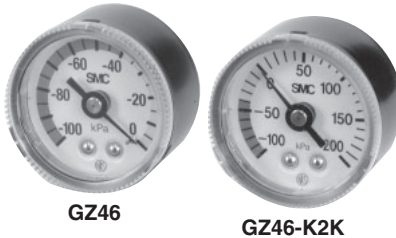


# Manometer für Vakuum anwendungen

## Serie GZ46/GZ46E

RoHS



GZ46

GZ46-K2K

### ⚠ Produktspezifische Sicherheitshinweise

**Vor der Inbetriebnahme durchlesen. Siehe Titelseite 56 für Sicherheitsvorschriften.**

### Auswahl

### ⚠ Achtung

1. Stellen Sie sicher, dass keine direkten Stöße oder Vibrationen auf das Gehäuse einwirken.
2. Für den Betrieb unter Druckschwankungen oder im Hochfrequenzbetrieb kontaktieren Sie bitte SMC.

### Montage

### ⚠ Achtung

1. Achten Sie darauf, dass beim Transport und bei der Installation keine Stöße auf das Produkt wirken, da dadurch die Präzision beeinträchtigt wird.
2. Im Hinblick auf die korrekte Einbaulage, muss das Produkt senkrecht zum Boden, mit dem Nullpunkt auf dem Ablesebereich des Manometers nach unten gerichtet platziert werden.
3. Das Produkt darf nicht in Bereichen installiert werden, in denen es hohen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt ist, da dies Fehlfunktionen verursachen kann.
4. Um das Manometer einzuschrauben, muss das Manometer gedreht werden, indem ein Schraubenschlüssel an die Vierkant-Schlüsselflächen angelegt wird.  
Wenn das Manometer beim Einschrauben an anderer Stelle festgehalten wird, können Druckluftleckagen oder Beschädigungen verursacht werden.

### Technische Daten

Modell		GZ46	GZ46E
<b>Ausführung</b>		Gewinde auf der Rückseite	
<b>Anschlussgröße</b> <sup>(1)</sup>		R 1/8, R 1/4 (Option M: mit M5 Innengewinde)	
<b>Medium</b> <sup>(2), (5)</sup>		Druckluft	
<b>Anzeigege nauigkeit</b> <sup>(6)</sup>		±3 % vom Messbereich	
<b>Reinigung medienberührender Teile</b>		—	Entfettung medienberührender Teile
<b>Material</b> <sup>(4)</sup>	Gehäuse (Oberflächenbehandlung)	Walzstahl (schwarze Melamin-Beschichtung)	
	Sichtscheibe (Oberflächenbehandlung)	Polycarbonat Bestell-Nr.: G46-00-00-3	Polycarbonat (gehärtet) Bestell-Nr.: G46-00-00-2
	Anschlussstell (Oberflächenbehandlung)	Messing	Messing (chemisch vernickelt) <sup>(3)</sup>
	Rohrfeder	Messing	
<b>Gewicht [kg]</b>		0,078	0,08
<b>Anbauteil: Mit Gehäuseadapter</b>	<b>C</b>	Bestell-Nr.: 1305104-1A	
	<b>C2</b>	Bestell-Nr.: 1305104-9A	

Anmerkung 1) Bei der Montage eines Manometers ist darauf zu achten, dass kein zu hohes Anzugsmoment verwendet wird, da dies zur Beschädigung des Produktes führen würde. Verwenden Sie Dichtband zur Abdichtung.

Anmerkung 2) Bei Verwendung anderer Medien kontaktieren Sie bitte SMC, um Informationen über die Kompatibilität der Medien im Hinblick auf die korrosiven Eigenschaften zu erhalten.

Anmerkung 3) Die beweglichen Teile (Zahnrad usw.) im Manometer inneren sind aus Messing gefertigt.

Anmerkung 4) Medienberührende Teile aus rostfreiem Stahl sind nicht verfügbar.

Anmerkung 5) Das Gefrieren ist zu vermeiden, da dies zu Fehlfunktionen führen kann.

Anmerkung 6) Die angegebene Genauigkeit ist für einen Temperaturbereich von 23 +/- 5 °C gewährleistet.

### Standardmodelle

Modell	Druckbereich <sup>(1)</sup>	Anzeige-einheit	Anschlussgewinde	Anm.
	kPa			
<b>GZ46-K-01 bis 02</b>	-100 bis 0	kPa	R 1/8, 1/4	—
<b>GZ46-K-01 bis 02-C/C1/C2</b>	-100 bis 0	kPa	R 1/8, 1/4	Mit Gehäuseadapter
<b>GZ46-K-01 bis 02M</b>	-100 bis 0	kPa	R 1/8, 1/4, M5 (Innengewinde)	—
<b>GZ46E-K-01 bis 02M</b>	-100 bis 0	kPa	R 1/8, 1/4, M5 (Innengewinde)	—
<b>GZ46-K2K-01 bis 02</b>	100 bis 200	kPa	R 1/8, 1/4	—

Anmerkung 1) Der Betriebsdruck darf den Maximaldruck der Anzeige nicht übersteigen, da dies Fehlfunktionen verursachen würde.

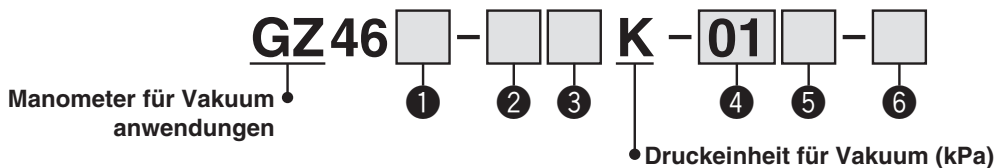
### Sondermodelle

Für alle nicht unten aufgeführten Modelle kontaktieren Sie bitte SMC

Modell	Druckbereich <sup>(1)</sup>	Anzeige-einheit	Anschlussge-winde	Anm.
	kPa			
<b>GZ46-K1K-01 bis 02</b>	-100 bis 100	kPa	R 1/8, 1/4	—

Anmerkung 1) Der Betriebsdruck darf den Maximaldruck der Anzeige nicht übersteigen, da dies Fehlfunktionen verursachen würde.

## Bestellschlüssel

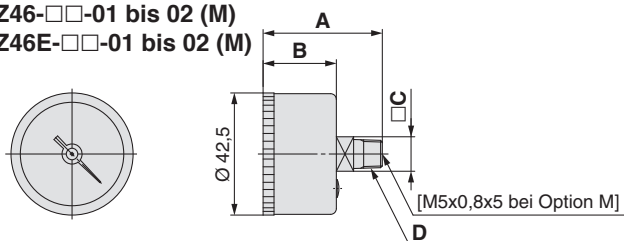


	Symbol	Beschreibung	① Ausführung	
			GZ46	GZ46E
	+			Ölfrei, externe Teile kupferfrei
② Druckeinheit für Überdruck	-		●	●
	<b>K</b>	kPa	●	●
	+			
③ Druckbereich	-	-100 bis 0 kPa	●	●
	<b>1</b>	-100 bis 100 kPa	●	●
	<b>2</b>	-100 bis 200 kPa	●	●
	+			
④ Anschlussgewinde	<b>01</b>	R1/8	●	●
	<b>02</b>	R1/4	●	●
	+			
⑤ Option	-		●	●
	<b>M</b> <sup>(1)</sup>	Mit M5 Innengewinde	●	●
	+			
⑥ Anbauteil	-	Ohne Gehäuseadapter	●	●
	<b>C</b>	Gehäuseadapter für Paneleinbau. (Sichtscheibe bündig und nicht abnehmbar).	●	●
	<b>C2</b>	Gehäuseadapter für Paneleinbau. (Sichtscheibe überstehend und abnehmbar).	●	●

Anmerkung 1) Montieren Sie für den Druckluftanschluss eine geeignete Verschraubung in das M5 Innengewinde.

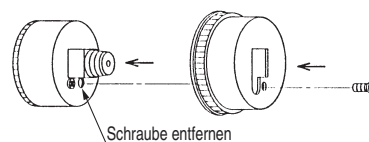
## Abmessungen

GZ46-□□-01 bis 02 (M)  
GZ46E-□□-01 bis 02 (M)



Modell	A	B	C	D
GZ46-□□-01 (M)	41,5	25,5	12	R1/8
GZ46-□□-02 (M)	45,5	25,5	14	R1/4
GZ46E-□□-01 (M)	40,5	24,5	12	R1/8
GZ46E-□□-02 (M)	44,5	24,5	14	R1/4

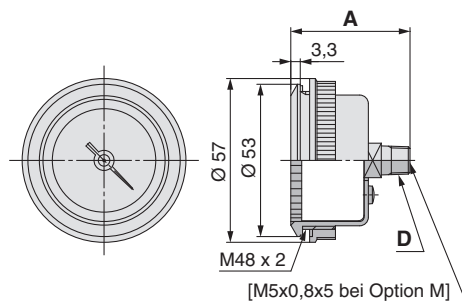
Vorgehensweise zum Montieren des Gehäuseadapter



- Entfernen Sie die Befestigungsschraube auf der Rückseite des Manometers.
- Setzen Sie den Gehäuseadapter auf das Manometer.
- Verwenden Sie die mit dem Adapter mitgelieferte Schraube, um den Adapter zu montieren. Das Drehmoment beträgt 0,6 bis 0,7 Nm. Beim Wiedereinbau beträgt das Anzugsmoment 0,5 bis 0,6 Nm.

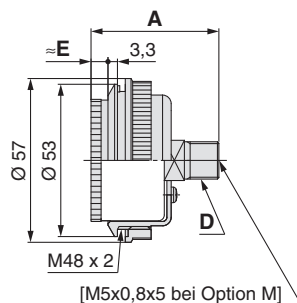
Mit Gehäuseadapter (für Schalttafeleinbau)

GZ46-□□-01 bis 02 (M)-C  
GZ46E-□□-01 bis 02 (M)-C



Modell	A	D
GZ46-□□-01 (M)-C	41,5	R1/8
GZ46-□□-02 (M)-C	45,5	R1/4
GZ46E-□□-01 (M)-C	41,5	R1/8
GZ46E-□□-02 (M)-C	45,5	R1/4

GZ46-□□-01 bis 02 (M)-C2 Ausführung C2  
GZ46E-□□-01 bis 02 (M)-C2 (Sichtscheibe überstehend und abnehmbar)



Modell	A	E	D
GZ46-□□-01 (M)-C2	41,5	5	R1/8
GZ46-□□-02 (M)-C2	45,5	5	R1/4
GZ46E-□□-01 (M)-C2	40,5	4	R1/8
GZ46E-□□-02 (M)-C2	44,5	4	R1/4

Ausschnitt für Panelmontage  
Blechdicke max. 3,5 t

