



Technisches Merkblatt

Hammerite Innen Metallschutz- & Heizkörperlack matt und glänzend Rostschützende Lackierung auf Wasserbasis, speziell für den Innenbereich

Stand:
Dezember 2015 / CH
Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	Rostschützende Lackierung für alle blanken, angerosteten oder mit Altanstrichen versehene Eisen-Metalle, Nichteisenmetalle nach entsprechender Vorbehandlung (s.u.), wie z.B. Treppengeländer, Türen, Türrahmen, Fensterrahmen, Rohre, Heizkörper etc. Für innen und aussen. Hammerite Innen Metallschutz- & Heizkörperlack wurde speziell für die Anforderungen im Innenbereich entwickelt, erfüllt aber ebenso die Erfordernisse - insbesondere den Rostschutz - für den Aussenbereich. Geeignet für Gartenzäune, Gartenmöbel, Treppen- und Balkongeländer, Fenstergitter, Lampen, Fahrräder, Rankgitter etc. Alle Angaben gelten sowohl für den Innen- als auch den Aussenbereich. Hammerite-Lacke sind generell nicht geeignet zum Lackieren von Kraftfahrzeugen, temperierten Oberflächen (wie z.B. Grill-Geräte, Ofenrohre, KFZ-Bauteilen etc.), stark mechanisch beanspruchten Flächen (wie z.B. Böden, Hebebühnen etc.), pulverbeschichteten Objekten oder Bauteilen mit permanent andauerndem Unterwasserkontakt (wie z.B. Leitern von Swimmingpools, im Bootsbereich, Körbe für Spülmaschinen, Aquarien etc.).
Eigenschaften	Rostschutz und Lackierung in einem. Direkt auf Rost. Langzeit-Rostschutz. Gute Haftung, hohe Abriebfestigkeit, gute Kratzbeständigkeit, hohe Schlagfestigkeit, blockfest. Beständig gegen Handschweiss. Farb- und glanzstabil. Gute Wetter- und UV-Beständigkeit. Wärmebeständig bis 80°.
Farbton	Weiss RAL 9010, cremeweiss RAL 9001, grau RAL 7047, braun RAL 8028, schwarz RAL 9005. Alle Farbtöne sind miteinander mischbar.
Zusammensetzung	Polystyrolacrylatharzdispersion, Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente, Glycol, Glycoether, Alkohol, Wasser, Additive, Konservierungsmittel
Gebindegrössen	500 ml

Technische Daten

Lieferform	Gebrauchsfertig
Glanzgrad	Glänzend und matt
Dichte	1,20 g/cm ³ (Mittelwert)
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C verarbeitbar, ideal sind Temperaturen von 15-21°C für Umgebung und Objekt. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Die Verarbeitungstemperatur von mindestens +10°C darf auch während der Trocknungsphase nicht unterschritten werden, da wasserverdünnbare Systeme sonst keinen Film bilden können. Frisch lackierte Bauteile nicht sofort bei Frost/Frostgefahr oder Regen im Aussenbereich anbringen.
Verbrauch	500 ml sind ausreichend für ca. 7m ² .
Trocknung	Staubtrocken nach ca. 1 Std., überstreichbar nach ca. 4 Std., je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Die Endhärte des Lackes wird nach ca. 2 Wochen erreicht.

Verarbeitung

Auftragsverfahren	Streichen, rollen und spritzen
Vorbehandlung	Schleifstaub mit Staubbinderdusch entfernen. Blanke Eisenmetalle: Sehr glatte Oberflächen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche sehr sorgfältig mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen. Angerostete Eisen-Metalle: Lose Partikel mit einer Drahtbürste entfernen. Oberfläche mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen. Gusseisen: Evtl. lose Partikel entfernen, anschleifen und mit Hammerite Metall- Reiniger reinigen. Anschliessend mit Hammerite Rost-Blocker grundieren (als Haftvermittler). Zink oder verzinkte Oberflächen (wie z.B. verzinktes Eisen, feuerverzinkter Stahl etc.):

Verarbeitung (Fortsetzung)

<p>Vorbehandlung</p>	<p>Wichtig: Neue Zinkflächen sind in der Regel werkseitig chromatiert, um das Werkstück vor vorzeitiger Verwitterung zu schützen. Diese Chromatschicht ist sehr glatt, so dass eine ausreichende Haftfestigkeit von Beschichtungen nur mit Spezialgrundierungen gegeben ist. Falls aus optischen Gründen eine sofortige Lackierung erfolgen soll, muss das Werkstück erst angeschliffen und anschliessend mit z.B. Hammerite Spezial Haftgrund grundiert werden, bevor die Endlackierung erfolgen kann.</p> <p>Bei fortschreitender Bewitterung werden Zink bzw. verzinkte Flächen matt und rau, es bilden sich Zinksalze an der Oberfläche (weisser Belag). Dieser Belag muss vor einer Beschichtung entfernt werden, da sonst keine Haftung möglich ist. Hierzu verwendet man eine „ammoniakalische Netzmittelwäsche“. Diese besteht aus Wasser und Salmiakgeist (10:1) mit einigen Tropfen Spülmittel. Mit dieser Lösung und Schleifvlies wird die Fläche sorgfältig bearbeitet bis ein gräulicher Schaum entsteht, 10 Min. einwirken lassen, anschliessend gründlich mit Wasser nachspülen und trocknen lassen. Schutzbrille und Handschuhe tragen. Mit Hammerite Spezial-Haftgrund grundieren.</p> <p>Andere Nichteisenmetalle (wie z.B. Kupfer, Aluminium, Messing etc.): Oberfläche anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen. Anschliessend mit Hammerite Spezial Haftgrund grundieren.</p> <p>Altanstriche: Lose Farb- und Rostpartikel mit einer Drahtbürste entfernen. Oberfläche anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche sorgfältig mit z.B. Molto Anlauger und Entfetter reinigen. Testauftrag durchführen. Wenn nach 15 Min. keine Reaktion mit dem Altanstrich erfolgt, kann der Lackauftrag durchgeführt werden.</p>
<p>Anwendung</p>	<p>Wichtig: Voraussetzung für einen sicheren Korrosionsschutz ist eine Trockenschichtstärke von mindestens 100 µm. Diese Schichtdicke wird beim Auftrag mit dem Pinsel oder Roller nach 2-3 Aufträgen, beim Spritzen nach 3-5 Aufträgen erreicht.</p> <p>Auftrag mit dem Pinsel oder Roller: Hammerite Innen Metallschutz- & Heizkörperlack immer nass in nass verarbeiten, um Ansätze zu vermeiden.</p> <p>Auftrag im Spritzverfahren: Bei allen Spritzverfahren die Herstellerangaben des Spritzgeräts beachten.</p> <p>Gummidichtungen von Türen können aufgrund der enthaltenen Weichmacher den Lackfilm klebrig werden lassen. Vorbeugend empfehlen wir, den Falz mit einem Klarlack auf Kunstharzbasis zu überlackieren oder Türdichtungen ohne Weichmacher zu verwenden.</p>
<p>Reinigung der Werkzeuge</p>	<p>Möglichst sofort nach Gebrauch mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäss entsorgen.</p>

Besondere Hinweise

<p>Gefahrenkennzeichnung</p>	<p>Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Inhalt/Behälter gemäss lokalen/ nationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.</p> <p>Enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.</p> <p>Für weitere Informationen Produktetikette und Sicherheitsdatenblatt beachten.</p>
<p>Hinweise zur sicheren Anwendung</p>	<p>Die Weiterbehandlungen wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten können gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/ Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.</p>
<p>Lagerung und Entsorgung</p>	<p>Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebilde, frostfrei und nicht unter +5°C bzw. über +30°C lagern. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten gemäss lokalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.</p>

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder Akzo Nobel Coatings AG zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.