

ADFORS FibaTape® selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau

Produktbeschreibung

ADFORS FibaTape® selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau:

- aus Glasfaser
- selbstklebend
- auf Rollen
 - Standardgröße 48 mm × 90 m
 - geschützt durch Kunststoffolie
 - in Kisten auf Standardpaletten (120 × 80 cm), die meistens stapelbar sind, verpackt

Die ADFORS FibaTape® Produktreihe umfasst das komplette Sortiment innovativer Fugenstreifen und Rissreparaturprodukte für den Trockenbau, die Festigkeit, Flexibilität, eine einfache Installation sowie erhebliche Kosteneinsparungen bieten. Alle ADFORS FibaTape® Produkte sind CE-gekennzeichnet.



ADFORS FibaTape® selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau

Anwendungsmöglichkeiten

Jede Fuge zwischen Gipskartonplatten muss verstärkt werden, da es andernfalls zur Rissbildung kommen kann. Selbstklebende Glasfaserstreifen sind die beste Lösung, da sie schnell und einfach anzuwenden sind. Im Gegensatz zu Papierband, das nicht klebt, müssen sie nicht in eine Schicht Spachtelmasse eingebettet werden, wodurch ein zeitaufwendiger Vorbereitungsschritt wegfällt. Das verkürzt die Installationszeit wesentlich und spart dadurch Zeit & Geld.



ADFORS FibaTape® selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau

Produktreihen

ADFORS FibaTape® bietet eine Vielzahl an Produktmerkmalen. Auch wenn alle Bänder einige Eigenschaften gemeinsam haben (z. B. sind sie leicht anzuwenden, aus Glasfaser hergestellt und weisen eine hohe mechanische Festigkeit auf), bieten sie außerdem besondere Merkmale, die für jeweils einen Produkttyp charakteristisch sind.

ADFORS FibaTape® selbstklebend - Produktpalette für Gipskartonplatten:

Classic

Universelle, selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau, die eine höchstmögliche Verstärkungsleistung bei schnellerer Verfüugung und einfacher Anwendung bieten.

Mold-X

Ein Band, das sich durch eine antimikrobielle Beschichtung für erhöhten Schimmelschutz auszeichnet und einen verbesserten Schutz in feuchten Umgebungen und Bereichen mit hoher Luftfeuchtigkeit bietet.

Xtreme

Glasfasergewebeband, das für die Verklebung an kalten Wänden entwickelt wurde, bietet selbst in Umgebungen mit extremer Temperatur (5-35 Grad Celsius) und Luftfeuchtigkeit sicheren Halt.

Perfect Finish

30% dünner als herkömmliches Klebeband aus Papier oder Glasfaser für den Trockenbau und bietet eine ausgezeichnete nahtlose Verarbeitung und Wandreparatur ohne Beeinträchtigung der Festigkeit.

ADFORS FibaTape® selbstklebend - Produktpalette für Zementplatten:

Cement

Gewebenetzstreifen, der mit einer alkalibeständigen Beschichtung versehen ist und somit ideal zur Verstärkung von Fugen bei Zementplatten in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit geeignet ist.

ADFORS FibaTape® selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau

Rollengrößen

	CLASSIC	MOLD-X	XTREME	PERFECT FINISH	CEMENT
48 mm × 20 m	•	•	•	•	•
48 mm × 45 m	•				•
48 mm × 90 m	•	•	•	•	
48 mm × 153 m	•				
100 mm × 45 m					•
100 mm × 90 m	•				

Verpackung

Die Rolle selbst ist in Schrumpffolie verpackt, auf der an der Oberseite gewöhnlich ein Produktetikett angebracht ist. Der Innenkern ist mit dem ADFORS FibaTape® Logo bedruckt. Diese individuellen Rollen werden in Kartons verpackt, die dann auf eine Palette gestapelt werden. Wir liefern üblicherweise per Lkw, sodass es sich gewöhnlich um Europaletten handelt. Die Palettenzusammenstellung kann je nach gelieferter Rollenlänge & -breite & abhängig davon, ob die Waren per Lkw oder Container usw. geliefert werden sollen, variieren.

Unsere ADFORS FibaTape® Produkte werden in mit dem FibaTape® Logo bedruckten Display-Aufreißkartons geliefert. Darin können die Waren nicht nur sicher versandt werden, sondern die Lageristen können das Displaytablett mit den Rollen nach dem Entfernen des Aufreißteils direkt ins Regal stellen.

ROLLE	ROLLEN / KISTE	ROLLEN / PALETTE
48 mm × 20 m	24	1 536
48 mm × 45 m	24	960
48 mm × 90 m	24	480
48 mm × 153 m	12	288
100 mm × 45 m	6	288
100 mm × 90 m	6	240



Lagerung

Die Produkte sind sauber und trocken zu lagern. Die empfohlene Lagerdauer sollte 1 Jahr nicht überschreiten, um eine gute Haftfähigkeit des Produktes zu gewährleisten.

ADFORS FibaTape® selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau

Technische Daten

BAND	ZUGFESTIGKEIT (min) [N/5 cm] ± 30%		GEWICHT [g/m²] ± 10%	*DPU [%] ± 10%	DICKE [mm]	FADENZAHL [Fäden/10 cm]	
	KETTE	SCHUSS				KETTE	SCHUSS
CLASSIC	400	800	60	38	0,26	35,4	35,4
MOLD-X	450	900	60	38	0,26	35,4	35,4
XTREME	450	800	60	38	0,26	35,4	35,4
PERFECT FINISH	950	950	80	30	0,14	79	39
CEMENT	700	1100	80	30	0,33	35,4	27,6

*DPU - Deposit per Unit (PES + Beschichtung + PSA)

Installation

FibaTape® kann dadurch, dass es selbstklebend ist, in drei Schritten einfach angebracht werden.

1. Zuerst sicherstellen, dass die Fuge sauber und frei von Staub ist, dann den Streifen mit der selbstklebenden Seite direkt auf die Fuge kleben.
2. Den Streifen danach mit einer dünnen Schicht (5-10 cm breit) vollständig verputzen und trocknen lassen.
3. Zum Schluss eine weitere Schicht Putz auftragen (15-20 cm breit).



Offiziell geben wir keine Garantie auf die Haftfähigkeit unserer Fugenstreifen für eine bestimmte Dauer. Es gibt einfach zu viele Variablen, die das Arbeitsergebnis beeinflussen können – Temperatur, Staub, Luftfeuchtigkeit, die Kraft beim Anbringen der Fugenstreifen usw. Wir empfehlen grundsätzlich, die Fugenstreifen unverzüglich zu verputzen. Wir geben keine Verarbeitungstemperatur für unsere Fugenstreifen an. Die Ausnahme ist unser Xtreme Fugenstreifen (orange), da sich dieser Spezialstreifen durch die höchste Haftfähigkeit/-qualität unserer Fugenstreifen auszeichnet. Durch die erhöhte Haftfähigkeit & -qualität dieses bestimmten Produkts können wir für Xtreme-Fugenstreifen eine konkrete Temperaturspanne (5 – 35 Grad Celsius) für die Verarbeitung angeben.

ADFORS FibaTape® selbstklebende Fugenstreifen für den Trockenbau

Garantie

Die Produkte werden sorgfältig geprüft, bevor sie unsere Fabrik verlassen. Sie sind noch einmal vor der endgültigen Installation zu überprüfen. Garantieansprüche sind mit Rollenetikett und einer Probe mit dem entsprechenden Mangel geltend zu machen.

FDW0722-C	
FDW-L062 2017C PBGO	
0048/0090M 2	
Operator ID	24 ROLLS
001836	
Production date	Batch number
13.04.2021	0123456789

Zertifizierung

CE-Kennzeichnung

Die Produkte tragen auf der Grundlage der Europäischen Technischen Zulassung ETA-09/0075 eine CE-Kennzeichnung.

CE	
09	
CZ00012661	
Identifikationscode: P - 3 - FIBATAPE	
Referenznr. der DoP: DOP - 3 - FIBATAPE - 01	
FibaTape®	
Glasfaser-Fugenstreifen für Gipskartonplatten	
Wichtigste Eigenschaften	Leistung
Zugfestigkeit (unter Standardbedingungen 23± 1°C)	$\sigma_t = 15 \text{ N/mm}$
Feuchtigkeitsresistent	$\sigma_k = 9 \text{ N/mm } 37 \%$
Selbstklebend	Keine visuellen Veränderungen oder anderen Defekte
Durchlässigkeit für Fugenmaterial	57 N
Europäisches Bewertungsdokument: Europäische Technische Bewertung:	EAD 070002-00-0505 ETA-09/0075

Mold-X Zertifizierung

Das Produkt wurde auf VOC-Emissionen gemäß den Anforderungen französischer Rechtsvorschriften (Verordnung von April 2011) bezüglich der Etikettierung von Bauprodukten oder Verkleidungen für Wände oder Böden sowie von Farben und Lacken zur Emission von flüchtigen Schadstoffen getestet. Probenahme, Testung und Auswertung wurden gemäß ISO 16000 durchgeführt.



**Technical and Test Institute
for Construction Prague**
Prosecká 811/76a
190 00 Prague
Czech Republic
eota@tzus.cz



Member of



www.eota.eu

European Technical Assessment

ETA 09/0075
of 02/07/2018

General Part

**Technical Assessment Body issuing the European Technical Assessment:
Technical and Test Institute for Construction Prague**

Trade name of the construction product:	FibaTape® - glass fibre joint tape for gypsum plasterboards
Product family to which the construction product belongs:	Product area code: 7 Gypsum products
Manufacturer:	SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o. 106 Sokolovská 570 01 Litomyšl Czech Republic
Manufacturing plant(s):	SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o. 106 Sokolovská 570 01 Litomyšl Czech Republic
This European Technical Assessment contains:	4 pages
This European Technical Assessment is issued in accordance with regulation (EU) No 305/2011, on the basis of:	EAD 070002-00-0505 Glass fibre joint tape for gypsum plasterboards

Translations of this European Technical Assessment in other languages shall fully correspond to the original issued document and should be identified as such.

Communication of this European Technical Assessment, including transmission by electronic means, shall be in full (excepted the confidential Annex(es) referred to above). However, partial reproduction may be made, with the written consent of the issuing Technical Assessment Body - Technical and Test Institute for Construction Prague. Any partial reproduction has to be identified as such.

Specific part

1. Technical description of the product

1.1 General

The product **FibaTape®** (glass fibre joint tape for gypsum plasterboards) is made of glass fibres which are stranded and consequently weaved. The product is designed to give an appropriate reinforcement for various gypsum jointing materials used for gypsum plasterboards as they are defined in EN 520 and modified products, made of gypsum plasterboards and gypsum boards reinforced by fibres.

The product is delivered as ready to use tape rolls in variants of widths and lengths. Standard widths: **50 mm – 150 mm and 1000 mm.**

The type of the product according EAD 070002-00-0505:

self-adhesive tape – glass fibre mesh equipped with an adhesive layer based on synthetic polymers resin at the back side. To provide resistance to alkali conditions, the fibre mesh is coated by an organic layer. At first, this tape is bonded to boards and consequently the jointing material is applied. The self-adhesion ability of tape and penetration of jointing material through tape is to be proved by tests.

According to the manufacturer technical specification, the type of the glass fibres is **E-glass**.

Concerning product packaging, transport, storage, maintenance, replacement and repair it is the responsibility of the manufacturer to undertake the appropriate measures and to advise his clients on the transport, storage, maintenance, replacement and repair of the product as he considers necessary.

It is assumed that the product will be installed according to the manufacturer's instructions or (in absence of such instructions) according to the usual practice of the building professionals.

2. Specification of the intended use(s) in accordance with the applicable European Assessment Document (hereinafter EAD)

The product is intended to use as a complementary product for jointing of gypsum plasterboards as they are defined in EN 520 and modified products, made of gypsum plasterboards and gypsum boards reinforced by fibres. It does not contribute directly to the stability of the boards on which it is installed. Mechanical stability of gypsum plasterboards is provided by installation on support framework, which is not the subject of this ETA.

The product is used with jointing materials according to EN 13963, types 1A, 1B, 3A, 3B. It shall be assured that cooperation of the tape and jointing material leads to reduction of cracks.

This product is intended to use in interiors and at temperatures above 0 °C.

3. Performance of the product and references to the methods used for its assessment

The characteristics of product and methods of verification of **FibaTape®** (glass fibre joint tape for gypsum plasterboards) were carried out in compliance with the EAD 070002-00-0505 "Glass fibre joint tape for gypsum plasterboards".

Table No. 1: Essential characteristics of the product and methods and criteria for assessing the performance of the product - **self-adhesive tape FibaTape®**

No	Essential characteristic and method of verification and assessment	Expression of product performance
Basic Works Requirement 2: Safety in case of fire		
1	Reaction to fire (EAD 070002-00-0505, Cl. 2.2.1; Commission Delegated Regulation (EU) 2016/364)	no performance assessed
Basic Works Requirement 4: Safety and accessibility in use		
2	Tensile strength (EAD 070002-00-0505, Cl. 2.2.2), standard conditions (23 ± 1)°C, (50 ± 2)% RH	characteristic value of tensile strength (bottom level of 95 % quartile on confidence level 75 %): $\sigma_k = 16.3 \text{ N/mm}$ (length 150 mm between the clamps of the testing machine)
3	Resistance to dampness (EAD 070002-00-0505, Cl. 2.2.3)	characteristic value of tensile strength after conditioning (bottom level of 95 % quartile on confidence level 75 %): $\sigma_k = 10.2 \text{ N/mm}$ (length 150 mm between the clamps of the testing machine) decrease of the characteristic tensile strength after storage in distilled water: 37 % (length 150 mm between the clamps of the testing machine)
4	Self-adhesion ability (EAD 070002-00-0505, Cl. 2.2.4)	- low temperature conditioning at (-10)°C for 24 hours: no visual changes and other defects (tested on width of tape of 50 mm); no visual changes and other defects (tested on width of tape of 1000 mm); - high temperature conditioning at 70 °C for 24 hours, relative humidity (50±5)%: no visual changes and other defects (tested on width of tape of 50 mm); 5-10% of peeled area of tested sample (tested on width of tape of 1000 mm);
5	Jointing material penetration ability (EAD 070002-00-0505, Cl. 2.2.5)	characteristic value of maximal load: 57 N (tested on width 50 mm)

4. Assessment and verification of constancy of performance (hereinafter AVCP) system applied, with reference to its legal base

According to the European Commission decision 1995/467/EC as amended by Decision 2001/596/EC, 2002/595/EC and 2010/679/EU, the **AVCP system 3** (further described in Annex V to Regulation (EU) No 305/2011 as amended) applies.

5. Technical details necessary for the implementation of the AVCP system, as provided for in the applicable EAD

The manufacturer shall perform a permanent internal factory production control based on the control plan. The control plan specifies the type and frequency of tests conducted on the final product. The cornerstones of the control plan for the manufacturer is specified in Cl. 3.2 of EAD 070002-00-0505 Glass fibre joint tape for gypsum plasterboards (November 2016). Manufacturer and Technical and Test Institute for Construction Prague have agreed a control plan which is deposited with the Technical and Test Institute for Construction Prague in documentation which accompanies the ETA.

Issued in Prague on 02.07.2018



By
Ing. Maria Schaan
Head of the Technical Assessment Body