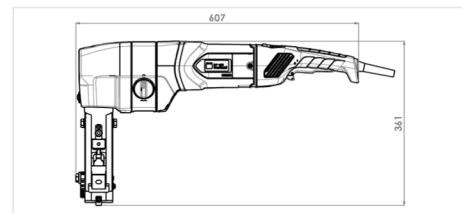


## Technische Daten

Die grün markierten Werte haben sich zu den Vorgängermodellen verändert.



### Technische Daten

<b>Schweißkantenformer TruTool</b>	
<b>Schrägungswinkel</b>	
<b>Maximale Fasenlänge (ls)</b>	
<b>Maximale Fasenhöhe (hs)</b>	
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm
Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	mm
Blechdicke	mm
Kleinster Innenradius	mm
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min
Nennaufnahmeleistung	W
Hubzahl bei Nennlast	1/min
Gewicht ohne Kabel	kg
Länge x Höhe	mm

<b>TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe</b>			
<b>20°–45°</b>		<b>20°–45°</b>	
<b>*20°–55°</b>		<b>*20°–55°</b>	
<b>1. Gang</b>		<b>2. Gang</b>	
ls	hs	ls	hs
15	10,6	15	10,6
11	7,8	9	6,4
9	6,4	6	4,2
4–160		4–160	
55		55	
1,25		2	
2600		2600	
240		370	
19,5		19,5	
607 x 361			