au soudage des surfaces après le tronçonnage ou le meulage.



### Produits spécialisés dans l'usinage de l'aluminium



Disques à ébarber **SG ALU**



Disques à lamelles **POLIFAN A-COOL SG ALU + INOX** (avec un revêtement spécialement mis au point pour empêcher l'adhésion des copeaux)



Disques à lamelles **POLIFAN A SGP CURVE ALU** pour le meulage des soudures d'angle (le seul disque dont les lamelles sont recouvertes sur leur circonférence d'un revêtement spécial contre les adhésions de copeaux)



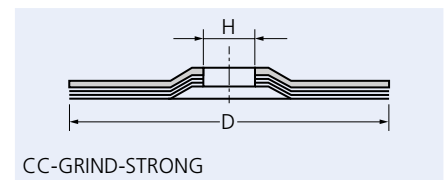
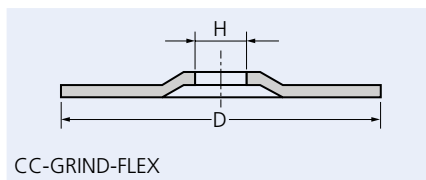
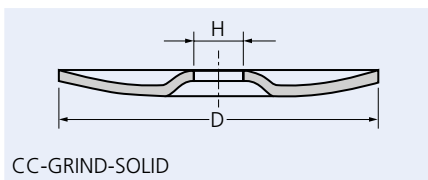
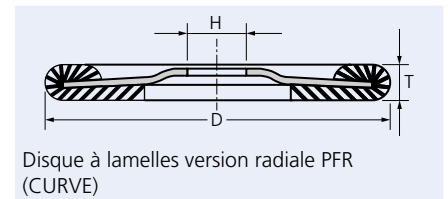
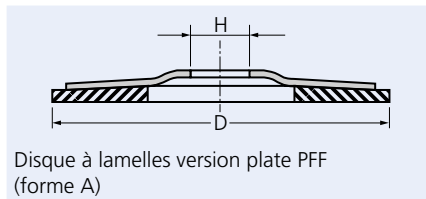
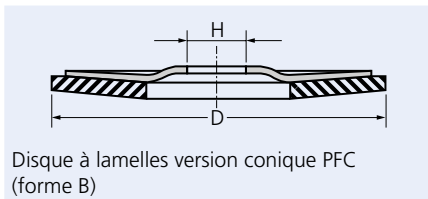
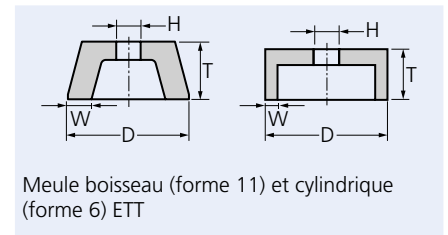
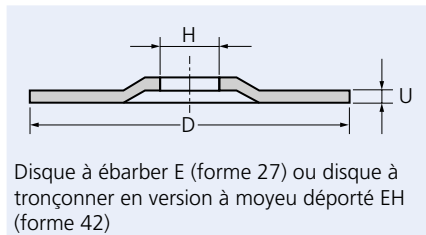
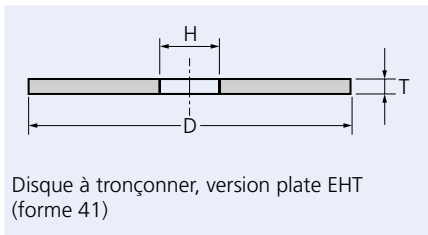
Disques à tronçonner **SG ALU** et **PSF ALU + STONE**



Vous trouverez le High Speed Disc **ALUMASTER** dans le catalogue 2.



### Récapitulatif des formes et symboles littéraux



### Sécurité lors du tronçonnage et du meulage



Les fabricants d'outils abrasifs, les fabricants de machines et les utilisateurs contribuent tous à la sécurité lors des opérations de tronçonnage et de meulage.

PFERD fabrique tous ses outils dans le respect des exigences de sécurité prescrites. Lors des opérations de tronçonnage et de meulage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation conforme de la machine motrice, ainsi que de la manipulation et de l'utilisation correctes des outils.

Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif des informations nécessaires à l'utilisation en toute sécurité des disques à ébarber, disques à tronçonner, meules boisseau, meules, roues à lamelles POLIFAN et disques abrasifs CC-GRIND de la marque PFERD. Viennent compléter ces données les informations à l'intention de l'utilisateur correspondant à la meule utilisée ainsi que les prescriptions en vigueur relatives à la protection du travail et de la santé dont il convient de tenir compte.

#### Explication de la désignation des outils abrasifs

- Respectez toujours les mentions apposées sur l'outil abrasif ou la meule ainsi que toutes les remarques contenues dans les informations à l'intention de l'utilisateur fournies.
- Utilisez exclusivement des outils abrasifs satisfaisant aux normes de sécurité en vigueur. Ces produits portent le numéro correspondant de la norme EN et la marque « oSa » :
  - EN 12413 pour produits abrasifs agglomérés (disques à ébarber, disques à tronçonner, meules boisseau, meules)
  - EN 13743 pour abrasifs appliqués (roues à lamelles POLIFAN)
- Utilisez l'outil abrasif adapté à l'application respective. Ne jamais utiliser un outil insuffisamment identifiable.
- En vertu de la norme EN 12413, les outils abrasifs avec les types de liant B (p. ex. meules boisseau) et BF (disques à ébarber, disques à tronçonner, meules) pour le meulage à main ne doivent plus être utilisés une fois périmés. La date de péremption est indiquée par le mois et l'année, p. ex. 04/2021. Le type de liant est toujours mentionné sur l'étiquette.
- Tenez compte des restrictions d'utilisation ainsi que des avertissements ou consignes de sécurité :



= Meulage à la main interdit !



= Meulage latéral interdit !



= Meulage sous arrosage interdit !



= Ne pas utiliser si endommagé !



= Respecter les consignes de sécurité !



= Porter des lunettes de protection !



= Porter une protection auditive !



= Porter des gants !



= Porter un masque antipoussière !



= Respecter l'angle d'attaque minimal !



# Disques à tronçonner, à lamelles ou à ébarber

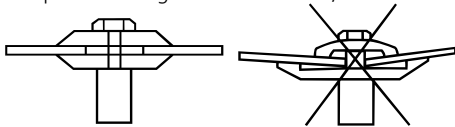
## Informations techniques et consignes de sécurité

### Stockage des outils abrasifs

- Les outils abrasifs doivent être stockés de manière à être à l'abri des influences nuisibles de l'humidité, du gel et des fluctuations de température importantes ainsi que des dommages mécaniques. N'utilisez pas d'outils abrasifs à liant en résine synthétique ou appliqués qui ont été auparavant exposés à une humidité forte ou moyenne ou bien à des températures élevées.

### Serrage des outils abrasifs

- Utilisez uniquement des meuleuses adaptés à l'outil disponible.
- N'utilisez jamais une meuleuse en mauvais état.
- Utilisez uniquement des outils abrasifs dont le diamètre extérieur et le diamètre d'alésage, voire le filetage, correspondent aux prescriptions de la meuleuse.
- N'utilisez jamais d'outils abrasifs en mauvais état. Avant chaque mise en service, les outils abrasifs doivent être soumis à un contrôle visuel à la recherche d'éventuels dommages.
- Veillez à ce que les éléments de serrage restent en bon état de fonctionnement et propres. Remplacez-les dès qu'ils sont endommagés ou usés. Si le fabricant de la meuleuse a prévu des accessoires de fixation (p. ex. clé de serrage), ceux-ci doivent être utilisés. Serrez à la main le dispositif de serrage.
- En principe, des flasques de serrage de même taille ne seront utilisés que sur le diamètre extérieur de la surface d'appui du flasque et des flasques de serrage de même forme, du côté de l'installation.



- Si prévu, utilisez des couches intermédiaires entre l'outil abrasif et les éléments de serrage.
- Coupez l'alimentation électrique pour éviter une remise en marche intempestive de la meuleuse avant la mise en place ou le remplacement d'un outil abrasif.
- Ne dépassez jamais la vitesse de travail maximum prescrite pour un outil abrasif. Assurez-vous que la vitesse de rotation de la meuleuse (tr/min) ne dépasse pas la vitesse maximale admissible indiquée sur l'outil abrasif, l'étiquette fournie ou l'emballage. Il est interdit de monter des outils abrasifs usés sur des meuleuses de taille plus petite.
- N'effectuez pas de modifications inadmissibles sur les outils abrasifs.
- Suite à la mise en place d'un outil abrasif, procédez à un essai à vitesse opérationnelle pendant au moins 30 secondes avec capot de protection correctement monté. Ce faisant, tenez la meuleuse de manière à ce qu'en cas de défaillance de l'outil abrasif, vous soyez à l'abri d'une projection de fragments.
- Les disques à tronçonner stationnaires ne doivent être utilisés que sur les tronçonneuses stationnaires prévues à cet effet. Ils ne conviennent pas à une utilisation manuelle. Si la puissance maximale de la machine est indiquée sur le disque à tronçonner, elle doit être respectée.

### Utilisation des outils abrasifs

- Utilisez l'outil abrasif adapté à l'application respective. Ne jamais utiliser un outil insuffisamment identifiable.
- Ayez toujours présents à l'esprit les dangers potentiels que constituent les outils abrasifs en cours de fonctionnement.
- Utilisez toujours les dispositifs et capots de protection conformément au mode d'emploi de la meuleuse et assurez-vous de leur bon état et de leur montage correct avant de mettre la meuleuse en marche. Le capot de protection doit toujours se trouver entre l'opérateur et l'outil. Évitez autant que possible la projection d'étincelles en direction de l'opérateur.
- La pièce à usiner doit être fixée sans tension par des dispositifs de serrage appropriés ou son propre poids.
- La meuleuse doit toujours être mise en marche avant le contact entre l'outil abrasif et la pièce à usiner.
- Toujours poser avec précaution les outils abrasifs sur la surface de la pièce à usiner.

- Toujours guider les disques à tronçonner en ligne droite. Les disques à tronçonner ne doivent pas subir de contraintes latérales ou être employés au meulage latéral.
- Avant de mettre la meuleuse de côté, veillez à ce qu'elle soit hors tension et à l'arrêt complet.

### Dangers constitués par une rupture d'outil, des particules, étincelles, poussières ou vapeurs de meulage, le bruit, les vibrations et le contact du corps avec l'outil abrasif

- Pour se protéger des effets mécaniques, particules, étincelles, poussières ou vapeurs de meulage, du bruit et des vibrations, il est nécessaire de recourir à un équipement de protection personnel approprié dès que l'on procède à des travaux de meulage. Celui-ci comprend une protection oculaire, auditive, une protection des voies respiratoires et des mains. Portez des vêtements à manches longues, difficilement inflammables et des chaussures de protection appropriées. Les cheveux longs doivent être noués en queue de cheval et les vêtements amples, cravates ou bijoux sont interdits. Ces dispositions s'appliquent non seulement à l'opérateur de la meuleuse mais également à toute personne se trouvant dans son environnement de travail.
- L'inhalation de poussières d'abrasion peut nuire aux poumons. Lors de tous travaux de meulage, veillez à une aspiration suffisante des poussières ou à toute autre mesure appropriée.
- N'utilisez pas les outils abrasifs à proximité de matériaux inflammables. Les substances inflammables ou explosibles doivent être retirées de l'environnement de travail avant de commencer les travaux. Ceci concerne entre autres les dépôts de poussières (notamment de poussières d'aluminium), le carton, les matériaux d'emballage, les textiles, le bois et les copeaux de bois ainsi que les liquides et gaz inflammables.
- Veillez à assurer une aspiration adéquate et évitez les sources d'ignition car des poussières explosives peuvent résulter du tronçonnage et du meulage de l'aluminium. Ne pas mélanger les poussières de meulage des aciers et de l'aluminium.
- Arrêtez la meuleuse si vous percevez des vibrations inhabituelles et faites-la vérifier. Prenez immédiatement les mesures appropriées si vous sentez des picotements, fourmillements ou engourdissements dans les mains ou les bras lors de l'utilisation d'un outil abrasif.
- Ne retirez jamais les dispositifs de protection de la meuleuse et assurez-vous de leur bon état et de leur montage correct avant de mettre la meuleuse en marche.
- Une fois la machine hors tension, assurez-vous qu'elle est complètement immobilisée avant de la laisser sans surveillance.

### Élimination des outils abrasifs

- Les outils abrasifs usés ou défectueux doivent être éliminés conformément aux dispositions en vigueur.
- N'oubliez pas que les outils abrasifs peuvent avoir été contaminés par l'usinage de certains matériaux.
- Les outils abrasifs destinés à l'élimination doivent être détruits de manière visible pour éviter toute réutilisation.
- Vous trouverez des informations supplémentaires dans les informations sur le produit et les fiches techniques de sécurité de votre fournisseur.



### D'autres questions ?

Nos conseillers commerciaux et experts techniques vous apporteront leur aide. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site : [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





























# Disques à tronçonner

L'outil idéal en un clin d'œil















## Sélection Groupe de produits

Machine motrice	Application	Gamme	Acier (STEEL)	Acier inoxydable (INOX)	Aluminium (ALU)	Fonte (CAST)	Pierre (STONE)	
Meuleuse d'angle	Tronçonnage	Gamme universelle PSF ★★★☆☆	 PSF STEEL Page 13	 PSF STEELOX Page 14	 PSF STEELOX Page 14	 PSF ALU+STONE Page 16	 PSF ALU+STONE Page 16	
		Gamme performance SG ★★★☆☆	 SG STEEL Page 17	 SG STEELOX Page 18	 SG INOX Page 19	 SG STEELOX Page 18	 SG ALU Page 20	Disques de tronçonnage pour fonderie à partir de la page 23
		Gamme spéciale SGP ★★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Page 21	 SGP STEELOX Page 22	 SGP STEELOX Page 22			
	Tronçonnage et meulage	Gamme universelle PSF ★★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Page 15		 PSF DUO STEELOX Page 15			
		Gamme performance SG ★★★☆☆					 (ZIRKON) SG DUO CAST Page 25	
Meuleuse droite (< 100 mm)	Tronçonnage	Gamme performance SG ★★★☆☆	 SG STEELOX Page 26	 SG STEELOX Page 26	 SG STEELOX Page 26	 SG STEELOX Page 26		
Tronçonneuse à moteur thermique et tronçonneuse à meule (> 230 mm)	Tronçonnage	Gamme performance SG ★★★☆☆	 SG STEEL Page 28			 SG CAST + STONE Page 29	 SG STONE Page 29  SG CAST + STONE Page 29	



## Sélection Épaisseur du disque à tronçonner

Diamètre 76–125 mm			PFERDVALUE
Disques à tronçonner minces	0,8 mm	Précision maximale et qualité de coupe pour les travaux de tôlerie	     
	1,0 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la rapidité, le confort et la qualité de coupe	
	1,3 et 1,6 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la durée de vie et le confort	
Disques à tronçonner	≥ 1,9 mm	Utilisation dans des conditions difficiles	-

Diamètre 150–230 mm			PFERDVALUE
Disques à tronçonner minces	≤ 2,0 mm	Épaisseur universelle avec accent mis sur la rapidité, le confort et la qualité de coupe	     
Disques à tronçonner	≥ 2,9 mm	Utilisation dans des conditions difficiles	-



# Disques à tronçonner

## Aperçu des disques à tronçonner minces

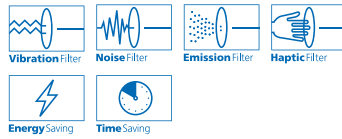
### Disques à tronçonner minces – version plate EHT (forme 41)

Vous trouverez ci-dessus un récapitulatif compact des disques à tronçonner minces toutes gammes confondues. Les pages produits suivantes vous fournissent des informations détaillées sur chaque disque à tronçonner.

#### Avantages :

- Coupes de séparation minces et sans bavure.
- Rentabilité maximale grâce à des coupes de séparation rapides.
- Confort et sécurité.

#### PFERDVALUE :



D [mm]	T [mm]	Acier		Acier inoxydable		Aluminium
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU	
EAN 4007220						

#### Gamme universelle PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

#### Gamme performance SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

#### Gamme spéciale SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Vous trouverez des sets de flasques de serrage pour disques à tronçonner minces 180/230 mm visant à l'amélioration de la stabilité latérale et de la précision du guidage à la page 22.

### Rapidité et confort :

#### Récapitulatif des minces.

Informations exhaustives aux pages suivantes.





## PSF STEEL ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier, haute performance et bonne durée de vie.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie élevée.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

### Application :

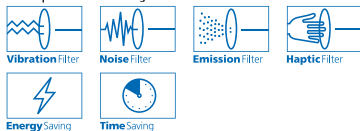
Tronçonnage de tôles, Profilés et matériaux pleins, Découpage de trous


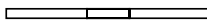
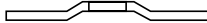
### Abrasif :

Corindon A

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b> 						
100	2,4	321256	16,0	15 300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8 500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6 600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> 						
100	2,4	163511	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8 500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6 600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL





## PSF STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et bonne durée de vie.

### Avantages :

- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie élevée.
- Les disques à tronçonner minces sont parfaitement adaptés aux meuleuse d'angle sans fil.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

### Application :

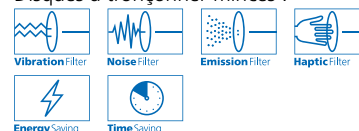
Tronçonnage de tôles, Profils et matériaux pleins, Découpage de trous


### Abrusif :

Corindon A

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
76	0,8	060889	10,0	20 100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20 100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6 600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
<b>Exécution plate EHT (forme 41) – CLASSIC</b>						
115	1,0	957400	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
	1,6	957516	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF CLASSIC STEELOX
125	1,0	957523	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF CLASSIC STEELOX
	1,6	957530	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF CLASSIC STEELOX
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
100	2,4	523018	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX



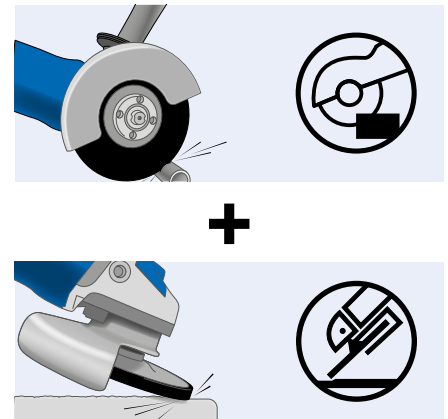


## DUODISC

Le disque abrasif combiné DUODISC est la solution qui s'impose pour le tronçonnage et le meulage en toute sécurité avec un seul outil. Il satisfait à toutes les exigences de la norme EN 12413 relatives aux disques à tronçonner et à ébarber.

### Avantages :

- Solution sûre et conforme à la norme pour le tronçonnage et le meulage latéral avec un outil unique.
- Gain de temps suite à des changements de disques moins fréquents.
- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).
- Épaisseurs de 1,4 et 1,9 mm convenant aussi très bien aux meuleuses d'angle sans fil.
- Apporte une solution aux travaux de meulage en présence de calamine.
- Contrairement aux disques à tronçonner, peut aussi être utilisé avec capot de protection ouvert.



## Disque abrasif combiné PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆☆

Disque combiné pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et bonne durée de vie.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

### Abrasif :


Corindon A

### Application :

Tronçonnage, Ebavurage, Meulage de surface, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Travail des cordons de soudures

### PFERDVALUE :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate E</b>						
76	1,4	068274	10,0	20 100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
100	1,9	845578	16,0	15 300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15 300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13 300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13 300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12 200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12 200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10 200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8 500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



# Disques à tronçonner

Ligne universelle PSF ★★☆☆



## PSF ALU + STONE ★★☆☆

Disque à tronçonner pour les métaux non ferreux et les matériaux minéraux, haute performance et bonne durée de vie.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie élevée.
- La largeur 1,0 mm est également parfaitement adaptée aux meuleuses d'angle sans fil.

### Matériaux pouvant être usinés :

Aluminium, Titane, Autres métaux non ferreux, Pierre, Béton, Carrelage, Thermodurcissables, Plastiques thermodurcissables renforcés de fibres (fibres de verre, de carbone), Fonte

### Application :

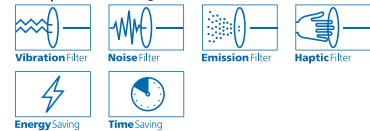
Tronçonnage de tôles, Profils et matériaux pleins, Découpage de trous


### Abrasif :

Carbure de silicium C

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
115	1,0	669310	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8 500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
100	2,4	523124	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10 200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8 500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Vous trouverez des disques à tronçonner diamant pour le tronçonnage des matériaux durs comme le carbure ou la céramique ainsi que les plastiques renforcés de fibres (GFK/CFK) dans le catalogue 5.



Vous trouverez des disques à tronçonner diamant pour le tronçonnage de la pierre et du béton dans le catalogue 5.



## SG STEEL ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier, haute performance et durée de vie maximum.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

### Application :

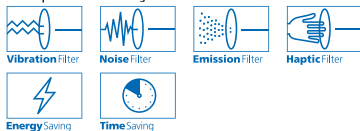
Tronçonnage de tôles, Profilés et matériaux pleins, Découpage de trous




### Abrasif :

Corindon hautes performances A

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b> 						
100	2,4	162590	16,0	15 300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10 200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8 500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8 500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> 						
100	2,4	162576	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10 200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8 500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8 500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG STEEL







## SG STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et durée de vie maximum.

### Avantages :

- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

### Application :

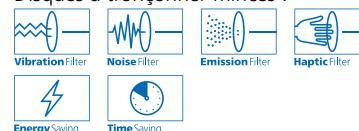
Tronçonnage de tôles, Profilés et matériaux pleins, Découpage de trous


### Abrasif :

Corindon hautes performances A

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
105	1,0	039755	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14 500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10 200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10 200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8 500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6 600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
<b>Exécution plate EHT (forme 41) – CLASSIC</b>						
115	1,0	957547	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG CLASSIC STEELOX
	1,6	957554	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG CLASSIC STEELOX
125	1,0	957561	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG CLASSIC STEELOX
	1,6	957578	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG CLASSIC STEELOX
180	1,6	957585	22,23	8 600	25	EHT 178-1,6 SG CLASSIC STEELOX
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
115	2,4	162613	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8 600	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX

## SG INOX ★★☆☆

Disque à tronçonner pour l'acier inoxydable (INOX), haute performance et durée de vie maximum.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

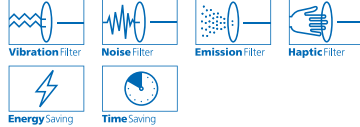
Tronçonnage de tôles, Profilés et matériaux pleins, Découpage de trous


### Abrasif :

Corindon hautes performances A

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
105	1,0	953372	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13 300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12 200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
115	2,4	096222	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 SG INOX





## SG ALU ★★☆☆☆

Disque à tronçonner pour l'aluminium et autres métaux non ferreux, haute performance et durée de vie maximum.

### Avantages :

- Le mélange abrasif spécial et la technologie de liant empêchent le colmatage du disque à tronçonner, y compris sur l'aluminium tendre et tenace.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.
- Ne contient pas de produits de remplissage susceptibles de laisser des résidus indésirables sur les pièces usinées. La surface est ainsi prête à souder directement.

### Matériaux pouvant être usinés :

Aluminium, Autres métaux non ferreux

### Application :

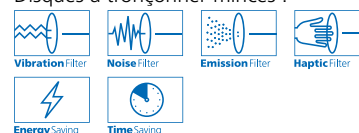
Tronçonnage de tôles, Profils et matériaux pleins, Découpage de trous




### Abrasif :

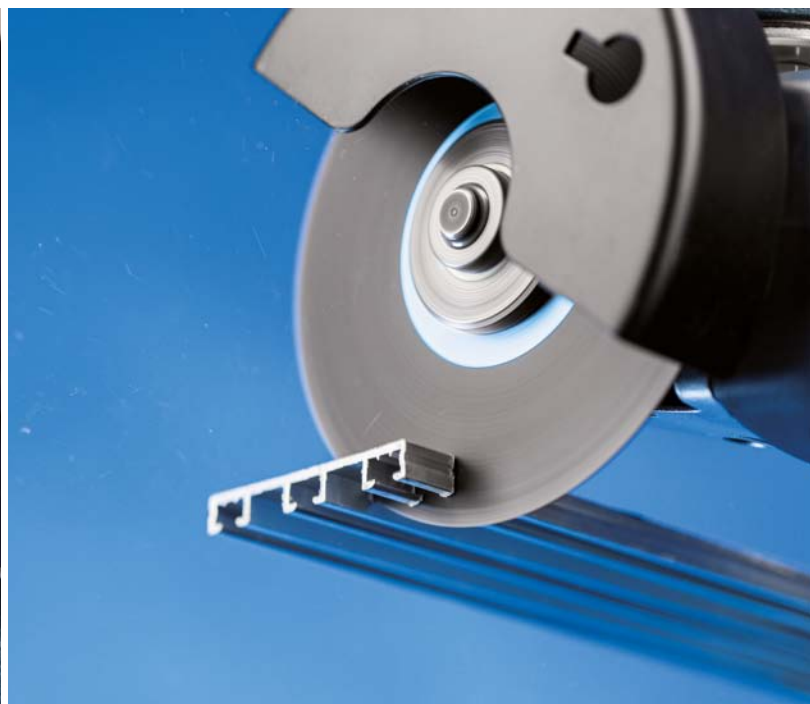
Corindon hautes performances A et carbure de silicium C

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b> 						
105	1,0	885222	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8 500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> 						
115	2,4	522936	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8 500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG ALU





## CERAMIC

Disque à tronçonner spécial à grain céramique pour l'acier présentant une performance de tronçonnage remarquable et une durée de vie exceptionnelle. Optimisé pour l'utilisation sur pièce à usiner en acier de section importante.

### Avantages :

- Performance de tronçonnage inégalée autorisée par un grain céramique abrasif haute performance en association avec une technologie de liant spéciale. D'où : une progression rapide du travail même sur des sections importantes.
- Rentabilité extrême grâce à une durée de vie exceptionnelle.



## CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

### Application :

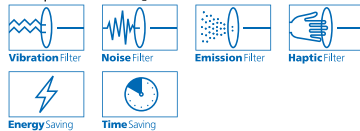
Tronçonnage de grandes sections transversales, Tronçonnage de profilés et matériaux massifs, Découpage de trous



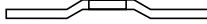
### Abrasif :

Grain de céramique CO

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b> 						
100	1,3	103883	16,0	15 300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13 300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b> 						
115	1,6	104002	22,23	13 300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12 200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL



# Disques à tronçonner

## Ligne spéciale SGP ★★★★★



### SGP STEELOX ★★★★★

Disque à tronçonner pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX), haute performance et durée de vie exceptionnelle. Optimisé spécialement pour l'utilisation sur tôles et profilés minces.



#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

#### Application :

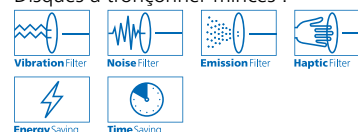
Tronçonnage de tôles et profilés de faible épaisseur, Découpage de trous

#### Abrasisf :

Corindon hautes performances A

#### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



#### Avantages :

- Durée de vie exceptionnelle sur les tôles et profilés fins grâce à un système de liant résistant à l'usure.
- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
105	0,8	953464	16,0	14 500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13 300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13 300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12 200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12 200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10 200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6 600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6 600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

## Flasques de serrage



### Set de flasques de serrage pour disques à tronçonner fins 180/230 mm

Set de flasques de serrage servant à améliorer la stabilité latérale et la précision du guidage, notamment lors de l'utilisation de disques à tronçonner de 1,6 à 2,0 mm d'épaisseur, dans les diamètres 180 et 230 mm. Ce jeu peut être utilisé avec toutes les meuleuses d'angle du commerce à broche d'entraînement M14 ou 5/8" -11.

Pour les meuleuses d'angle à broche	EAN 4007220	D [mm]		Désignation
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8" -11	895856	76	1	SFS 76 5/8" -11



## Disques à tronçonner pour fonderie

Pour répondre aux conditions de travail difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, PFERD propose des disques à tronçonner particulièrement robustes qui, même dans ces circonstances, continuent à assurer une sécurité maximum et d'excellentes performances. Ils sont optimisés pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

PFERD vous propose des conseils personnalisés pour toutes les questions relatives à l'usinage en fonderie et en atelier d'ébarbage. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.



### SG CAST + STEEL ★★☆☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance, bonne durée de vie et stabilité latérale élevée, conçu pour les travaux réalisés sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage.

#### Avantages :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie élevée.

#### Matériaux pouvant être usinés :

Fonte, Acier moulé



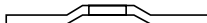
#### Application :

Tronçonnage

#### Abrasif :

Corindon spécial A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
230	3,2	952542	 22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
230	3,2	952535	 22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

### SG CAST + INOX ★★☆☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance, bonne durée de vie et stabilité latérale élevée, conçu pour les travaux réalisés sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage.

#### Avantages :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie élevée.

#### Matériaux pouvant être usinés :

Fonte, Acier inoxydable (INOX), Acier moulé


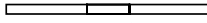
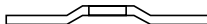
#### Application :

Tronçonnage

#### Abrasif :

Corindon spécial A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
230	2,9	522899	 22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
230	2,9	522905	 22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



# Disques à tronçonner

Ligne performance SG ★★☆☆



## SG CAST + ALU ★★☆☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance, bonne durée de vie et stabilité latérale élevée, conçu pour les travaux réalisés sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage.

### Avantages :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité élevée grâce à une durée de vie élevée.

### Matériaux pouvant être usinés :


Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), Alliages d'aluminium durs

### Application :

Tronçonnage

### Abrasif :

Corindon spécial A et carbure de silicium C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
230	3,2	522912	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
230	3,2	522929	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Disque à tronçonner optimisé haute performance, durée de vie maximum et stabilité latérale élevée conçu pour les travaux réalisés dans les fonderies et ateliers d'ébarbage.

### Avantages :

- Une armature en tissu renforcée pour les conditions d'utilisation difficiles dans les fonderies est garante d'une sécurité maximale.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :


Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS)

### Application :

Tronçonnage

### Abrasif :

Corindon zirconien Z et carbure de silicium C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
230	3,2	094983	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
<b>Exécution à moyeu déporté EH (forme 42)</b>						
230	3,2	340875	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST



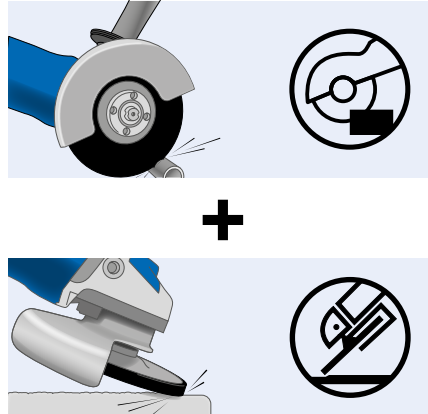


## DUODISC pour fonderies et ateliers d'ébarbage

Le disque abrasif combiné DUODISC est la solution qui s'impose pour le tronçonnage et le meulage en toute sécurité avec un seul outil. Il satisfait à toutes les exigences de la norme EN 12413 relatives aux disques à tronçonner et à ébarber.

### Avantages :

- Solution sûre et conforme à la norme pour le tronçonnage et le meulage latéral avec un outil unique.
- Gain de temps suite à des changements de disques moins fréquents.
- Contrairement aux disques à tronçonner, peut aussi être utilisé avec capot de protection ouvert.



## Disque abrasif combiné SG DUODISC CAST ★★☆☆

Le disque abrasif combiné DUODISC est la solution qui s'impose pour le tronçonnage et le meulage en toute sécurité avec un seul outil en cas de travaux sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage. Il satisfait à toutes les exigences de la norme EN 12413 en ce qui concerne les disques à tronçonner et à ébarber.

### Matériaux pouvant être usinés :

Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS)

### PFERDVALUE :

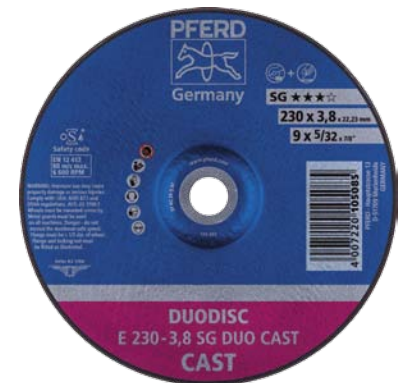



### Application :

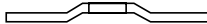
Tronçonnage, Meulage de surface, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon spécial A et carbure de silicium C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
230	3,8	105085	22,23	6 600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Exécution à moyeu déporté E (forme 27) 

## Disque abrasif combiné ZIRKON SG DUODISC CAST ★★☆☆

Le disque abrasif combiné DUODISC est la solution qui s'impose pour le tronçonnage et le meulage en toute sécurité avec un seul outil en cas de travaux sous des conditions difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage. Il satisfait à toutes les exigences de la norme EN 12413 en ce qui concerne les disques à tronçonner et à ébarber.

### Matériaux pouvant être usinés :

Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS)

### PFERDVALUE :




### Application :

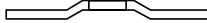
Tronçonnage, Meulage de surface, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon zirconien Z et carbure de silicium C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
230	3,8	105092	22,23	6 600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST

Exécution à moyeu déporté E (forme 27) 



# Disques à tronçonner pour meuleuse droite

Ligne performance SG ★★☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆

Disque à tronçonner universel, haute performance et durée de vie maximum pour utilisation sur meuleuse droite.

### Avantages :

- Parfaitement adapté aux zones difficiles d'accès.
- Disque à tronçonner universel convenant à de nombreux matériaux.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX), Alliages à base de nickel (par ex. Inconel et Hastelloy), Fonte, Aluminium, Autres métaux non ferreux

### Application :

Tronçonnage de tôles, Profilés et matériaux pleins, Découpage de trous

### Abrasif :

Corindon hautes performances A

### Consignes de commande :

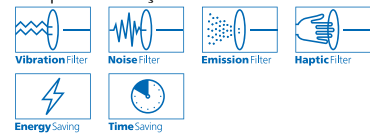
- Les porte-outils doivent être commandés séparément.


### Consignes de sécurité :

- Tenir compte de la vitesse maximale du disque à tronçonner et du porte-outil – la plus faible est déterminante.
- Avec les meuleuses droites pneumatiques, les disques à tronçonner requièrent un capot de protection à partir d'un diamètre de 50 mm (ISO 11148-7).
- Avec les meuleuses droites électriques, les disques à tronçonner requièrent un capot de protection à partir d'un diamètre de 55 mm (ISO 60745-2-3).

### PFERDVALUE :

Disques à tronçonner minces :



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution plate EHT (forme 41)</b>						
30	1,0	6,0	165621	51 000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51 000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38 200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38 200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30 600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30 600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30 600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30 600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
50	3,0	6,0	165690	30 600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23 500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23 500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23 500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
65	1,0	10,0	165713	23 500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165720	23 500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23 500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23 500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1,0	10,0	165751	21 800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21 800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21 800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
70	3,0	10,0	165782	21 800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
	0,8	6,0	849217	20 100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
76	0,8	10,0	849200	20 100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20 100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20 100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20 100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20 100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20 100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

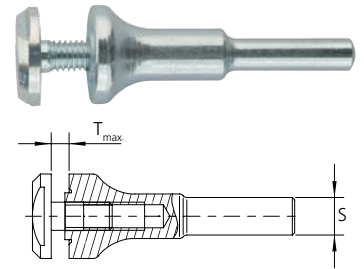
## Porte-outils pour petits disques à tronçonner

Accessoires pour le serrage de petits disques à tronçonner sur meuleuses droites. Exécution solide avec résistance maximum de la tige à la rupture.

Diamètre du disque de tronçonnage [mm]	tr/min max.
30	31 800
40	23 900
50	19 100
65	14 700
70	13 600
76	12 500

### Consignes de sécurité :

- Tenir compte de la vitesse maximale du disque à tronçonner et du porte-outil – la plus faible est déterminante (voir tableau).



S [mm]	Pour disques de tronçonnage à alésage [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Désignation
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4





# Disques à tronçonner pour moteur thermique et électrique

Ligne performance SG ★★☆☆



## SG STEEL ★★☆☆

Disque à tronçonner, haute performance et durée de vie maximum pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses électrique.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Fonte

### Application :


Tronçonnage

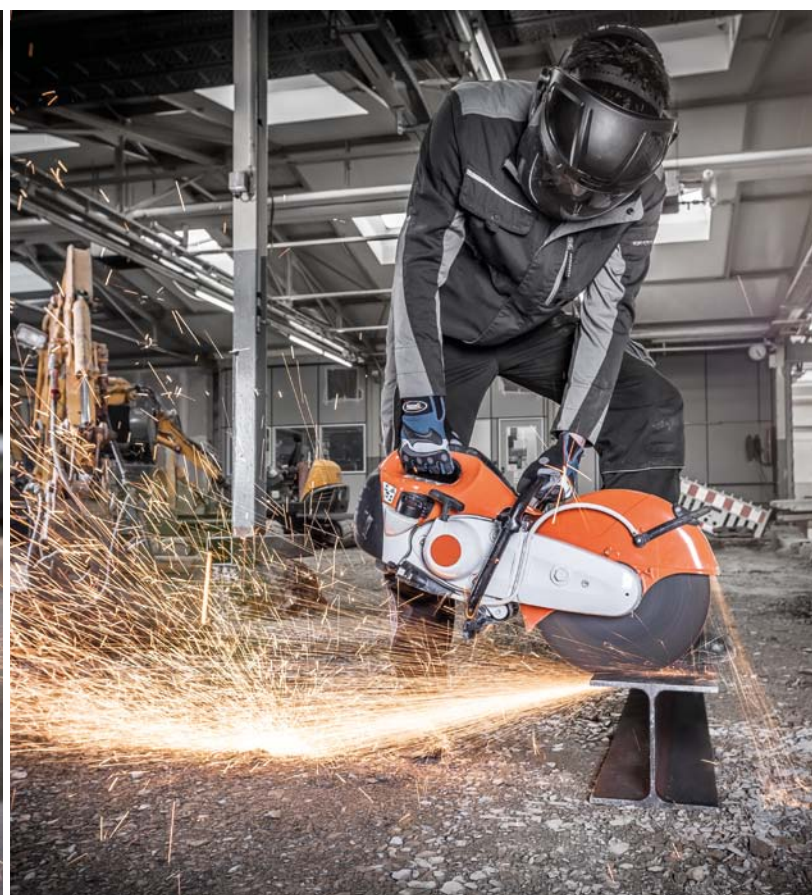
### Abrasif :

Corindon spécial A

### Consignes de sécurité :

- Respecter la vitesse de fonctionnement maximale de la tronçonneuse à moteur thermique et utiliser un disque à tronçonner approprié (80 ou 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
<b>Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>						
300	4,0	20,0	162460	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
<b>Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>						
300	4,0	20,0	540008	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



## SG STONE ★★☆☆

Disque à tronçonner, haute performance et durée de vie maximum pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses électrique.



### Avantages :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :

Pierre, Fonte, Aluminium, Autres métaux non ferreux, Béton, Asphalte

### Application :

Tronçonnage


### Abrasif :

Carbure de silicium C

### Consignes de sécurité :

- Respecter la vitesse de fonctionnement maximale de la tronçonneuse à moteur thermique et utiliser un disque à tronçonner approprié (80 ou 100 m/s).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
<b>Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>						
300	4,0	20,0	163177	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
<b>Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>						
350	4,5	20,0	540145	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

## SG CAST + STONE ★★☆☆

Disque à tronçonner, haute performance et durée de vie maximum pour utilisation sur tronçonneuses à moteur thermique et tronçonneuses électrique.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité extrême.

### Matériaux pouvant être usinés :

Fonte, Béton armé, Fonte grise ductile


### Application :

Tronçonnage

### Abrasif :

Corindon spécial A et carbure de silicium C






















D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
<b>Vitesse de travail maximum 100 m/s, exécution plate EHT (forme 41)</b>						
300	4,0	20,0	540084	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4







## Sélection Groupe de produits

Application	Gamme	Acier (STEEL)	Acier inoxydable (INOX)	Aluminium (ALU)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Meulage de surface</li> <li>Usinage des cordons de soudure</li> </ul>	<b>Gamme universelle PSF</b> ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Page 33	 A PSF STEELOX Page 33	 Z PSF STEELOX Page 33	
	<b>Gamme performance SG</b> ★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Page 35	 A SG STEELOX Page 34	 CO-FREEZE SG INOX Page 37	 A-COOL SG INOX + ALU Page 34
	<b>Gamme spéciale SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Page 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Page 39		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Chanfreinage</li> <li>Ébavurage</li> </ul>	<b>Gamme universelle PSF</b> ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Page 33	 Z PSF STEELOX Page 33		
	<b>Gamme performance SG</b> ★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Page 35	 CO-COOL SG STEELOX Page 36	 Z SG POWER STEELOX Page 35	 A-COOL SG INOX + ALU Page 34
	<b>Gamme spéciale SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Page 38			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Usinage des soudures d'angle</li> </ul>	<b>Gamme spéciale SGP</b> ★★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Page 40	 CO SGP CURVE STEELOX Page 41	 A SGP CURVE ALU Page 41	

**Abrasif :** A = corindon, Z = corindon zirconien, CO = grain céramique

**Revêtements :** COOL = revêtement avec agents abrasifs actifs pour meulage sans échauffement, FREEZE = revêtement avec agents abrasifs actifs pour meulage extra-froid

## Sélection Granulométrie

		Granulométrie			
		36/40	50/60	80	120
Application	Usinage des cordons de soudure				
	Chanfreinage				
	Ébavurage				
	Meulage de surface pour finition				

**Remarque :** Pour obtenir la même surface qu'avec des disques en fibres, on peut choisir une granulométrie un degré moins fin avec les disques à lamelles POLIFAN.

## Sélection Forme

Forme	Application
Version plate PFF	Surface plus importante pour le meulage de surface. Exploitation optimale des lamelles avec un angle de travail de 0-15°.
Version conique PFC	Surface de meulage plus étroite pour l'usinage des cordons de soudure, le chanfreinage et l'ébavurage. Exploitation optimale des lamelles avec un angle de travail de 10-25°.
Version radiale PFR (CURVE)	Spécialiste de l'usinage des soudures d'angle. Après usure de la circonférence, peut continuer à être utilisé comme un disque à lamelles conventionnel.

# Disques à lamelles POLIFAN

Produits phare de la gamme PFERD



## POLIFAN-POWER

Pour les utilisateurs exigeants, le disque à lamelles performant POLIFAN Z SG POWER s'impose comme étant le meilleur choix pour l'usinage de l'acier. La polyvalence du disque à lamelles POLIFAN se caractérise par la combinaison optimale d'une durée de vie exceptionnelle et d'une performance d'enlèvement de matière maximale.

### Avantages :

- Progression rapide et rentabilité optimisée grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Agressivité maximale tout au long de la durée de vie.
- Moins de changement d'outil s'expliquant par une durée de vie hors du commun.

Pour plus d'informations, se reporter à la page 35.



## POLIFAN-STRONG

Les utilisateurs recherchant la performance optent en faveur du disque à lamelles novateur POLIFAN-STRONG. En effet, il évince sans problème les disques à lamelles conventionnels et redéfinit la rentabilité optimale. Grâce à sa forme brevetée unique, il atteint une performance d'enlèvement de matière inégalée. Par ailleurs, sa durée de vie est étonnement plus longue que celle des disques à lamelles conventionnels.

### Avantages :

- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif.
- Rentabilité extrême due à un enlèvement maximum par unité de temps et à une moindre consommation de disques.
- Durée de vie extrêmement élevée.

Pour plus d'informations, se reporter aux pages 38–39.



## POLIFAN-CURVE

Le disque à lamelles breveté POLIFAN-CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Il est le seul disque au monde à être muni de lamelles tant du côté abrasif, que sur sa face arrière et son rayon.

### Avantages :

- La performance d'enlèvement de matière élevée assure une progression rapide du travail et, par conséquent, des économies substantielles au niveau des coûts de main-d'œuvre.
- Ponçage précis et optimal de la géométrie des soudures d'angle.
- Durée de vie exceptionnelle en usinage des soudures d'angle.

Pour plus d'informations, se reporter aux pages 40–41.



## A PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disque à lamelles POLIFAN, performance d'enlèvement de matière élevée et bonne durée de vie.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière élevé.
- Durée de vie élevée.
- Convient également parfaitement aux meuleuses d'angle sans fil.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

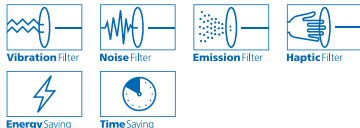
### Application :


Meulage de surface, Travail des cordons de soudures

### Abrasif :

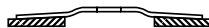
Corindon A

### PFERDVALUE :



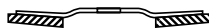
D [mm]	Granulométrie				H [mm]	tr/min max.		Désignation
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Exécution plate PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13 300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12 200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

### Exécution conique PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13 300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12 200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8 500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

## Z PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disque à lamelles POLIFAN, performance d'enlèvement de matière agressive et bonne durée de vie.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Durée de vie élevée.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

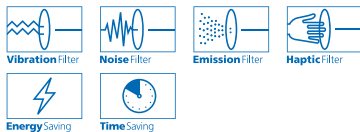
### Application :


Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

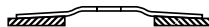
Corindon zirconien Z

### PFERDVALUE :



D [mm]	Granulométrie				H [mm]	tr/min max.		Désignation
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Exécution plate PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15 300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13 300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12 200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

### Exécution conique PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15 300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10 200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX





# Disques à lamelles POLIFAN

Ligne performance SG ★★☆☆



## A SG STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN, performance d'enlèvement de matière élevée et durée de vie très élevée.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière élevé.
- Moins de changements d'outil grâce à une durée de vie très élevée.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

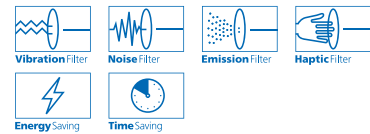
### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures

### Abrasif :

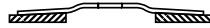
Corindon A

### PFERDVALUE :



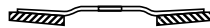
D [mm]	Granulométrie				H [mm]	tr/min max.		Désignation
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Exécution plate PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15 300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13 300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12 200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8 500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

### Exécution conique PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13 300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12 200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8 500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



## A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN avec meulage particulièrement froid sur matériaux à mauvaise conductivité thermique tel que l'acier inoxydable (INOX) et l'aluminium.

### Avantages :

- Apport de chaleur à la pièce nettement réduit par rapport aux autres disques à lamelles.
- L'abrasif est additionné d'un revêtement d'agents actifs empêchant l'encrassement notamment sur l'aluminium tendre.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), Aluminium, Autres métaux non ferreux

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

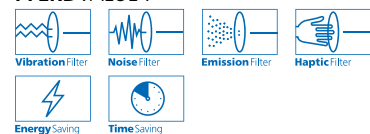
### Abrasif :

Corindon A avec revêtement abrasif refroidissant (COOL)

### Recommandations d'utilisation :

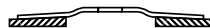
- Pour l'aluminium, utiliser uniquement les granulométries 40 et 60.

### PFERDVALUE :



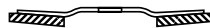
D [mm]	Granulométrie			H [mm]	tr/min max.		Désignation
	40	60	80				
EAN 4007220							

### Exécution plate PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15 300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13 300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12 200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8 500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

### Exécution conique PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13 300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12 200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8 500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

## Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Le disque à lamelles POLIFAN Z SG POWER convainc par une performance d'enlèvement de matière agressive et une durée de vie exceptionnelle, se traduisant par une rentabilité maximum. Il est le meilleur disque à lamelles conventionnel pour l'acier.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Agressivité extrême pour toute la durée de vie.
- Moins de changements d'outil grâce à une durée de vie d'une longueur exceptionnelle.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

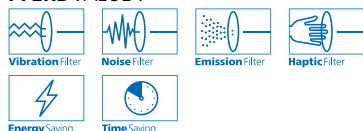
### Abrasif :


Corindon zirconien Z

### Recommandations d'utilisation :

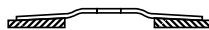
- Convient également au meulage des surfaces en acier.

### PFERDVALUE :



D [mm]	Granulométrie				H [mm]	tr/min max.		Désignation
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Exécution plate PFF



115	167618	167649	-	-	22,23	13 300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12 200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

### Exécution conique PFC



115	167922	167953	934241	934258	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10 200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX





# Disques à lamelles POLIFAN

Ligne performance SG ★★☆☆



## CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN avec meulage particulièrement froid pour matériaux difficiles à usiner tel que l'acier fortement allié et inoxydable, les alliages à base de nickel ou de titane.

### Avantages :

- L'effet d'auto-affûtage du grain de céramique garantit un résultat optimal même sur les matériaux difficiles à usiner.
- Apport de chaleur à la pièce nettement réduit par rapport aux autres disques à lamelles.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Croûte de laminage, Acier inoxydable (INOX), Alliages à base de nickel (par ex. Inconel et Hastelloy), Alliages d'aluminium durs

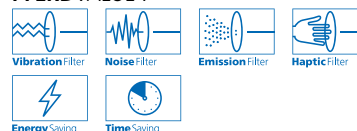
### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Grain de céramique CO avec revêtement abrasif refroidissant (COOL)

### PFERDVALUE :



D [mm]	Granulométrie		H [mm]	tr/min max.		Désignation
	40	60				
	EAN 4007220					

#### Exécution plate PFF

115	725436	793145	22,23	13 300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12 200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8 500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX

#### Exécution conique PFC

115	725443	793169	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8 500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Vous trouverez les disques à lamelles POLIFAN pour le meulage de finition dans le catalogue 4 « Outils de meulage de finition et de polissage ».





## CO-FREEZE SG INOX ★★☆☆

Disque à lamelles POLIFAN spécialement mis au point pour l'acier inoxydable (INOX) avec meulage extra-froid. Le grain céramique CO à revêtement spécial refroidissant (FREEZE) avec agents abrasifs actifs ne génère pas de traces d'échauffement – même dans des conditions thermiques défavorables – rendant ainsi toute rectification inutile.



### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), Alliages à base de nickel (par ex. Inconel et Hastelloy)

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures

### Abrasif :

Grain de céramique CO avec revêtement abrasif spécial refroidissant (FREEZE)

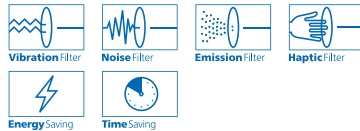
### Recommandations d'utilisation :

Dès les premières secondes d'utilisation du POLIFAN CO FREEZE, les lamelles se distinguent par leur profil de meulage unique. Les produits de remplissage à haute efficacité forment un film de refroidissement brillant sur les lamelles (pas de « vitrification »). Ce film est un élément clé du meulage à ultra-basse température.

### Avantages :

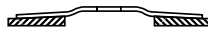
- Grâce au revêtement FREEZE, l'apport de chaleur à la pièce usinée est nettement réduit par rapport aux disques à lamelles standard.
- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à un enlèvement de matière agressif.
- Aggressivité extrême pour toute la durée de vie.
- Moins de changements d'outil grâce à une durée de vie d'une longueur exceptionnelle.
- La projection d'étincelles est réduite au maximum. Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes devient quasiment impossible.

### PFERDVALUE :



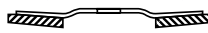
D [mm]	Granulométrie			H [mm]	tr/min max.		Désignation
	36	50	80				
EAN 4007220							

### Exécution plate PFF



115	104040	104057	104064	22,23	13 300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12 200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX

### Exécution conique PFC



115	104101	104118	104125	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8 500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

## Disque à lamelles CO-FREEZE SG INOX

Profil de meulage type avec un film de refroidissement brillant caractéristique (pas de « vitrification »).



Résultat optimal : pas de coloration bleue grâce aux faibles contraintes thermiques.



## Disque à lamelles à bande abrasive conventionnelle

Traces d'échauffement/d'oxydation suite à un apport de chaleur important. Ponçage supplémentaire requis pour pallier le risque de corrosion élevé.



# Disques à lamelles POLIFAN

Ligne spéciale SGP ★★★★★

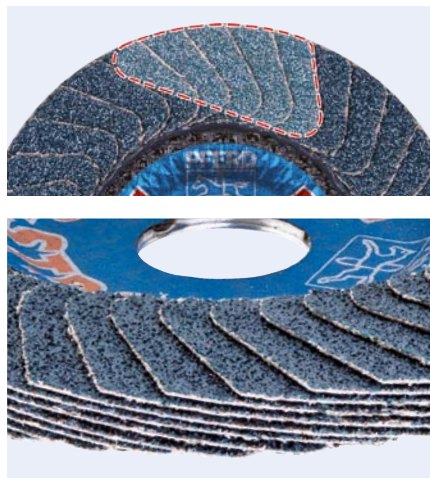


## POLIFAN-STRONG STEEL

Le disque à lamelles innovant POLIFAN-STRONG est un outil exceptionnel bénéficiant d'un niveau de performance particulièrement élevé. Avec sa forme brevetée, il se distingue des disques à lamelles conventionnels par une rentabilité nettement plus élevée.

### Avantages :

- Meulage rapide grâce à l'agressivité constante jusqu'au dernier grain abrasif.
- Rentabilité extrême due à un enlèvement maximum par unité de temps et à une moindre consommation de disques.
- Durée de vie extrêmement élevée.



Lamelles longues formant une unité compacte



## Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

### Application :

Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

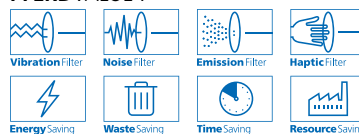
### Abrasif :

Corindon zirconien Z

### Recommandations d'utilisation :

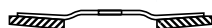
- Granulométrie 36 : idéale pour un enlèvement de matière élevé, par ex. pour l'usinage des cordons de soudures.
- Granulométrie 50 : idéale pour l'usinage des arêtes, par ex. chanfreinage ou réalisation de surfaces fines.

### PFERDVALUE :



D [mm]	Granulométrie		H [mm]	tr/min max.		Désignation
	36	50				
	EAN 4007220					

### Exécution conique PFC



115	777862	777879	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL





## POLIFAN-STRONG INOX

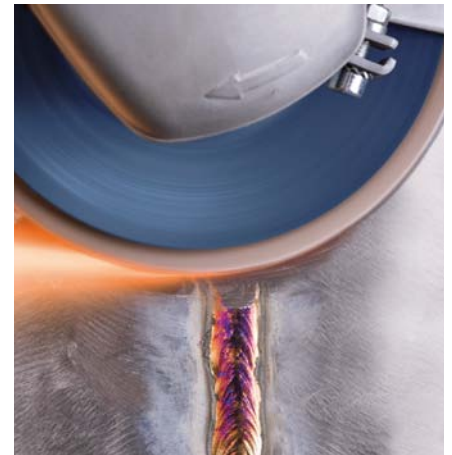
Disque à lamelles POLIFAN spécial combinant la forme brevetée STRONG avec ses lamelles longues formant une unité compacte et un abrasif précurseur. Le grain céramique CO à revêtement spécial refroidissant (FREEZE) avec agents abrasifs actifs ne génère pas de traces d'échauffement – même dans des conditions thermiques défavorables – rendant ainsi toute rectification inutile.

### Avantages :

- Le grain céramique auto-affûtant associé au revêtement spécial FREEZE avec agents abrasifs actifs assure un meulage extra-froid et minimise l'échauffement des matériaux à mauvaise conductivité thermique tels que l'acier inoxydable (INOX).
- La projection d'étincelles habituelle est pratiquement inexistante. Ainsi, tout dommage causé aux pièces en acier inoxydable par des projections d'étincelles incandescentes devient quasiment impossible.

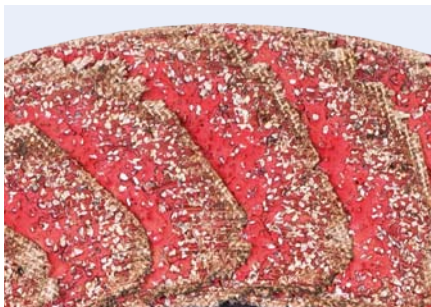
### Caractéristiques particulières :

Dès les premières secondes d'utilisation du POLIFAN-STRONG INOX, les lamelles se distinguent par leur profil de meulage unique. Les produits de remplissage à haute efficacité forment un film de refroidissement brillant sur les lamelles (pas de « vitrification »), garant d'un meulage extra-froid.



### Disque à lamelles POLIFAN-STRONG INOX

Profil de meulage type avec un film de refroidissement brillant caractéristique (pas de « vitrification »).



Résultat optimal : pas de coloration bleue grâce aux faibles contraintes thermiques.



### Disques à lamelles conventionnels

Traces d'échauffement/d'oxydation suite à un apport de chaleur important. Ponçage supplémentaire requis pour pallier le risque de corrosion élevé.



## CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), Alliages à base de nickel (par ex. Inconel et Hastelloy), Alliages à base de Cobalt

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures

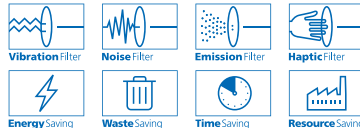
### Abrasif :


Grain de céramique CO avec revêtement abrasif spécial refroidissant (FREEZE)

### Recommandations d'utilisation :

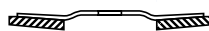
- Granulométrie 36 : idéale pour un enlèvement de matière élevé, par ex. pour l'usinage des cordons de soudure.
- Granulométrie 50 : idéale pour la réalisation de surfaces fines.

### PFERDVALUE :



D [mm]	Granulométrie		H [mm]	tr/min max.		Désignation
	36	50				
	EAN 4007220					

### Exécution conique PFC



115	835296	835302	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX





# Disques à lamelles POLIFAN

Ligne spéciale SGP ★★★★★



## POLIFAN-CURVE

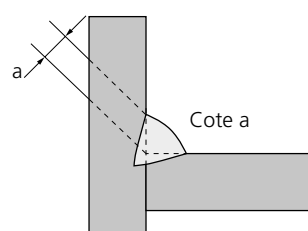
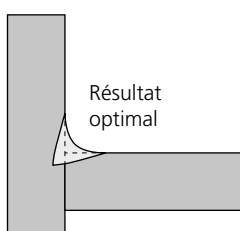
Le disque à lamelles breveté POLIFAN-CURVE a été spécialement développé pour l'usinage des soudures d'angle. Il est le seul disque au monde à être muni de lamelles tant du côté abrasif, que sur sa face arrière et son rayon.

### Avantages :

- La performance d'enlèvement de matière élevée assure une progression rapide du travail et, par conséquent, des économies substantielles au niveau des coûts de main-d'œuvre.
- Durée de vie exceptionnelle en usinage des soudures d'angle.
- Ponçage précis et optimal de la géométrie des soudures d'angle.

### Recommandations d'utilisation :

- Version M :  
Pour rayons de soudure d'angle > 5 mm ou cote a ≤ 6 mm avec joint 90°, épaisseur au rayon : 11 mm ou 14 mm pour diamètre 150 mm.
- Version L :  
Pour rayons de soudure d'angle > 8 mm ou cote a > 6 mm avec joint 90°, épaisseur au rayon : 14 mm ou 16 mm pour diamètre 150/180 mm.



## Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Disque à lamelles haute performance pour un enlèvement de matière maximal sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

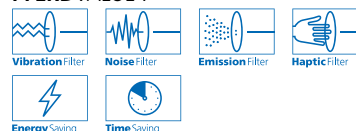
### Application :

Usinage des soudures d'angle, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrusif :

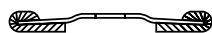
Corindon zirconien Z

### PFERDVALUE :



D [mm]	Rayon de soudure d'angle	Granulométrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.		Désignation
		40 EAN 4007220					

### Exécution radiale PFR



115	> 5 mm	821671	M (11 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	821695	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790151	M (11 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790175	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5 mm	844939	M (14 mm)	22,23	10 200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	844946	L (16 mm)	22,23	10 200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8 mm	881248	L (16 mm)	22,23	8 500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

## CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Disque à lamelles haute performance pour l'obtention de surfaces finement structurées sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX), Acier

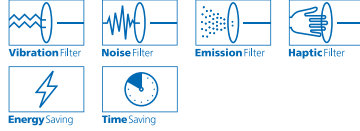
### Application :


Usinage des soudures d'angle, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Grain de céramique CO avec revêtement abrasif refroidissant

### PFERDVALUE :



D [mm]	Rayon de soudure d'angle	Granulométrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.		Désignation
		60					
		EAN 4007220					

### Exécution radiale PFR



115	> 5 mm	827444	M (11 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	827451	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790168	M (11 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790182	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

## A SGP CURVE ALU ★★★★★

Disque à lamelles spécial pour l'usinage des soudures en angle sur l'aluminium.

### Matériaux pouvant être usinés :

Aluminium, Autres métaux non ferreux

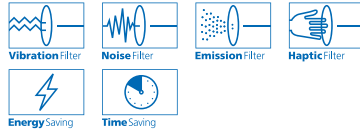
### Application :


Usinage des soudures d'angle, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon A avec revêtement abrasif refroidissant

### PFERDVALUE :



D [mm]	Rayon de soudure d'angle	Granulométrie	Largeur	H [mm]	tr/min max.		Désignation
		40					
		EAN 4007220					

### Exécution radiale PFR



115	> 8 mm	851968	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
	> 8 mm	851975	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU









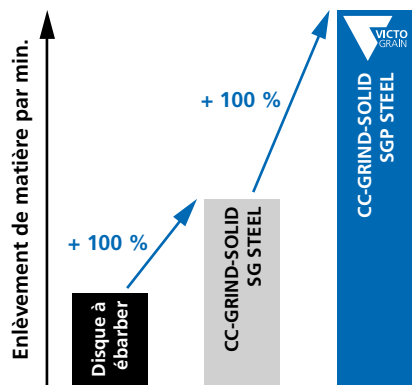
## CC-GRIND-SOLID

Avec le CC-GRIND-SOLID, PFERD propose une alternative moderne, performante et ergonomique au disque à ébarber.

### Avantages :

- Progression très rapide du travail grâce à un abrasif très agressif.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.
- Surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.

Pour plus d'informations, se reporter aux pages 45 (SG ★★★★★☆) et 49 (SGP ★★★★★★).



## CC-GRIND-FLEX

Le CC-GRIND-FLEX est le complément semi-flexible du CC-GRIND-SOLID. Il a été spécialement développé pour l'usinage des cordons de soudure. Les cordons de soudures bout à bout peuvent désormais être complètement aplanis. Ceci relègue au passé les creux et bosses particulièrement visibles après l'application d'une couche de peinture ou de laque.

### Avantages :

- Progression très rapide du travail grâce à un abrasif très agressif.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.
- Aplanissement parfait des cordons de soudures bout à bout – sans creux ni bosse.
- Surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.

Pour plus d'informations, se reporter aux pages 46 (SG ★★★★★☆) et 50 (SGP ★★★★★★).



## CC-GRIND-STRONG

Le CC-GRIND-STRONG constitue le maillon intermédiaire entre le disque à ébarber classique (le plateau porteur participe aussi au meulage) et l'alternative moderne CC-GRIND-SOLID (meulage rapide et ergonomique).

### Avantages :

- Durée de vie triplée par rapport au CC-GRIND-SOLID SG STEEL grâce à la participation au meulage du plateau porteur et aux trois couches d'abrasif sollicitées l'une après l'autre.
- Progression très rapide du travail grâce à un abrasif très agressif.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 70 %.
- Surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.

Pour plus d'informations, se reporter à la page 47.










# Disques abrasifs CC-GRIND

L'outil idéal en un clin d'œil



## Sélection Groupe de produits

Application	Gamme	Acier (STEEL)			Acier inoxydable (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Meulage de surface</li> <li>■ Aplanissement</li> <li>■ Usinage des cordons de soudure</li> <li>■ Chanfreinage</li> <li>■ Ébavurage</li> </ul>	<b>Gamme performance SG</b> ★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Page 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Page 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Page 45
	<b>Gamme spéciale SGP</b> ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Page 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Page 49
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aplanissement des soudures bout à bout</li> </ul>	<b>Gamme performance SG</b> ★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Page 46		
	<b>Gamme spéciale SGP</b> ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Page 50		



Vous trouverez le CC-GRIND-SOLID-DIAMOND dans le catalogue 5.



Vous trouverez le disque à ébarber CERAMIC COMFORT à la page 56.





## CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★☆☆

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

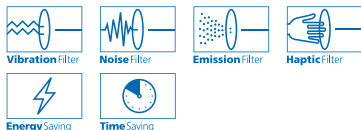
**Recommandations d'utilisation :**

- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour un rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.

**Consignes de commande :**

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDVALUE :**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>SOLID</b>					
100	919682	16,0	15 300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10 200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

## CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★☆☆

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX)

**Application :**

Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

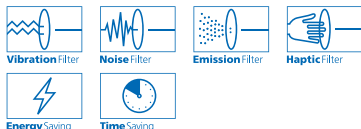
**Recommandations d'utilisation :**

- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour un rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.

**Consignes de commande :**

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDVALUE :**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>SOLID</b>					
115	900895	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

## Sets de flasques de serrage CC-GRIND

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND-SOLID et FLEX dans le capot de protection de la meuleuse d'angle. Ainsi, les disques de meulage disposés bien à plat peuvent être utilisés avec efficacité.

Le plateau d'appui noir repose sur le flasque d'origine de la meuleuse d'angle. L'écrou argent du flasque remplace l'écrou d'origine du flasque.



Pour meuleuse d'angle	EAN 4007220		Désignation
<b>Métrique</b>			
100 mm, broche M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, broche M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, broche M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>En pouces</b>			
115 / 125 mm, broche 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, broche 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



# Disques abrasifs CC-GRIND

Ligne performance SG ★★☆☆



## CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**

Travail des cordons de soudures, Meulage de surface

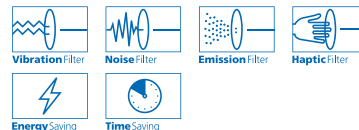
**Recommandations d'utilisation :**

- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour un rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.

**Consignes de commande :**

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDVALUE :**



D [mm]	Granulométrie		H [mm]	tr/min max.		Désignation
	FINE (fine)	COARSE (gros)				

FLEX						
115	032800	032824	22,23	13 300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12 200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



## Sets de flasques de serrage CC-GRIND

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND-SOLID et FLEX dans le capot de protection de la meuleuse d'angle. Ainsi, les disques de meulage disposés bien à plat peuvent être utilisés avec efficacité.

Le plateau d'appui noir repose sur le flasque d'origine de la meuleuse d'angle. L'écrou argent du flasque remplace l'écrou d'origine du flasque.

Pour meuleuse d'angle	EAN 4007220		Désignation
-----------------------	-------------	--	-------------

<b>Métrique</b>	115 / 125 mm, broche M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
-----------------	--------------------------	--------	---	--------------------------

<b>En pouces</b>	115 / 125 mm, broche 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
------------------	------------------------------	--------	---	---------------------------

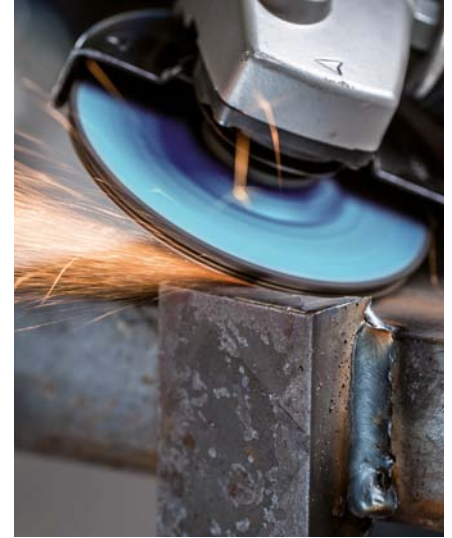


## CC-GRIND-STRONG

Le CC-GRIND-STRONG constitue le maillon intermédiaire entre le disque à ébarber classique (le plateau porteur participe aussi au meulage) et l'alternative moderne CC-GRIND-SOLID (meulage rapide et ergonomique).

### Avantages :

- Durée de vie triplée par rapport au CC-GRIND-SOLID SG STEEL grâce à la participation au meulage du plateau porteur et aux trois couches d'abrasif sollicitées l'une après l'autre.
- Progression très rapide du travail grâce à un abrasif très agressif.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 70 %.
- Surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.



## CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

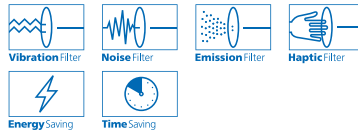
### Matériaux pouvant être usinés :



Acier, Calamine

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

### PFERDVALUE :



D [mm]	EAN	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>STRONG</b>					
115	104477	22,23	13 300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
125	104484	22,23	12 200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL





# Disques abrasifs CC-GRIND

Ligne spéciale SGP ★★★★★



## Outils haute performance avec grain abrasif VICTOGRAIN

Les produits **VICTOGRAIN** sont parmi les outils abrasifs les plus efficaces du monde. Le grain abrasif triangulaire haute précision de PFERD permet d'obtenir une performance de meulage exceptionnelle.

L'angle d'attaque des tranchants triangulaires de forme et taille identique du grain abrasif **VICTOGRAIN** sur la pièce à usiner est optimal. Ainsi, chaque grain abrasif n'a besoin que de très peu d'énergie pour pénétrer dans la pièce. L'utilisateur bénéficie ainsi d'un process d'enlèvement de copeaux très efficace avec

- progression rapide,
- durée de vie prolongée,
- faible transfert de chaleur dans la pièce à usiner et
- sollicitation réduite de la machine motrice.

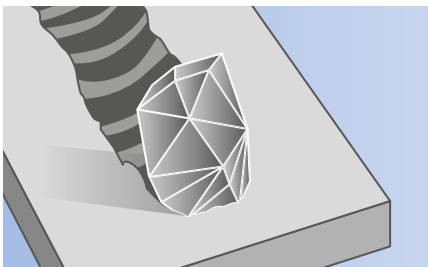
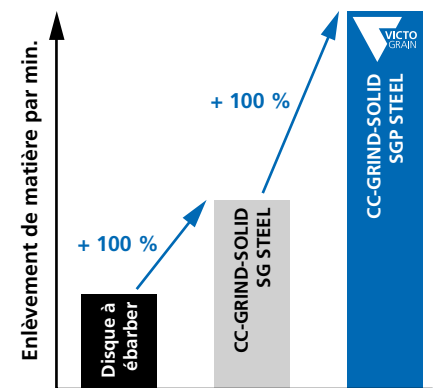
Les grains abrasifs **VICTOGRAIN** sont fixés au support par un des côtés du triangle. Ainsi, ils sont solidement ancrés et offrent, en plus d'une forme mince, un espace à copeaux extrêmement important, ce qui renforce encore l'efficacité du process.

La structure des triangles du **VICTOGRAIN** a été spécialement étudiée. Les très petits cristaux contenus à l'intérieur des triangles ont un comportement optimal à l'usure : Des tranchants très aiguisés sont toujours disponibles, mais seul le strict nécessaire du grain abrasif/triangle se casse.

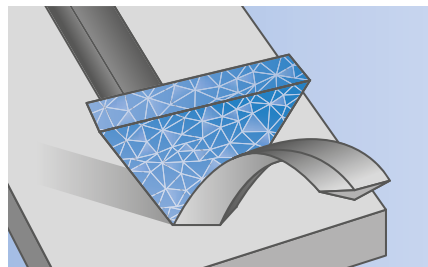
La conjugaison de ces propriétés permet à l'utilisateur de bénéficier en continu d'une performance exceptionnelle avec un meulage sans échauffement et une durée de vie très élevée pour une rugosité de surface homogène de la pièce à usiner.

Les produits **VICTOGRAIN**, CC-GRIND-SOLID SGP et CC-GRIND-FLEX SGP combinent le meilleur abrasif disponible aux concepts d'outils les plus modernes et novateurs de PFERD :

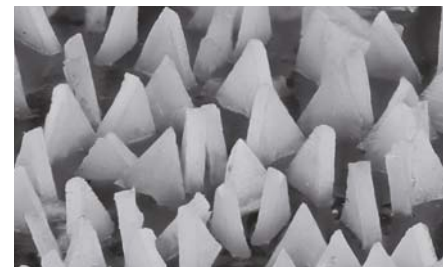
- agressivité extrême pour une progression ultra-rapide.
- Bien que les outils **VICTOGRAIN** ne possèdent qu'une couche de grains abrasifs, ils présentent une durée de vie hors du commun – supérieure à celle des disques à ébarber et à celle de nombreux disques à lamelles.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.
- Surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.



Grain abrasif conventionnel



Grain abrasif **VICTOGRAIN**



Orientation optimale du grain abrasif **VICTOGRAIN**





## CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

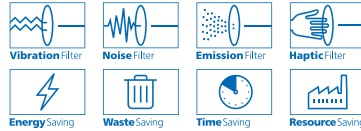
**Recommandations d'utilisation :**

- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour un rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.

**Consignes de commande :**

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDVALUE :**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>SOLID</b>					
100	104965	16,0	15 300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10 200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

## CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

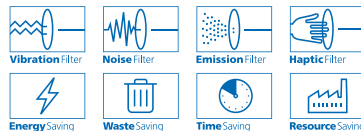
**Recommandations d'utilisation :**

- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour un rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.

**Consignes de commande :**

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDVALUE :**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>SOLID</b>					
115	105016	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

## Sets de flasques de serrage CC-GRIND

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND-SOLID et FLEX dans le capot de protection de la meuleuse d'angle. Ainsi, les disques de meulage disposés bien à plat peuvent être utilisés avec efficacité.

Le plateau d'appui noir repose sur le flasque d'origine de la meuleuse d'angle. L'écrou argent du flasque remplace l'écrou d'origine du flasque.



Pour meuleuse d'angle	EAN 4007220		Désignation
<b>Métrique</b>			
100 mm, broche M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, broche M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, broche M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>En pouces</b>			
115 / 125 mm, broche 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, broche 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

# Disques abrasifs CC-GRIND

Ligne spéciale SGP ★★★★★



## CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier

**Application :**  
Travail des cordons de soudures, Meulage de surface

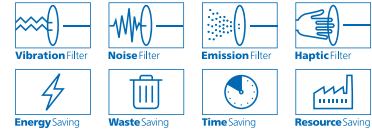
**Recommandations d'utilisation :**


- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour un rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.

**Consignes de commande :**

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

**PFERDVALUE :**




D [mm]	Granulométrie		H [mm]	tr/min max.		Désignation
	COARSE (grossière)					
	EAN 4007220					
<b>FLEX</b>						
115	105047		22,23	13 300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054		22,23	12 200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



## Sets de flasques de serrage CC-GRIND

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND-SOLID et FLEX dans le capot de protection de la meuleuse d'angle. Ainsi, les disques de meulage disposés bien à plat peuvent être utilisés avec efficacité.

Le plateau d'appui noir repose sur le flasque d'origine de la meuleuse d'angle. L'écrou argent du flasque remplace l'écrou d'origine du flasque.

Pour meuleuse d'angle		EAN 4007220		Désignation
<b>Métrique</b>				
115 / 125 mm, broche M14		887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>En pouces</b>				
115 / 125 mm, broche 5/8" -11		887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"






















# Disques à ébarber

L'outil idéal en un clin d'œil

## Sélection Groupe de produits

Application	Gamme	Acier (STEEL)			Acier inoxydable (INOX)		Aluminium (ALU)	Fonte (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Meulage de surface</li> <li>■ Usinage des cordons de soudure</li> <li>■ Chanfreinage</li> <li>■ Ébavurage</li> <li>■ Meulage des soudures d'angle</li> <li>■ Usinage de la passe de fond</li> <li>■ Jointoiment</li> </ul>	<b>Gamme universelle PSF</b> ★★★☆☆	 PSF STEEL Page 53	 PSF STEELOX Page 53	 PSF STEELOX Page 53				
	<b>Gamme performance SG</b> ★★★☆☆	 SG STEEL Page 54	 CERAMIC SG COMFORT STEEL Page 56	 SG INOX Page 55	 SG ALU Page 55	 Disques à ébarber pour fonderies à partir de la page 60		
	<b>Gamme spéciale SGP</b> ★★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX Page 59	 ZIRKON SGP STEEL Page 58	 WHISPER SGP STEELOX Page 57	 CERAMIC SGP STEELOX Page 59	 WHISPER SGP STEELOX Page 57		



Vous trouverez les disques abrasifs CC-GRIND à la page 44.



Vous trouverez les disques abrasifs combinés DUODISC pour le tronçonnage et l'ébavurage à la page 15.



Vous trouverez les disques abrasifs combinés DUODISC pour le tronçonnage et l'ébavurage de la fonte grise/à graphite sphéroïdal à la page 25.



Vous trouverez les meules boisseau à la page 62.



Vous trouverez les meules à la page 63.

### Disque à ébarber CERAMIC SGP STEELOX

Disque à ébarber haute performance avec grain céramique pour un enlèvement de matière rapide et économique.

#### Avantages :

- Agressivité exceptionnelle et durée de vie hors du commun assurées par l'effet d'auto-affûtage du grain céramique haute performance en association avec une technologie de liant spéciale.
- Économie sur les coûts de main d'œuvre rendue possible par une progression plus rapide par comparaison aux disques à ébarber conventionnels.
- Travail ergonomique.

Pour plus d'informations, se reporter à la page 59.



### Disque à ébarber CERAMIC SG COMFORT STEEL

Le CERAMIC SG COMFORT est un disque à ébarber hybride pour l'acier. Il combine une couche d'abrasifs appliqués à un disque à ébarber classique.

#### Avantages :

- Par combinaison d'une couche d'abrasif avec orientation optimisée du grain et d'un disque à ébarber à pouvoir abrasif élevé, le disque CERAMIC SG COMFORT permet une rapide progression de l'ouvrage pour une rentabilité maximale.
- Moins de changement d'outil s'expliquant pas une durée de vie très élevée.
- Pas de restriction d'usage – également utilisable avec la circonférence.
- Nettement moins d'émissions de bruit et moins de vibrations qu'avec les disques à ébarber conventionnels.

Pour plus d'informations, se reporter à la page 56.





## PSF STEEL ★★☆☆☆

Disque à ébarber pour l'acier à pouvoir abrasif élevé et bonne durée de vie.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Durée de vie élevée.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance. Meulage doux, enlèvement de matière très performant même avec une faible pression d'appui.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Fonte


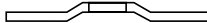
### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
						
100	6,3	653944	16,0	15 300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13 300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12 200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10 200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8 500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8 500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6 600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6 600	10	E 230-8 PSF STEEL

## PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disque à ébarber pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) à pouvoir abrasif élevé et bonne durée de vie.

### Avantages :

- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).
- Cadence de travail rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Durée de vie élevée.
- Convient également aux meuleuses d'angle de faible puissance. Meulage doux, enlèvement de matière très performant même avec une faible pression d'appui.

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon A


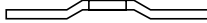
### Recommandations d'utilisation :

- Les largeurs 4,1 et 4,6 mm sont optimales pour l'usinage des cordons de soudure en première passe.



### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
						
100	6,3	643273	16,0	15 300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13 300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13 300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12 200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12 200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10 200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10 200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8 500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8 500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8 500	10	E 180-7 PSF STEELOX
230	8,3	470589	22,23	8 500	10	E 180-8 PSF STEELOX
	7,2	640951	22,23	6 600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6 600	10	E 230-8 PSF STEELOX



# Disques à ébarber

Ligne performance SG ★★☆☆☆



## SG STEEL ★★☆☆☆

Disque à ébarber pour l'acier à pouvoir abrasif élevé et très bonne durée de vie.

### Avantages :

- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Moins de changements d'outil grâce à une très longue durée de vie.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon spécial A

### Recommandations d'utilisation :

- La largeur 4,1 mm est optimale pour l'usinage des cordons de soudure en première passe.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>							
70	6,3	471067	*	10,0	21 800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20 200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15 300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15 300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13 300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13 300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12 200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12 200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10 200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10 200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8 500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8 500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8 500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6 600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6 600	10	E 230-8 SG STEEL

\* Convient également à l'acier inoxydable (INOX).





## SG INOX ★★☆☆

Disque à ébarber pour l'acier inoxydable (INOX) à pouvoir abrasif élevé et très bonne durée de vie.

### Avantages :

- Meulage en douceur pour éviter tout échauffement sur l'acier inoxydable (INOX).
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Moins de changements d'outil grâce à une très longue durée de vie.

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage


### Abrasif :

Corindon spécial A

### Recommandations d'utilisation :

- Les largeurs 4,1 et 5,2 mm sont optimales pour l'usinage des cordons de soudure en première passe.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
115	4,1	457627	22,23	13 300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13 300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12 200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12 200	10	E 125-5,2 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10 200	10	E 150-7 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12 200	10	E 125-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8 500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8 500	10	E 180-7 SG INOX
230	8,3	470404	22,23	8 500	10	E 180-8 SG INOX
	7,2	470411	22,23	6 600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6 600	10	E 230-8 SG INOX

## SG ALU ★★☆☆

Disque à ébarber pour l'aluminium et autres métaux non ferreux à pouvoir abrasif élevé et très bonne durée de vie.

### Avantages :

- Pas de colmatage du disque à ébarber même sur les matériaux tendres et encrassants.
- Cadence de travail rapide et rentabilité maximale grâce à une capacité abrasive élevée.
- Moins de changements d'outil grâce à une très longue durée de vie.
- Ne contient pas de produits de remplissage susceptibles de laisser des résidus indésirables sur les pièces usinées. La surface est ainsi prête à souder directement.

### Matériaux pouvant être usinés :

Aluminium, Autres métaux non ferreux


### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon spécial A et carbure de silicium C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
115	7,2	475393	22,23	13 300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12 200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10 200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8 500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6 600	10	E 230-7 SG ALU



# Disques à ébarber

Ligne performance SG ★★☆☆

## CERAMIC COMFORT

Le CERAMIC SG COMFORT est un disque à ébarber hybride pour l'acier. Il combine une couche d'abrasifs appliqués à un disque à ébarber classique.

### Avantages :

- Par combinaison d'une couche d'abrasif avec orientation optimisée du grain et d'un disque à ébarber à pouvoir abrasif élevé, le disque CERAMIC SG COMFORT permet une rapide progression de l'ouvrage pour une rentabilité maximale.
- Moins de changement d'outil s'expliquant par une durée de vie très élevée.
- Pas de restriction d'usage – également utilisable avec la circonférence.
- Nettement moins d'émissions de bruit et moins de vibrations qu'avec les disques à ébarber conventionnels.



## CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

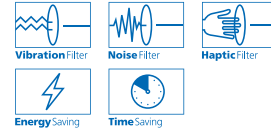
### Application :


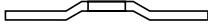
Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

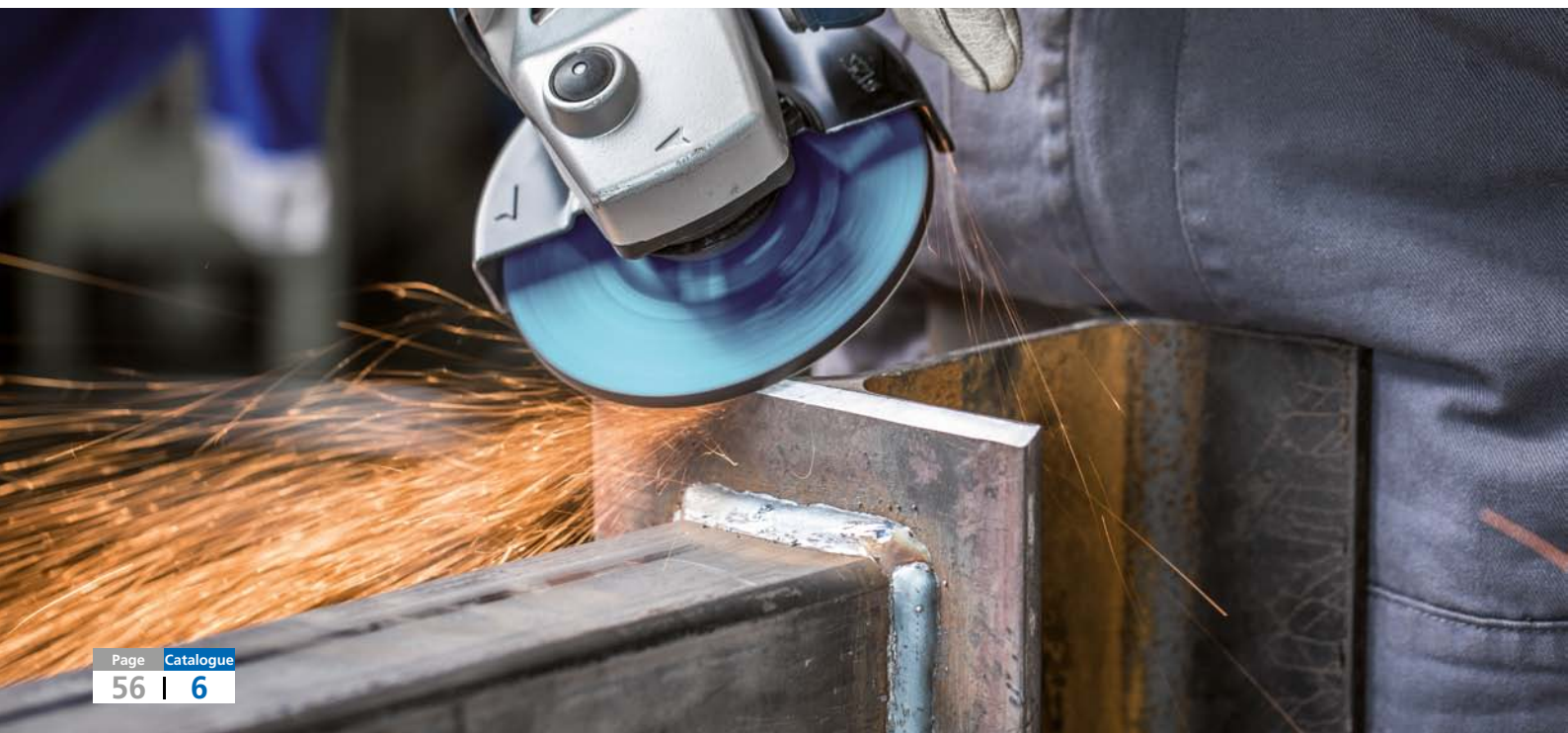
### Abrasif :

Grain de céramique CO et corindon spécial A

### PFERDVALUE :



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b> 						
115	7,6	104491	22,23	13 300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12 200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL





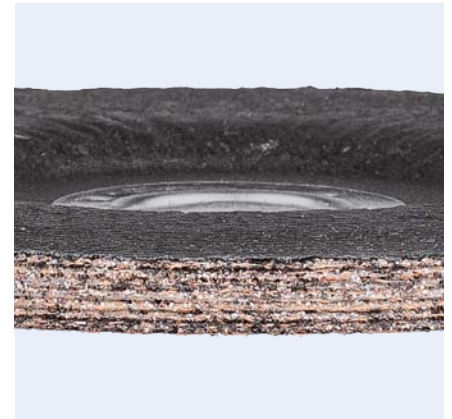
## WHISPER

Grâce à sa structure multicouche brevetée, le disque à ébarber WHISPER produit nettement moins de vibrations et de bruit que les disques à ébarber classiques. Les émissions sonores sont réduites jusqu'à 12 dB(A), soit une diminution de plus de 90 %.

En outre, la structure souple de l'outil permet un meulage doux et confortable pour une qualité de surface exceptionnelle.

### Avantages :

- Utilisation universelle sur l'acier et l'acier inoxydable (INOX).
- Nettement moins d'émissions de bruit et moins de vibrations qu'avec les disques à ébarber conventionnels.
- Meulage confortable.
- Solution en présence de calamine.



## SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Calamine, Acier inoxydable (INOX)

### Application :


Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle

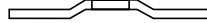
### Abrasif :

Corindon spécial A

### PFERDVALUE :



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
115	7,4	827505	22,23	13 300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12 200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX





### ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Disque à ébarber en corindon zirconien à pouvoir abrasif très élevé et durée de vie exceptionnelle.

#### Avantages :

- Cadence de travail très rapide et rentabilité maximale grâce à une très bonne capacité abrasive.
- Moins de changements d'outil grâce à une durée de vie d'une longueur exceptionnelle.

#### Matériaux pouvant être usinés :

Acier

#### Application :


Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage

#### Abrasif :

Corindon zirconien Z et corindon spécial A

#### PFERDVALUE :



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
115	7,2	640913	22,23	13 300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12 200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10 200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL





## CERAMIC

Disque à ébarber haute performance avec grain céramique pour un enlèvement de matière rapide et économique.

### Avantages :

- Agressivité exceptionnelle et durée de vie hors du commun assurées par l'effet d'auto-affûtage du grain céramique haute performance en association avec une technologie de liant spéciale.
- Économie sur les coûts de main d'œuvre rendue possible par une progression plus rapide par comparaison aux disques à ébarber conventionnels.
- Travail ergonomique.



## CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

### Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasisf :


Grain de céramique CO

### Recommandations d'utilisation :

- La largeur 4,1 mm est optimale pour l'usinage des cordons de soudeure en première passe.

### PFERDVALUE :



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
115	4,1	094105	22,23	13 300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13 300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12 200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12 200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10 200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10 200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8 500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8 500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6 600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6 600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



## Disques à ébarber pour fonderies

Pour répondre aux conditions de travail difficiles dans les fonderies et ateliers d'ébarbage, PFERD propose des disques à ébarber particulièrement robustes qui, même dans ces circonstances, continuent à assurer une sécurité maximum et d'excellentes performances. Ils sont optimisés pour les applications sur meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et haute fréquence.

PFERD vous propose des conseils personnalisés pour toutes les questions relatives à l'usinage en fonderie et en atelier d'ébarbage. Les conseillers commerciaux expérimentés et les experts du service technique vous apporteront volontiers leur aide. N'hésitez pas à nous consulter.



### SG CAST + ALU ★★☆☆

Disque à ébarber optimisé conçu pour les travaux réalisés dans les fonderies et ateliers d'ébarbage sur la fonte et l'aluminium : pouvoir abrasif élevé et très bonne durée de vie.

#### Avantages :

- Cadence de travail très rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Très grande durabilité.

#### Matériaux pouvant être usinés :


Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), Peau de fonderie avec inclusions sableuses et incrustations, Alliages d'aluminium durs

#### Application :

Meulage de surface, Chanfreinage, Ebavurage

#### Abrasif :

Corindon spécial A et carbure de silicium C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
180	7,2	520208	22,23	8 500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6 600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Disque à ébarber optimisé conçu pour les travaux réalisés dans les fonderies et ateliers d'ébarbage sur la fonte (également : peau de moulage) et les alliages d'aluminium durs, pouvoir abrasif élevé et très bonne durée de vie.

#### Avantages :

- Cadence de travail très rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Très grande durabilité.

#### Matériaux pouvant être usinés :


Fonte, Peau de fonderie, Béton, Alliages d'aluminium durs

#### Application :

Meulage de surface, Chanfreinage, Ebavurage

#### Abrasif :

Carbure de silicium C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
115	7,2	471135	22,23	13 300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12 200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8 500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6 600	10	E 230-7 SG CAST+STONE



## ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Disque à ébarber optimisé en corindon zirconié conçu pour les travaux réalisés dans les fonderies et ateliers d'ébarbage sur la fonte et l'acier : pouvoir abrasif exceptionnel et très bonne durée de vie.

### Avantages :

- Cadence de travail très rapide et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive élevée.
- Très grande durabilité.

### Matériaux pouvant être usinés :

Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), Acier

### Application :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Usinage des soudures d'angle, Gougeage, Chanfreinage, Ebavurage



### Abrasif :

Corindon zirconié Z et corindon spécial A

### Recommandations d'utilisation :

- Les largeurs 4,1 et 5,2 mm sont optimales pour l'usinage des cordons de soudure en première passe.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
						
115	7,2	802359	22,23	13 300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12 200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8 500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6 600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6 600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6 600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Disque à ébarber optimisé en corindon zirconié conçu pour les travaux réalisés dans les fonderies et ateliers d'ébarbage sur la fonte : pouvoir abrasif et durée de vie exceptionnels.

### Avantages :

- Cadence de travail maximale et grande rentabilité grâce à une capacité abrasive exceptionnelle.
- Durée de vie exceptionnelle.

### Matériaux pouvant être usinés :

Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS), Peau de fonderie



### Application :

Meulage de surface, Chanfreinage, Ebavurage

### Abrasif :

Corindon zirconié Z, corindon spécial A et carbure de silicium C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>Exécution à moyeu déporté E (forme 27)</b>						
						
180	7,2	640906	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8 500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6 600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

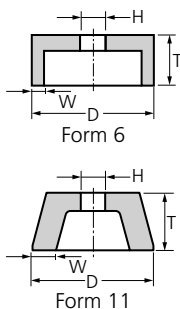


Vous trouverez les disques abrasifs combinés DUODISC pour le tronçonnage et l'ébavurage de la fonte grise/à graphite sphéroïdal à la page 25.



## Sélection Groupe de produits

Application	Acier (STEEL)	Acier inoxydable (INOX)	Fonte (CAST)	Pierre (STONE)
Meulage de surface	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Usinage des cordons de soudure			-	-
Chanfreinage	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Ébavurage	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



### SG STEELOX ★★☆☆

Meule boisseau à pouvoir abrasif élevé et bonne durée de vie.



**Matériaux pouvant être usinés :**  
Acier, Acier inoxydable (INOX)

**Application :**  
Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ébavurage, Meulage de surface

**Abrasif :**  
Corindon A

**Recommandations d'utilisation :**

■ Pour l'usinage des cordons de soudure, tenir légèrement en biais.

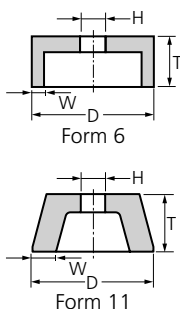
**Consignes de sécurité :**

■ La vitesse circonférentielle autorisée est de 50 m/s.

**Avantages :**

- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

D [mm]	Granulo-métrie	EAN 4007220	H [mm]/filetage	T [mm]	W [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>meule boisseau cylindrique ETT (forme 6)</b>								
80	36	698419	22,23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
<b>meule boisseau conique ETT (forme 11)</b>								
110	16	164730	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7 600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Meule boisseau à pouvoir abrasif élevé et bonne durée de vie.

**Avantages :**

- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

**Matériaux pouvant être usinés :**  
Fonte, Peau de fonderie, Béton, Pierre

**Application :**

Chanfreinage, Ebavurage, Meulage de surface

**Abrasif :**  
Carbure de silicium C

**Consignes de sécurité :**

■ La vitesse circonférentielle autorisée est de 50 m/s.

D [mm]	Granulo-métrie	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	tr/min max.		Désignation
<b>meule boisseau cylindrique ETT (forme 6)</b>								
80	80	164822	22,23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
<b>meule boisseau conique ETT (forme 11)</b>								
110	16	164808	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE



## SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Meule à pouvoir abrasif élevé et bonne durée de vie pour l'usinage des endroits difficiles d'accès.



**Abrasif :**  
Corindon A

**Consignes de commande :**

- Les porte-outils doivent être commandés séparément.

**Consignes de sécurité :**

- Avec porte-outil monté sur des meuleuses droites, utiliser jusqu'à la vitesse maximale autorisée pour le porte-outil.
- Utiliser uniquement pour le meulage périphérique.
- Avec les meuleuses droites pneumatiques, les roues abrasives nécessitent un capot de protection à partir d'un diamètre de 50 mm (ISO 11148-7).
- Avec les meuleuses droites électriques, les roues abrasives nécessitent un capot de protection à partir d'un diamètre de 55 mm (ISO 60745-2-3).



**Avantages :**

- Excellente capacité de meulage.
- Durée de vie élevée.

**Matériaux pouvant être usinés :**

Acier, Acier moulé, Acier inoxydable (INOX), Fonte

**Application :**

Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage, Gougeage

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	tr/min max.	Porte-outils adaptés		Désignation
<b>Version ER (forme 1)</b>							
30	4,2	6,0	165423	51 000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51 000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38 200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38 200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30 600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30 600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30 600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21 800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21 800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21 800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21 800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

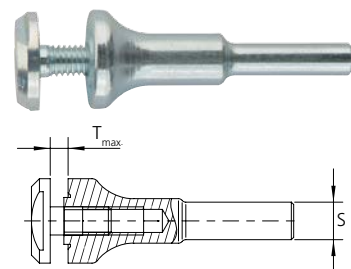
## Porte-outils pour meules plates

Accessoires pour le serrage de meules sur meuleuses droites. Exécution solide avec résistance maximum de la tige à la rupture.

Diamètre de la roue abrasive [mm]	tr/min max.
30	31 800
40	23 900
50	19 100
70	13 600

**Consignes de sécurité :**

- Tenir compte de la vitesse maximale de la roue abrasive et du porte-outil – la plus faible est déterminante (voir tableau).



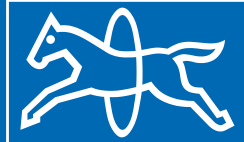
S [mm]	Pour roues abrasives à alésage [mm]	T_max [mm]	EAN 4007220		Désignation
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

# TOUT SIMPLEMENT !



Nouveau look pour les outils abrasifs de PFERD

**PFERD**



[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

La qualité PFERD est certifiée ISO 9001.

Imprimé en Allemagne.

08/2018 Sous-réserve de modifications techniques.

831 206



**FAITES CONFIANCE AU CHEVAL BLEU**