

# Outils abrasifs COMBIDISC

Le programme pour de nombreuses applications



**YOU KNOW HOW.  
WE KNOW  
WOW!**

**Nouveauté !  
Innovation version RS**

**FAITES CONFIANCE AU CHEVAL BLEU**

- Programme d'outils polyvalents pour l'usinage grossier à fin
- Solution optimale pour les travaux complexes
- Performant, rapide et sûr

# Outils abrasifs COMBIDISC

## Informations générales

La gamme COMBIDISC comprend un vaste choix d'outils abrasifs destinés à l'usinage des surfaces. De l'usinage grossier jusqu'au polissage miroir et à la structuration des surfaces, cette gamme pour ponçage frontal propose toujours l'outil adapté, même pour les travaux complexes.

### Avantages :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil.
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

### Applications :

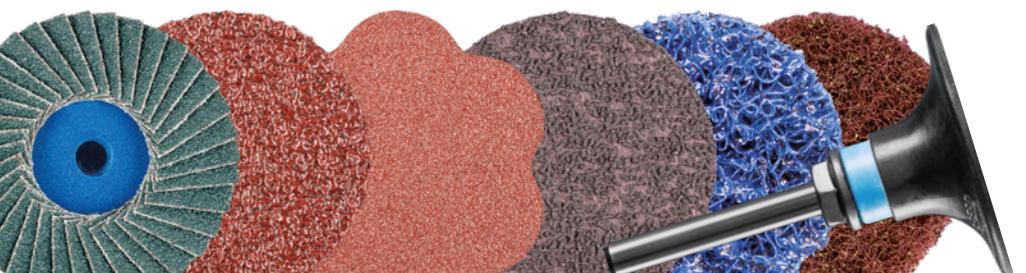
- Grenage
- Égalisation
- Ébavurage
- Usinage des surfaces
- Usinage des arêtes
- Polissage
- Nettoyage
- Affûtage
- Usinage des cordons de soudure
- Structuration
- Ponçage fin progressif

### Recommandations d'utilisation :

- Les outils abrasifs COMBIDISC avec porte-outil ou plateau-support s'utilisent sur les transmissions flexibles à porte-outil à renvoi d'angle ainsi que les petites meuleuses d'angle pneumatiques ou électriques.
- Utiliser l'huile à rectifier adaptée au matériau pour améliorer sensiblement la durée de vie et le rendement des outils. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande des huiles à rectifier, reportez-vous à la page 155 du catalogue 4 de notre manuel d'outils 23 ou sur notre site Internet [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

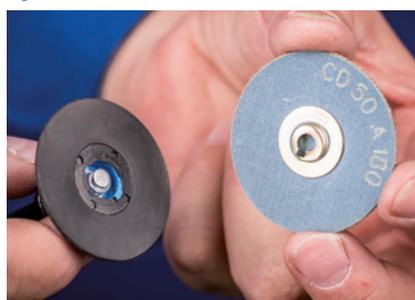
### Machines motrices appropriées :

- Machine à transmission flexible
- Meuleuse droite
- Meuleuse d'angle
- Meuleuse d'angle sans fil



### PFERD propose deux systèmes de fixation :

#### Système CD



**Sur l'outil :** raccord à vis avec filetage intérieur (métal/plastique)  
Adapté aux systèmes courants : PSG, Power Lock type II « turn on », SocAtt, Turn-On

#### Système CDR



**Sur l'outil :** raccord à vis avec filetage extérieur (plastique)  
Adapté aux systèmes courants : Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock type III, système Fastlock B, Roll-On

### Consignes de commande :

- Le porte-outil ou le plateau-support COMBIDISC doivent être commandés séparément. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande, reportez-vous à la page 21.
- Lors de la commande, précisez le code EAN ou la désignation complète.
- **Exemple de commande :**  
EAN 4007220**266175**  
CD 38 A **180**
- **Explication de l'exemple de commande :**  
CD = pastilles abrasives COMBIDISC  
38 = ø extérieur D<sub>1</sub> [mm]  
A = abrasif  
**180** = granulométrie

### Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 50 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

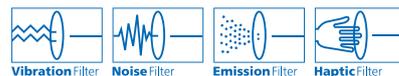


### Accessoires :

- Porte-outil pour COMBIDISC-Mini-POLIFAN
- Plateau-support COMBIDISC
- COMBIDISC DUST REMOVER

### PFERDVALUE :

**PFERDERGONOMICS** recommande COMBIDISC comme solution innovante pour améliorer les conditions de travail et réduire durablement les vibrations, les émissions sonores et la poussière générées lors de l'utilisation.



**PFERDEFFICIENCY** recommande les outils COMBIDISC pour réduire les temps de changement d'outil et de préparation.



Time Saving



### PFERDVIDEO:

Apprenez-en davantage sur les avantages d'utilisation d'outils abrasif COMBIDISC.

### Outils abrasifs COMBIDISC en un clin d'œil

Mini-POLIFAN CD, CDR	4	Rondelles POLICLEAN CD, CDR	16	Assortiments	22
■ Porte-outils Mini-POLIFAN	4	Rondelles Vlies CD, CDR	17	DUST REMOVER	23
Pastilles abrasives CD, CDR	5	Rondelles TX CD	20		
<b>VICTOGRAIN</b>	10	Rondelles en feutre CD, CDR	20		
Pastilles abrasives Version RS	14	Plateaux supports	21		

# Outils abrasifs COMBIDISC

## Informations générales



### Vitesse optimale

#### Exemple :

CD 50 A-COOL 60

Application :

Ponçage de l'acier inoxydable (INOX)

Vitesse de coupe : 20–25 m/s

**Vitesse de rotation : 7 600–9 500 tr/min**

D <sub>1</sub> [mm]	Vitesse de coupe [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	Vitesses de rotation [tr/min]								
20	4 700	9 500	14 300	19 000	23 800	28 600	33 400	38 100	47 700
25	3 800	7 600	11 400	15 200	19 000	22 900	26 700	30 500	38 100
38	2 500	5 000	7 500	10 000	12 500	15 000	17 500	20 100	25 100
50	1 900	3 800	5 700	7 600	9 500	11 400	13 300	15 200	19 000
75	1 200	2 500	3 800	5 000	6 300	7 600	8 900	10 100	12 700

### L'outil idéal en un clin d'œil

Groupe de matériaux ▼		Abrasif ►	Corindon A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Corindon A grain compact	Corindon zirconien Z	Carbure de silicium SiC	Corindon A-COOL	Grain céramique CO-COOL	VICTOGRAIN- COOL 	Pastilles abrasives diamant	Rondelles POLICLEAN	Rondelles Vlies PNER, VRH, VRW
Aciers, aciers moulés	Aciers non trempés, non traités	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers moulés	●		○			●	●		●	●
	Aciers trempés, traités	Aciers à outils, aciers traités, aciers alliés, aciers moulés	○	●	●			●	●		○	○
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques		●	○		●	●	●		●	●
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium tendres	○				●	○			●	●
		Laiton, cuivre, zinc	●		○						●	●
	Métaux non ferreux durs	Alliages d'aluminium durs	●		○	○					●	●
		Bronze, titane			○	●		●	●	●	○	●
	Matières réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt			○			●	●	●	○	●
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL (GG), fonte nodulaire/fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●
Matières plastiques, autres matériaux		Matières plastiques renforcées de fibres, matières thermoplastiques, bois, panneaux de particules, peintures	●			●				●	●	●

● = parfaitement adaptée

○ = bien adaptée

# Outils abrasifs COMBIDISC

## Mini-POLIFAN CD, CDR

### Version corindon A

Rendement d'enlèvement de matière élevé pour les travaux de ponçage grossiers universels.

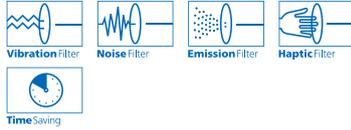
Idéal pour l'arasage des cordons de soudure aux endroits difficilement accessibles.

Par comparaison aux pastilles abrasives, durée de vie et enlèvement de matière démultipliés.

**Abrasif :**

Corindon A

**PFERDVALUE :**



**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie				tr/min opt.	Porte-outils adaptés		Désignation
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

**Système CD**



50	617359	617366	617373	617380	12 000–14 000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 A ...
75	617397	617403	617410	617625	8 000–10 000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 A ...

**Système CDR**



50	016121	016145	821633	016152	12 000–14 000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 A ...
75	016169	016176	821640	016336	8 000–10 000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 A ...

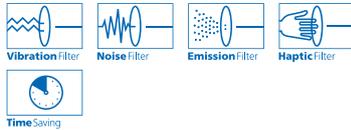
### Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

**Abrasif :**

Corindon zirconien Z

**PFERDVALUE :**

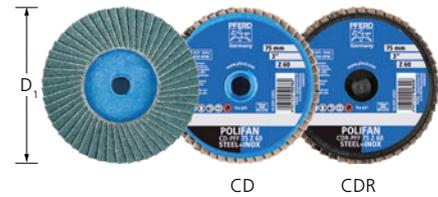


**Recommandations d'utilisation :**

- À utiliser lorsque la pression appliquée est accrue.

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie				tr/min opt.	Porte-outils adaptés		Désignation
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

**Système CD**



50	592717	592724	592731	592748	12 000–14 000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 Z ...
75	592755	592762	592779	592786	8 000–10 000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 Z ...

**Système CDR**

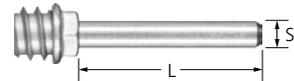


50	902707	902714	016534	016541	12 000–14 000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 Z ...
75	835111	016558	016565	821688	8 000–10 000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 Z ...

## Porte-outils Mini-POLIFAN

### BO PFF

Porte-outil adapté aux COMBIDISC-Mini-POLIFAN.



S [mm]	L [mm]	Outil adapté	EAN 4007220		Désignation
6	40	CD PFF 50	593196	1	BO PFF 50
		CD PFF 75	593202	1	BO PFF 75

# Outils abrasifs COMBIDISC

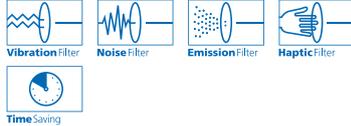
Pastilles abrasives CD, CDR

## Version corindon A

Pour le ponçage universel grossier à fin dans l'industrie et les métiers de l'artisanat.

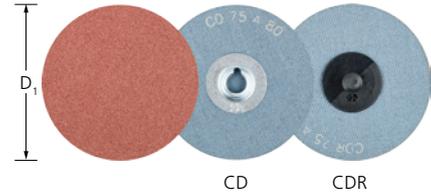
**Abrusif :**  
Corindon A

**PFERDVALUE :**



**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie						tr/min opt.		Désignation
	36	60	80	120	180	320			
EAN 4007220									

### Système CD



20	-	265864	266007	266038	266052	266069	20 000–35 000	100	CD 20 A ...
25	-	355718	355725	355732	266083	266151	15 000–26 000	100	CD 25 A ...
38	355749	355756	355763	355770	266175	266199	10 000–16 000	100	CD 38 A ...
50	355787	355794	355800	355817	266212	266281	8 000–13 000	100	CD 50 A ...
75	355824	355831	355848	355855	266328	266359	5 000–9 000	50	CD 75 A ...

### Système CDR



20	-	778036	778043	778050	778074	778081	20 000–35 000	100	CDR 20 A ...
25	-	778098	778104	778111	778128	778135	15 000–26 000	100	CDR 25 A ...
38	596456	596463	596470	597255	597262	596500	10 000–16 000	100	CDR 38 A ...
50	596517	596524	596531	596548	596555	596562	8 000–13 000	100	CDR 50 A ...
75	596586	596593	596609	596616	596623	596630	5 000–9 000	50	CDR 75 A ...

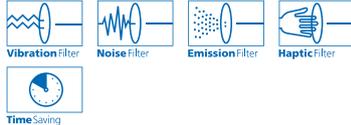
## Version corindon A-PLUS

Pour le ponçage universel grossier à fin.

Rendement d'enlèvement de matière accru grâce à un matériau support plus rigide.  
Résistance aux déchirures pour une utilisation privilégiée dans le ponçage des arêtes.

**Abrusif :**  
Corindon A-PLUS

**PFERDVALUE :**



**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie				tr/min opt.		Désignation
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
EAN 4007220							

### Système CD

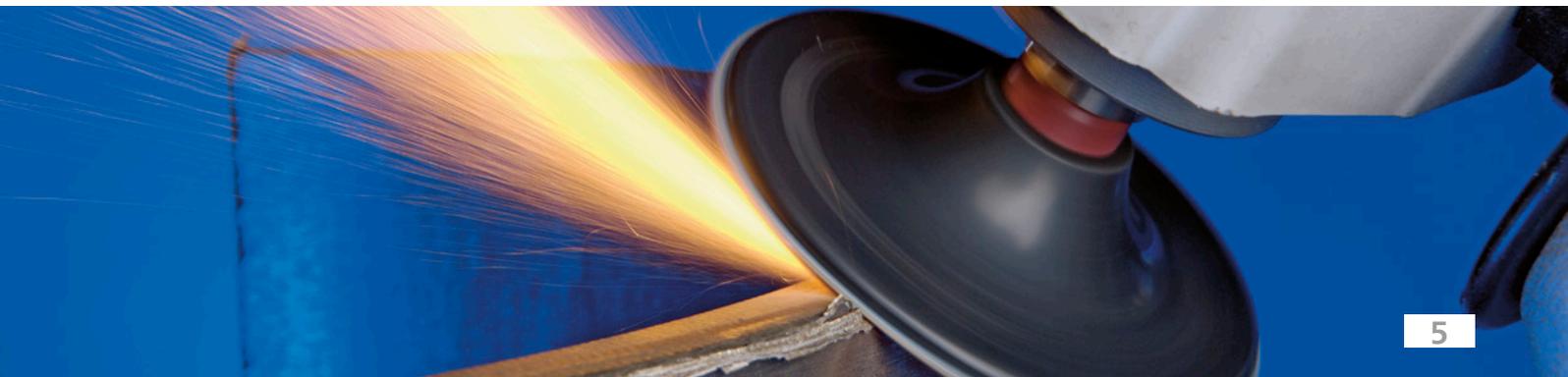


50	593608	593615	593622	593653	8 000–13 000	100	CD 50 A ...
75	593660	593677	593684	593691	5 000–9 000	50	CD 75 A ...

### Système CDR



50	778302	778319	778326	778333	8 000–13 000	100	CDR 50 A ...
75	778340	778357	778364	778371	5 000–9 000	50	CDR 75 A ...



# Outils abrasifs COMBIDISC

Pastilles abrasives CD, CDR

## Version corindon A-FLEX

Pastilles abrasives extrêmement souples pour l'usinage des contours et des surfaces concaves, notamment dans la fabrication d'outils et de moules. Permettent d'obtenir une finition de surface aux transitions invisibles.

**Abrasif :**

Corindon A-FLEX

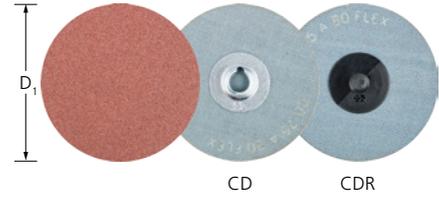
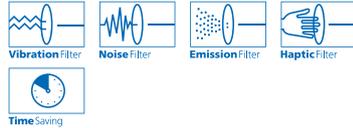
**Recommandations d'utilisation :**

- Utiliser avec des plateaux-supports tendres pour préserver la flexibilité des pastilles abrasives.

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			

EAN 4007220

**Système CD**



38	638842	638859	638866	10 000–16 000	100	CD 38 A ...
50	638873	638880	638897	8 000–13 000	100	CD 50 A ...
75	638903	638910	638927	5 000–9 000	50	CD 75 A ...

**Système CDR**



38	778166	778159	778173	10 000–16 000	100	CDR 38 A ...
50	778180	778210	778227	8 000–13 000	100	CDR 50 A ...
75	778241	778272	778296	5 000–9 000	50	CDR 75 A ...

## Version corindon A-FORTE

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour le ponçage universel grossier à fin.

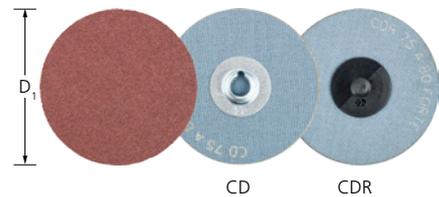
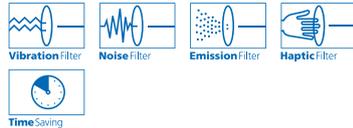
**Abrasif :**

Corindon A-FORTE

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie				tr/min opt.		Désignation
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			

EAN 4007220

**Système CD**

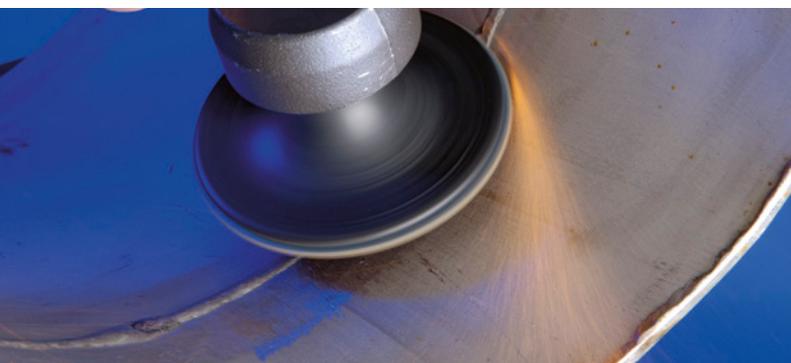


25	-	265833	266021	266045	15 000–26 000	100	CD 25 A ...
38	266076	266090	266106	266113	10 000–16 000	100	CD 38 A ...
50	266120	266137	266144	266168	8 000–13 000	100	CD 50 A ...
75	266182	266205	266229	266250	5 000–9 000	50	CD 75 A ...

**Système CDR**



25	-	778388	778395	778401	15 000–26 000	100	CDR 25 A ...
38	596647	596661	596678	596685	10 000–16 000	100	CDR 38 A ...
50	596692	596708	596715	596722	8 000–13 000	100	CDR 50 A ...
75	596739	596746	596753	596760	5 000–9 000	50	CDR 75 A ...



# Outils abrasifs COMBIDISC

Pastilles abrasives CD, CDR

## Version corindon A-COOL

Pour le ponçage universel grossier à fin sur les matériaux difficiles à usiner, comme l'acier inoxydable (INOX).

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

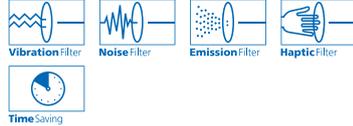
**Abrusif :**

Corindon A-COOL

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	36	60	80			
<b>EAN 4007220</b>						

**Système CD**



50	265840	266427	266434	8 000–13 000	100	CD 50 A-COOL ...
75	266441	266458	266465	5 000–9 000	50	CD 75 A-COOL ...

**Système CDR**



50	596777	596784	596791	8 000–13 000	100	CDR 50 A-COOL ...
75	596807	596814	596821	5 000–9 000	50	CDR 75 A-COOL ...

## Version corindon A grain compact

Convient parfaitement au ponçage fin à très fin ainsi qu'à la préparation progressive au polissage.

Le grain compact auto-affûtant offre une durée de vie très longue et permet d'obtenir une rugosité de surface uniforme.

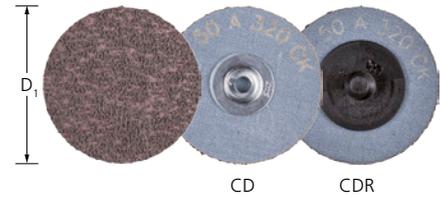
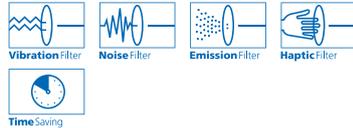
**Abrusif :**

Corindon A grain compact

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie									tr/min opt.		Désignation
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200			
<b>EAN 4007220</b>												

**Système CD**



50	003169	065594	065600	065860	065921	065976	066539	066546	066553	3 800–13 000	100	CD 50 A ... CK
75	066775	066782	066799	066805	066812	066836	066843	066850	066867	2 500–9 000	50	CD 75 A ... CK

**Système CDR**



50	066577	066591	066607	066621	066638	066645	066652	066669	066737	3 800–13 000	100	CDR 50 A ... CK
75	066874	066881	066904	067123	067130	067161	067185	067192	067208	2 500–9 000	50	CDR 75 A ... CK



# Outils abrasifs COMBIDISC

Pastilles abrasives CD, CDR

## Version corindon A-CONTOUR

Très flexible et adaptable grâce à son contour extérieur.  
Empêche toute entaille dans la pièce.

**Abrusif :**  
Corindon A-CONTOUR

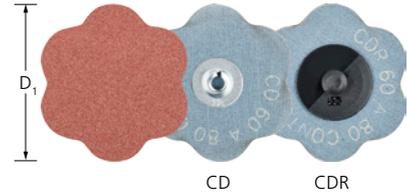
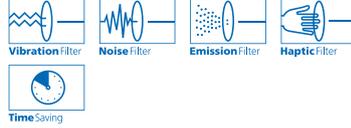
**Recommandations d'utilisation :**

- Utiliser des plateaux-supports d'un  $\varnothing$  de 20–50 mm.

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie				tr/min opt.		Désignation
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
EAN 4007220							

**Système CD** 

60	898802	898819	898826	898833	7 500–11 000	50	CD 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	-------------

**Système CDR** 

60	898840	898857	898864	898871	7 500–11 000	50	CDR 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	--------------

## Version corindon zirconien Z

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Enlèvement de matière particulièrement élevé pour le ponçage grossier avec les grains 36 et 60.

**Abrusif :**  
Corindon zirconien Z

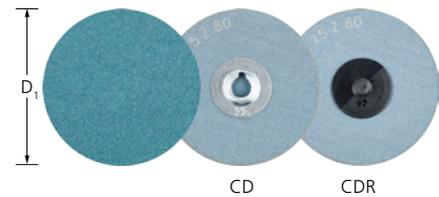
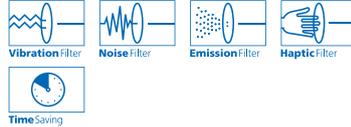
**Recommandations d'utilisation :**

- Utiliser avec des plateaux-supports COMBIDISC durs ou mi-durs.

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	36	60	80			
EAN 4007220						

**Système CD** 

38	778418	778425	778432	5 000–16 000	100	CD 38 Z ...
50	265857	266472	266519	3 800–13 000	100	CD 50 Z ...
75	266526	266533	266540	2 500–9 000	50	CD 75 Z ...

**Système CDR** 

38	778449	778456	778463	5 000–16 000	100	CDR 38 Z ...
50	596838	596845	596852	3 800–13 000	100	CDR 50 Z ...
75	596869	596876	596883	2 500–9 000	50	CDR 75 Z ...

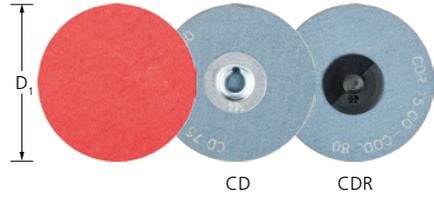


# Outils abrasifs COMBIDISC

Pastilles abrasives CD, CDR

## Version grain céramique CO-COOL

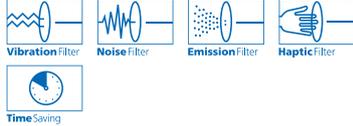
Rendement d'enlèvement de matière maximal sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs pour un ponçage agressif. Performance maximale constante grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



**Abrusif :**

Grain céramique CO-COOL

**PFERDVALUE :**



**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie					tr/min opt.		Désignation
	24	36	60	80	120			
EAN 4007220								

**Système CD**



38	770672	770689	770696	770702	770719	5 000–16 000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3 800–13 000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2 500–9 000	50	CD 75 CO-COOL ...

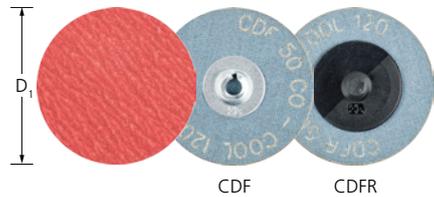
**Système CDR**



38	778593	778609	778616	778623	778630	5 000–16 000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3 800–13 000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2 500–9 000	50	CDR 75 CO-COOL ...

## Version mini-disque fibre grain céramique CO-COOL

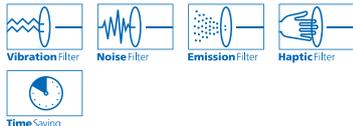
Parfaitement adapté au ponçage des surfaces et des arêtes. Le dos en fibres renforce la pastille et améliore le rendement d'enlèvement de matière. Rendement d'enlèvement de matière maximal sur les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs pour un ponçage agressif. Performance maximale constante grâce à un grain céramique à auto-affûtage. Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



**Abrusif :**

Grain céramique CO-COOL

**PFERDVALUE :**



**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie				tr/min opt.		Désignation
	36	50	80	120			
EAN 4007220							

**Système CD**



50	778876	778883	778890	779156	3 800–13 000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2 500–9 000	50	CD 75 CO-COOL ...

**Système CDR**



50	779200	779217	779224	779231	3 800–13 000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2 500–9 000	50	CDR 75 CO-COOL ...

Une vue d'ensemble de tous les produits avec grains abrasifs CO-COOL peut être trouvé dans la brochure «Abrusif grain céramique CO-COOL» sur notre site Internet [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



# Outils abrasifs COMBIDISC

## VICTOGRAIN

Les produits **VICTOGRAIN** sont parmi les outils abrasifs les plus efficaces du monde. Le grain abrasif triangulaire haute précision de PFERD permet d'obtenir une performance de meulage exceptionnelle.

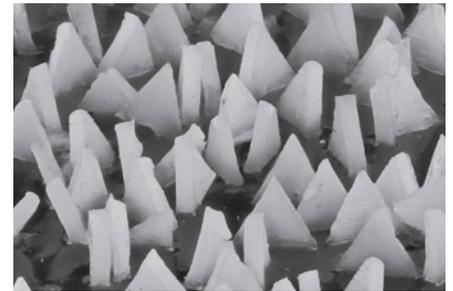
L'angle d'attaque des tranchants triangulaires de forme et taille identique du grain abrasif **VICTOGRAIN** sur la pièce à usiner est optimal. Ainsi, chaque grain abrasif n'a besoin que de très peu d'énergie pour pénétrer dans la pièce. L'utilisateur bénéficie ainsi d'un process d'enlèvement de copeaux très efficace avec

- progression rapide,
- durée de vie prolongée,
- faible transfert de chaleur dans la pièce à usiner et
- sollicitation réduite de la machine motrice.

Les grains abrasifs **VICTOGRAIN** sont fixés au support par un des côtés du triangle. Ainsi, ils sont solidement ancrés et offrent, en plus d'une forme mince, un espace à copeaux extrêmement important, ce qui renforce encore l'efficacité du process.

La structure des triangles du **VICTOGRAIN** a été spécialement étudiée. Les très petits cristaux contenus à l'intérieur des triangles ont un comportement optimal à l'usure : Des tranchants très aiguisés sont toujours disponibles, mais seul le strict nécessaire du grain abrasif/triangle se casse.

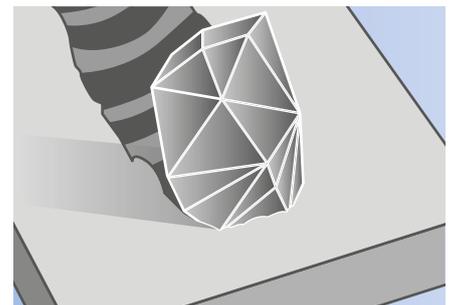
La conjugaison de ces propriétés permet à l'utilisateur de bénéficier en continu d'une performance exceptionnelle avec un meulage sans échauffement et une durée de vie très élevée pour une rugosité de surface homogène de la pièce à usiner.



Orientation optimale du grain abrasif **VICTOGRAIN**



Produit abrasif sur support avec **VICTOGRAIN**



Grain abrasif conventionnel

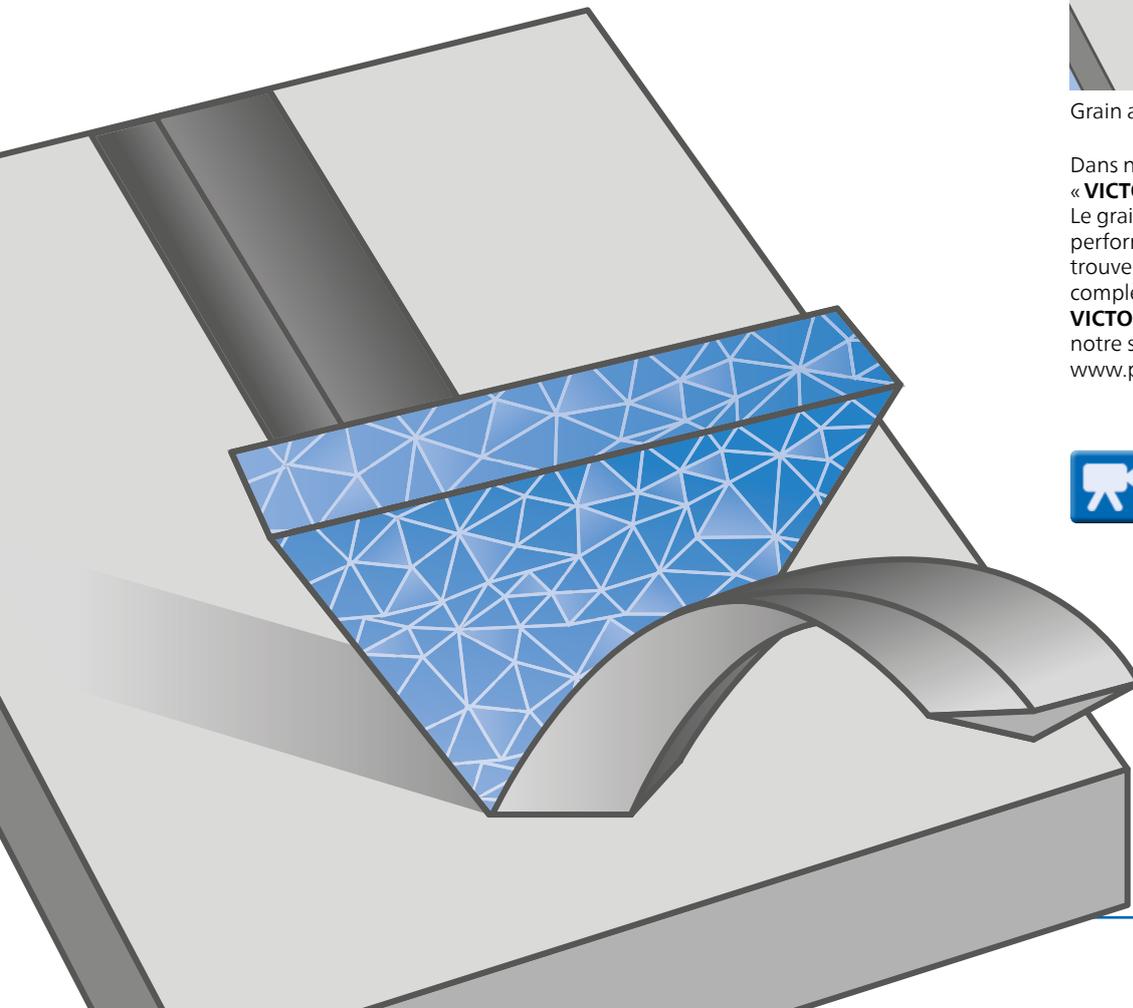
Dans notre prospectus « **VICTOGRAIN** – Le grain à haute performance » vous trouverez la gamme complète d'outils **VICTOGRAIN** ou sur notre site Internet [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



### PFERDVIDEO:

Apprenez-en davantage sur les avantages d'utilisation nos outils **VICTOGRAIN**.

Grain abrasif **VICTOGRAIN**



# Outils abrasifs COMBIDISC

Pastilles abrasives CD, CDR

## Version VICTOGRAIN-COOL

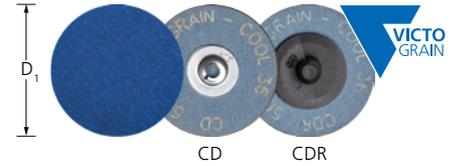
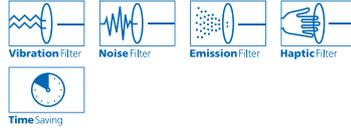
Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

**Abrasif :**  
VICTOGRAIN-COOL

**PFERDVALUE :**



	D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220	tr/min opt.		Désignation
<b>Système CD</b> 					
	38	108857	5 000–16 000	100	CD 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109762	3 800–13 000	100	CD 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109779	2 500–9 000	50	CD 75 VICTOGRAIN-COOL
<b>Système CDR</b> 					
	38	109786	5 000–16 000	100	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109793	3 800–13 000	100	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109809	2 500–9 000	50	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL

## Version mini-disque fibre VICTOGRAIN-COOL

Parfaitement adapté au ponçage des surfaces et des arêtes. Le dos en fibres renforce la pastille et améliore considérablement le rendement d'enlèvement de matière.

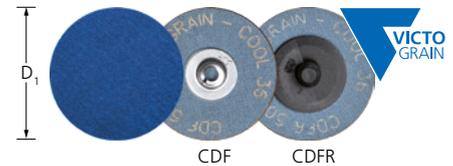
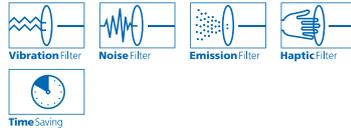
Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN-COOL.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

**Abrasif :**  
VICTOGRAIN-COOL

**PFERDVALUE :**



	D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220	tr/min opt.		Désignation
<b>Système CD</b> 					
	38	109298	5 000–16 000	100	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109304	3 800–13 000	100	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109311	2 500–9 000	50	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
<b>Système CDR</b> 					
	38	109328	5 000–16 000	100	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109335	3 800–13 000	100	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109342	2 500–9 000	50	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36

# Outils abrasifs COMBIDISC

Pastilles abrasives CD, CDR

## Version diamant

Convient parfaitement à l'usinage des revêtements de protection contre l'usure et renforcements en carbure de tungstène, carbure de chrome, carbure de titane, etc. Particulièrement recommandé pour l'usinage des matériaux utilisés dans la fabrication de propulseurs, Hastelloy, Inconel et titane/alliages de titane. Convient également à l'usinage des matériaux extrêmement durs comme le carbure, le verre, la céramique, les émaux et la pierre ou les PRFV/PRFC.

Pour obtenir des informations détaillées sur les outils abrasifs diamantés, reportez-vous à notre manuel d'outils 23, catalogue 5.

### Abrasif :

Diamant

D 251 = P 60

D 126 = P 120

D 76 = P 220

(P = granulométrie selon ISO 6344)

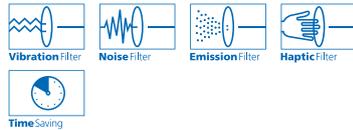
### Recommandations d'utilisation :

- Nous recommandons une vitesse de coupe comprise entre 10 et 20 m/s pour un rendement optimal.
- Utiliser avec des plateaux-supports COMBIDISC durs ou mi-durs.

### Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.
- La granulométrie est indiquée en  $\mu\text{m}$ .

### PFERDVALUE :



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie [ $\mu\text{m}$ ]			tr/min opt.		Désignation
	251	126	76			
<b>EAN 4007220</b>						

### Système CD



25	750292	750315	750322	7 500–15 000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5 000–10 000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3 800–7 500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2 500–5 000	10	CD DIA 75 D ...

### Système CDR



25	750421	750438	750445	7 500–15 000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5 000–10 000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3 800–7 500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2 500–5 000	10	CDR DIA 75 D ...



# Outils abrasifs COMBIDISC

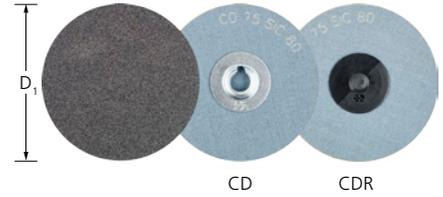
Pastilles abrasives CD, CDR

## Version carbure de silicium SiC

Pour les travaux de ponçage universels sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres.

Convient particulièrement à l'utilisation sur les alliages de titane.

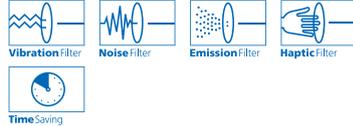
Parfaitement adapté à l'industrie aéronautique, lorsque le SiC est le seul grain autorisé pour l'usinage des éléments d'entraînement.



**Abrasif :**

Carbure de silicium SiC

**PFERDVALUE :**



**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie					tr/min opt.		Désignation
	36	60	80	120	240			
EAN 4007220								

**Système CD**



50	441176	441183	441190	441206	441213	3 800–13 000	100	CD 50 SiC ...
75	441220	441237	441244	441251	441268	2 500–9 000	50	CD 75 SiC ...

**Système CDR**



50	778470	778487	778494	778500	778517	3 800–13 000	100	CDR 50 SiC ...
75	778524	778548	778555	778562	778579	2 500–9 000	50	CDR 75 SiC ...



# Outils abrasifs COMBIDISC

## Pastilles abrasives CDR

### Exécution RS

Les disques abrasifs COMBIDISC de version RS conviennent parfaitement au ponçage des soudures de réparation arrière, p. ex. dans les boîtiers, les fentes et les rainures des moteurs, ainsi qu'à l'usinage des plaques de combustion soudées. Contrairement aux pastilles abrasives classiques, le revêtement abrasif est situé sur la face inférieure de l'outil, ce qui permet de travailler par l'arrière.



### Avantages :

- Idéal pour une utilisation dans des endroits extrêmement difficiles d'accès.
- Travail confortable et en toute sécurité depuis l'arrière.

### Recommandations d'utilisation :

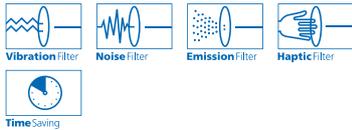
- Amenez l'outil dans la zone à travailler. Pour le ponçage, ne poussez pas l'outil, mais tirez-le vers vous.
- Pour une utilisation optimale de la surface de ponçage, utilisez les plateaux-supports SBHR 20 ou SBHR 25.
- Utilisez toujours les pastilles abrasives RS à la vitesse de rotation optimale indiquée et ne vous orientez pas aux vitesses maximales autorisées des supports SBHR 20 ou SBHR 25.

### Version RS corindon A-PLUS

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour le ponçage universel grossier à fin.

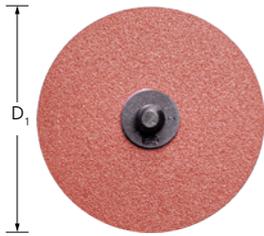
**Abrasif :**  
Corindon A-PLUS

**PFERDVALUE :**



### Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

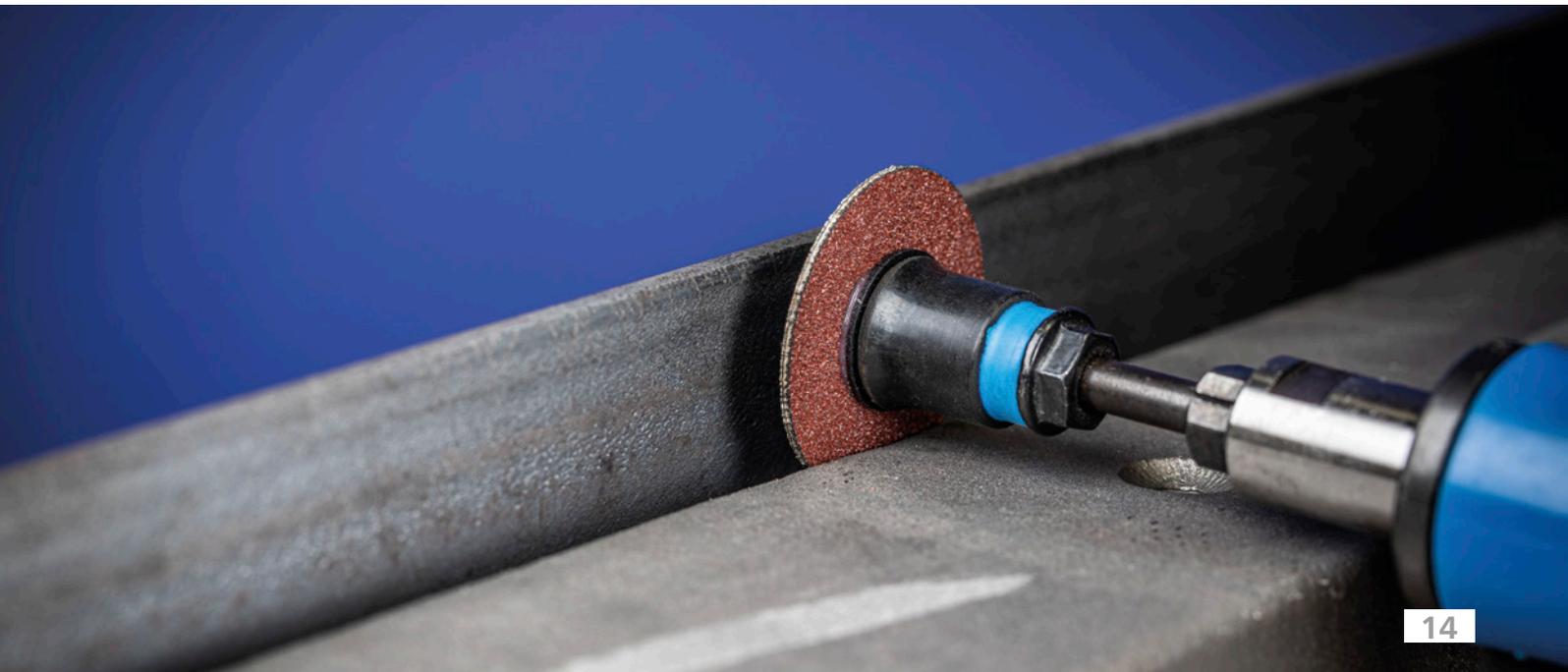


D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220					

### Système CDR



38	241967	241974	241981	10 000–16 000	100	CDR 38 A ... RS
50	242001	242025	242391	8 000–13 000	100	CDR 50 A ... RS
75	242407	242414	242421	5 000–9 000	50	CDR 75 A ... RS



# Outils abrasifs COMBIDISC

## Pastilles abrasives CDR

### Version mini-disque fibre RS grain céramique CO-COOL

Rendement d'enlèvement de matière maximal sur les matériaux durs et faiblement thermo-conducteurs pour un ponçage agressif. Performance maximale constante grâce à un grain céramique à auto-affûtage.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

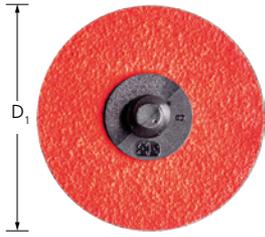
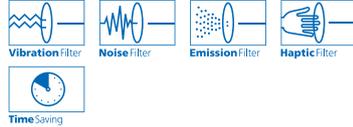
**Abrasif :**

Grain céramique CO-COOL

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	50	80	120			
EAN 4007220						

**Système CDR**



38	074671	222829	222843	10 000–16 000	100	CDFR 38 CO-COOL ... RS
50	241783	241790	241806	3 800–13 000	100	CDFR 50 CO-COOL ... RS
75	241813	241820	241844	2 500–9 000	50	CDFR 75 CO-COOL ... RS

### Version RS carbure de silicium SiC

Pour les travaux de ponçage universels sur les pièces en aluminium, cuivre, bronze, titane et plastiques renforcés de fibres.

Convient particulièrement à l'utilisation sur les alliages de titane.

Parfaitement adaptées à l'industrie aéronautique où l'usinage des éléments d'entraînement est uniquement autorisé avec le SiC.

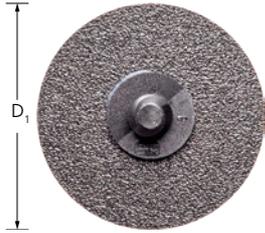
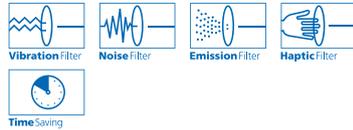
**Abrasif :**

Carbure de silicium SiC

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	60	80	120			
EAN 4007220						

**Système CDR**



38	241851	241868	241875	10 000–16 000	100	CDR 38 SiC ... RS
50	241882	241899	241912	3 800–13 000	100	CDR 50 SiC ... RS
75	241929	241936	241943	2 500–9 000	50	CDR 75 SiC ... RS



# Outils abrasifs COMBIDISC

Rondelles POLICLEAN CD, CDR

## Versions PCLR et PCLR PLUS

Pour les travaux de nettoyage grossiers en usinage frontal, notamment l'élimination de la peinture, de la calamine, des traces d'échauffement, de la rouille et des résidus de colle.

Les rondelles POLICLEAN-PLUS (bleu) présentent un rendement d'enlèvement de matière accru pour une durée de vie très élevée.

### Application :

Ponçage, Usinage des surfaces, Nettoyage

### Abrasif :

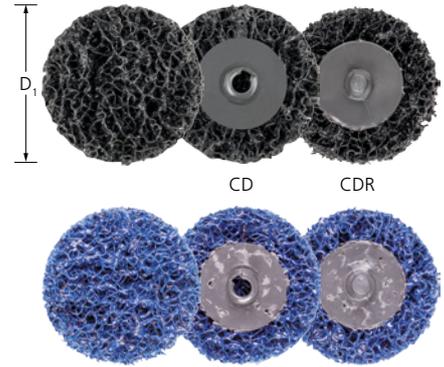
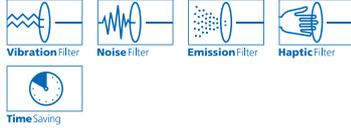
Corindon A

Carbure de silicium SiC

### Recommandations d'utilisation :

- Utiliser avec des plateaux-supports COMBIDISC durs ou mi-durs.

### PFERDVALUE :



D <sub>1</sub> [mm]	Exécution	Abrasif	EAN 4007220	tr/min opt.		Désignation
<b>Système CD</b> 						
50	PCLR	SiC	471500	5 500–8 000	10	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	471517	3 800–5 000	10	CD 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069288	5 500–8 000	10	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069295	3 800–5 000	10	CD 75 PCLR PLUS
<b>Système CDR</b> 						
50	PCLR	SiC	677124	5 500–8 000	10	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	677131	3 800–5 000	10	CDR 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069301	5 500–8 000	10	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069318	3 800–5 000	10	CDR 75 PCLR PLUS



# Outils abrasifs COMBIDISC

Rondelles Vlies CD, CDR

## Version dure VRH

Convient à l'usinage universel de surfaces petites et moyennes en métal, notamment pour éliminer les traces de pré-ponçage, les marques d'oxydation et pour les travaux d'ébavurage légers. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées.

### Application :

Ponçage, Ebavurage, Usinage des surfaces, Nettoyage, Travail des cordons de soudures, Structurer, Meulage fin en plusieurs étapes

### Abrasif :

Corindon A

Granulométries POLIVLIES livrables :

100 G = grossière (brun jaune)

180 M = moyenne (brun rouge)

240 F = fine (bleu)

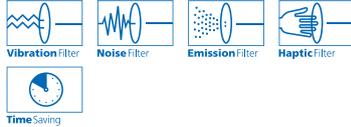
### Recommandations d'utilisation :

- Lors du ponçage, l'apport d'huile ou d'eau permet d'obtenir une meilleure finition de surface, une baisse de la température et une durée de vie accrue.

### Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### PFERDVALUE :



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	100 G	180 M	240 F			
EAN 4007220						

### Système CD

20	628218	584507	265871	14 000–19 000	50	CD VRH 20 A ...
25	268865	266564	266571	11 000–15 000	50	CD VRH 25 A ...
38	266588	266595	268872	7 000–10 000	50	CD VRH 38 A ...
50	266618	266625	266632	5 500–7 500	50	CD VRH 50 A ...
75	266649	266656	266663	3 800–5 000	25	CD VRH 75 A ...

### Système CDR

38	596906	596913	596920	7 000–10 000	50	CDR VRH 38 A ...
50	596937	596944	596951	5 500–7 500	50	CDR VRH 50 A ...
75	596968	596975	597354	3 800–5 000	25	CDR VRH 75 A ...



# Outils abrasifs COMBIDISC

Rondelles Vlies CD, CDR

## Version tendre VRW

Convient au ponçage très fin de petites et moyennes surfaces et contours ainsi qu'aux travaux de nettoyage sur métal et peinture. Permet d'obtenir des surfaces mates et satinées. Structure très ouverte.

### Application :

Ponçage, Ebavurage, Usinage des surfaces, Nettoyage, Travail des cordons de soudures, Structurer, Meulage fin en plusieurs étapes

### Abrusif :

Corindon A  
Granulométries POLINOX livrables :  
100 = moyenne  
180 = fine  
280 = très fine

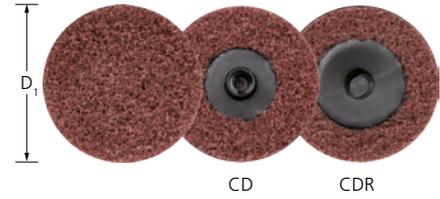
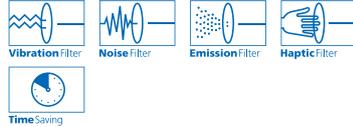
### Recommandations d'utilisation :

- Lors du ponçage, l'apport d'huile ou d'eau permet d'obtenir une meilleure finition de surface, une baisse de la température et une durée de vie accrue.

### Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

### PFERDVALUE :



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie			tr/min opt.		Désignation
	100	180	280			
<b>EAN 4007220</b>						
<b>Système CD</b> 						
38	537039	450345	450352	7 000–10 000	50	CD VRW 38 A ...
50	266670	266687	266694	5 500–7 500	50	CD VRW 50 A ...
75	266717	266724	266731	3 800–5 000	25	CD VRW 75 A ...
<b>Système CDR</b> 						
50	596999	597002	597019	5 500–7 500	50	CDR VRW 50 A ...
75	597026	597033	597040	3 800–5 000	25	CDR VRW 75 A ...



# Outils abrasifs COMBIDISC

## Rondelles Vlies CD, CDR

### Version PNER

Pour obtenir une finition de surface homogène et très fine qui, selon les exigences, suffit à la préparation d'un polissage miroir. Convient particulièrement à l'usinage de petites et moyennes surfaces sur les pièces en acier inoxydable (INOX).

Les différent(e)s degrés de dureté/épaisseurs de non-tissé sont identifié(e)s par un code couleur :

- W (tendre) = gris
- MH (mi-dur) = bleu foncé
- H (dur) = rouge

#### Application :

Ponçage, Ebavurage, Usinage des surfaces, Nettoyage, Travail des cordons de soudures, Structurer, Meulage fin en plusieurs étapes

#### Abrasif :

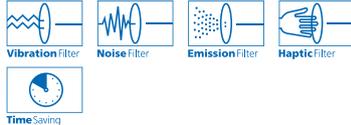
Corindon A  
Carbure de silicium SiC

#### Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant l'exécution souhaitée.
- Les rondelles Vlies livrées présentent une épaisseur de 6 mm.



#### PFERDVALUE :



D <sub>1</sub> [mm]	Abrusif	Exécution			Granulo- métrie	tr/min opt.	tr/min max.		Désignation
		W (tendre)	MH (mi-dur)	H (dur)					
EAN 4007220									

#### Système CD

50	A	832783	-	832851	grossière	9 500	19 100	25	CD PNER-... 5006 A G
	SiC	832776	832790	-	fine	9 500	19 100	25	CD PNER-... 5006 SiC F
	A	-	832806	832813	fine	9 500	19 100	25	CD PNER-... 5006 A F
75	A	832868	-	832905	grossière	6 400	12 500	25	CD PNER-... 7506 A G
	SiC	832837	832875	-	fine	6 400	12 500	25	CD PNER-... 7506 SiC F
	A	-	832882	832899	fine	6 400	12 500	25	CD PNER-... 7506 A F

#### Système CDR

50	A	832660	-	832707	grossière	9 500	19 100	25	CDR PNER-... 5006 A G
	SiC	832653	832677	-	fine	9 500	19 100	25	CDR PNER-... 5006 SiC F
	A	-	832684	832691	fine	9 500	19 100	25	CDR PNER-... 5006 A F
75	A	832721	-	832769	grossière	6 400	12 500	25	CDR PNER-... 7506 A G
	SiC	832714	832738	-	fine	6 400	12 500	25	CDR PNER-... 7506 SiC F
	A	-	832745	832752	fine	6 400	12 500	25	CDR PNER-... 7506 A F



Dans notre prospectus « Outils en non tissé (Vlies) PNER – Des outils professionnels pour des surfaces de grande qualité » vous trouverez la gamme complète d'outils version PNER ou sur notre site Internet [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



# Outils abrasifs COMBIDISC

## Rondelles TX CD

### Version corindon A

Pour obtenir une finition de surface fine et mate en une seule passe. Ponçage très agressif obtenu grâce à un liant très robuste. Convient particulièrement à l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) et de l'aluminium.

**Application :**

Ebavurage, Usinage des surfaces, Travail des cordons de soudures, Structurer, Meulage fin en plusieurs étapes

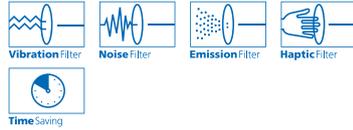
**Abrasisf :**

Corindon A

**Consignes de commande :**

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie souhaitée.

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	Granulométrie				tr/min opt.		Désignation
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
EAN 4007220							

**Système CD**

50	505724	505731	505748	505755	7 500–9 500	25	CD 50 A ...
75	505786	505793	505809	505816	5 000–6 500	25	CD 75 A ...

## Rondelles en feutre CD, CDR

### Version FR

Pour un polissage frontal à l'aide de briques de pâte à polir, de pâtes abrasives ou de pâtes à polir diamant sur les surfaces petites à moyennes.

**Application :**

Polissage

**Recommandations d'utilisation :**

- Les rondelles en feutre COMBIDISC avec plateau-support s'utilisent sur les machines à transmission flexible à porte-outil à renvoi d'angle ainsi que les petites meuleuses d'angle pneumatiques ou électriques.
- Nous recommandons une vitesse de coupe comprise entre 5 et 10 m/s pour un rendement optimal. Ainsi, l'équilibre entre performance de polissage, charge thermique sur la pièce et usure de l'outil est idéal.
- Utilisez une rondelle en feutre neuve lorsque vous changez de pâte à polir.

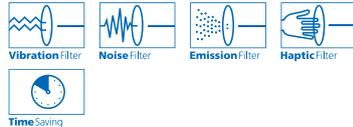
**Consignes de commande :**

- Pour plus d'informations concernant les outils à feutre, reportez-vous à la page 144 du catalogue 4 de notre manuel d'outils 23.

**Accessoires :**

- Pâtes abrasives et à polir (aux pages 153–154 du catalogue 4 de notre manuel d'outils 23)

**PFERDVALUE :**



D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220	tr/min opt.		Désignation
------------------------	----------------	----------------	--	-------------

**Système CD**

50	440490	2 000–4 000	10	CD FR 50
75	440506	1 200–2 500	10	CD FR 75

**Système CDR**

50	004784	2 000–4 000	10	CDR FR 50
75	004791	1 200–2 500	10	CDR FR 75



# Outils abrasifs COMBIDISC

## Plateaux supports

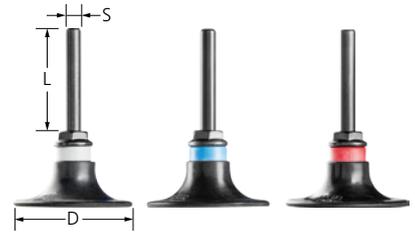
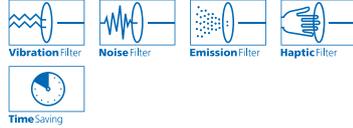
### Versions SBH, SBHR

Porte-outils adaptés aux outils abrasifs COMBIDISC. Disponibles en trois degrés de dureté.

#### Consignes de commande :

- Les différents degrés de dureté sont identifiés par un code couleur :  
W (tendre) – gris,  
M (moyen) – bleu,  
H (dur) – rouge
- Compléter la désignation en indiquant le degré de dureté souhaité.

#### PFERDVALUE :



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté			tr/min max.		Désignation
			W (tendre)	M (moyen)	H (dur)			
<b>EAN 4007220</b>								

#### Système CD

20	6	40	-	265901	-	47 500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38 000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25 000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19 000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12 500	1	SBH 75 ...

#### Système CDR

20	6	40	-	776315	-	47 500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38 000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25 000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19 000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12 500	1	SBHR 75 ...

#### Adaptateur:

La tige du plateau-support peut être remplacée par un adaptateur adéquat. Le plateau-support se fixe alors directement sur la broche d'entraînement de la machine motrice.

Les adaptateurs suivants sont disponibles :



**AF 14-1/4 CD,**  
(EAN 4007220302026)  
filetage intérieur M14, filetage extérieur 1/4-20 UNC. Adapté aux machines équipées d'une broche M14.



**SPV-20 CD 1/4-20 UNC,**  
(EAN 4007220333167)  
filetage intérieur 1/4-20 UNC, filetage extérieur 1/4-20 UNC. Adapté aux machines équipées d'une broche 1/4-20 UNC, par ex. pour PW 3/120 DH.



**AF M5 CD 1/4-20 UNC**  
(EAN 4007220064702)  
filetage extérieur M5, filetage intérieur 1/4-20 UNC. Adapté aux meuleuses d'angle sans fil de  $\varnothing$  75 équipées d'une broche M5 (filetage intérieur).



# Outils abrasifs COMBIDISC

## Assortiments

### Assortiment COMBIDISC

Assortiment d'outils COMBIDISC différents.

**Contenu :**

- 3 pastilles abrasives COMBIDISC de chaque :
  - CD A 60 FORTE
  - CD A 120 FORTE
  - CD A-COOL 60
  - CD CO-COOL 36
  - CD Z 60
- 3 rondelles Vlies COMBIDISC de chaque :
  - CD VRH A 180 M
  - CD VRW A 100
- 1 pièce :
  - Plateau-support SBH M

**Avantages :**

- Découvrir et essayer le vaste système.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.

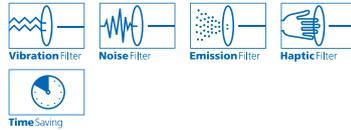
**Abrasif :**

- Corindon A
- Corindon zirconien Z
- Corindon A-FORTE
- Corindon A-COOL
- Grain céramique CO-COOL

**Recommandations d'utilisation :**

- Les outils abrasifs COMBIDISC avec porte-outil ou plateau-support s'utilisent sur les machines à transmission flexible à porte-outil à renvoi d'angle ainsi que les petites meuleuses d'angle pneumatiques ou électriques.

**PFERDVALUE :**



	D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220		Désignation
	50	265918	1	COMBIDISC-SET 50
	75	265932	1	COMBIDISC-SET 75

### Assortiment CD UWER

Assortiment d'outils COMBIDISC différents avec une meuleuse d'angle une main pour tous les travaux d'usinage grossier, fin, de polissage et de nettoyage, particulièrement dans le montage et sur les chantiers.

**Contenu :**

- Meuleuse d'angle électrique UWER 5/200 SI à variateur de vitesse électronique (9 000–20 000 tr/min), puissance 500 W
- 4 plateaux-supports et 2 adaptateurs pour autres machines motrices
- 135 pastilles différentes, rondelles TX, Mini-POLIFAN, rondelles en non-tissé et en feutre de ø 50 mm
- Brique de pâte à polir à utiliser sur les rondelles en feutre

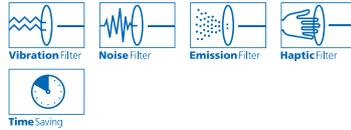
**Avantages :**

- L'intégralité de la plage des vitesses de rotation des outils COMBIDISC de ø 50 mm est couverte.
- Confort et simplicité d'utilisation grâce à la forme pratique de la meuleuse d'angle.
- Choix de modèles courants se complétant les uns les autres.

**Consignes de commande :**

- Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des machines motrices, reportez-vous à notre manuel d'outils 23, catalogue 9.

**PFERDVALUE :**



	D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220		Désignation
	50	607893	1	SET CD 50 UWER 5/200 230 V

# Outils abrasifs COMBIDISC

## DUST REMOVER

### DUST REMOVER

Avec le CD-DUST REMOVER, la poussière de ponçage peut être aspirée très efficacement à l'endroit même où elle est poncée. Il peut être utilisé universellement avec tous les systèmes d'extraction de poussière (mobiles ou fixes). Le DUST REMOVER peut être utilisé avec les plateaux supports de la version CD et CDR.

#### Avantages :

- Environnement de travail propre et sans poussière.
- Compatible avec tous types de machines.
- Tuyau flexible pour un accès facile.

#### Recommandations d'utilisation :

- Pour assurer une extraction efficace, le débit doit être d'au moins 300 m<sup>3</sup>/h.
- La réduction de la vitesse augmente l'efficacité de l'aspiration.

#### Machines motrices appropriées :

Machine à transmission flexible, meuleuse droite, meuleuse d'angle, meuleuse d'angle sans fil

#### Consignes de commande :

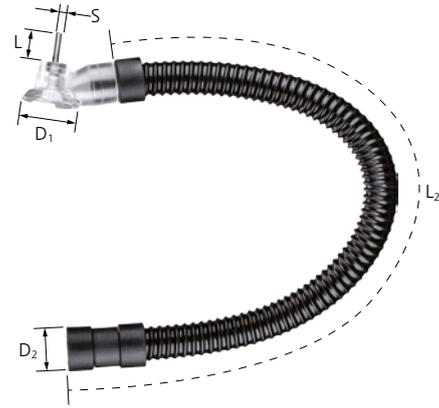
- Le porte-outil ou le plateau-support COMBIDISC doivent être commandés séparément. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande, reportez-vous au page 21.
- Lors de la commande, précisez le code EAN ou la désignation complète.

#### Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 50 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

#### Accessoires :

- Plateaux supports pour pastilles CD et CDR d'un diamètre de 50 mm ou 75 mm



D <sub>1</sub> [mm]	S [mm]	L [mm]	Filetage	D <sub>2</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	EAN 4007220	Porte-outils adaptés		Désignation
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	158074	CD/CDR 50	1	CD DUST REMOVER CD-DR 50
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	158081	CD/CDR 75	1	CD DUST REMOVER CD-DR 75

