HM-Frässtifte mit der Zahnung ALLROUND

Eine Zahnung, alle Materialien





- Bis zu 30 % höhere Zerspanleistung als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte
- Kosten- und Zeitersparnis durch eine sehr hohe Abtragsleistung auf den wichtigsten Werkstoffen
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm

für den vielseitigen Einsatz



Mit der innovativen Zahnung ALLROUND hat PFERD einzigartige Frässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen entwickelt. Die Zahnung ALLROUND verfügt über alle Vorteile der bewährten Zahnung 3 PLUS, übertrifft diese jedoch hinsichtlich ihrer Zerspanungsleistung um bis zu 30 % im Einsatz auf Stahl. Sie ermöglicht komfortables Arbeiten mit reduzierten Vibrationen und weniger Lärm. Zudem zeichnen sie sich durch eine merkliche Zeitersparnis und hohe Wirtschaftlichkeit aus. Hartmetallfrässtifte der Zahnung ALLROUND bietet PFERD auch mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung an.

Vorteile:

Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich und der Werkzeugantrieb verschleißt weniger.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl, Stahlguss
- Edelstahl (INOX)
- NE-Metalle
- Gusseisen

Bearbeitungsaufgaben:

- Ausfräsen
- Egalisieren
- Entgraten

Stahl

Erzeugen von Durchbrüchen

Leistungswerte für Anwendungen auf

bis zu

30%

Flächenbearbeitung

Zerspanungsleistung

Schweißnahtbearbeitung

Anwendungsempfehlungen:

- Setzen Sie die Werkzeuge möglichst auf leistungsstarken Antrieben mit elastisch gelagerter Spindel ein, um Vibrationen zu vermeiden.
- Für den wirtschaftlichen Finsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/ Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Leistungsempfehlung für Werkzeugantriebe: ab 300 Watt.
- Beachten Sie die Drehzahlempfehlungen.

Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer
- Roboter
- Werkzeugmaschinen

Sicherheitshinweise:

Aufgrund der sehr hohen Zerspanungsleistung kann es zu Verfärbungen am Schaft kommen. Dies stellt kein Sicherheitsrisiko dar.



Augenschutz tragen!



Gehörschutz tragen!



wird empfohlen. Führen Sie den

Beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS empfiehlt Frässtifte mit der Zahnung ALLROUND als innovative Werkzeuglösung für komfortables Arbeiten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.







PFERDEFFICIENCY empfiehlt Frässtifte mit der Zahnung ALLROUND für langes, ermüdungsarmes und ressourcenschonendes Arbeiten mit perfekten Ergebnissen in kürzester Zeit.













Das Tragen von Schutzhandschuhen Werkzeugantrieb beidhändig.

PFERDVIDEO:

Erfahren Sie mehr über die Vorteile beim Einsatz von HM-Frässtiften Zahnung ALLROUND.

Zahnung ALLROUND



Herkömmliche kreuzverzahnte Frässtifte

Hartmetallfrässtifte, Zahnung ALLROUND

Vorteile:

- Deutlich h\u00f6here Zerspanungsleistung als herkömmlich kreuzverzahnte Frässtifte.
- Kosten- und Zeitersparnis durch eine sehr hohe Abtragsleistung auf den wichtigsten Werkstoffen.
- Komfortables Arbeiten durch reduzierte Vibrationen und weniger Lärm.

Zahnung ALLROUND mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP



Vorteile:

- Hohe Härte und Verschleißfestigkeit.
- Effektive Spanabfuhr durch verbesserte Gleiteigenschaften.
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit.
- Erhöhte Standzeit.
- Einsatz auch im höheren Schnittgeschwindigkeitsbereich im Vergleich zu unbeschichteten Frässtiften.



für den vielseitigen Einsatz



Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]

Um den empfohlenen Schnittgeschwindigkeitsbereich [m/min] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- 2 Zahnungsauswahl treffen.
- **3** Schnittgeschwindigkeitsbereich ermitteln.

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [RPM] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- **4** Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen.
- Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich.

1 Werksto	ffgruppe		Bearbeitungsfall	2 Zahnung	3 Schnittgeschwindigkeit
	Stähle bis 1.200 N/mm²	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte	Grobzerspanung	ALLROUND	450–750 m/min
Stahl,	(< 38 HRC)	Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle	diobzerspanding	ALLROUND HC-FEP	450-900 m/min
Stahlguss	Gehärtete, vergütete Stähle über	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle,	Cooksonsonsons	ALLROUND	250-450 m/min
	1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	legierte Stähle, Stahlguss	Grobzerspanung	ALLROUND HC-FEP	250-600 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säure- beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	ALLROUND	450-600 m/min
	Weiche NE-Metalle	Messing, Kupfer, Zink	Grobzerspanung	ALLROUND	450-750 m/min
	vveiche int-ivietalle	Wessing, Rupier, Zirik	Globzerspanung	ALLROUND HC-FEP	450-900 m/min
NE-Metalle		Bronze, Titan/Titanlegierungen,		ALLROUND	450-600 m/min
	Harte NE-Metalle	harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	Grobzerspanung	ALLROUND HC-FEP	450-750 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN- GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobzerspanung	ALLROUND	450–900 m/min

Beispiel:

HM-Frässtift, Zahnung ALLROUND, Frässtift-ø 12 mm. Grobzerspanung von Stählen bis 1.200 N/mm².

Schnittgeschwindigkeit: 450–750 m/min **Drehzahlbereich: 12.000–20.000 RPM**

Ø	Schnittgeschwindigkeiten [m/min]											
Frässtift-ø	250	450	600	750	900							
[mm]		Drehzahlen [RPM]										
3	27.000	48.000	64.000	80.000	95.000							
6	13.000	24.000	32.000	40.000	48.000							
8	10.000	18.000	24.000	30.000	36.000							
10	8.000	14.000	19.000	24.000	29.000							
12	7.000	12.000	16.000	20.000	24.000							
16	5.000	9.000	12.000	15.000	18.000							

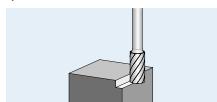


für den vielseitigen Einsatz



Zylinderform ZYAS mit Stirnverzahnung

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn.



Bestellhinweise:

 Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

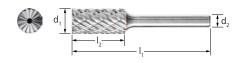
PFERDVALUE:







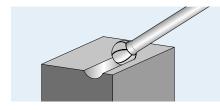




$d_{_1}$		d ₂	l ₁	Zahı	Zahnung		Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
				EAN 4	007220		
Schaft-ø 3 mm							
3	13	3	43	391303	-	1	ZYAS 0313/3
6	13	3	43	391310	-	1	ZYAS 0613/3
Schaft-ø 6 mm							
6	16	6	55	092866	-	1	ZYAS 0616/6
8	20	6	60	092897	-	1	ZYAS 0820/6
10	20	6	60	092903	221815	1	ZYAS 1020/6
12	25	6	65	092941	221860	1	ZYAS 1225/6
16	25	6	65	092958	-	1	ZYAS 1625/6

Kugelform KUD

Kugelförmiger Frässtift nach DIN 8032.



Bestellhinweise:

Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.











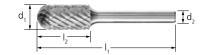
d ₁	l ₂	d ₂	I,	Zahr	Zahnung		Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
Schaft-ø 3 mm				LANT	307220		
3	2	3	33	391327	-	1	KUD 0302/3
4	3	3	34	391341	-	1	KUD 0403/3
6	5	3	35	391358	-	1	KUD 0605/3
Schaft-ø 6 mm							
6	5	6	45	093009	-	1	KUD 0605/6
8	7	6	47	093030	-	1	KUD 0807/6
10	9	6	49	093108	221877	1	KUD 1009/6
12	10	6	51	093115	221907	1	KUD 1210/6
16	14	6	54	093146	-	1	KUD 1614/6

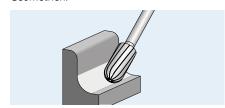
für den vielseitigen Einsatz



Walzenrundform WRC

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032. Kombination zylindrischer und kugelförmiger Geometrien.





Bestellhinweise:

■ Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

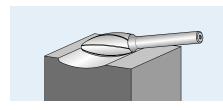
PFERDVALUE:



$d_{\underline{1}}$		d_{2}	_ I ₁	Zahı	nung	\blacksquare	Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
Schaft-ø 3 mm				EAN 4	007220		
			40	201265			11/26 02 12 12
3	13	3	43	391365	-	1	WRC 0313/3
6	13	3	43	391372	-	1	WRC 0613/3
Schaft-ø 6 mm							
6	16	6	55	093153	-	1	WRC 0616/6
8	20	6	60	093184	-	1	WRC 0820/6
10	20	6	60	093191	221938	1	WRC 1020/6
12	25	6	65	093221	221945	1	WRC 1225/6
16	25	6	65	093238	-	1	WRC 1625/6

Flammenform B

Flammenförmiger Frässtift nach ISO 7755/8.



Bestellhinweise:

Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.





d_1		$d_{\scriptscriptstyle 2}$	_ l ₁	r	Zahr	nung	\blacksquare	Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
					EAN 40	007220		
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	0,8	391464	-	1	B 0307/3
6	13	3	43	1,0	391501	-	1	B 0613/3
Schaft-ø 6 mm								
8	20	6	60	1,5	093269	-	1	B 0820/6
10	25	6	65	1,7	093276	221952	1	B 1025/6
12	30	6	70	2,1	093306	221969	1	B 1230/6
16	35	6	75	2.6	093313	_	1	B 1635/6

für den vielseitigen Einsatz



Spitzbogenform SPG

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



Bestellhinweise:

 Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

PFERDVALUE:







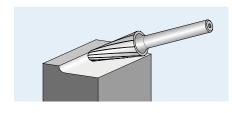




d_1		$d_{_{2}}$	l ₁	Zahı	Zahnung		Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
				EAN 4	007220		
Schaft-ø 3 mm							
3	7	3	37	391716	=	1	SPG 0307/3
	13	3	43	391723	-	1	SPG 0313/3
6	13	3	43	391730	-	1	SPG 0613/3
Schaft-ø 6 mm							
6	18	6	55	093344	-	1	SPG 0618/6
8	20	6	60	093351	-	1	SPG 0820/6
10	20	6	60	093382	221983	1	SPG 1020/6
12	25	6	65	093399	222003	1	SPG 1225/6
16	30	6	70	093436	-	1	SPG 1630/6

Rundkegelform KEL

Rundkegelförmiger Frässtift mit runder Kuppe nach DIN 8032.



Bestellhinweise

Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.













d ₁	l ₂	d_2	I,	α	r	Zahı	nung	\longrightarrow	Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
						EAN 4	007220		
Schaft-ø 6 n	nm								
8	20	6	60	16°	1,25	093481	-	1	KEL 0820/6
10	20	6	60	14°	2,9	093498	222010	1	KEL 1020/6
12	25	6	65	14°	3,3	093535	222027	1	KEL 1225/6
16	30	6	70	14°	4.8	093542	-	1	KEL 1630/6

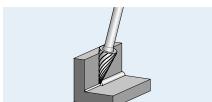


für den vielseitigen Einsatz



Spitzkegelform SKM

Spitzkegelförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.



Bestellhinweise:

 Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

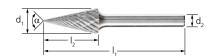
PFERDVALUE:







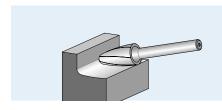




_ d ₁	l ₂	$d_{_2}$. I ₁	α	Zahr	Zahnung		Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
Schaft-ø 3 mm					EAN 40	007220		
3	7	3	37	21°	391747	_	1	SKM 0307/3
	11	3	41	14°	391754	-	1	SKM 0311/3
6	13	3	43	25°	391761	-	1	SKM 0613/3
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	18°	093696	-	1	SKM 0618/6
8	20	6	60	22°	093702	-	1	SKM 0820/6
10	20	6	60	28°	093719	222072	1	SKM 1020/6
12	25	6	65	26°	093726	222089	1	SKM 1225/6

Rundbogenform RBF

Rundbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



Bestellhinweise:

Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

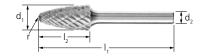












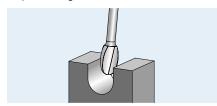
d ₁		$d_{\scriptscriptstyle 2}$	_ l ₁	r	Zahr	nung	\blacksquare	Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ALLROUND EAN 40	ALLROUND HC-FEP		
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	0,75	391785	-	1	RBF 0307/3
	13	3	43	0,75	391891	-	1	RBF 0313/3
6	13	3	43	1,5	392010	-	1	RBF 0613/3
Schaft-ø 6 mm								
6	18	6	55	1,5	093580	-	1	RBF 0618/6
8	20	6	60	1,2	093641	-	1	RBF 0820/6
10	20	6	60	2,5	093658	222041	1	RBF 1020/6
12	25	6	65	2,5	093672	222065	1	RBF 1225/6
16	30	6	70	3,6	093689	-	1	RBF 1630/6

für den vielseitigen Einsatz



Tropfenform TRE

Tropfenförmiger Frässtift nach DIN 8032.



Bestellhinweise:

Bitte Bezeichnung um gewünschte Zahnung ergänzen.

PFERDVALUE:











_ d ₁	I ₂	d ₂	. I ₁	. r	Zahr	nung	\square	Bezeichnung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
					EAN 40	07220		
Schaft-ø 3 mm								
3	7	3	37	1,2	392034	-	1	TRE 0307/3
6	10	3	40	2,8	392041	-	1	TRE 0610/3
Schaft-ø 6 mm								
6	10	6	50	2,8	093733	-	1	TRE 0610/6
8	13	6	53	3,7	093740	-	1	TRE 0813/6
10	16	6	56	4,0	093757	222096	1	TRE 1016/6
12	20	6	60	5,0	093764	222133	1	TRE 1220/6
16	25	6	65	6,5	093771	-	1	TRE 1625/6

Set 1412 ALLROUND

Das Set 1412 ALLROUND enthält fünf Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Die Fixierung der Frässtifte am Schaft erleichtert die Auswahl und Entnahme der Werkzeuge. Fünf weitere Steckplätze stehen für die eigene variable Bestückung zur Verfügung.

Inhalt:

5 Hartmetallfrässtifte, Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND je 1 Stück:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND
- KUD 1210/6 ALLROUND
- WRC 1225/6 ALLROUND
- SPG 1225/6 ALLROUND
- RBF 1225/6 ALLROUND













Zahnung ALLROUND EAN 4007220		Bezeichnung
Schaft-ø 6 mm		
133576	1	1412 ALLROUND

für den vielseitigen Einsatz



Set 1406 ALLROUND

Das Set 1406 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

3 Hartmetallfrässtifte, Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND je 1 Stück:

- ZYAS 0616/6 ALLROUND
- WRC 0616/6 ALLROUND
- RBF 0618/6 ALLROUND

PFERDVALUE:











Zahnung ALLROUND EAN 4007220		Bezeichnung
Schaft-ø 6 mm		
226698	1	1406 ALLROUND

Set 1414 ALLROUND

Das Set 1414 ALLROUND enthält drei Hartmetallfrässtifte für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

3 Hartmetallfrässtifte, Schaft-ø 6 mm, Zahnung ALLROUND je 1 Stück:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND
- WRC 1225/6 ALLROUND
- RBF 1225/6 ALLROUND















Zahnung ALLROUND EAN 4007220		Bezeichnung
Schaft-ø 6 mm		
226704	1	1414 ALLROUND

für den vielseitigen Einsatz



Set 1414 ALLROUND HC-FEP

Das Set 1414 ALLROUND HC-FEP enthält drei Hartmetallfrässtifte mit hochwertiger HICOAT-Beschichting für den vielseitigen Einsatz auf den wichtigsten Werkstoffen wie Stahl und Stahlguss, Edelstahl (INOX), NE-Metallen und Gusseisen in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen. Das Set wird in verkaufsfördernder Kunststoffverpackung geliefert. Die bruchfeste Kunststoffbox schützt die Werkzeuge vor Schmutz und Beschädigung.

Inhalt:

3 Hartmetallfrässtifte, Schaft-ø 6 mm, Zahnung 1414 ALLROUND HC-FEP je 1 Stück:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP

PFERDVALUE:











Zahnung ALLROUND HC-FEP EAN 4007220 Schaft-ø 6 mm 226711 1 1414 ALLROUND HC-FEP

